



(21) 申请号 202311042384.9

(22) 申请日 2023.08.16

(71) 申请人 浙江亿田智能厨电股份有限公司

地址 312400 浙江省绍兴市嵊州市浦口街
道浙锻路68号

(72) 发明人 孙伟勇 蔡升

(74) 专利代理机构 广州三环专利商标代理有限公司 44202

专利代理师 方秀琴

(51) Int. Cl.

F24C 15/10 (2006.01)

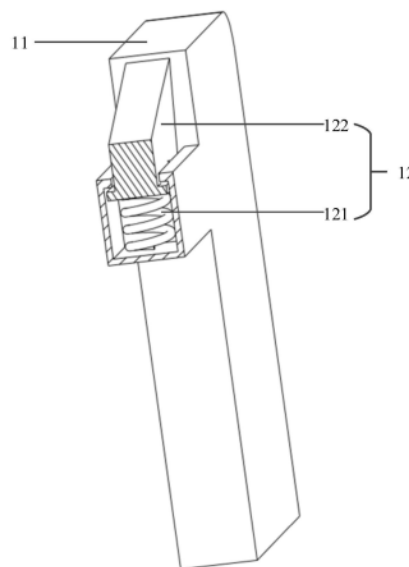
权利要求书1页 说明书6页 附图7页

(54) 发明名称

一种锅耳和锅架

(57) 摘要

本申请涉及一种锅耳和锅架,该锅耳包括锅耳本体和锅底接触件,锅耳本体设置在锅架框上,锅底接触件包括弹性件和接触块,弹性件的第一端和接触块连接,弹性件的第二端和锅耳本体连接。本申请实施例中,不管锅底是什么形态或者锅以什么姿态放置在锅架上,都可以通过弹性件的弹力和锅自身的重力之间的相互作用,使得锅底接触件中的接触块可以抵住锅底,从而杜绝因为不可调整高度的锅耳导致的和锅底不接触的情况出现,进而造成锅耳的抓锅力不牢固的后果。



1. 一种锅耳,其特征在于,包括锅耳本体和锅底接触件;
所述锅耳本体设置在锅架框上;
所述锅底接触件包括弹性件和接触块;所述弹性件的第一端和所述接触块连接;所述弹性件的第二端和所述锅耳本体连接。
2. 根据权利要求1所述的锅耳,其特征在于,所述接触块的顶面为斜面;
所述斜面包含靠近锅架中心的第一边和远离所述锅架中心的第二边;
所述第一边低于所述第二边。
3. 根据权利要求1所述的锅耳,其特征在于,包括多个所述锅底接触件;
多个所述锅底接触件设置在所述锅耳本体上;每个锅底接触件包含的接触块的底面中心线贴合所述锅耳本体的中轴线;
远离锅架中心的锅底接触件高于靠近所述锅架中心的锅底接触件。
4. 根据权利要求1所述的锅耳,其特征在于,所述锅耳本体包括连接的锅耳支撑部和容纳部;
所述容纳部包括容纳所述锅底接触件的容纳腔;所述容纳腔为顶部开口的容纳腔。
5. 根据权利要求4所述的锅耳,其特征在于,所述容纳部包括容纳主体和遮挡件;
所述容纳主体的第一端和所述锅耳支撑部固定连接;
所述容纳主体的第二端上包括所述容纳腔的侧面开口;所述容纳主体的第二端和所述遮挡件可拆卸连接。
6. 根据权利要求4所述的锅耳,其特征在于,所述接触块包括限位部和抵接部;所述限位部包括第一限位凸起和第二限位凸起;
所述容纳部在所述顶部开口对应的区域设置有第三限位凸起和第四限位凸起;
所述容纳部通过所述第一限位凸起和所述第三限位凸起的配合,以及所述第二限位凸起和所述第四限位凸起的配合限位所述接触块。
7. 根据权利要求6所述的锅耳,其特征在于,所述弹性件的第一端和所述限位部固定;所述弹性件的第二端固定在所述容纳腔的底部。
8. 根据权利要求7所述的锅耳,其特征在于,所述限位部包含弹性件限位腔;
所述弹性件的第一端固定在所述弹性件限位腔中。
9. 根据权利要求4所述的锅耳,其特征在于,所述锅耳支撑部包括安装部;
所述锅耳支撑部通过所述安装部安装在所述锅架框上。
10. 根据权利要求9所述的锅耳,其特征在于,所述安装部包括松紧调节件;
所述锅耳支撑部通过所述安装部中的松紧调节件调节安装在所述锅架框上时,和所述锅架框之间的松紧程度。
11. 一种锅架,其特征在于,包括如权利要求1至10任意一项所述的锅耳。
12. 根据权利要求11所述的锅架,其特征在于,所述锅架还包括锅架框;
多个所述锅耳均匀地设置在所述锅架框上。

一种锅耳和锅架

技术领域

[0001] 本申请涉及燃气灶具领域,尤其涉及一种锅耳和锅架。

背景技术

[0002] 目前市面上燃气灶的锅支架存在一个普遍的问题,在放置圆底锅的时候容易产生滑锅现象,其原因是市面上的圆底锅具有各式各样的规格,而锅底与锅支架上的每个锅架耳的接触面是固定不变的,通常仅仅依靠一个点来接触,由于接触面较小,从而产生的摩擦力也较小,在烹饪过程中进行翻炒等大动作时会增大炒锅滑落锅支架的风险,因此用户烹饪过程中需要一直手持炒锅把手,十分不方便,大大影响用户体验感。

[0003] 且由于锅支架上的锅耳是和锅架框是固定死的,因此,当锅底是不同形态或者锅以不同的姿态放置在锅支架上,可能会出现某些锅耳和锅底不接触的情况进而造成锅耳的抓锅力不牢固的后果。

发明内容

[0004] 为了解决上述技术问题,本申请提供一种锅耳和锅架。

[0005] 第一方面,本申请实施例公开了一种锅耳,包括锅耳本体和锅底接触件;

[0006] 锅耳本体设置在锅架框上;

[0007] 锅底接触件包括弹性件和接触块;弹性件的第一端和接触块连接;弹性件的第二端和锅耳本体连接。

[0008] 在一些可能的实施例中,接触块的顶面为斜面;

[0009] 斜面包含靠近锅架中心的第一边和远离锅架中心的第二边;

[0010] 第一边低于第二边。

[0011] 在一些可能的实施例中,包括多个锅底接触件;

[0012] 多个锅底接触件设置在锅耳本体上;每个锅底接触件包含的接触块的底面中心线贴合锅耳本体的中轴线;

[0013] 远离锅架中心的锅底接触件高于靠近锅架中心的锅底接触件。

[0014] 在一些可能的实施例中,锅耳本体包括连接的锅耳支撑部和容纳部;

[0015] 容纳部包括容纳锅底接触件的容纳腔;容纳腔为顶部开口的容纳腔。

[0016] 在一些可能的实施例中,容纳部包括容纳主体和遮挡件;

[0017] 容纳主体的第一端和锅耳支撑部固定连接;

[0018] 容纳主体的第二端上包括容纳腔的侧面开口;容纳主体的第二端和遮挡件可拆卸连接。

[0019] 在一些可能的实施例中,接触块包括限位部和抵接部;限位部包括第一限位凸起和第二限位凸起;

[0020] 容纳部在顶部开口对应的区域设置有第三限位凸起和第四限位凸起;

[0021] 容纳部通过第一限位凸起和第三限位凸起的配合,以及第二限位凸起和第四限位

凸起的配合限位接触块。

[0022] 在一些可能的实施例中,弹性件的第一端和限位部固定;弹性件的第二端固定在容纳腔的底部。

[0023] 在一些可能的实施例中,限位部包含弹性件限位腔;

[0024] 弹性件的第一端固定在弹性件限位腔中。

[0025] 在一些可能的实施例中,锅耳支撑部包括安装部;

[0026] 锅耳支撑部通过安装部安装在锅架框上。

[0027] 在一些可能的实施例中,安装部包括松紧调节件;

[0028] 锅耳支撑部通过安装部中的松紧调节件调节安装在锅架框上时,和锅架框之间的松紧程度。

[0029] 第二方面,本申请实施例公开了一种锅架,包括上述任意一项的锅耳。

[0030] 在一些可能的实施例中,

[0031] 锅架还包括锅架框;

[0032] 多个锅耳均匀地设置在锅架框上。

[0033] 本申请实施例提供的技术方案具有如下技术效果:

[0034] 本申请实施例的锅耳包括锅耳本体和锅底接触件,锅耳本体设置在锅架框上,锅底接触件包括弹性件和接触块,弹性件的第一端和接触块连接,弹性件的第二端和锅耳本体连接。本申请实施例中,不管锅底是什么形态或者锅以什么姿态放置在锅架上,都可以通过弹性件的弹力和锅自身的重力之间的相互作用,使得锅底接触件中的接触块可以抵住锅底,从而杜绝因为不可调整高度的锅耳导致的和锅底不接触的情况出现,进而造成锅耳的抓锅力不牢固的后果。

附图说明

[0035] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案和优点,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单的介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本申请的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它附图。

[0036] 图1是本申请实施例提供的一种锅耳的示意图一;

[0037] 图2是本申请实施例提供的一种锅耳的示意图二;

[0038] 图3是本申请实施例提供的一种锅耳的示意图三;

[0039] 图4是本申请实施例提供的一种锅耳本体的示意图一;

[0040] 图5是本申请实施例提供的一种锅耳本体的示意图二;

[0041] 图6是本申请实施例提供的一种锅耳本体的示意图三;

[0042] 图7是本申请实施例提供的一种锅耳的示意图四;

[0043] 图8是本申请实施例提供的一种锅架的示意图;

[0044] 图9是本申请实施例提供的一种锅架的示意图。

具体实施方式

[0045] 下面将结合本申请实施例中的附图,对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完

整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本申请一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本申请保护的范围。

[0046] 需要说明的是,本申请实施例的说明书所称的“一个实施例”或“实施例”是指可包含于本申请至少一个实现方式中的特定特征、结构或特性。需要理解的是,在本申请实施例的说明书和权利要求书及上述附图中,术语“上”、“下”、“顶”、“底”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本申请和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本申请的限制。术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含的包括一个或者更多个该特征。而且,术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象,而不必用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的数据在适当情况下可以互换,以便这里描述的本申请的实施例能够以除了在这里图示或描述的那些以外的顺序实施。此外,在本实施例的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。此外,术语“包括”和“具有”以及他们的任何变形,意图在于覆盖不排他的包含,例如,包含了一系列步骤或单元的过程、方法、系统或产品不必限于清楚地列出的那些步骤或单元,而是可包括没有清楚地列出的或对于这些过程、方法、产品或设备固有的其它步骤或单元。

[0047] 应当明白,当装置或者组件被称为“在……上”、“与……相邻”、“连接到”其它装置或者组件时,其可以直接地在其它装置或者组件上、与之相邻、连接到其它装置或者组件,或者可以存在居间的装置或者组件。相反,当装置或者组件被称为“直接在……上”、“与……直接相邻”、“直接连接到”其它装置或者组件时,则不存在居间的装置或者组件。应当明白,尽管可使用术语第一、第二、第三等描述各种部件、区、层和/或部分,这些部件、区、层和/或部分不应当被这些术语限制。这些术语仅仅用来区分一个部件、区、层或部分与另一个部件、区、层或部分。因此,在不脱离本申请教导之下,下面讨论的第一部件、区、层或部分可表示为第二部件、区、层或部分。而当讨论的第二部件、区、层或部分时,并不表明本申请必然存在第一部件、区、层或部分。

[0048] 为了使本申请实施例公开的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本申请实施例进行进一步详细说明。应当理解,此处描述的具体实施例仅仅用以解释本申请实施例,并不用于限定本申请实施例。

[0049] 本申请实施例提供一种锅耳。图1是本申请实施例提供的一种锅耳的示意图一,如图1所示,包括锅耳本体11和锅底接触件12;

[0050] 本申请实施例中,锅耳本体11可以设置在锅架框上。锅底接触件12包括弹性件121和接触块122,其中,该弹性件121的第一端和接触块122连接,弹性件121的第二端和锅耳本体11连接。

[0051] 由于锅架上锅耳中的锅底接触件12由接触块122和弹性件121组成,这就使得锅底接触件12是一个在高度上可以进行调整的抵接物,在这种实施例中,不管锅底是什么形态或者锅以什么姿态放置在锅架上,都可以通过弹性件121的弹力和锅自身的重力之间的相互作用,使得锅底接触件12中的接触块122可以抵住锅底,从而杜绝因为不可调整高度的锅耳导致的和锅底不接触的情况出现,进而造成锅耳的抓锅力不牢固的后果。

[0052] 本申请实施例中,为了增加锅底接触件12和锅底的接触面积,有效减少滑锅现象,可以根据实际情况制造接触块122。比如,当锅底整体是平的,则接触块122的顶面可以是平面。可选的,当锅底有弧度的,比如尖底锅的锅底,则接触块122的顶面可以是有弧度的锅底对应的斜面。

[0053] 本申请实施例中,滑锅现象是指锅在被人用力滑炒时,锅底由于和锅耳的接触不够进而使得两者之间的摩擦力不够导致的锅底在锅架上发生滑动的现象。

[0054] 图2是本申请实施例提供的一种锅耳的示意图二,如图2所示,该接触块122的顶面为斜面。为了清楚地描述该接触块122的顶面的特征,可以以锅耳安装在锅架框上形成锅架为基准,将接触块122中呈现斜面的顶面分为靠近锅架中心的第一边100和远离锅架中心的第二边200。其中,靠近锅架中心的第一边100低于远离锅架中心的第二边200。如此,就形成了如图2所示的锅底接触件12,锅底接触件12中的接触块122的顶面贴合锅底形状。

[0055] 本申请实施例中,为了进一步增加锅底接触件12和锅底的接触面积,有效减少滑锅现象,锅耳上的锅底接触件12的数量为多个。图3是本申请实施例提供的一种锅耳的示意图三,如图3所示,锅耳本体11上设置有多个锅底接触件12(图示显示了2个锅底接触件),每个锅底接触件12包括弹性件121和接触块122,且弹性件121的第一端和接触块122连接,弹性件121的第二端和锅耳本体11连接。

[0056] 可选的,每个锅底接触件12包含的接触块122的底面中心线贴合锅耳本体11的中轴线(图2中的虚线)。

[0057] 在一些可能的实施例中,为了使得锅底接触件12中的接触块122的顶面贴合锅底形状,远离锅架中心的锅底接触件12高于靠近锅架中心的锅底接触件12。

[0058] 具体的,以锅耳安装在锅架框上形成锅架为基准,远离锅架中心的锅底接触件12中的接触块122的顶面的第一边(靠近锅架中心)高于靠近锅架中心的锅底接触件12中的接触块122的顶面的第二边(远离锅架中心)。

[0059] 图4是本申请实施例提供的一种锅耳本体的示意图一,如图4所示,锅耳本体11包括连接的锅耳支撑部111和容纳部112,其中,容纳部112包括容纳锅底接触件12的容纳腔113,该容纳腔113为顶部开口的容纳腔113。该实施例中的容纳腔113是一个整体,可以容纳一个或者多个锅底接触件12。

[0060] 图5是本申请实施例提供的一种锅耳本体的示意图二,如图5所示,锅耳本体11也同样包括连接的锅耳支撑部111和容纳部112。其中,容纳部112包括容纳锅底接触件12的容纳腔113,该容纳腔113为顶部开口的容纳腔113。可选的,该容纳腔113根据锅底接触件12的数量可以分成对应数量的子容纳腔(比如图5示出的3个子容纳腔),每个子容纳腔可以对其容纳的锅底接触件12进行位置的限制。可选的,可以通过腔隔板对整个容纳腔113进行后期的位置改动,来形成多个子容纳腔113,以适应性地容纳可能出现的长度尺寸不同的锅底接触件12。

[0061] 在一种可选的实施例中,容纳腔113可以容纳锅底接触件12中的弹性件121。

[0062] 在另一种高可选的实施例中,容纳腔113不仅可以容纳锅底接触件12中的弹性件121,还可以容纳锅底接触件12中的接触块122中的部分。

[0063] 图6是本申请实施例提供的一种锅耳本体11的示意图三,如图6所示,锅耳本体11中的容纳部112包括容纳主体1121和遮挡件1122。

[0064] 可选的,容纳主体1121的第一端和锅耳支撑部111固定连接,容纳主体1121的第二端上包括容纳腔113的侧面开口,该容纳主体1121的第二端和遮挡件1122可拆卸连接。如此,可以方便锅底接触件12在容纳腔113中的安装和拆卸。

[0065] 在一种可选的实施例中,为了在后续可以减少或者增加容纳腔113容纳锅底接触件12的数量,容纳主体1121可以是可伸缩的。举个例子,容纳主体1121可以由第一主体和第二主体拼接而成,第一主体上的容纳腔和第二主体上的容纳腔对应形成容纳主体1121的容纳腔。可选的,第一主体和第二主体都包括容纳腔,其中,第一主体的第一端和锅耳支撑部111固定连接,第二主体的第一端和第一主体的第二端可伸缩连接。第二主体的第二端对应容纳主体1121的第二端,包括容纳腔的侧面开口,该第二主体的第二端和遮挡件1122可拆卸连接。

[0066] 图7是本申请实施例提供的一种锅耳的示意图四,如图7所示,锅底接触件12的接触块122包括限位部123和抵接部124,其中,限位部123包括第一限位凸起1231和第二限位凸起1232。

[0067] 对应的,容纳部112在顶部开口对应的区域设置有第三限位凸起1123和第四限位凸起1124。如图7所示,容纳部112通过第一限位凸起1231和第三限位凸起1123的配合,以及通过第二限位凸起1232和第四限位凸起1124的配合限位接触块122,使得锅底接触件12在左右和前后两个方向上进行限位,进而稳定且在高度方向上活动地固定在容纳腔113内。

[0068] 如图7所示,弹性件121的第一端和限位部123固定,弹性件121的第二端固定在容纳腔113的底部。

[0069] 在一些可能的实施例中,弹性件121可以通过粘合剂和容纳腔113的底部粘合。或者,弹性件121可以通过容纳腔底部设置的卡接件和容纳腔113的底部固定。

[0070] 本申请实施例中,限位部123连接弹性件121的一端包含弹性件限位腔1233,该弹性件121的第一端固定在所述弹性件限位腔1233中。弹性件121的第二端固定在容纳腔113的底部。

[0071] 可选的,弹性件121可以是弹簧。

[0072] 在一些可选的实施例中,锅耳包含的各个组件的材质可以是耐高温和耐腐蚀的金属,比如铜或者铁,或者是合金。

[0073] 本申请实施例还提供一种锅架,该锅架包括上述的锅耳。

[0074] 图8-9是本申请实施例提供的一种锅架的示意图,图9是图8的爆炸图,如图8和图9所示,包括锅耳1和锅架框2,其中,锅耳1包括锅耳本体11和锅底接触件12。

[0075] 如图8所示,多个锅耳1(图示出4个锅耳)均匀地设置在锅架框2上,具体的,每个锅耳1的锅耳支撑部111包括安装部,每个锅耳1可以通过锅耳支撑部111中的安装部安装在锅架框2上。

[0076] 在一种可选的实施例中,锅耳支撑部111和锅架框2的固定连接通过锅耳支撑部111包含的安装部和锅架框2固定连接实现。

[0077] 在另一种可选的实施例中,锅耳1和锅架框2之间的连接是活动的。锅耳支撑部111和锅架框2的活动连接通过锅耳支撑部111包含的安装部和锅架框2活动连接实现。

[0078] 当锅耳1和锅架框2之间的连接是活动的时,为了保证安装部可以紧紧地安装在锅架框2上,安装部可以包括松紧调节件,锅耳支撑部111通过安装部中的松紧调节件调节安

装在锅架框2上时,和锅架框2之间的松紧程度。

[0079] 需要说明的是:上述本申请实施例先后顺序仅仅为了描述,不代表实施例的优劣。且上述对本说明书特定实施例进行了描述。其它实施例在所附权利要求书的范围内。在一些情况下,在权利要求书中记载的动作或步骤可以按照不同于实施例中的顺序来执行并且仍然可以实现期望的结果。另外,在附图中描绘的过程不一定要求示出的特定顺序或者连续顺序才能实现期望的结果。在某些实施方式中,多任务处理和并行处理也是可以的或者可能是有利的。

[0080] 本说明书中的各个实施例均采用递进的方式描述,各个实施例之间相同相似的部分互相参见即可,每个实施例重点说明的都是与其他实施例的不同之处。尤其,对于设备实施例而言,由于其基本相似于方法实施例,所以描述的比较简单,相关之处参见方法实施例的部分说明即可。

[0081] 本领域普通技术人员可以理解实现上述实施例的全部或部分步骤可以通过硬件来完成,也可以通过程序来指令相关的硬件完成,所述的程序可以存储于一种计算机可读存储介质中,上述提到的存储介质可以是只读存储器,磁盘或光盘等。

[0082] 以上所述仅为本申请的较佳实施例,并不用以限制本申请,凡在本申请的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本申请的保护范围之内。

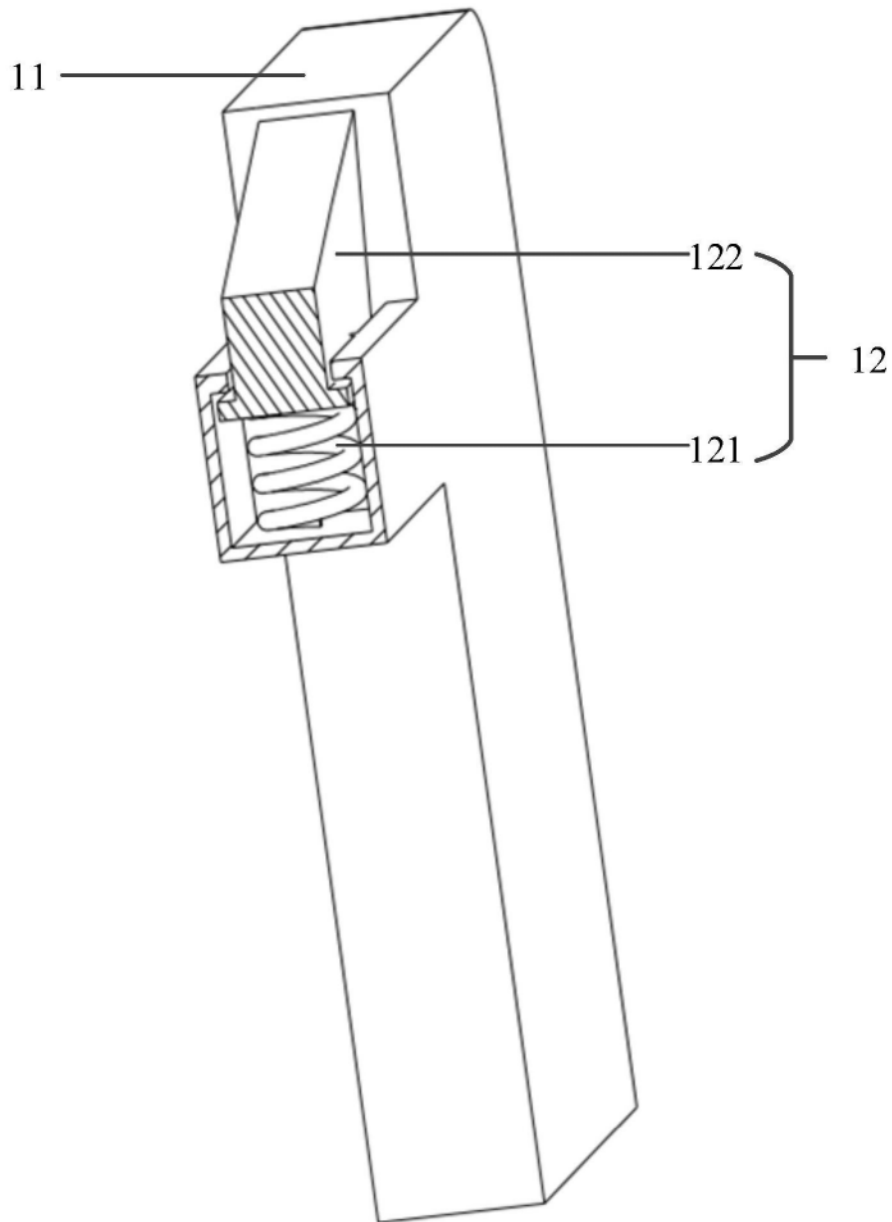


图1

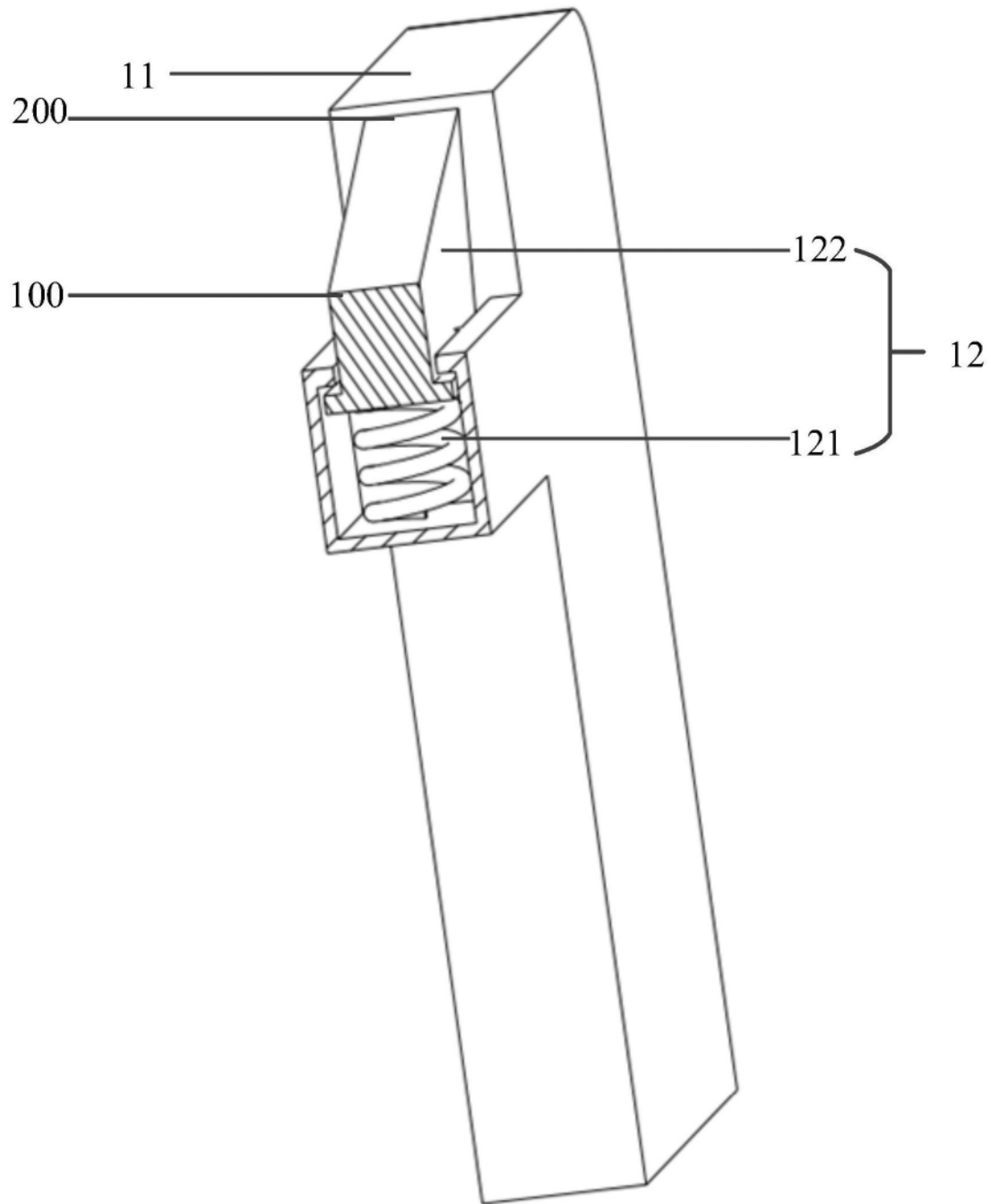


图2

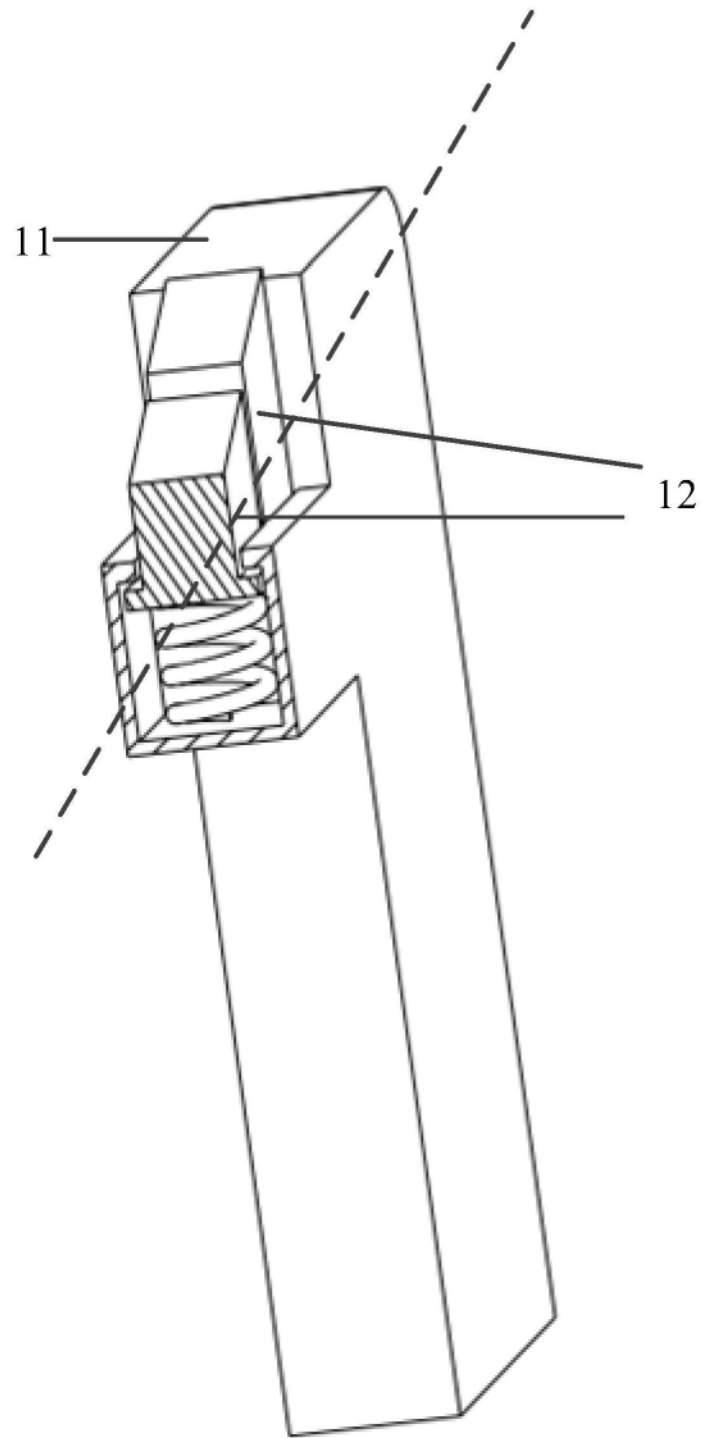


图3

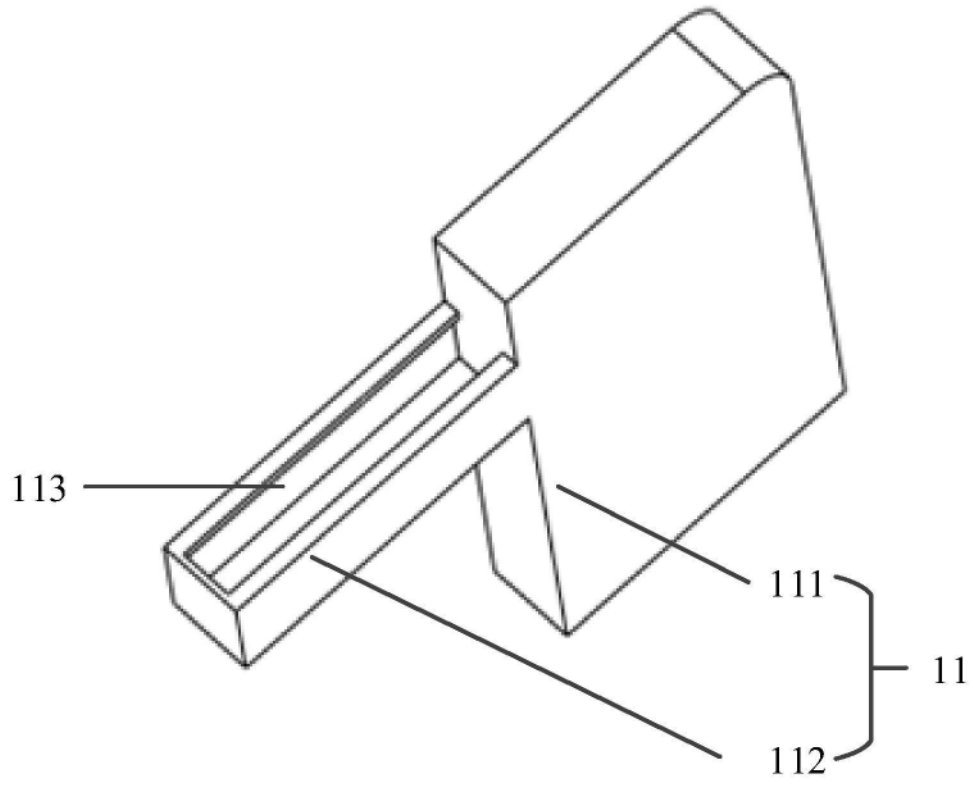


图4

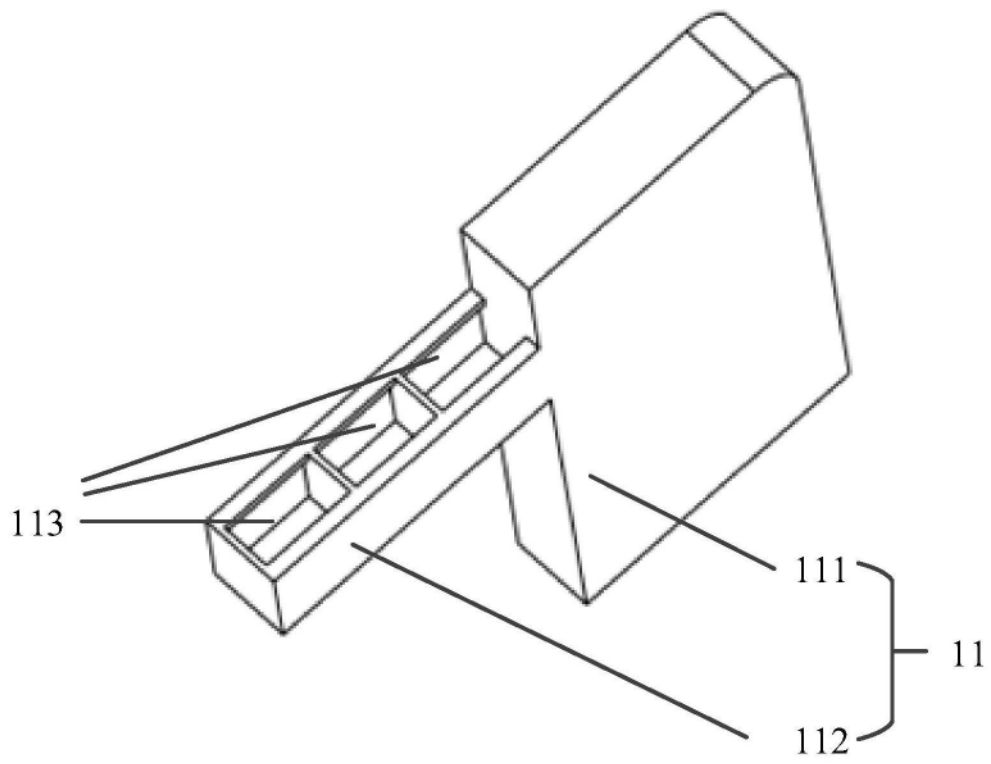


图5

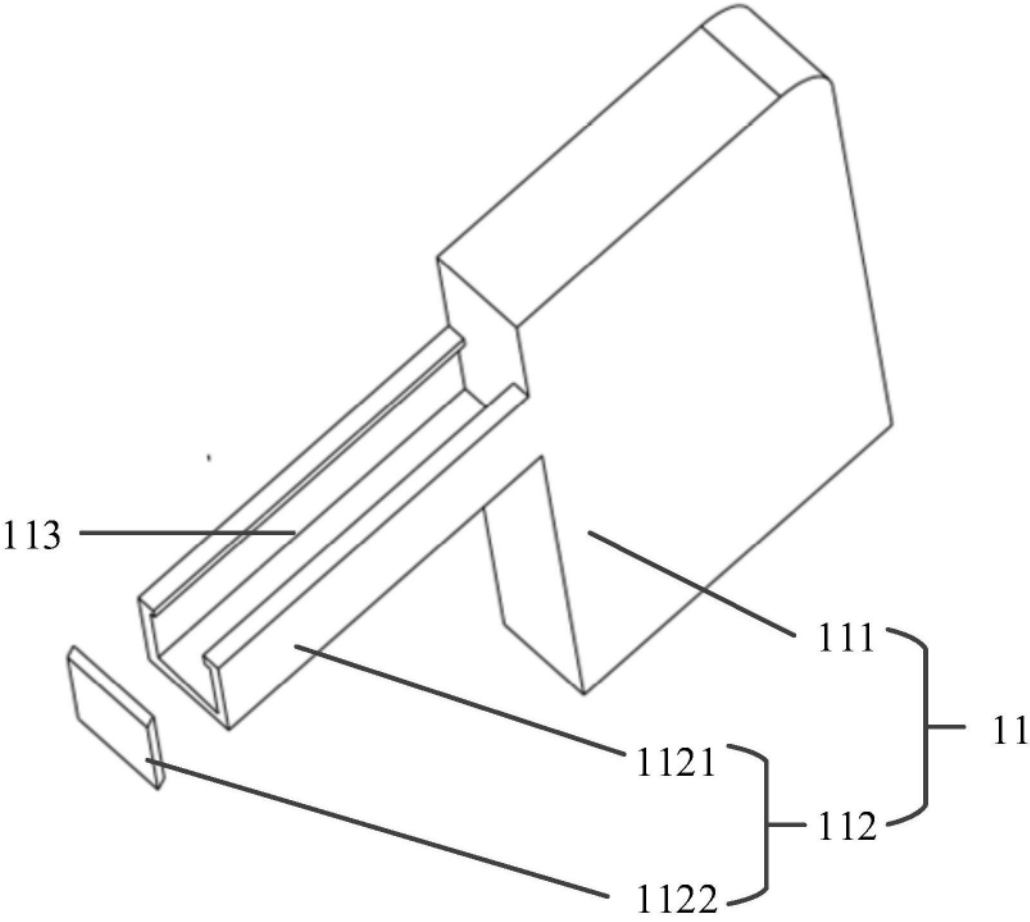


图6

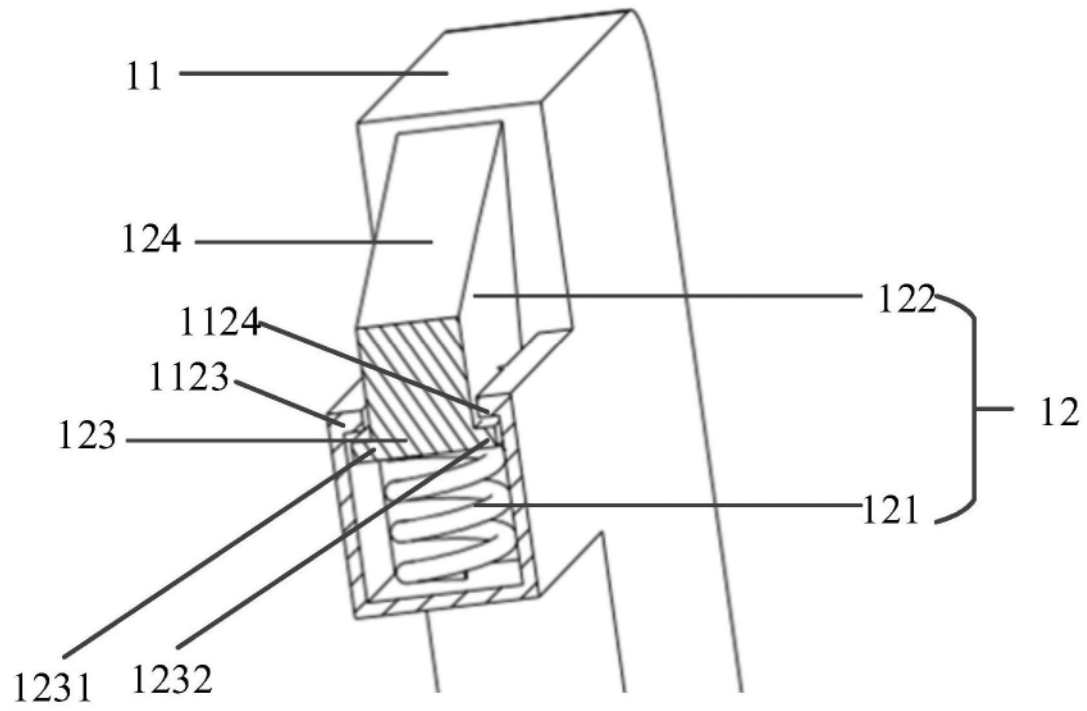


图7

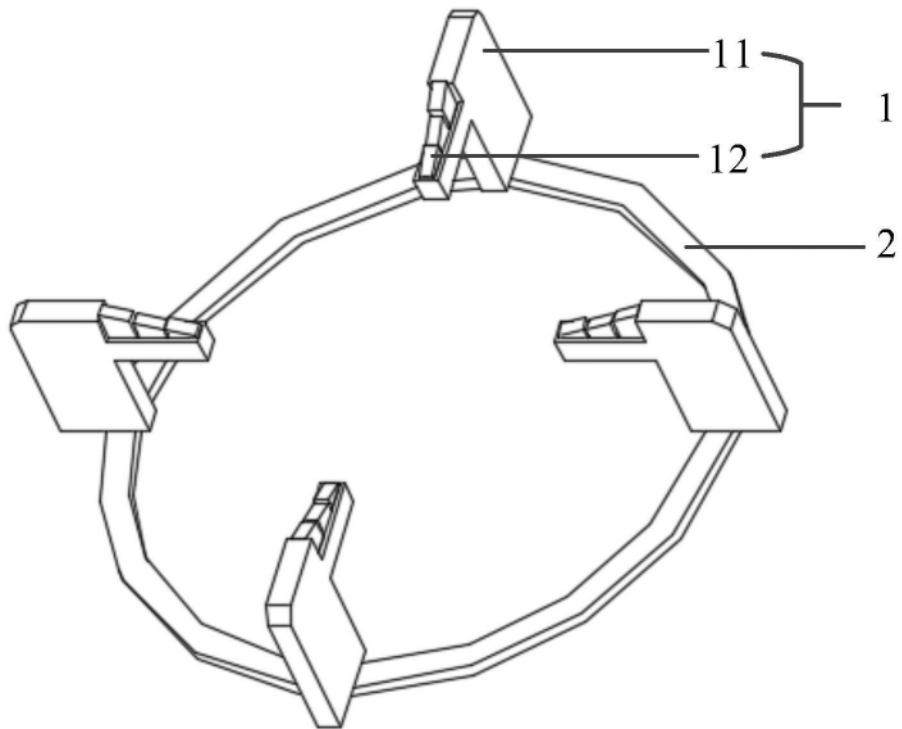


图8

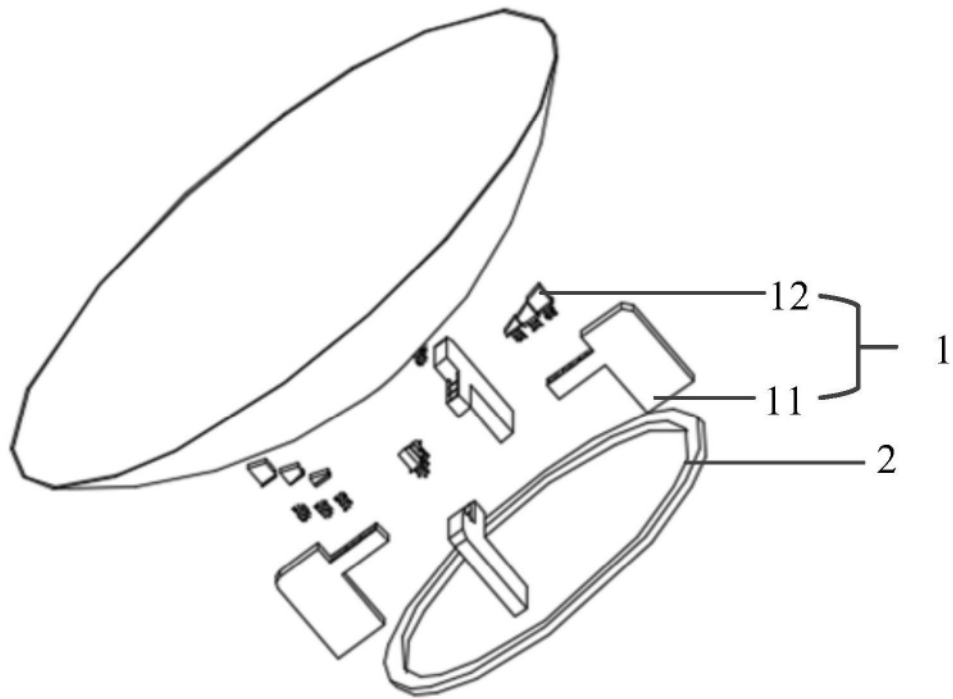


图9