

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(21) PV 7950-85
(22) Přihlášeno 06 11 85

(40) Zveřejněno 15 03 88
(45) Vydáno 15.10.90.
(89) 1267686, 20 01 84, SU

(11) 266487

(13) B1

(51) Int. Cl.⁴
B 23 B 45/14

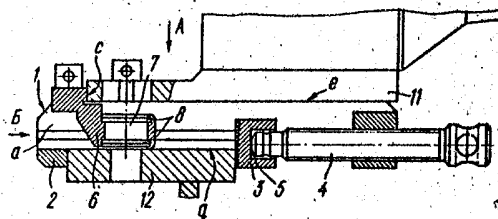
(75)
Autor vynálezu

LUKJANĚNKO PETR GRIGORJEVIČ,
SERDJUK NIKOLAJ LEONIDovič,
LEVČENKO VIKTOR TICHONovič, CHABAROVSK, (SU)

Zařízení pro připevnění přenosného stroje

(54)

(57) Zařízení pro připevnění přenosného stroje obsahuje těleso, ve kterém je uložen středící prvek a upínací čelisti. Jedna z čelistí je uložena pohyblivě a spolupůsobí s přitlačným šroubem. Kromě toho jsou v tělese ještě elementy pro připevnění středícího prvku a stroje k tělesu. V tělese jsou, kolmo k opěrným plochám upínacích čelistí vytvořeny tři rovnoběžné drážky, z nichž obě krajní mají tvar T, přičemž ve střední drážce je uložen středící prvek s možností posunu a vzájemného spolupůsobení se strojem. V krajních drážkách tvaru T jsou uloženy, s možností posunu, upínací elementy středícího prvku a stroje.



ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Заявлено: 20.01.84

Заявка № 3691955/25-08

МКИ⁴ В 23 В 45/14

Авторы: Лукьяненко П.Г., Сердюк Н.Л., Левченко В.Т.

Заявитель: авторы

Название изобретения: УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕНОСНОГО СТАНКА

Изобретение относится к области обработки металлов резанием, в частности, касается устройств, предназначенных для крепления переносного станка на судовых фундаментах для обработки отверстий при монтажно-сборочных работах, а также при обработке других крупногабаритных изделий.

Цель изобретения - упрощение конструкции устройства и уменьшение его габаритов посредством выполнения в корпусе пазов для размещения крепежных и настроечных элементов.

На фиг.1 изображено устройство для крепления переносного станка, общий вид; на фиг.2 - вид А по фиг.1; на фиг.3 - вид В по фиг.1.

Устройство для крепления переносного станка состоит из корпуса 1 с неподвижной губкой 2, выполненной заодно с корпусом 1, подвижной губки 3, размещенной в центральном сквозном пазе "а" корпуса 1, нажимного винта 4, ввинченного в корпус 1. Подвижная губка 3 имеет на боковой поверхности отверстие 5, в котором помещается головка нажимного винта 4.

В паз "а" установлен по подвижной посадке центратор 6, в отверстии 7 которого у верхнего и нижнего торцов закреплены прозрачные стекла 8 с концентрическими окружностями (или перекрестиями), ось "б" которых совпадает с осью "б" паза "а".

В корпусе 1 параллельно центральному пазу "а" выполнены два Т-образных паза "д", в которые вставлены подвижно винты 9 с гайками 10, предназначенными для закрепления корпуса центратора 6 и стенка 11 базовыми поверхностями. Для установки станка служит верхняя горизонтальная поверхность станины "е" и поверхность "с", выполненная на корпусе центратора 6. Базовой поверхностью для

установки станины на обрабатываемую деталь 12 (например, платик или полку судового фундамента) служит нижняя плоскость " " корпуса 1, выполненная параллельно верхней плоскости "е".

Вместо описанного центратора 6 могут быть использованы и другие типы, например, центратор с конусным ловителем с установкой на точку кернения или предварительное отверстие.

Устройство для крепления переносного станка работает следующим образом.

Корпус 1 устройства устанавливается на обрабатываемую деталь 12 и смещается вдоль нее в ту или другую сторону до совмещения с использованием центратора 6 оси "б" центрального паза "а" с осью обрабатываемого отверстия, после чего с помощью губок 2,3 и нажимного винта 4 закрепляется на детали 12. После этого смещают центратор 6 по пазу "а" до совмещения его оси "б" (например, центра концентрических окружностей) с осью обрабатываемого отверстия и закрепляют его к корпусу 1 с помощью винтов 9 и гаек 10. При закреплении центратора 6 на корпус 1 станины сверху до упора в плоскость "с" центратора 6 устанавливается станок 11 и закрепляется на корпусе 1 винтами 9 и гайками 10, при этом ось шпинделя станка совпадает с осью обрабатываемого отверстия. После закрепления станка 11 центратор 6 раскрепляется, удаляется и производится обработка отверстия.

При таком исполнении устройства, когда центральный паз "а" является общей установочной базой для центратора и станка, а элементы крепления центратора и станка расположены в одних и тех же пазах, создаются условия для сокращения габаритов массы станин.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Устройство для крепления переносного станка, в корпусе которого размещены центратор, зажимные губки, одна из которых установлена с возможностью перемещения и взаимодействия с нажимным винтом, и элементы крепления центратора и станка к корпусу, отличающееся тем, что, с целью упрощения конструкции устройства и уменьшения его габаритов, в корпусе перпендикулярно опорным поверхностям зажимных губок выполнены параллельно друг другу три сквозных паза, крайние из которых имеют Т-образную форму, причем в центральном пазу установлен центратор с возможностью перемещения и взаимодействия со станком, а в Т-образных пазах установлены с возможностью перемещения элементы крепления центратора и станка.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

US, А, 3791755.

РЕФЕРАТ

УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕНОСНОГО СТАНКА

Устройство для крепления переносного станка имеет корпус (1), в котором размещены центратор (6) и зажимные губки (2, 3). Одна из губок (3) установлена с возможностью перемещения и взаимодействия с нажимным винтом (4). Кроме того, имеются элементы крепления центратора и станка к корпусу. В корпусе (1) перпендикулярно опорным поверхностям зажимных губок (2, 3) выполнены три сквозных паза, крайние из которых имеют Т-образную форму. В центральном пазу "а" установлен центратор (6) с возможностью перемещения и взаимодействия со станком. В Т-образных пазах "д" установлены с возможностью перемещения элементы крепления центратора (6) и станка.

Фиг. 1.

Признано изобретением по результатам экспертизы, осуществленной Государственным Комитетом СССР по делам изобретений и открытий.

1 чертеж

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro připevnění přenosného stroje, v jehož tělese je uložen středicí prvek a upínací čelisti, z nichž jedna je uložena pohyblivě pro spolupůsobení s přitlačným šroubem, a dále elementy pro připevnění středicího prvku a stroje k tělesu, vyznačující se tím, že v tělese (1) jsou, kolmo k opěrným plochám upínacích čelistí (2, 3), vytvořeny tři rovnoběžné drážky, z nichž obě krajní mají tvar T, přičemž ve střední drážce (a) je uložen středicí prvek (6) s možností posunu a pro vzájemné spolupůsobení se strojem (11) a v krajních drážkách tvaru T jsou uloženy, s možností posunu, upínací elementy středicího prvku (6) a stroje (11).

