(19)国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 115338738 B
(45)授权公告日 2024.06.04

(21)申请号 202210980396.5

(22)申请日 2022.08.16

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 115338738 A

(43)申请公布日 2022.11.15

(73)专利权人 湖南金磐精密机械有限公司
地址 425000 湖南省永州市道县工业园张家街庙塘路

(72)发明人 易咏红

(74)专利代理机构 湖南正则奇美专利代理事务所(普通合伙) 43105
专利代理师 张继纲

(51)Int.Cl.
B24B 19/00(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 47/00(2006.01)
B24B 47/22(2006.01)
B24B 55/06(2006.01)
B24B 55/12(2006.01)
B24B 57/02(2006.01)
B01D 29/01(2006.01)
B01D 29/64(2006.01)

(56)对比文件
CN 113927311 A,2022.01.14
CN 206366917 U,2017.08.01
CN 214292371 U,2021.09.28
US 2016346956 A1,2016.12.01

审查员 刘江妮

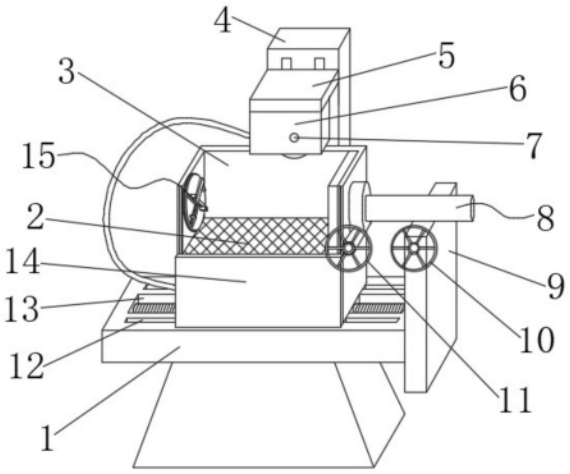
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54)发明名称

一种便于调节的手摇成型磨床

(57)摘要

本发明涉及一种便于调节的手摇成型磨床，工作平台的上端外表面嵌设有用于移动储液水箱的第一螺杆，工作平台的一端安装有第一传动盒，储液水箱的上端外周边缘固定连接有遮挡架，遮挡架靠近第一传动盒的一侧安装有顶推组件，遮挡架远离第一传动盒的一侧安装有配合顶推组件的夹持组件，顶推组件包括顶推板，夹持组件包括支撑盘，工作平台的一侧安装有升降机，升降机的一侧且位于储液水箱的正上方设置有安装架，安装架的内部一侧安装有打磨机，安装架的另一侧设有喷头，且喷头通过输液导管与储液水箱相连通，通过转动调节盘从而灵活转动支撑盘，调节打磨件的打磨面，通过循环导流，将碎屑留在第二安装盒内。



CN 115338738 B

1.一种便于调节的手摇成型磨床,其特征在于,包括工作平台(1),所述工作平台(1)上端外表面安装有储液水箱(2),工作平台(1)的上端外表面嵌设有用于移动储液水箱(2)的第一螺杆(18),工作平台(1)的一端安装有第一传动盒(9),储液水箱(2)的上端外周边缘固定连接有遮挡架(3),遮挡架(3)靠近第一传动盒(9)的一侧安装有顶推组件(8),遮挡架(3)远离第一传动盒(9)的一侧安装有配合顶推组件(8)的夹持组件(15),顶推组件(8)包括顶推板(38),夹持组件(15)包括支撑盘(42),工作平台(1)的一侧安装有升降机(4),升降机(4)的一侧且位于储液水箱(2)的正上方设置有安装架(6),安装架(6)的内部一侧安装有打磨机(7),安装架(6)的另一侧设有喷头,且喷头通过输液导管(21)与储液水箱(2)相连通;

所述升降机(4)通过第一传动块(5)与安装架(6)的顶部固定连接,所述工作平台(1)的上表面中部开设有用于安装第一螺杆(18)的安装槽(13),安装槽(13)的两侧且位于工作平台(1)上对称开设有限位滑槽(12);

储液水箱(2)的下表面两侧边缘均设有与限位滑槽(12)滑动连接的限位滑块,储液水箱(2)的下表面中部两侧均固定连接有第二传动块(19),所述第一螺杆(18)螺纹贯穿第二传动块(19);

所述储液水箱(2)的上端中部嵌设有支撑孔板(22),所述储液水箱(2)内侧紧靠支撑孔板(22)的位置上安装有用于导流的导液斜板(23),储液水箱(2)的底部一侧安装有第一安装盒(25),储液水箱(2)的底部另一侧安装有第二安装盒(29),第二安装盒(29)的一端与第一安装盒(25)固定连接,第二安装盒(29)的另一端与储液水箱(2)的底部侧壁固定连接;

储液水箱(2)内且位于第一安装盒(25)的上部安装有向外输送打磨液的水泵(24),水泵(24)与输液导管(21)的输入端相连通,所述第一安装盒(25)内安装有电滑台(26),所述第二安装盒(29)与储液水箱(2)的连接处嵌设有密封门(20);

第二安装盒(29)的顶部靠近密封门(20)的一侧嵌设有过滤网板(32),过滤网板(32)的一侧固定穿设有连接导管(27),连接导管(27)的顶部贯穿导液斜板(23)第二安装盒(29)内靠近过滤网板(32)的一侧滑动连接有刮除框(31),刮除框(31)的一侧安装有密封块(30),密封块(30)与电滑台(26)的滑块之间设置有传动杆(28);

所述过滤网板(32)的长度比密封块(30)的长度短,所述密封块(30)的长度比传动杆(28)的长度短,所述刮除框(31)的顶部固定连接有若干毛刷,导液斜板(23)靠近连接导管(27)的一侧高度低于导液斜板(23)的其他部分。

2.根据权利要求1所述的一种便于调节的手摇成型磨床,其特征在于,所述第一螺杆(18)的一端贯穿第一传动盒(9),第一螺杆(18)的一端固定套接有第一蜗轮(17),第一蜗轮(17)的一侧设置有第一蜗杆(16),第一蜗杆(16)的一端贯穿第一传动盒(9)且固定连接有第一转轮(10)。

3.根据权利要求1所述的一种便于调节的手摇成型磨床,其特征在于,顶推板(38)的一侧转动连接有第二螺杆(37),第二螺杆(37)的一端安装有第二传动盒(34),第二传动盒(34)通过第一杆套(39)与第二螺杆(37)活动套接,第二螺杆(37)位于第二传动盒(34)内的一端螺纹套接有第二蜗轮(36),第二蜗轮(36)的一侧设置有第二蜗杆(40),第二蜗杆(40)贯穿第二传动盒(34)且固定连接有第二转轮(11)。

4.根据权利要求1所述的一种便于调节的手摇成型磨床,其特征在于,所述支撑盘(42)的外周活动套接有支撑管套(45),支撑盘(42)靠近顶推板(38)的一侧上安装有若干个呈等

角度均匀分布的夹持滑台(43),夹持滑台(43)上安装有用于夹持打磨件的夹持滑块(44),支撑盘(42)远离顶推板(38)的一侧中心安装有调节盘(46),调节盘(46)的一侧且位于遮挡架(3)上安装有限位件(47),限位件(47)的一侧螺纹穿设有定位栓(48)。

一种便于调节的手摇成型磨床

技术领域

[0001] 本发明涉及磨床技术领域,具体涉及一种便于调节的手摇成型磨床。

背景技术

[0002] 手摇成型磨床是磨床的一种,主要采用砂轮旋转对进行工件研磨以使工件达到相应精度的要求,例如平面度要求和粗糙度要求等。

[0003] 公开号为CN113500474A的专利文件公开了一种平面磨床,包括底座,所述底座上连接有鞍座,所述鞍座上设有工作台,所述底座的后部固定连接有立柱,所述立柱上连接有滑动横梁,所述滑动横梁连接有驱动装置,所述驱动装置固定在所述立柱上,所述滑动横梁上连接有滑动块,所述滑动块连接有砂轮,所述底座、鞍座及立柱均由天然大理石或者人造大理石加工成型,上述专利的有益效果是,底座、鞍座及立柱均由天然大理石或者人造大理石加工成型,能够减少由触电造成的工伤事故;能够减少传统机械加工成本,降低环境污染,具有较好的表面光洁度和刚性。

[0004] 上述装置在使用时存在以下不足,上述装置在使用时缺乏降噪除尘设备,容易使打磨件在打磨时产生的碎屑对周围环境以及工作人员造成损伤,同时产生的碎屑对打磨件的打磨效果也产生了不利影响,打磨效果不佳,且上述装置在使用时不能适应不同尺寸的打磨件,不能精确移动打磨件,使得打磨效果不好。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于针对上述存在的问题和不足,提供一种便于调节的手摇成型磨床,提升了整体的工作效率。

[0006] 本发明所解决的技术问题为:

[0007] (1)上述装置在使用时缺乏降噪除尘设备,容易使打磨件在打磨时产生的碎屑对周围环境以及工作人员造成损伤,同时产生的碎屑对打磨件的打磨效果也产生了不利影响;

[0008] (2)上述装置在使用时不能适应不同尺寸的打磨件,不能精确移动打磨件,使得打磨效果不好。

[0009] 本发明的目的可以通过以下技术方案实现:一种便于调节的手摇成型磨床,包括工作平台,工作平台上端外表面安装有储液水箱,工作平台的上端外表面嵌设有用于移动储液水箱的第一螺杆,工作平台的一端安装有第一传动盒,储液水箱的上端外周边缘固定连接有遮挡架,遮挡架靠近第一传动盒的一侧安装有顶推组件,遮挡架远离第一传动盒的一侧安装有配合顶推组件的夹持组件,顶推组件包括顶推板,夹持组件包括支撑盘,工作平台的一侧安装有升降机,升降机的一侧且位于储液水箱的正上方设置有安装架,安装架的内部一侧安装有打磨机,安装架的另一侧设有喷头,且喷头通过输液导管与储液水箱相连通。

[0010] 作为发明进一步的方案,升降机通过第一传动块与安装架的顶部固定连接,工作

平台的上表面中部开设有用于安装第一螺杆的安装槽,安装槽的两侧且位于工作平台上对称开设有限位滑槽。

[0011] 作为发明进一步的方案,储液水箱的下表面两侧边缘均设有与限位滑槽滑动连接的限位滑块,储液水箱的下表面中部两侧均固定连接有第二传动块,第一螺杆螺纹贯穿第二传动块。

[0012] 作为发明进一步的方案,储液水箱的上端中部嵌设有支撑孔板,储液水箱内侧紧靠支撑孔板的位置上安装有用于导流的导液斜板,储液水箱的底部一侧安装有第一安装盒,储液水箱的底部另一侧安装有第二安装盒,第二安装盒的一端与第一安装盒固定连接,第二安装盒的另一端与储液水箱的底部侧壁固定连接。

[0013] 作为发明进一步的方案,储液水箱内且位于第一安装盒的上部安装有向外输送打磨液的水泵,水泵与输液导管的输入端相连通,第一安装盒内安装有电滑台,第二安装盒与储液水箱的连接处嵌设有密封门。

[0014] 作为发明进一步的方案,第二安装盒的顶部靠近密封门的一侧嵌设有过滤网板,过滤网板的一侧固定穿设有连接导管,连接导管的顶部贯穿导液斜板第二安装盒内靠近过滤网板的一侧滑动连接有刮除框,刮除框的一侧安装有密封块,密封块与电滑台的滑块之间设置有传动杆。

[0015] 作为发明进一步的方案,过滤网板的长度比密封块的长度短,密封块的长度比传动杆的长度短,刮除框的顶部固定连接有若干毛刷,导液斜板靠近连接导管的一侧高度低于导液斜板的其他部分。

[0016] 作为发明进一步的方案,第一螺杆的一端贯穿第一传动盒,第一螺杆的一端固定套接有第一蜗轮,第一蜗轮的一侧设置有第一蜗杆,第一蜗杆的一端贯穿第一传动盒且固定连接有第一转轮。

[0017] 作为发明进一步的方案,顶推板的一侧转动连接有第二螺杆,第二螺杆的一端安装有第二传动盒,第二传动盒通过第一杆套与第二螺杆活动套接,第二螺杆位于第二传动盒内的一端螺纹套接有第二蜗轮,第二蜗轮的一侧设置有第二蜗杆,第二蜗杆贯穿第二传动盒且固定连接有第二转轮。

[0018] 作为发明进一步的方案,支撑盘的外周活动套接有支撑管套,支撑盘靠近顶推板的一侧上安装有若干个呈等角度均匀分布的夹持滑台,夹持滑台上安装有用于夹持打磨件的夹持滑块,支撑盘远离顶推板的一侧中心安装有调节盘,调节盘的一侧且位于遮挡架上安装有限位件,限位件的一侧螺纹穿设有定位栓。

[0019] 本发明的有益效果:

[0020] (1)待加工的打磨件放置在遮挡架内,通过夹持组件和顶推组件分别对打磨件的两端进行固定从而使打磨件稳定地保持打磨状态,随后升降机下移打磨机,通过打磨机对打磨件的外表面进行打磨,同时通过喷头将输液导管中的打磨液喷涂至打磨件的打磨位置处,降低打磨时的噪音,同时将打磨产生的碎屑冲刷到储液水箱内,过转动第一螺杆,推动第二传动块从而推动储液水箱,通过限位滑块和限位滑槽对储液水箱的移动进行限位,从而确保储液水箱和打磨件的精准移动,在打磨机的不断打磨的过程中移动打磨件,通过各个夹持滑台同步运行,通过夹持滑块夹持打磨件的一端外周,并使打磨件位于支撑盘的一侧中部,打磨时通过转动调节盘从而灵活转动支撑盘,调节打磨件的打磨面,并通过限位件

和定位栓对调节盘进行限位,从而使打磨件在打磨时保持稳定不晃动,使得打磨面平整光滑,通过转动支撑盘,灵活转动打磨件,从而确保打磨件的外周表面能够打磨出光滑平整的打磨面;

[0021] (2)水泵将储液水箱中的打磨液输送至输液导管内并通过喷头喷出,将打磨产生的碎屑冲刷至支撑孔板上,通过支撑孔板导流至导液斜板上,通过导液斜板将含有碎屑的打磨液导流至连接导管内,并通过连接导管导送至第二安装盒内,且打磨液穿过过滤网板再次进入储液水箱中,通过水泵再次输入输液导管内,通过循环导流,将碎屑留在第二安装盒内,在将第二安装盒内的碎屑进行清理时,通过电滑台推动传动杆,通过传动杆推动密封块向密封门移动,使得第二安装盒内的打磨液不断被挤入储液水箱中,并通过过滤网板将碎屑留在第二安装盒内,同时通过刮除框将过滤网板上的附着的碎屑刮下,从而对过滤网板进行清理,并最终将碎屑积累在密封门的一侧,且此时密封块保持密封滑动,同时对第二安装盒和过滤网板进行密封,通过刮除框堵塞连接导管的下端,方便使用者打开密封门,将碎屑清理出储液水箱,并避免使打磨液泄露出来,同时向支撑孔板上补充打磨液,避免储液水箱内的打磨液由于蒸发等原因而减少,并使打磨过程降噪、降尘且降低振动。

附图说明

[0022] 为了便于本领域技术人员理解,下面结合附图对本发明作进一步的说明。

[0023] 图1为本发明的整体结构立体视图;

[0024] 图2为本发明第一传动盒的内部结构侧视图;

[0025] 图3为本发明储液水箱的内部结构侧视图;

[0026] 图4为本发明第二传动盒的内部结构侧视图;

[0027] 图5为本发明支撑盘的整体结构立体视图;

[0028] 图中:1、工作平台;2、储液水箱;3、遮挡架;4、升降机;5、第一传动块;6、安装架;7、打磨机;8、顶推组件;9、第一传动盒;10、第一转轮;11、第二转轮;12、限位滑槽;13、安装槽;14、隔板;15、夹持组件;16、第一蜗杆;17、第一蜗轮;18、第一螺杆;19、第二传动块;20、密封门;21、输液导管;22、支撑孔板;23、导液斜板;24、水泵;25、第一安装盒;26、电滑台;27、连接导管;28、传动杆;29、第二安装盒;30、密封块;31、刮除框;32、过滤网板;33、留杂腔;34、第二传动盒;35、螺杆盒;36、第二蜗轮;37、第二螺杆;38、顶推板;39、第一杆套;40、第二蜗杆;41、第二杆套;42、支撑盘;43、夹持滑台;44、夹持滑块;45、支撑管套;46、调节盘;47、限位件;48、定位栓。

具体实施方式

[0029] 为更进一步阐述本发明为实现预定发明目的所采取的技术手段及功效,以下结合附图及较佳实施例,对依据本发明的具体实施方式、结构、特征及其功效,详细说明如后。

[0030] 请参阅图1-5所示:一种便于调节的手摇成型磨床,包括工作平台1,工作平台1上端外表面安装有储液水箱2,工作平台1的上端外表面嵌设有用于移动储液水箱2的第一螺杆18,工作平台1的一端安装有第一传动盒9,储液水箱2的上端外周边缘固定连接有遮挡架3,遮挡架3靠近第一传动盒9的一侧安装有顶推组件8,遮挡架3远离第一传动盒9的一侧安装有配合顶推组件8的夹持组件15,顶推组件8包括顶推板38,夹持组件15包括支撑盘42,工

作平台1的一侧安装有升降机4,升降机4的一侧且位于储液水箱2的正上方设置有安装架6,安装架6的内部一侧安装有打磨机7,安装架6的另一侧设有喷头,且喷头通过输液导管21与储液水箱2相连通。

[0031] 工作时,将待加工的打磨件放置在遮挡架3内,通过夹持组件15和顶推组件8分别对打磨件的两端进行固定从而使打磨件稳定地保持打磨状态,随后升降机4下移打磨机7,通过打磨机7对打磨件的外表面进行打磨,同时通过喷头将输液导管21中的打磨液喷涂至打磨件的打磨位置处,降低打磨时的噪音,同时将打磨产生的碎屑冲刷到储液水箱2内,通过转动第一螺杆18,使第一螺杆18移动储液水箱2,进而移动遮挡架3,在打磨机7的不断打磨的过程中移动打磨件,同时通过转动支撑盘42,灵活转动打磨件,从而确保打磨件的外周表面能够打磨出光滑平整的打磨面。

[0032] 升降机4通过第一传动块5与安装架6的顶部固定连接,工作平台1的上表面中部开设有用于安装第一螺杆18的安装槽13,安装槽13的两侧且位于工作平台1上对称开设有限位滑槽12,储液水箱2的下表面两侧边缘均设有与限位滑槽12滑动连接的限位滑块,储液水箱2的下表面中部两侧均固定连接有第二传动块19,第一螺杆18螺纹贯穿第二传动块19,工作时通过转动第一螺杆18,推动第二传动块19从而推动储液水箱2,通过限位滑块和限位滑槽12对储液水箱2的移动进行限位,从而确保储液水箱2和打磨件的精准移动。

[0033] 储液水箱2的上端中部嵌设有支撑孔板22,储液水箱2内侧紧靠支撑孔板22的位置上安装有用于导流的导液斜板23,储液水箱2的底部一侧安装有第一安装盒25,储液水箱2的底部另一侧安装有第二安装盒29,第二安装盒29的一端与第一安装盒25固定连接,第二安装盒29的另一端与储液水箱2的底部侧壁固定连接,储液水箱2内且位于导液斜板23的下侧填充有若干打磨液,储液水箱2内且位于第一安装盒25的上部安装有向外输送打磨液的水泵24,水泵24与输液导管21的输入端相连通,第一安装盒25内安装有电滑台26,第二安装盒29与储液水箱2的连接处嵌设有密封门20,密封门20安装在储液水箱2上且分别与储液水箱2和第二安装盒29密封连接,第二安装盒29的顶部靠近密封门20的一侧嵌设有过滤网板32,过滤网板32的一侧固定穿设有连接导管27,连接导管27的顶部贯穿导液斜板23的底部且与导液斜板23密封连接,第二安装盒29内靠近过滤网板32的一侧滑动连接有刮除框31,刮除框31的一侧安装有密封块30,密封块30与电滑台26的滑块之间设置有传动杆28,传动杆28贯穿第一安装盒25和第二安装盒29的侧壁且与二者密封连接;

[0034] 过滤网板32的长度比密封块30的长度短,密封块30的长度比传动杆28的长度短,刮除框31的顶部固定连接有若干毛刷,导液斜板23靠近连接导管27的一侧高度低于导液斜板23的其他部分;

[0035] 工作时,通过水泵24将储液水箱2中的打磨液输送至输液导管21内并通过喷头喷出,将打磨产生的碎屑冲刷至支撑孔板22上,通过支撑孔板22导流至导液斜板23上,通过导液斜板23将含有碎屑的打磨液导流至连接导管27内,并通过连接导管27导送至第二安装盒29内,且打磨液穿过过滤网板32再次进入储液水箱2中,通过水泵24再次输入输液导管21内,通过循环导流,将碎屑留在第二安装盒29内,在将第二安装盒29内的碎屑进行清理时,通过电滑台26推动传动杆28,通过传动杆28推动密封块30向密封门20移动,使得第二安装盒29内的打磨液不断被挤入储液水箱2中,并通过过滤网板32将碎屑留在第二安装盒29内,同时通过刮除框31将过滤网板32上的附着的碎屑刮下,从而对过滤网板32进行清理,并最

终将碎屑积累在密封门20的一侧,且此时密封块30保持密封滑动,同时对第二安装盒29和过滤网板32进行密封,通过刮除框31堵塞连接导管27的下端,方便使用者打开密封门20,将碎屑清理出储液水箱2,并避免使打磨液泄露出来,同时向支撑孔板22上补充打磨液,避免储液水箱2内的打磨液由于蒸发等原因而减少,并使打磨过程降噪、降尘且降低振动。

[0036] 第一螺杆18的一端贯穿第一传动盒9且与第一传动盒9转动连接,第一螺杆18的一端固定套接有第一蜗轮17,第一蜗轮17与第一传动盒9转动连接,且第一蜗轮17的一侧设置有第一蜗杆16,第一蜗杆16与第一蜗轮17啮合传动,第一蜗杆16的一端贯穿第一传动盒9且固定连接有第一转轮10,顶推板38分别与遮挡架3的侧壁以及储液水箱2的上端滑动连接,顶推板38的一侧转动连接有第二螺杆37,第二螺杆37的一端安装有第二传动盒34,第二传动盒34贯穿遮挡架3的一侧,且第二传动盒34通过第一杆套39与第二螺杆37活动套接,第二螺杆37位于第二传动盒34内的一端螺纹套接有第二蜗轮36,第二蜗轮36的一侧设置有与第二蜗轮36啮合传动的第二蜗杆40,第二蜗杆40贯穿第二传动盒34且固定连接有第二转轮11,第二螺杆37套接有第二蜗轮36的一端固定套接有第二杆套41,第二传动盒34的一侧中部贯通连接有螺杆盒35,第二杆套41与螺杆盒35的内壁滑动连接;

[0037] 通过第一转轮10转动第一蜗杆16,带动第一蜗轮17转动,使第一螺杆18转动,从而推动储液水箱2连同打磨件移动,安装打磨件时,通过第二转轮11主转动第二蜗杆40,带动第二蜗轮36转动,通过第二蜗轮36与第二螺杆37的螺纹套接,推动第二螺杆37移动,进而推动顶推板38移动,从而使顶推板38顶推打磨件并配合夹持组件15固定打磨件,通过第一杆套39和第二杆套41使得第二螺杆37在螺杆盒35内保持平稳。

[0038] 遮挡架3的前侧安装有用于遮挡水渍的隔板14,刮除框31和密封门20之间碎屑聚集处设为留杂腔33,通过挤压留杂腔33内的打磨液,使得碎屑进行聚集。

[0039] 支撑盘42的外周活动套接有支撑管套45,支撑管套45贯穿遮挡架3的另一侧,支撑盘42靠近顶推板38的一侧上安装有若干个呈等角度均匀分布的夹持滑台43,且夹持滑台43的侧面与支撑盘42固定连接,夹持滑台43上安装有用于夹持打磨件的夹持滑块44,支撑盘42远离顶推板38的一侧中心安装有调节盘46,调节盘46的一侧且位于遮挡架3上安装有限位件47,限位件47呈C形,限位件47的一侧螺纹穿设有定位栓48,定位栓48的一端与调节盘46的边缘相抵接;

[0040] 工作时,通过各个夹持滑台43同步运行,通过夹持滑块44夹持打磨件的一端外周,并使打磨件位于支撑盘42的一侧中部,打磨时通过转动调节盘46从而灵活转动支撑盘42,调节打磨件的打磨面,并通过限位件47和定位栓48对调节盘46进行限位,从而使打磨件在打磨时保持稳定不晃动,使得打磨面平整光滑。

[0041] 本发明在使用过程中,工作人员待加工的打磨件放置在遮挡架3内,通过夹持组件15和顶推组件8分别对打磨件的两端进行固定从而使打磨件稳定地保持打磨状态,随后升降机4下移打磨机7,通过打磨机7对打磨件的外表面进行打磨,同时通过喷头将输液导管21中的打磨液喷涂至打磨件的打磨位置处,降低打磨时的噪音,同时将打磨产生的碎屑冲刷到储液水箱2内,过转动第一螺杆18,推动第二传动块19从而推动储液水箱2,通过限位滑块和限位滑槽12对储液水箱2的移动进行限位,从而确保储液水箱2和打磨件的精准移动,在打磨机7的不断打磨的过程中移动打磨件,通过各个夹持滑台43同步运行,通过夹持滑块44夹持打磨件的一端外周,并使打磨件位于支撑盘42的一侧中部,打磨时通过转动调节盘46

从而灵活转动支撑盘42,调节打磨件的打磨面,并通过限位件47和定位栓48对调节盘46进行限位,从而使打磨件在打磨时保持稳定不晃动,使得打磨面平整光滑,通过转动支撑盘42,灵活转动打磨件,从而确保打磨件的外周表面能够打磨出光滑平整的打磨面;

[0042] 水泵24将储液水箱2中的打磨液输送至输液导管21内并通过喷头喷出,将打磨产生的碎屑冲刷至支撑孔板22上,通过支撑孔板22导流至导液斜板23上,通过导液斜板23将含有碎屑的打磨液导流至连接导管27内,并通过连接导管27导送至第二安装盒29内,且打磨液穿过过滤网板32再次进入储液水箱2中,通过水泵24再次输入输液导管21内,通过循环导流,将碎屑留在第二安装盒29内,在将第二安装盒29内的碎屑进行清理时,通过电滑台26推动传动杆28,通过传动杆28推动密封块30向密封门20移动,使得第二安装盒29内的打磨液不断被挤入储液水箱2中,并通过过滤网板32将碎屑留在第二安装盒29内,同时通过刮除框31将过滤网板32上的附着的碎屑刮下,从而对过滤网板32进行清理,并最终将碎屑积累在密封门20的一侧,且此时密封块30保持密封滑动,同时对第二安装盒29和过滤网板32进行密封,通过刮除框31堵塞连接导管27的下端,方便使用者打开密封门20,将碎屑清理出储液水箱2,并避免使打磨液泄露出来,同时向支撑孔板22上补充打磨液,避免储液水箱2内的打磨液由于蒸发等原因而减少,并使打磨过程降噪、降尘且降低振动。

[0043] 以上所述,仅是本发明的较佳实施例而已,并非对本发明作任何形式上的限制,虽然本发明已以较佳实施例揭示如上,然而并非用以限定本发明,任何本领域技术人员,在不脱离本发明技术方案范围内,当可利用上述揭示的技术内容做出些许更动或修饰为等同变化的等效实施例,但凡是未脱离本发明技术方案内容,依据本发明的技术实质对以上实施例所作的任何简介修改、等同变化与修饰,均仍属于本发明技术方案的范围内。

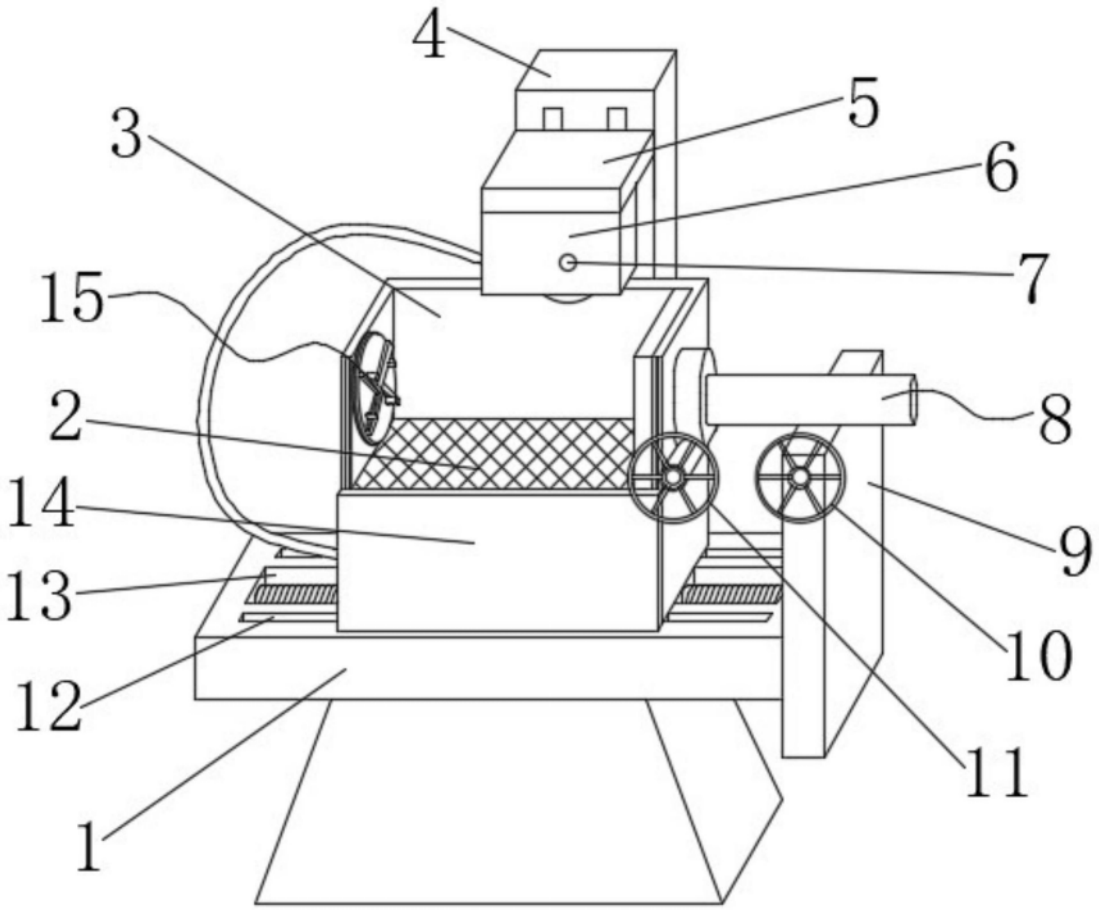


图1

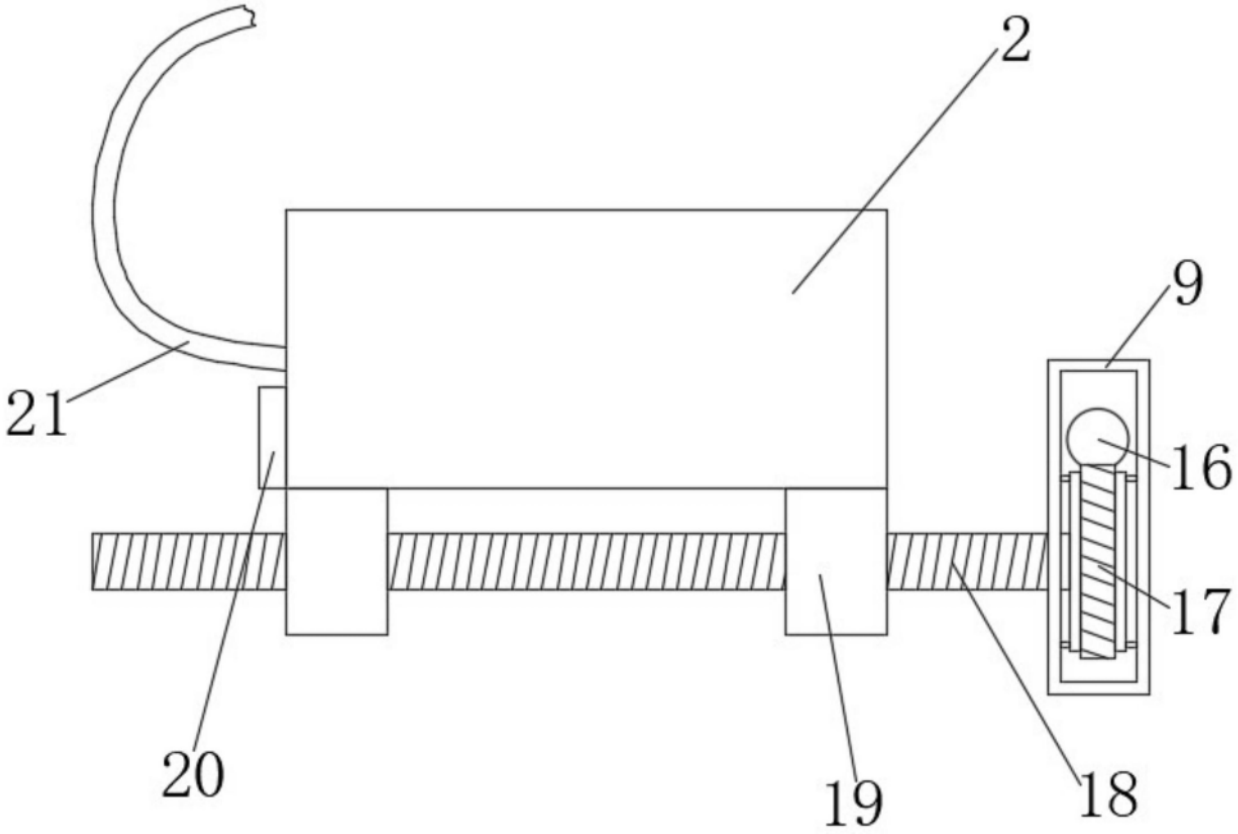


图2

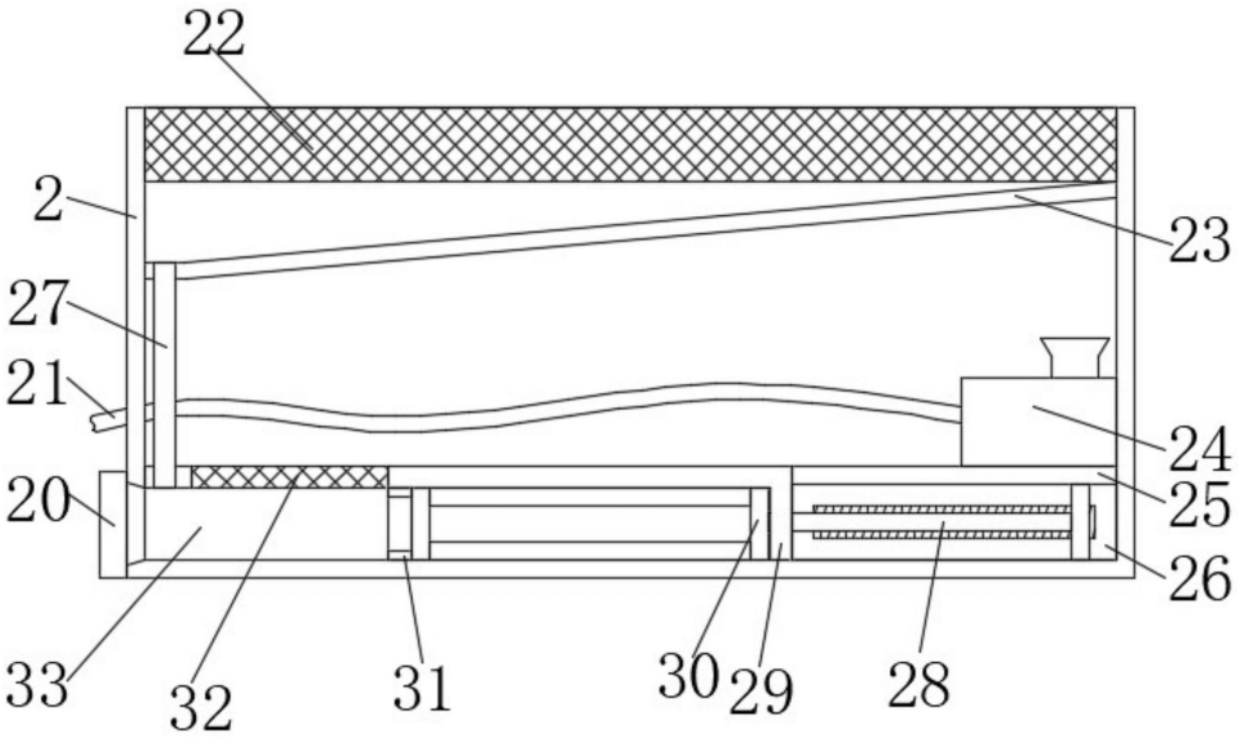


图3

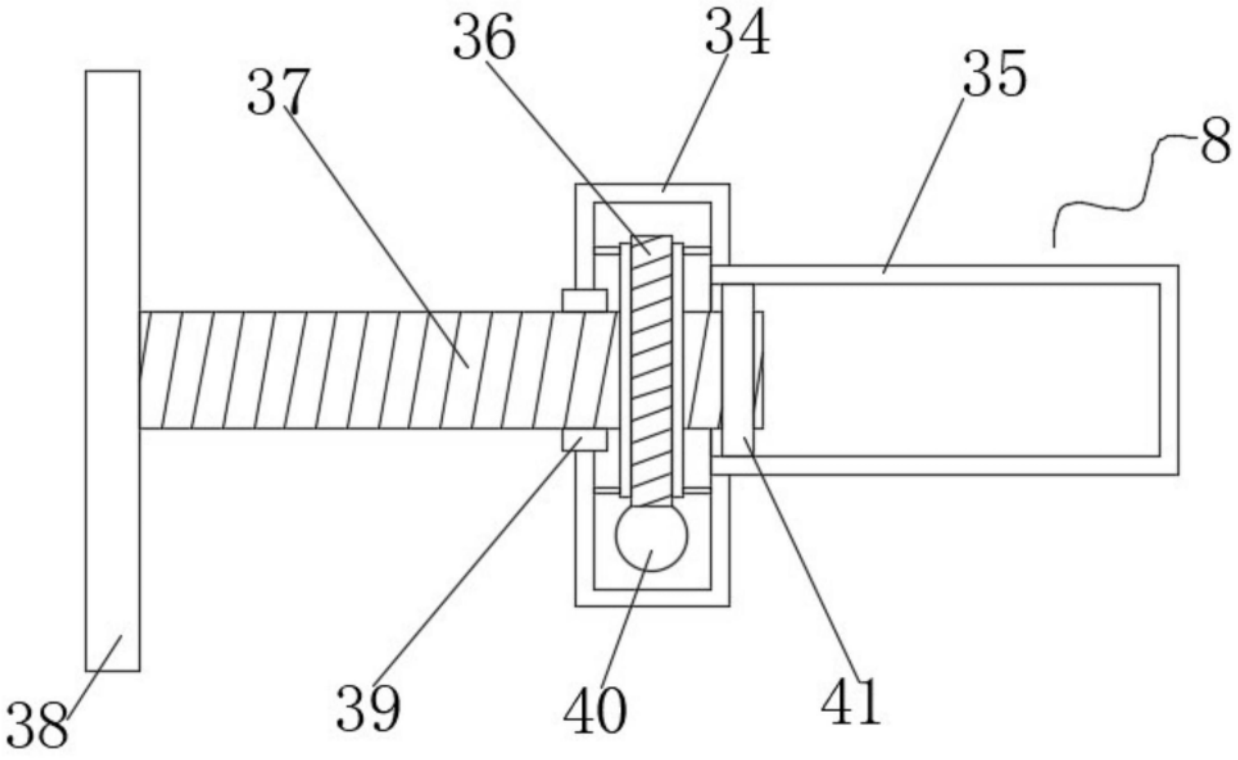


图4

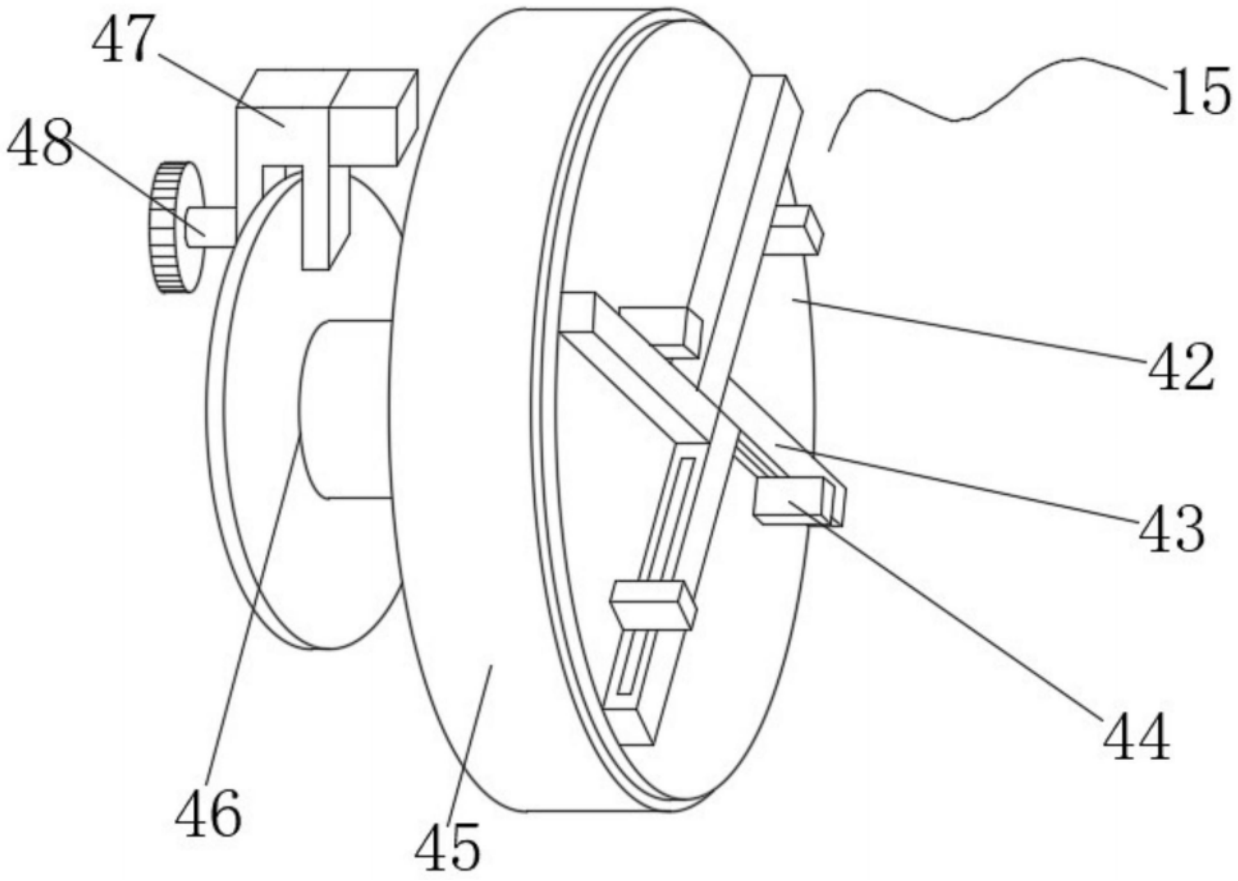


图5