(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204822339 U
(45)授权公告日 2015.12.02

(21)申请号 201520609896.3

(22)申请日 2015.08.14

(73)专利权人 陈勇军
地址 430070 湖北省武汉市洪山区图书城书城路狮城公寓

(72)发明人 陈勇军

(74)专利代理机构 北京尚德技研知识产权代理事务所（普通合伙） 11378
代理人 陈晓平

(51)Int.Cl.
*B65D 5/50*(2006.01)

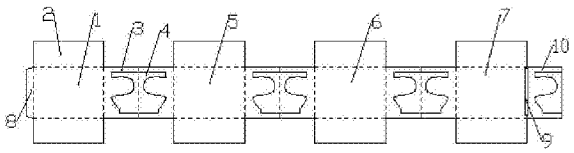
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

陶瓷器具一体成型包装盒

(57)摘要

本实用新型涉及一种包装盒，具体为陶瓷器具一体成型包装盒，包括四块侧板，每块侧板上、下边分别连接盖板，四块侧板依次通过三块支架板连接；支架板沿着竖直中心线折叠，支架板和半支架板上根据陶瓷器具外轮廓开有镂空；第一块侧板的另一侧边连接卡板；第四块侧板的另一侧边连接半支架板，连接处有卡口，卡板插入卡口内，将四块侧板首位连接围成包装盒的四侧面；三块支架板和半支架板折到包装盒内形成陶瓷器具支架；盖板沿着与侧板的连接线翻折形成包装盒的上顶和下低，与四块侧板形成封闭的包装盒。该包装盒四块侧板和盖板形成包装盒的外包装，支架板折叠后，与半支架板形成四个支架，不需要泡沫等填充物，使用方便快捷、节约包装物质。




CN 204822339 U

1. 陶瓷器具一体成型包装盒，其特征在于：包括四块侧板、三块支架板 (3)、一块半支架板 (10)，所述的四块侧板分别为第一块侧板 (1)、第二块侧板 (5)、第三块侧板 (6) 和第四块侧板 (7)，所述的每块侧板上、下边分别连接盖板 (2)，四块侧板依次通过三块支架板 (3) 连接；所述的支架板 (3) 沿着竖直中心线折叠，支架板 (3) 和半支架板 (10) 上根据陶瓷器具外轮廓开有镂空 (4)；所述的第一块侧板 (1) 的另一侧边连接卡板 (8)；所述的第四块侧板 (7) 的另一侧边连接半支架板 (10)，所述的连接处有卡口 (9)，所述的卡板 (8) 插入卡口 (9) 内，将四块侧板首位连接围成包装盒的四侧面；所述的三块支架板 (3) 和半支架板 (10) 折到包装盒内形成陶瓷器具支架；所述的盖板 (2) 沿着与侧板的连接线翻折形成包装盒的上顶和下低，与四块侧板形成封闭的包装盒。

# 陶瓷器具一体成型包装盒

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装盒，具体为陶瓷器具一体成型包装盒。

## 技术背景

[0002] 传统的陶瓷器具包装使用的纸盒内会填充泡沫，以避免陶瓷制品在运输过程中破碎。但是，即便有填充泡沫，由于陶瓷器具在包装盒内没有固定，陶瓷器具还是容易发生碰撞而破碎，并且该包装消耗大量填充物，在包装时候，还需要仔细铺设填充泡沫，包装耗时。

## 实用新型内容

[0003] 针对上述技术问题，本实用新型提供一种包装快捷、节约资源的包装盒。具体的技术方案为：

[0004] 陶瓷器具一体成型包装盒，包括四块侧板、三块支架板、一块半支架板，所述的四块侧板分别为第一块侧板、第二块侧板、第三块侧板和第四块侧板，所述的每块侧板上、下边分别连接盖板，四块侧板依次通过三块支架板连接；所述的支架板沿着竖直中心线折叠，支架板和半支架板上根据陶瓷器具外轮廓开有镂空；所述的第一块侧板的另一侧边连接卡板；所述的第四块侧板的另一侧边连接半支架板，所述的连接处有卡口，所述的卡板插入卡口内，将四块侧板首位连接围成包装盒的四侧面；所述的三块支架板和半支架板折到包装盒内形成陶瓷器具支架；所述的盖板沿着与侧板的连接线翻折形成包装盒的上顶和下低，与四块侧板形成封闭的包装盒。

[0005] 本实用新型提供的陶瓷器具一体成型包装盒，使用瓦楞纸制成，四块侧板和盖板形成包装盒的外包装，支架板折叠后，与半支架板形成四个支架，作为陶瓷器具的支架，镂空的形状根据所要包装的陶瓷器具的外形制成，将陶瓷器具固定住，不需要泡沫等填充物，包装盒的折叠处用胶带贴封，同时可以将商品信息印刷在胶带上，该包装盒使用方便快捷、节约包装物质。

## 附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0007] 图 2 是本实用新型的俯视结构示意图；

[0008] 图 3 是本实用新型的实施例之一。

## 具体实施方式

[0009] 下面利用实施例对本实用新型作进一步说明：

[0010] 如图 1 和图 2 所示，陶瓷器具一体成型包装盒，包括四块侧板、三块支架板 3、一块半支架板 10，所述的四块侧板分别为第一块侧板 1、第二块侧板 5、第三块侧板 6 和第四块侧板 7，所述的每块侧板上、下边分别连接盖板 2，四块侧板依次通过三块支架板 3 连接；所述的支架板 3 沿着竖直中心线折叠，支架板 3 和半支架板 10 上根据陶瓷器具外轮廓开有镂空

4；所述的第一块侧板 1 的另一侧边连接卡板 8；所述的第四块侧板 7 的另一侧边连接半支架板 10，所述的连接处有卡口 9，所述的卡板 8 插入卡口 9 内，将四块侧板首位连接围成包装盒的四侧面；所述的三块支架板 3 和半支架板 10 折到包装盒内形成陶瓷器具支架；所述的盖板 2 沿着与侧板的连接线翻折形成包装盒的上顶和下低，与四块侧板形成封闭的包装盒。

[0011] 镂空 4 的形状，根据所要包装的陶瓷器具的外形制成，如图 1 所示是包装多个碟子，如图 3 所示为包装细瓶颈大肚花瓶。

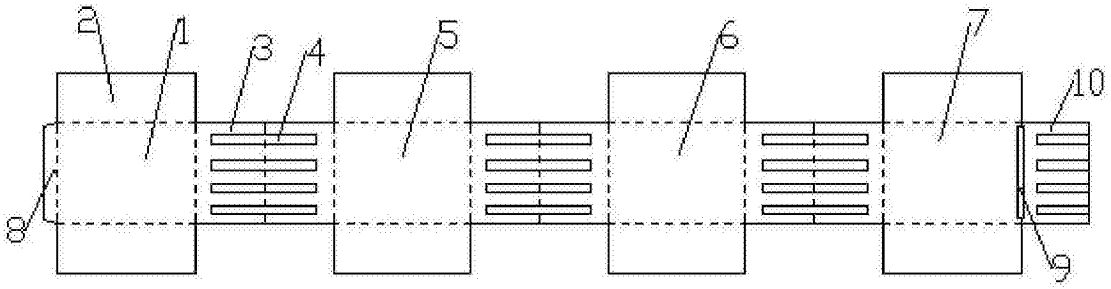



图 1

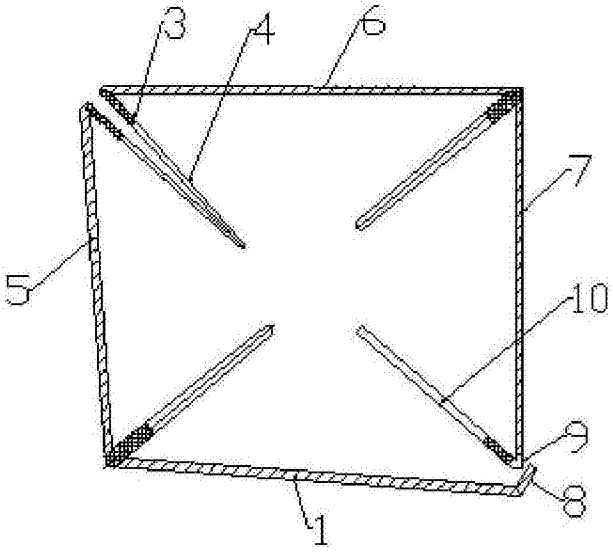



图 2

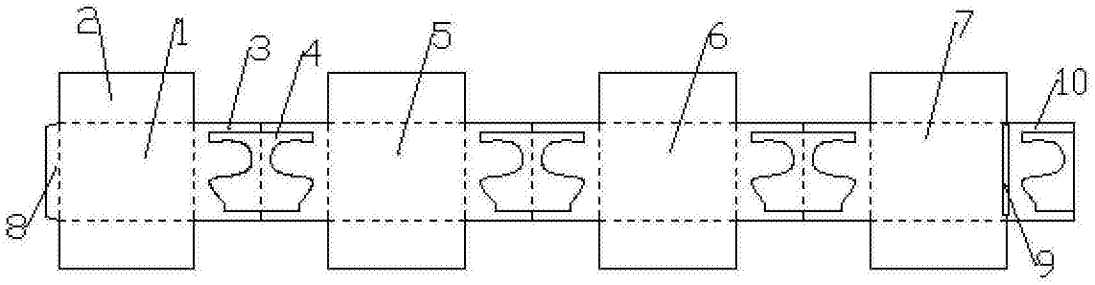



图 3