(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215075905 U
(45)授权公告日 2021.12.10

(21)申请号 202121001240.5

(22)申请日 2021.05.12

(73)专利权人 成都鑫博宇鞋材有限公司
地址 610200 四川省成都市双流区九江街道万家社区8组210号

(72)发明人 周华明 梁庆

(51)Int.Cl.
A43D 8/34(2006.01)

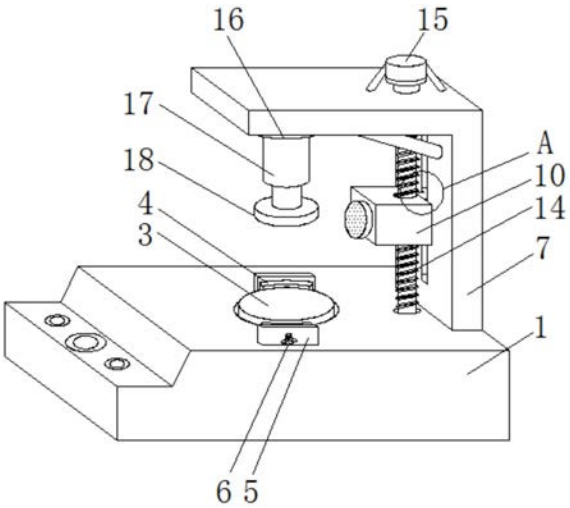
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种鞋材加工用具有夹持结构的打磨装置

(57)摘要

实用新型公开了一种鞋材加工用具有夹持结构的打磨装置，包括稳定底座和紧固旋钮，所述稳定底座的上方固定有支撑架，且支撑架的上方安装有双向电机，所述双向电机的输出端连接有螺纹丝杆，且螺纹丝杆的外部设置有安装座，所述安装座的内部安装有打磨电机，且打磨电机的输出端连接有转轴杆，所述螺纹丝杆的左侧设置有轴承，且轴承的内部设置有电动推杆，所述电动推杆的另一端连接有制压板，且制压板的下方设置有固定板。该鞋材加工用具有夹持结构的打磨装置通过设置后的螺纹丝杆能够利用螺纹原理使安装座能够上下移动，从而能够对打磨轮的高度进行调整，如此能够适用不同厚度的鞋材打磨使用，进而有效提高实用性。



CN 215075905 U

1.一种鞋材加工用具有夹持结构的打磨装置,包括稳定底座(1)和紧固旋钮(6),其特征在于:所述稳定底座(1)的上方固定有支撑架(7),且支撑架(7)的上方安装有双向电机(15),所述双向电机(15)的输出端连接有螺纹丝杆(14),且螺纹丝杆(14)的外部设置有安装座(10),所述安装座(10)的内部安装有打磨电机(11),且打磨电机(11)的输出端连接有转轴杆(12),所述转轴杆(12)的另一端连接有打磨轮(13),所述螺纹丝杆(14)的左侧设置有轴承(16),且轴承(16)的内部设置有电动推杆(17),所述电动推杆(17)的另一端连接有制压板(18),且制压板(18)的下方设置有固定板(5),所述紧固旋钮(6)设置于固定板(5)的内部,且紧固旋钮(6)的另一端连接有限位板(4)。

2.根据权利要求1所述的一种鞋材加工用具有夹持结构的打磨装置,其特征在于:所述紧固旋钮(6)贯穿于固定板(5)的内部,且紧固旋钮(6)通过固定板(5)与限位板(4)之间为螺纹连接,并且限位板(4)的结构设置为圆弧形结构。

3.根据权利要求1所述的一种鞋材加工用具有夹持结构的打磨装置,其特征在于:所述螺纹丝杆(14)与安装座(10)之间为螺纹连接,且螺纹丝杆(14)贯穿于安装座(10)的内部。

4.根据权利要求1所述的一种鞋材加工用具有夹持结构的打磨装置,其特征在于:所述转轴杆(12)与打磨轮(13)之间为固定连接,且打磨轮(13)与稳定底座(1)之间相互垂直。

5.根据权利要求1所述的一种鞋材加工用具有夹持结构的打磨装置,其特征在于:所述电动推杆(17)贯穿于轴承(16)的内部,且电动推杆(17)与制压板(18)之间为固定连接。

6.根据权利要求1所述的一种鞋材加工用具有夹持结构的打磨装置,其特征在于:所述稳定底座(1)的内部安装有转动电机(2),且转动电机(2)的输出端连接有操作台(3),所述操作台(3)的外表面设置有适配槽(19),所述操作台(3)与适配槽(19)之间相互配合,且操作台(3)与制压板(18)之间相互平行。

7.根据权利要求1所述的一种鞋材加工用具有夹持结构的打磨装置,其特征在于:所述安装座(10)的右侧固定有限位滑轨(8),且限位滑轨(8)的外表面连接有滑块(9),所述安装座(10)通过限位滑轨(8)和滑块(9)与支撑架(7)之间构成滑动结构,且限位滑轨(8)与滑块(9)的外形结构相吻合。

一种鞋材加工用具有夹持结构的打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及鞋材加工技术领域，具体为一种鞋材加工用具有夹持结构的打磨装置。

背景技术

[0002] 鞋子有着悠久的发展史。是人们保护脚不受伤的一种工具。最早人们为了克服特殊情况，不让脚难受或者受伤，就发明了毛皮鞋子。鞋子发展到现在，各种样式功能的鞋子随处可见，各种款式造型成型前需要对各种相关鞋材进行打磨磨边处理。

[0003] 现有的打磨装置的夹持结构较为单一，只能适应特定形状的鞋材对其边缘进行打磨，不能够适用多种不同造型的鞋材，同时打磨轮的位置不便调整，因此不能够根据鞋材的厚度进行调整，不能很好的满足人们的使用需求，针对上述情况，在现有的打磨装置基础上进行技术创新。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种鞋材加工用具有夹持结构的打磨装置，以解决上述背景技术中提出现有的打磨装置的夹持结构较为单一，只能适应特定形状的鞋材对其边缘进行打磨，不能够适用多种不同造型的鞋材，同时打磨轮的位置不便调整，因此不能够根据鞋材的厚度进行调整，不能很好的满足人们的使用需求问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种鞋材加工用具有夹持结构的打磨装置，包括稳定底座和紧固旋钮，所述稳定底座的上方固定有支撑架，且支撑架的上方安装有双向电机，所述双向电机的输出端连接有螺纹丝杆，且螺纹丝杆的外部设置有安装座，所述安装座的内部安装有打磨电机，且打磨电机的输出端连接有转轴杆，所述转轴杆的另一端连接有打磨轮，所述螺纹丝杆的左侧设置有轴承，且轴承的内部设置有电动推杆，所述电动推杆的另一端连接有制压板，且制压板的下方设置有固定板，所述紧固旋钮设置于固定板的内部，且紧固旋钮的另一端连接有限位板。

[0006] 优选的，所述紧固旋钮贯穿于固定板的内部，且紧固旋钮通过固定板与限位板之间为螺纹连接，并且限位板的结构设置为圆弧形结构。

[0007] 优选的，所述螺纹丝杆与安装座之间为螺纹连接，且螺纹丝杆贯穿于安装座的内部。

[0008] 优选的，所述转轴杆与打磨轮之间为固定连接，且打磨轮与稳定底座之间相互垂直。

[0009] 优选的，所述电动推杆贯穿于轴承的内部，且电动推杆与制压板之间为固定连接。

[0010] 优选的，所述稳定底座的内部安装有转动电机，且转动电机的输出端连接有操作台，所述操作台的外表面设置有适配槽，所述操作台与适配槽之间相互配合，且操作台与制压板之间相互平行。

[0011] 优选的，所述安装座的右侧固定有限位滑轨，且限位滑轨的外表面连接有滑块，所

述安装座通过限位滑轨和滑块与支撑架之间构成滑动结构，且限位滑轨与滑块的外形结构相吻合。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0013] 1、通过设置后的紧固旋钮能够通过固定板的相互作用力的配合下利用限位板对鞋材进行固定，避免在打磨时发生位置偏移；通过设置后的螺纹丝杆能够利用螺纹原理使安装座能够上下移动，从而能够对打磨轮的高度进行调整，如此能够适用不同厚度的鞋材打磨使用，进而有效提高实用性；

[0014] 2、通过设置后的转轴杆在打磨电机的转动下带动打磨轮转动，如此能够对打磨轮进行动力传输；通过设置后的电动推杆能够对制压板实现伸缩，如此能够从而上方对鞋材进行固定，同时轴承的设置能够便于电动推杆转动，从而便于鞋材进行转动；

[0015] 3、通过设置后的操作台能够与适配槽之间相互适配，从而便于操作台流畅转动，同时操作台与制压板相互平行，如此便于实现两者之间的相互作用下，从而对鞋材上方夹持固定；通过设置后的安装座能够通过滑块在限位滑轨内流畅滑动，如此能够提高安装座运动时的稳定性。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型正视结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型安装座内部结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型图1中A处局部放大结构示意图；

[0019] 图4为本实用新型稳定底座内部结构示意图。

[0020] 图中：1、稳定底座；2、转动电机；3、操作台；4、限位板；5、固定板；6、紧固旋钮；7、支撑架；8、限位滑轨；9、滑块；10、安装座；11、打磨电机；12、转轴杆；13、打磨轮；14、螺纹丝杆；15、双向电机；16、轴承；17、电动推杆；18、制压板；19、适配槽。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种鞋材加工用具有夹持结构的打磨装置，包括稳定底座1和紧固旋钮6，稳定底座1的上方固定有支撑架7，且支撑架7的上方安装有双向电机15，双向电机15的输出端连接有螺纹丝杆14，且螺纹丝杆14的外部设置有安装座10，安装座10的内部安装有打磨电机11，且打磨电机11的输出端连接有转轴杆12，转轴杆12的另一端连接有打磨轮13，螺纹丝杆14的左侧设置有轴承16，且轴承16的内部设置有电动推杆17，电动推杆17的另一端连接有制压板18，且制压板18的下方设置有固定板5，紧固旋钮6设置于固定板5的内部，且紧固旋钮6的另一端连接有限位板4。

[0023] 本实用新型中：紧固旋钮6贯穿于固定板5的内部，且紧固旋钮6通过固定板5与限位板4之间为螺纹连接，并且限位板4的结构设置为圆弧形结构；通过设置后的紧固旋钮6能够通过固定板5的相互作用力的配合下利用限位板4对鞋材进行固定，避免在打磨时发生位

置偏移。

[0024] 本实用新型中：螺纹丝杆14与安装座10之间为螺纹连接，且螺纹丝杆14贯穿于安装座10的内部；通过设置后的螺纹丝杆14能够利用螺纹原理使安装座10能够上下移动，从而能够对打磨轮13的高度进行调整，如此能够适用不同厚度的鞋材打磨使用，进而有效提高实用性。

[0025] 本实用新型中：转轴杆12与打磨轮13之间为固定连接，且打磨轮13与稳定底座1之间相互垂直；通过设置后的转轴杆12在打磨电机11的转动下带动打磨轮13转动，如此能够对打磨轮13进行动力传输。

[0026] 本实用新型中：电动推杆17贯穿于轴承16的内部，且电动推杆17与制压板18之间为固定连接；通过设置后的电动推杆17能够对制压板18实现伸缩，如此能够从而上方对鞋材进行固定，同时轴承16的设置能够便于电动推杆17转动，从而便于鞋材进行转动。

[0027] 本实用新型中：稳定底座1的内部安装有转动电机2，且转动电机2的输出端连接有操作台3，操作台3的外表面设置有适配槽19，操作台3与适配槽19之间相互配合，且操作台3与制压板18之间相互平行；通过设置后的操作台3能够与适配槽19之间相互适配，从而便于操作台3流畅转动，同时操作台3与制压板18相互平行，如此便于实现两者之间的相互作用下，从而对鞋材上方夹持固定。

[0028] 本实用新型中：安装座10的右侧固定有限位滑轨8，且限位滑轨8的外表面连接有滑块9，安装座10通过限位滑轨8和滑块9与支撑架7之间构成滑动结构，且限位滑轨8与滑块9的外形结构相吻合；通过设置后的安装座10能够通过滑块9在限位滑轨8内流畅滑动，如此能够提高安装座10运动时的稳定性。

[0029] 该鞋材加工用具有夹持结构的打磨装置的工作原理：首先将装置通过稳定底座1放置在特定位置，然后将鞋材放在操作台3上方，此时对紧固旋钮6施加旋转力，使紧固旋钮6能够在固定板5的配合下带动限位板4对鞋材进行夹持固定，如此能够提高鞋材在打磨时候的稳定性，随后启动双向电机15，双向电机15带动螺纹丝杆14转动，从而带动安装座10向上或向下移动，如此能够根据鞋材的厚度对打磨轮13的高度进行提高，从而便于更好的打磨，其次安装座10移动的同时，能够带动T字型滑块9在限位滑轨8内稳定滑动，如此能够有效提高安装座10的稳定性，同时保证打磨轮13始终与稳定底座1相垂直，提高打磨轮13打磨质量，随后启动打磨电机11，打磨电机11带动转轴杆12转动，从而带动打磨轮13转动，如此能够对鞋材进行打磨，同时在夹持结构的配合下，提高鞋材打磨状态下的稳定性，避免偏移，影响打磨进度，随后当对圆形鞋材全方位打磨时，可将鞋材放置在操作台3上，启动电动推杆17，利用电动推杆17推动制压板18，同时在操作台3的相对作用力下，对两者中间的鞋材进行固定，然后启动转动电机2，转动电机2带动操作台3在适配槽19内转动从而带动鞋材在轴承16的配合下转动，其次通过重复上方操作，对打磨轮13高度进行调整，通过打磨轮13对鞋材周边进行全方位打磨处理，如此能够有效提高打磨效率，两种夹持固定结构配合使用下，大大提高了该装置的实用性，及多功能性，同时夹持效果稳定可靠。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

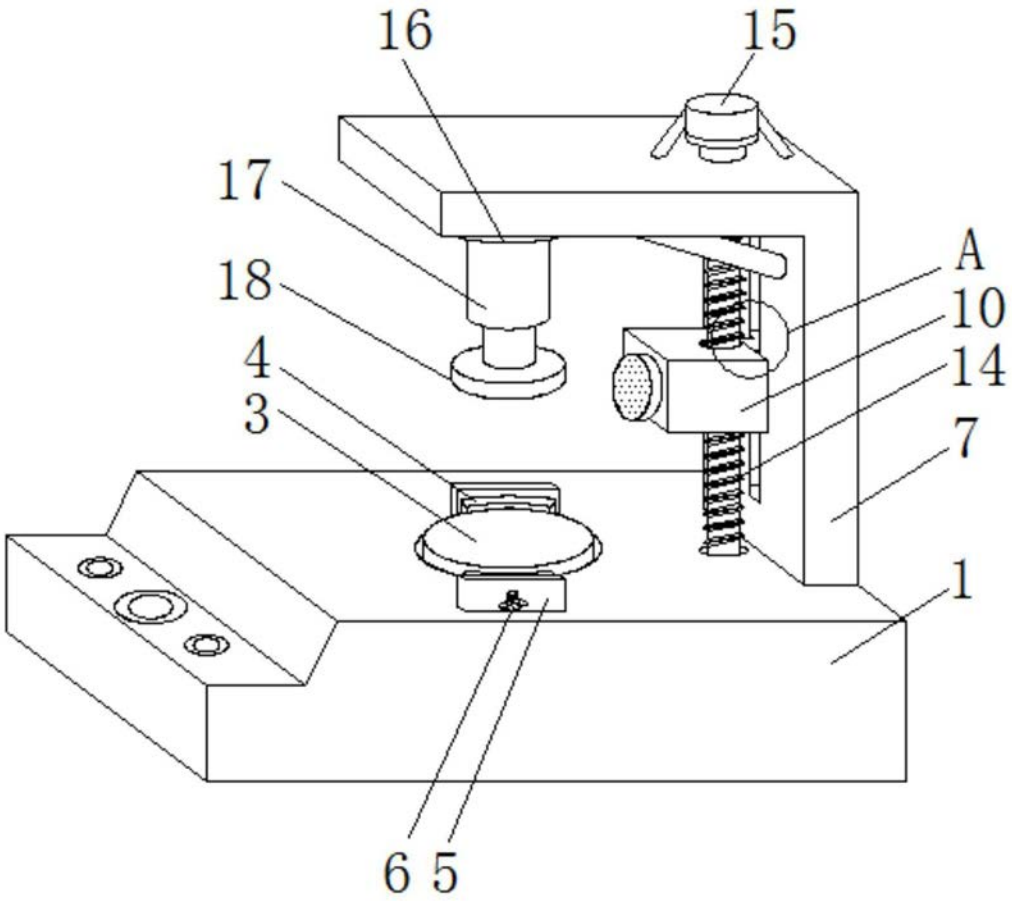


图1

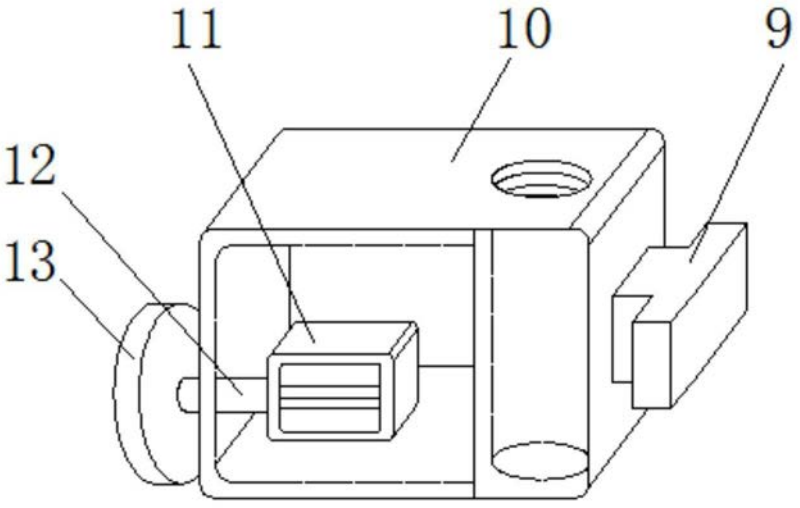


图2

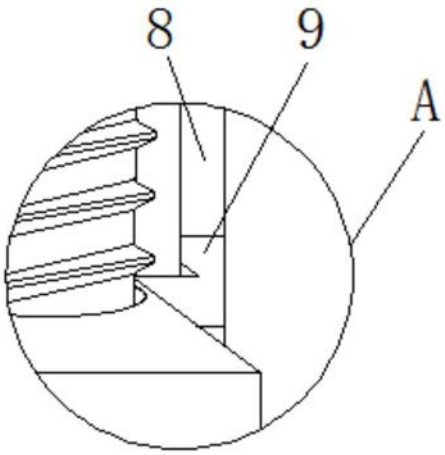


图3

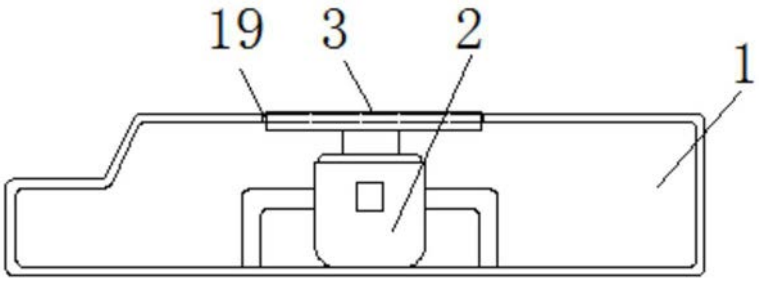


图4