



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205060887 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 02

(21) 申请号 201520630047. 6

(22) 申请日 2015. 08. 20

(73) 专利权人 台州衣迅智能科技有限公司

地址 318000 浙江省台州市经济开发区开发
大道南侧创业服务中心大楼 206 室(仅
限办公用)

(72) 发明人 杨建波

(74) 专利代理机构 台州市中唯专利事务所(普
通合伙) 33215

代理人 王仁飞

(51) Int. Cl.

B65G 47/62(2006. 01)

G06K 19/00(2006. 01)

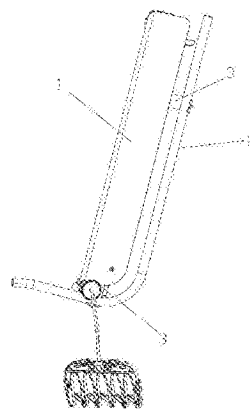
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种成衣吊挂流水线的提升机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种成衣吊挂流水线的提升机构,在提升机构的下端部入口处设置衣架射频卡的读卡器,当工作站一道工序完成后,进入提升机构时,读卡器实时读取衣架上射频卡的信息,并及时反馈给流水线控制器,便于及时撑握加工进度和数量统计,从而能更好地做全面统筹。



1. 一种成衣吊挂流水线的提升机构,升臂装置包括提升臂和提升轨道,其特征在于:提升轨道通过提升臂支架与提升臂固连,提升轨道下端与工作站连接,提升轨道的上端与出站口或下一组工作站进站轨道的上端连接;在所述的提升轨道下端的入口处设置有射频卡读卡器,所述的射频卡读卡器与流水线控制器电路连接。

2. 如权利要求 1 所述的一种成衣吊挂流水线的提升机构,其特征在于:所述的射频卡读卡器固定在提升臂支架上。

3. 如权利要求 1 所述的一种成衣吊挂流水线的提升机构,其特征在于:所述的提升臂的上下两端分别设有主动带轮和被动带轮,主动带轮设置在驱动电机的输出轴上,主动带轮和被动带轮通过皮带联接,在皮带上设有推块。

一种成衣吊挂流水线的提升机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及成衣吊挂流水线技术,具体是一种成衣吊挂流水线的提升机构。

背景技术

[0002] 成衣吊挂流水线主要包括主轨、传动机构和若干工作站组成,工作站与主轨之间通过进站机构和提升机构与主轨联接,主轨上的吊挂由传动机构上的推杆推动,推杆通过传动链条驱动,传动链条由于主电机通过链轮带动,现有的这种流水线工作时不论工作量多少,主电机始终保持连续工作,这样工作站能耗较高,另外目前流水线的主轨和工作站都需要架设支架,同时又需要安装传动机构,结构比较复杂,并且成本较高。

[0003] 为此申请人设置一款波浪式间歇传动的成衣吊挂流水线,包括工作站和机架,若干组工作站首尾相连接形成衣架的传送通道,所述的每组工作站包括进站导轨和提升机构,所述的进站导轨斜倾斜放置,进站导轨的低点与提升机构的进站端连接,进站导轨的高点与提升机构的出站端连接,进站导轨的低点与提升机构的进站端的连接处设有卡爪机构,所述的卡爪机构和提升机构均与流水线的控制器连接。

[0004] 这种成衣流水线衣架传输为波浪式间歇传动,避免了流水线空转,节约了能源,另外每个衣架必须经过每个工作站,其中一道工序效率不高马上会出现积压现象,促使工人提升工作效率减少积压,从而能很好地解决现有流水线中存在偷懒的现象,并提升工作效率,但是目前这种流水线不能实时收集加工的信息,从而不能很好做出统筹。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种成衣吊挂流水线的提升机构,在提升机构的下端部入口处设置衣架射频卡的读卡器,当工作站一道工序完成后,进入提升机构时,读卡器实时读取衣架上射频卡的信息,并及时反馈给流水线控制器,便于及时掌握加工进度和数量统计,从而能更好地做全面统筹。

[0006] 为实现上述目的采用以下技术方案:

[0007] 一种成衣吊挂流水线的提升机构,升臂装置包括提升臂和提升轨道,其特征在于:提升轨道通过提升臂支架与提升臂固连,提升轨道下端与工作站连接,提升轨道的上端与出站口或下一组工作站进站轨道的上端连接;在所述的提升轨道下端的入口处设置有射频卡读卡器,所述的射频卡读卡器与流水线控制器电路连接。

[0008] 所述的射频卡读卡器固定在提升臂支架上。

[0009] 所述的提升臂的上下两端分别设有主动带轮和被动带轮,主动带轮设置在驱动电机的输出轴上,主动带轮和被动带轮通过皮带联接,在皮带上设有推块。

[0010] 本实用新型主要在提升机构的入口处设置射频卡读卡器,当衣架带工作站完成该道工序的成衣通过提升机构的入口处时,射频卡读卡器会将该件成衣尺码、颜色等信息读取出来反馈给流水线控制器,流水线控制器再结合该射频卡读卡器安装位置即可实现掌握当时加工进度,利用这些反馈的信息方便统计数据,通过数据便于整体统筹,从而提升整体

的加工效率。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0012] 图 2 为本实用新型的内部结构示意图；

[0013] 图 3 为本实用新型安装在流水线的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 如图 1-3 所示,一种成衣吊挂流水线的提升机构,升臂装置包括提升臂 1 和提升轨道 2,提升轨道 2 通过提升臂支架 3 与提升臂 1 固连,所述的提升臂 1 的上下两端分别设有主动带轮 11 和被动带轮 12,主动带轮 11 设置在驱动电机 5 的输出轴上,主动带轮 11 和被动带轮 12 通过皮带 13 联接,在皮带 13 上设有推块 6 ;提升轨道 2 下端与工作站 7 连接,提升轨道 2 的上端与下一组工作站进站轨道 8 的上端连接 ;在所述的提升轨道 2 下端的入口处的提升臂支架 3 上设置有射频卡读卡器 9,所述的射频卡读卡器 9 与流水线控制器电路连接。

[0015] 本实用新型在提升机构的入口处设置射频卡读卡器,当衣架带工作站完成该道工序的成衣通过提升机构的入口处时,射频卡读卡器会将该件成衣尺码、颜色等信息读取出来反馈给流水线控制器,流水线控制器再结合该射频卡读卡器安装位置即可实现撑握当时加工进度,利用这些反馈的信息,便于及时撑握加工进度和数量统计,从而能更好地做全面统筹,提升整体工作效率。

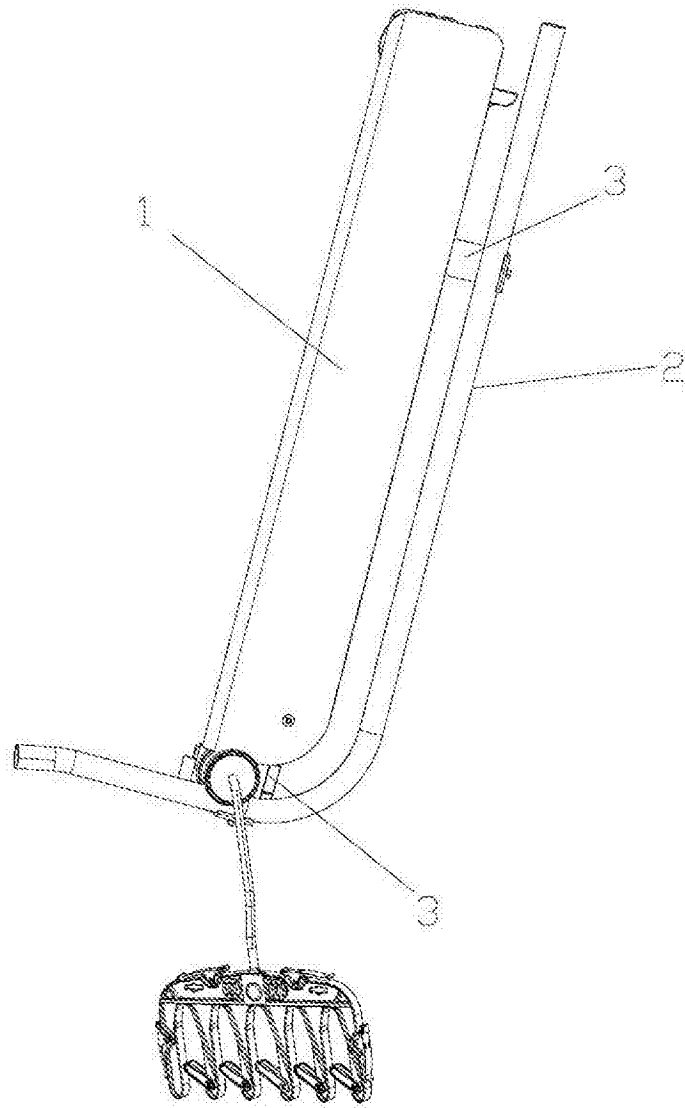


图 1

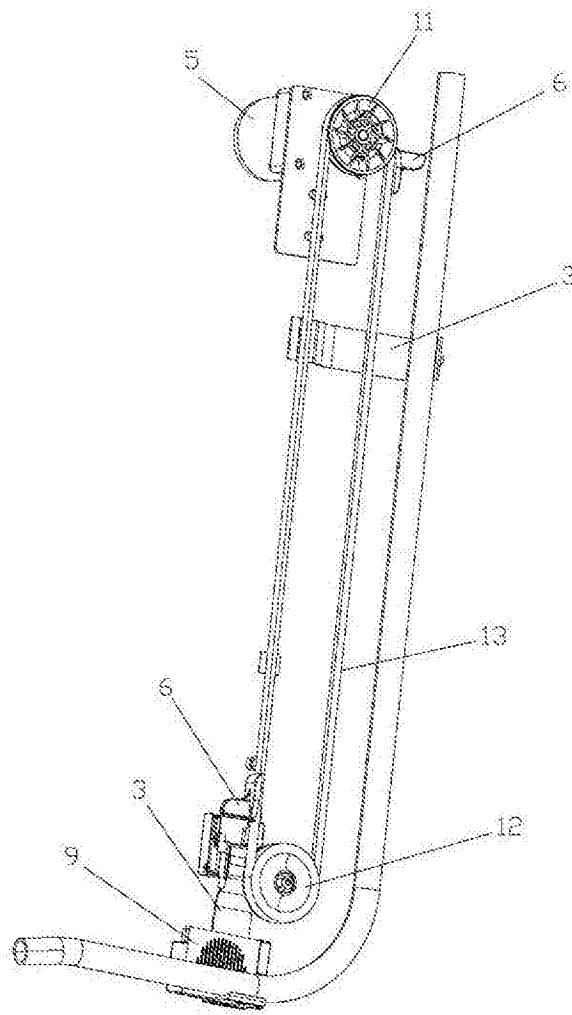


图 2

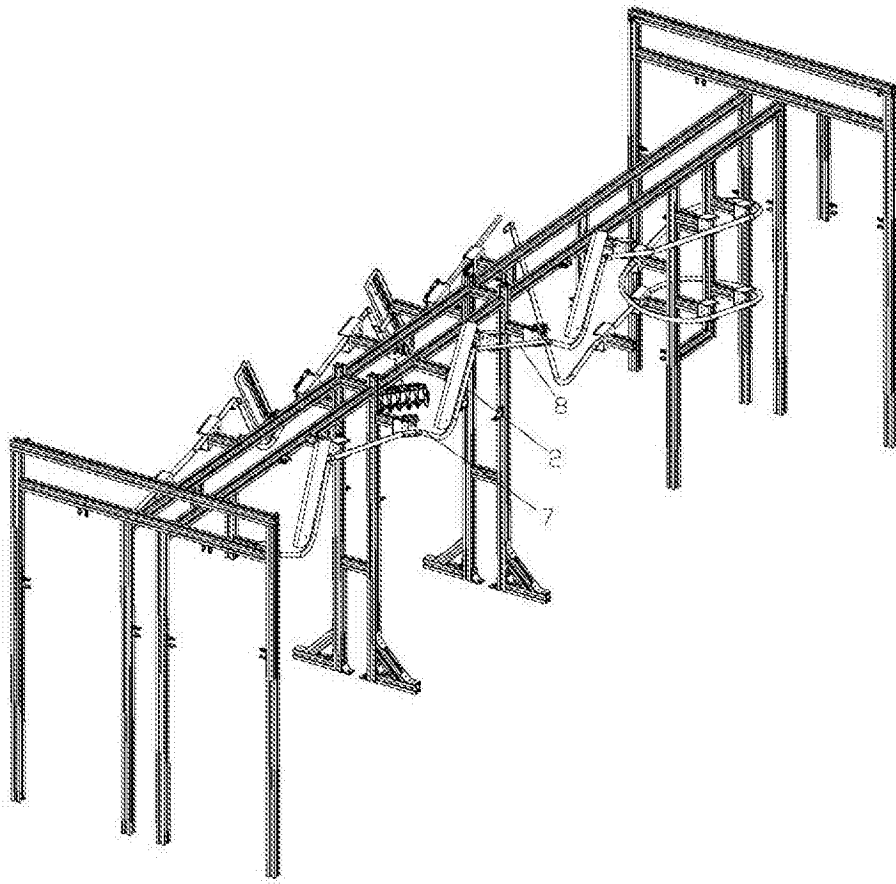


图 3