(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202322796 U
(45)授权公告日 2012.07.11

(21)申请号 201120485141.9

(22)申请日 2011.11.30

(73)专利权人 四川省食品发酵工业研究设计院
地址 611130 四川省成都市温江区杨柳东路中段 98 号

(72)发明人 刘念 王超凯 彭奎 刘绪 潘建军 张磊 蔡海燕

(51)Int.Cl.
C12G 3/02(2006.01)

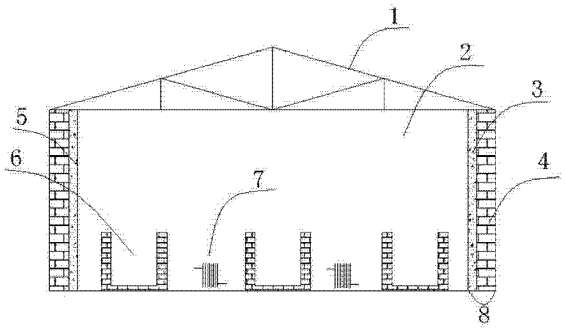
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

人工窖泥培养车间

(57)摘要

本实用新型公开了一种人工窖泥培养车间，不但具有良好的保温效果，而且可以根据需要对车间进行加热，提高车间内温度，特别适合于浓香型白酒酿造企业培养人工窖泥。该车间由车间墙壁和车间顶围成，车间内设置多个窖泥发酵池。车间墙壁设置保温层，可有效减少车间内热量损失，保持车间内温度稳定；车间顶为保温阳光板，不但可以充分利用太阳光的辐射能，而且具有一定的保温效果；车间内设置多个热交换装置，在车间内温度过低时，将热交换装置与热水管或蒸汽管相连，可以通过热量交换提高车间内温度。



CN 202322796 U

1. 人工窖泥培养车间，包括由车间墙壁（8）和车间顶（1）围成的车间（2），车间（2）内设置多个窖泥发酵池（6），其特征是：所述车间墙壁（8）设置有保温层（3）。

2. 如权利要求 1 所述的人工窖泥培养车间，其特征是：所述车间顶（1）为保温阳光板。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的人工窖泥培养车间，其特征是：所述车间（2）内设置热交换装置（7）。

人工窖泥培养车间

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种车间的结构，尤其涉及一种浓香型白酒酿造企业中的人工窖泥培养车间。

背景技术

[0002] 窖泥是生产浓香型白酒的基础，优质的窖泥是生产高质量浓香型白酒的基本条件之一。目前，人工窖泥培养方式主要有两种：一是在室内或室外地下泥池密封培养，二是在室内或室外地面堆积密封培养。但是，人工窖泥培养对温度条件要求较高，而地下泥池密封培养的地温较低，地面堆积密封培养又缺乏专门的人工窖泥培养保温车间，虽然培养场所由室外转移至室内在一定程度上改善了人工窖泥培养的保温条件，但还是常常因为窖泥培养的温度条件达不到要求而导致培养效果不理想，进而影响浓香型白酒质量，甚至妨碍白酒酿造企业的正常生产。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种保温效果好、可加热的人工窖泥培养车间。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：一种人工窖泥培养车间，包括由车间墙壁和车间顶围成的车间，车间内设置多个窖泥发酵池。

[0005] 进一步的是：所述车间墙壁设置有保温层。

[0006] 进一步的是：所述车间顶为保温阳光板。

[0007] 进一步的是：所述车间内设置热交换装置。

[0008] 本实用新型的有益效果是：车间墙壁设置保温层，可有效减少车间内热量损失，保持车间内温度稳定；车间顶为保温阳光板，不但可以充分利用太阳光的辐射能，而且具有一定的保温效果；在车间内温度过低时，将热交换装置与热水管或蒸汽管相连，可以通过热量交换提高车间内温度。本实用新型提供的人工窖泥培养车间，不仅具有良好的保温效果，而且可以根据需要对车间进行加热，提高车间内温度，特别适合于浓香型白酒酿造企业培养人工窖泥。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型的平面布置示意图。

[0011] 图中标记为：1—车间顶，2—车间，3—保温层，4—砖层，5—保护层，6—窖泥发酵池，7—热交换装置，8—车间墙壁。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0013] 如图 1、图 2 所示，本实用新型的人工窖泥培养车间，包括由车间墙壁 8 和车间顶 1 围成的车间 2，所述车间 2 设置有多个窖泥发酵池 6 和热交换装置 7，所述窖泥发酵池 6 采用砖头砌筑，所述热交换装置 7 为片式热交换器。上述车间墙壁 8 由砖层 4 和保温层 3 构成，所述保温层 3 由泡沫保温板制成，所述保温层 3 上设置保护层 5，所述保护层 5 由不锈钢板制成。上述车间顶 1 为保温阳光板，可由双层中空 PC 板等材料制成。

[0014] 培养人工窖泥时，将混合、搅拌完毕的原料装入窖泥发酵池 6 中，用塑料布密封发酵培养。阳光透过车间顶 1，利用太阳光辐射能提高车间 2 内的温度。通过保温层 3 和保温阳光板保持车间 2 内温度稳定。如果车间 2 内温度过低，可将热交换装置 7 与热水管或蒸汽管相连，通过热量交换提高车间内温度，可有效避免因车间 2 内温度波动或温度过低对人工窖泥发酵培养造成不利影响，大幅提高人工窖泥的培养质量。

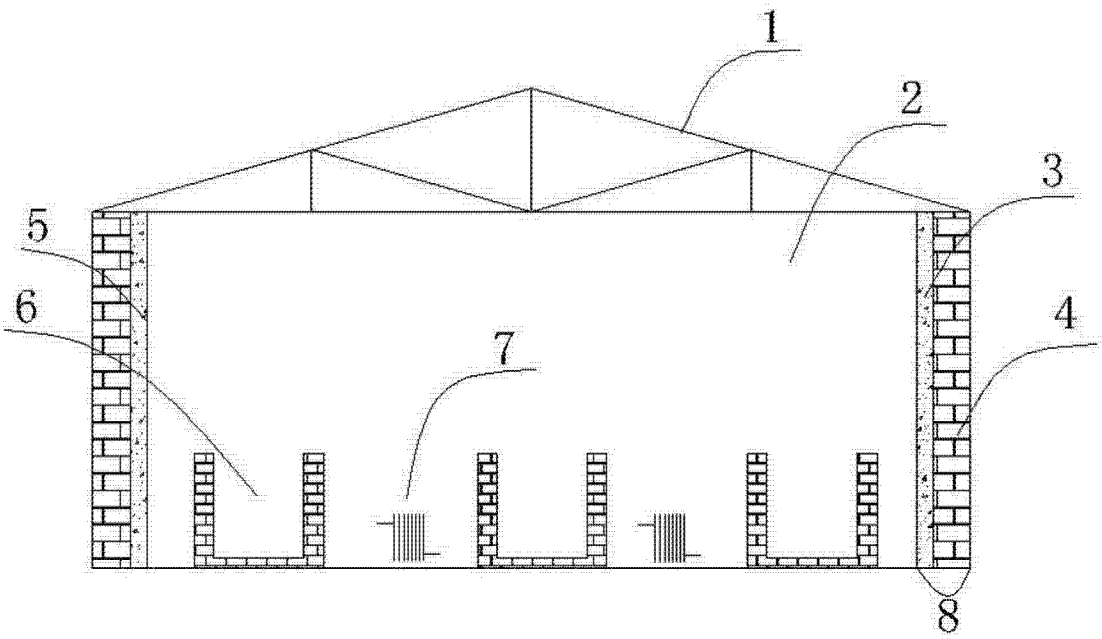


图 1

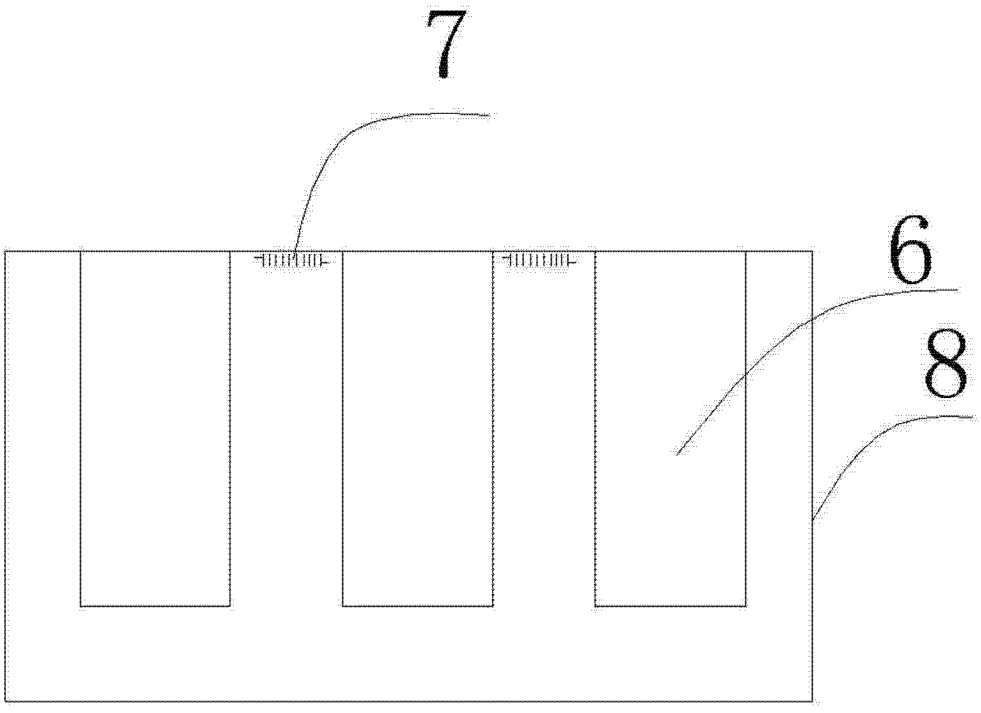


图 2