



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219702384 U

(45) 授权公告日 2023. 09. 19

(21) 申请号 202321283463.4

(22) 申请日 2023.05.25

(73) 专利权人 天津市合缘伟业轻质建材有限公司

地址 301934 天津市蓟州区东施古镇宏阁村西

(72) 发明人 张燃

(74) 专利代理机构 北京华科天航知识产权代理
事务所(普通合伙) 16178

专利代理师 郭斌莉

(51) Int.Cl.

B05B 13/02 (2006.01)

B05B 15/68 (2018.01)

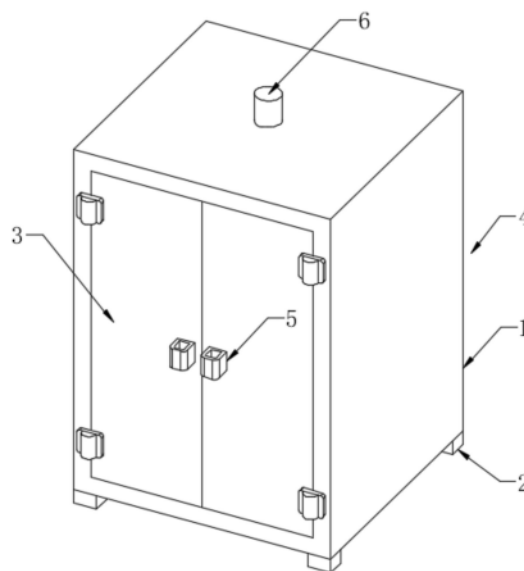
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种便于定位的模具脱模剂刷涂装置

(57) 摘要

本实用新型涉及脱模剂技术领域,且公开了一种便于定位的模具脱模剂刷涂装置,包括箱体,固定安装在所述箱体底部的垫板,固定安装在所述箱体内壁的横板,以及设置在所述箱体内壁位置的加工组件,所述加工组件包括安装在箱体底部位置的调节机构,所述箱体的内壁位置安装有稳定机构,所述稳定机构位于横板的底部位置,所述稳定机构位于调节机构的中间位置。本实用新型解决了现有装置在对喷头位置进行调节的时候,需要操作人员对圆套的位置进行调节,圆套调节到合适位置的时候,在弹力绳的作用下,位置会稳定,当再次对喷头位置进行调节的时候,又需要重新进行调节,过程中会花费较长时间的问题。



1. 一种便于定位的模具脱模剂刷涂装置,包括箱体(1),
固定安装在所述箱体(1)底部的垫板(2);
固定安装在所述箱体(1)内壁的横板(8);
以及设置在所述箱体(1)内壁位置的加工组件(4);其特征在于:
所述加工组件(4)包括安装在箱体(1)底部位置的调节机构(41);
所述箱体(1)的内壁位置安装有稳定机构(42),所述稳定机构(42)位于横板(8)的底部位置,所述稳定机构(42)位于调节机构(41)的中间位置。
2. 根据权利要求1所述的一种便于定位的模具脱模剂刷涂装置,其特征在于:所述垫板(2)的数量有四个,四个所述垫板(2)的形状大小均相等,四个所述垫板(2)分别固定安装在箱体(1)的底部四角位置。
3. 根据权利要求1所述的一种便于定位的模具脱模剂刷涂装置,其特征在于:所述箱体(1)的表面通过合页铰接安装有活动门(3),所述活动门(3)的数量有两个,两个所述活动门(3)的表面固定安装有把手(5)。
4. 根据权利要求1所述的一种便于定位的模具脱模剂刷涂装置,其特征在于:所述横板(8)的顶部固定安装集中箱(7),所述集中箱(7)的顶部固定安装有进料管(6),所述进料管(6)的顶部贯穿箱体(1)的顶部延伸至箱体(1)的顶部,所述进料管(6)的内壁与集中箱(7)的内壁连通设置。
5. 根据权利要求1所述的一种便于定位的模具脱模剂刷涂装置,其特征在于:所述调节机构(41)包括电机(411),所述电机(411)固定安装在箱体(1)的内侧底部,所述电机(411)通过输出端的转轴传动安装与转动块(412),所述转动块(412)的数量有两个,两个所述转动块(412)之间传动安装有传动带(413),位于右侧位置所述转动块(412)的内壁固定安装有转杆(414),所述转杆(414)的底部与箱体(1)的底部转动连接,所述转杆(414)的顶部侧壁固定安装有敲打块(415),所述敲打块(415)的侧壁接触设置有调节块(416),所述调节块(416)的另一端固定安装有储存板(418),所述储存板(418)的底部连通设置有喷头(419),所述储存板(418)的顶部连通设置有连接管(417),所述连接管(417)固定安装在横板(8)的底部,所述连接管(417)的内壁与集中箱(7)的内壁连通设置。
6. 根据权利要求1所述的一种便于定位的模具脱模剂刷涂装置,其特征在于:所述稳定机构(42)包括底板(421),所述底板(421)固定安装在转轴的顶部,所述底板(421)的顶部固定安装有挡板(424),所述挡板(424)的侧壁固定安装有挤压弹簧(427),所述挤压弹簧(427)的另一端固定安装有夹板(425),所述夹板(425)的另一侧接触设置有矩形块(423)。
7. 根据权利要求6所述的一种便于定位的模具脱模剂刷涂装置,其特征在于:所述底板(421)的顶部固定安装有隔板(422),所述矩形块(423)的数量有两个,两个所述矩形块(423)的形状大小均
相等,两个所述矩形块(423)的侧壁与隔板(422)的侧壁滑动连接,
所述矩形块(423)的底部与底板(421)的上表面滑动连接。

一种便于定位的模具脱模剂刷涂装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及脱模剂技术领域，具体为一种便于定位的模具脱模剂刷涂装置。

背景技术

[0002] 脱模剂是一种介于模具和成品之间的功能性物质，脱模剂有耐化学性，在与不同树脂的化学成份（特别是苯乙烯和胺类）接触时不被溶解，脱模剂还具有耐热及应力性能，不易分解或磨损；脱模剂粘合到模具上而不转移到被加工的制件上，不妨碍喷漆或其他二次加工操作，在对模具进行使用的时候，需要在模具上表面涂抹脱模剂，因此就需要使用到一种便于定位的模具脱模剂刷涂装置；

[0003] 如中国专利CN216299944U所公开一种用于注塑模具的脱模剂喷涂装置，该装置通过连接块、圆盘、圆柱、拉杆、固定套、弹力带、圆套和转动杆的配合使用，能够手动调节喷头的角度，八组圆柱的角度不同，圆套套设在不同的圆柱的外壁上，能够对喷头进行不同角度的调整，提高了喷涂的灵活性，能够对注塑模具进行均匀的喷涂，相比于电机进行驱动相比，降低了装置的成本，避免喷涂的固定导致部分注塑模具出现喷涂不均匀的情况，从而导致产品难以脱模的情况发生，均匀的喷涂能够方便产品的脱模，提高注塑模具的质量；

[0004] 但该专利中存在一定的缺陷，该装置在对喷头位置进行调节的时候，需要操作人员对圆套的位置进行调节，圆套调节到合适位置的时候，在弹力绳的作用下，位置会稳定，当再次对喷头位置进行调节的时候，又需要重新进行调节，过程中会花费较长的时间。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供了一种便于定位的模具脱模剂刷涂装置，达到解决上述背景技术中提出问题的目的。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种便于定位的模具脱模剂刷涂装置，包括箱体，

[0007] 固定安装在所述箱体底部的垫板；

[0008] 固定安装在所述箱体内壁的横板；

[0009] 以及设置在所述箱体内壁位置的加工组件；

[0010] 所述加工组件包括安装在箱体底部位置的调节机构；

[0011] 所述箱体的内壁位置安装有稳定机构，所述稳定机构位于横板的底部位置，所述稳定机构位于调节机构的中间位置。

[0012] 优选的，所述垫板的数量有四个，四个所述垫板的形状大小均相等，四个所述垫板分别固定安装在箱体的底部四角位置，通过装置底部的垫板对装置整体的位置进行支撑的作用。

[0013] 优选的，所述箱体的表面通过合页铰接安装有活动门，所述活动门的数量有两个，两个所述活动门的表面固定安装有把手，操作人员通过把手可以有效的对活动门进行打开的作用。

[0014] 优选的,所述横板的顶部固定安装集中箱,所述集中箱的顶部固定安装有进料管,所述进料管的顶部贯穿箱体的顶部延伸至箱体的顶部,所述进料管的内壁与集中箱的内壁连通设置,通过进料管可以接通脱模剂,促使脱模剂进入到集中箱的内部。

[0015] 优选的,所述调节机构包括电机,所述电机固定安装在箱体的内侧底部,所述电机通过输出端的转轴传动安装与转动块,所述转动块的数量有两个,两个所述转动块之间传动安装有传动带,位于右侧位置所述转动块的内壁固定安装有转杆,所述转杆的底部与箱体的底部转动连接,所述转杆的顶部侧壁固定安装有敲打块,所述敲打块的侧壁接触设置有调节块,所述调节块的另一端固定安装有储存板,所述储存板的底部连通设置有喷头,所述储存板的顶部连通设置有连接管,所述连接管固定安装在横板的底部,所述连接管的内壁与集中箱的内壁连通设置。

[0016] 优选的,所述稳定机构包括底板,所述底板固定安装在转轴的顶部,所述底板的顶部固定安装有挡板,所述挡板的侧壁固定安装有挤压弹簧,所述挤压弹簧的另一端固定安装有夹板,所述夹板的另一侧接触设置有矩形块,通过挤压弹簧有效的对矩形块的位置进行限定的作用。

[0017] 优选的,所述底板的顶部固定安装有隔板,所述矩形块的数量有两个,两个所述矩形块的形状大小均相等,两个所述矩形块的侧壁与隔板的侧壁滑动连接,所述矩形块的底部与底板的上表面滑动连接。

[0018] 本实用新型提供了一种便于定位的模具脱模剂刷涂装置。具备以下有益效果:

[0019] (1)、本实用新型通过操作人员对电机进行开启,电机在转动块、传动带、转杆、敲打块和调节块的共同作用下,有效的促使储存板的位置进行晃动,有效促使喷头的位置进行不断调节,此时模块的位置处于旋转的状态,快速对模具表面进行均匀涂抹脱模剂的目的,解决了现有装置在对喷头位置进行调节的时候,需要操作人员对圆套的位置进行调节,圆套调节到合适位置的时候,在弹力绳的作用下,位置会稳定,当再次对喷头位置进行调节的时候,又需要重新进行调节,过程中会花费较长时间的问题。

[0020] (2)、本实用新型通过操作人员对模具进行安装,模具在矩形块、夹板和挤压弹簧的共同作用下,通过夹板和隔板共同作用下对模具的位置进行确定,有效提高膜模具在进行涂刷脱模剂过程中的稳定性。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型外观结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型正视剖面结构示意图;

[0023] 图3为本实用新型稳定机构的结构示意图;

[0024] 图4为本实用新型调节机构的结构示意图。

[0025] 图中:1、箱体;2、垫板;3、活动门;4、加工组件;41、调节机构;411、电机;412、转动块;413、传动带;414、转杆;415、敲打块;416、调节块;417、连接管;418、储存板;419、喷头;42、稳定机构;421、底板;422、隔板;423、矩形块;424、挡板;425、夹板;427、挤压弹簧;5、把手;6、进料管;7、集中箱;8、横板。

具体实施方式

[0026] 实施例1

[0027] 如图1-4所示,本实用新型提供一种技术方案:一种便于定位的模具脱模剂刷涂装置,包括箱体1,箱体1的表面通过合页铰接安装有活动门3,活动门3的数量有两个,两个活动门3的表面固定安装有把手5,操作人员通过把手5可以有效的对活动门3进行打开的作用,

[0028] 固定安装在箱体1底部的垫板2,垫板2的数量有四个,四个垫板2的形状大小均相等,四个垫板2分别固定安装在箱体1的底部四角位置,通过装置底部的垫板2对装置整体的位置进行支撑的作用;

[0029] 固定安装在箱体1内壁的横板8,横板8的顶部固定安装集中箱7,集中箱7的顶部固定安装有进料管6,进料管6的顶部贯穿箱体1的顶部延伸至箱体1的顶部,进料管6的内壁与集中箱7的内壁连通设置,通过进料管6可以接通脱模剂,促使脱模剂进入到集中箱7的内部,集中箱7内部包括压力泵(压力泵为现有技术中存在的实物,在图中未画出),可以有效对脱模剂进行运输的目的;

[0030] 以及设置在箱体1内壁位置的加工组件4;

[0031] 加工组件4包括安装在箱体1底部位置的调节机构41,调节机构41包括电机411,电机411固定安装在箱体1的内侧底部,电机411通过输出端的转轴传动安装与转动块412,转动块412的数量有两个,两个转动块412之间传动安装有传动带413,位于右侧位置转动块412的内壁固定安装有转杆414,转杆414的底部与箱体1的底部转动连接,转杆414的顶部侧壁固定安装有敲打块415,敲打块415的侧壁接触设置有调节块416,调节块416的另一端固定安装有储存板418,储存板418的底部连通设置有喷头419,储存板418的顶部连通设置有连接管417,连接管417的材质较软,储存板418可以进行移动,连接管417固定安装在横板8的底部,连接管417的内壁与集中箱7的内壁连通设置,通过操作人员对电机411进行开启,电机411在转动块412、传动带413、转杆414、敲打块415和调节块416的共同作用下,有效的促使储存板418的位置进行晃动,有效促使喷头419的位置进行不断调节,此时模块的位置处于旋转的状态,快速对模具表面进行均匀涂抹脱模剂的目的,解决了现有装置在对喷头位置进行调节的时候,需要操作人员对圆套的位置进行调节,圆套调节到合适位置的时候,在弹力绳的作用下,位置会稳定,当再次对喷头位置进行调节的时候,又需要重新进行调节,过程中会花费较长时间的问题;

[0032] 操作人员对电机411进行开启,电机411通过输出端的转轴带动转动块412进行转动,转动块412在传动带413的作用下,带动另一个转动块412进行转动,转动块412有效带动转杆414进行转动,转杆414有效带动敲打块415进行转动,敲打块415对侧壁位置的调节块416进行挤压,有效的促使储存板418的位置进行晃动,有效促使喷头419的位置进行调节,随后通过压力泵将集中箱7内部的脱模剂通过喷头419进行喷出,此时模块的位置处于旋转的状态,有效对模具进行涂抹脱模剂;

[0033] 实施例2

[0034] 在实施例1的基础上,箱体1的内壁位置安装有稳定机构42,稳定机构42位于横板8的底部位置,稳定机构42位于调节机构41的中间位置,稳定机构42包括底板421,底板421固定安装在转轴的顶部,底板421的顶部固定安装有挡板424,挡板424的侧壁固定安装有挤压

弹簧427,挤压弹簧427的另一端固定安装有夹板425,夹板425的另一侧接触设置有矩形块423,通过挤压弹簧427有效的对矩形块423的位置进行限定的作用,底板421的顶部固定安装有隔板422,矩形块423的数量有两个,两个矩形块423的形状大小均相等,两个矩形块423的侧壁与隔板422的侧壁滑动连接,矩形块423的底部与底板421的上表面滑动连接,通过操作人员对模具进行安装,模具在矩形块423、夹板425和挤压弹簧427的共同作用下,通过夹板425和隔板422共同作用下对模具的位置进行确定,有效提高膜模具在进行涂刷脱模剂过程中的稳定性;

[0035] 操作人员对模具进行安装,首先将模具安装到矩形块423的内部,随后对夹板425进行挤压,夹板425进一步对挤压弹簧427的侧壁位置进行挤压,随后将矩形块423安装到底板421的上表面,通过夹板425和隔板422共同作用下对模具的位置进行确定。

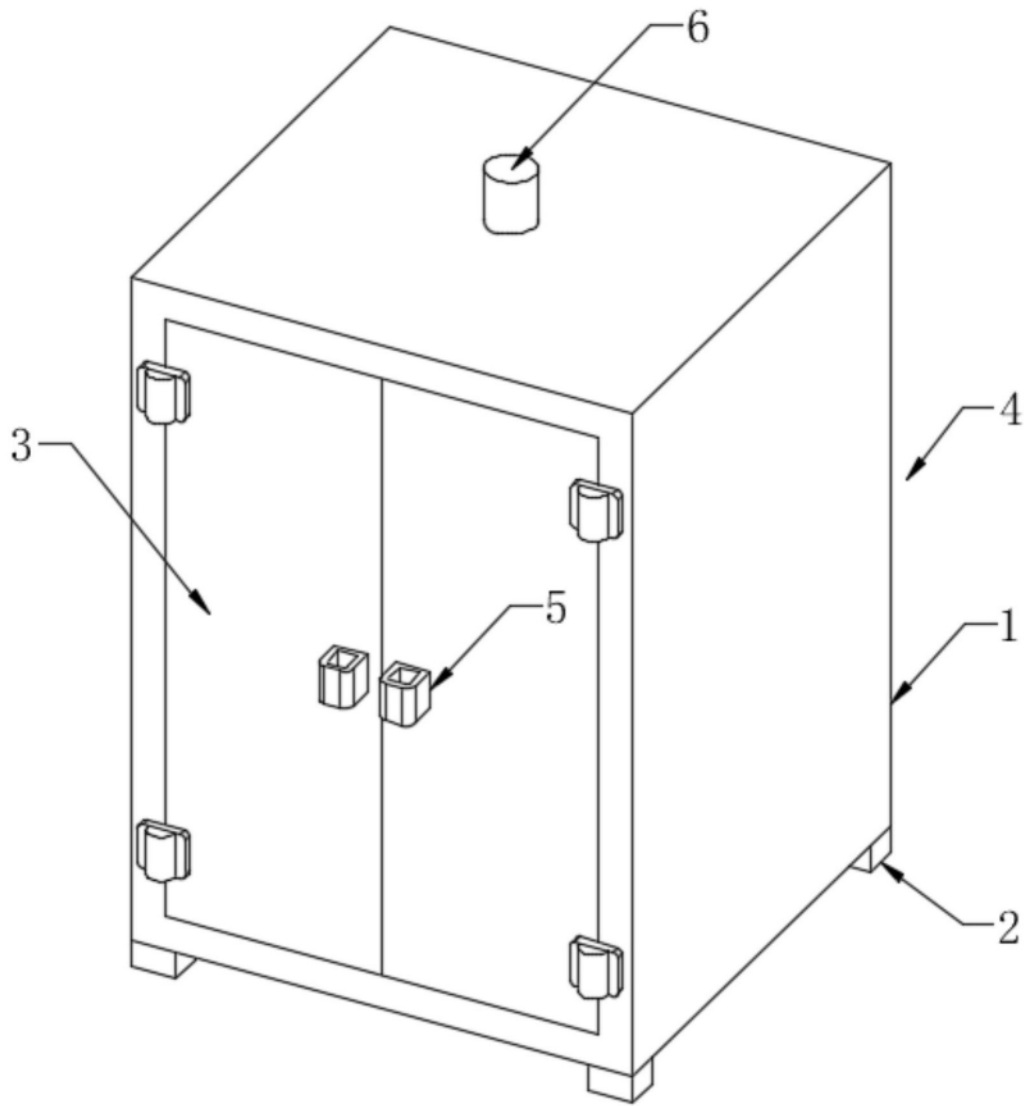


图1

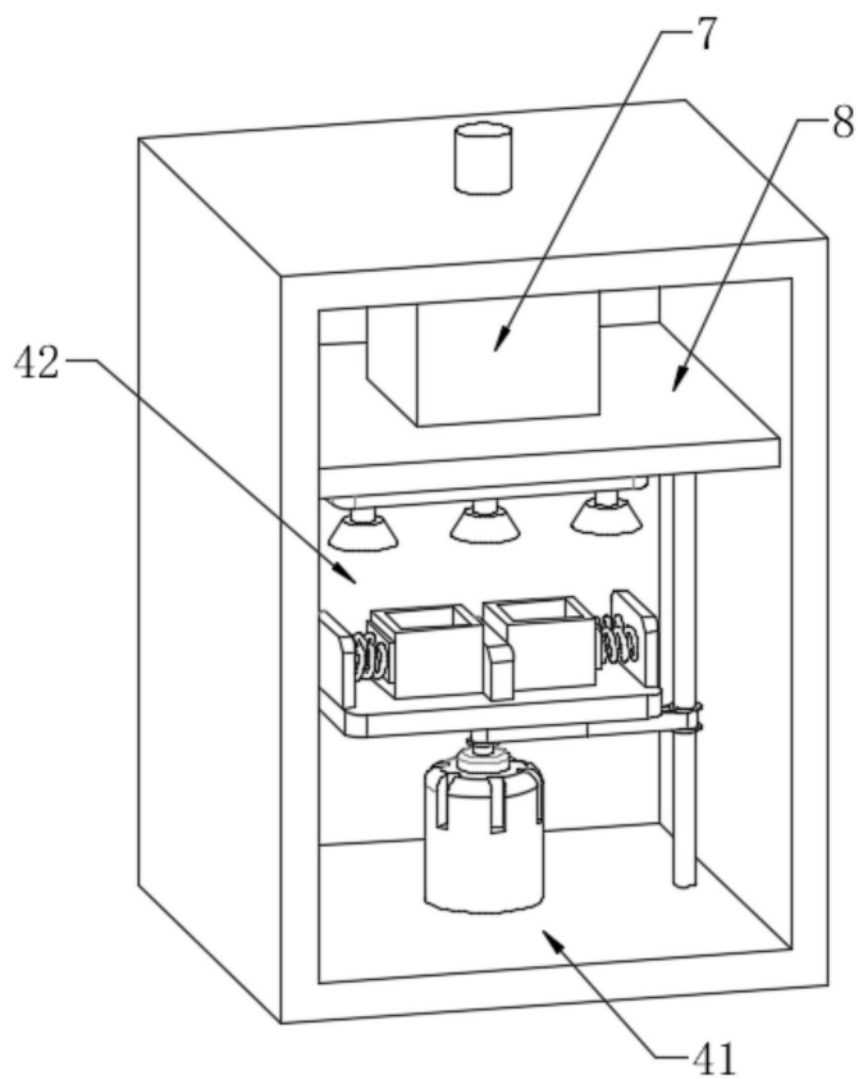


图2

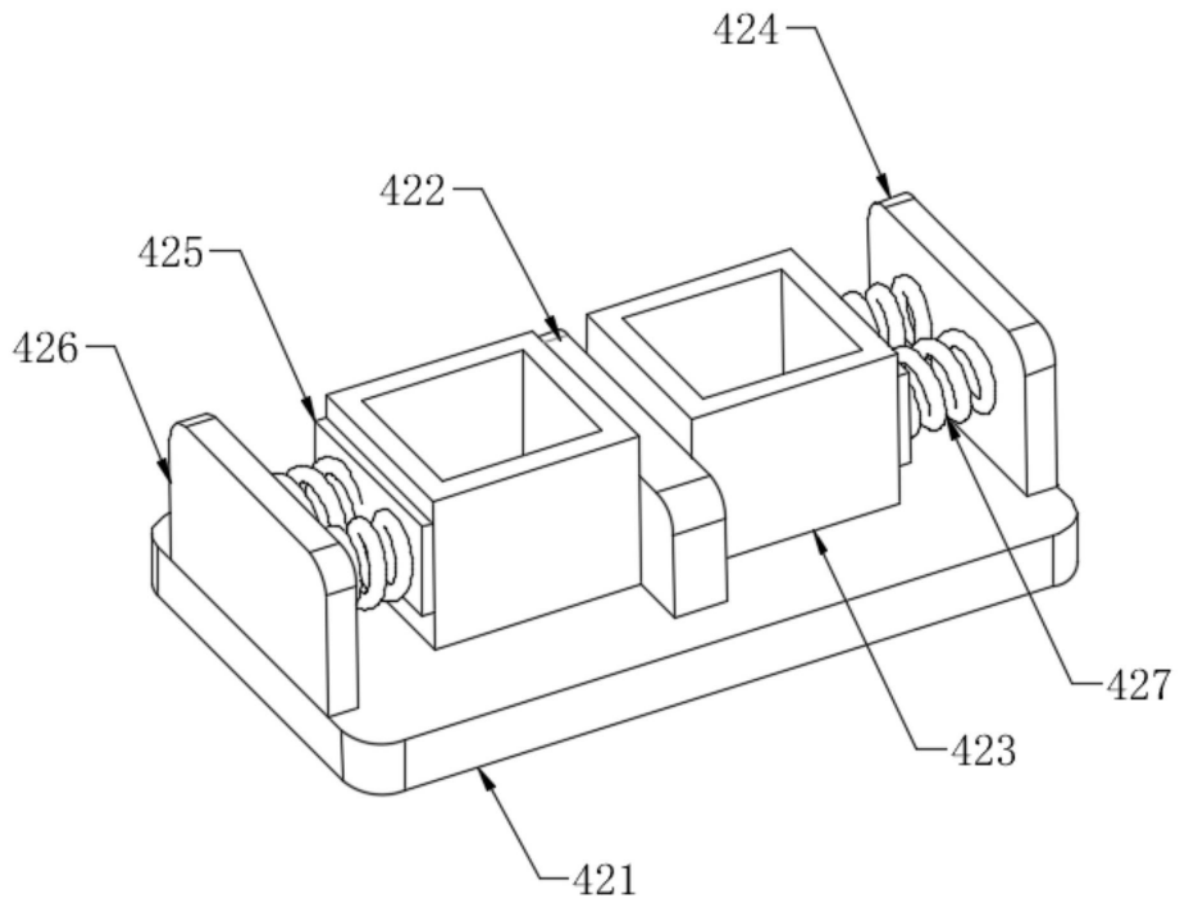


图3

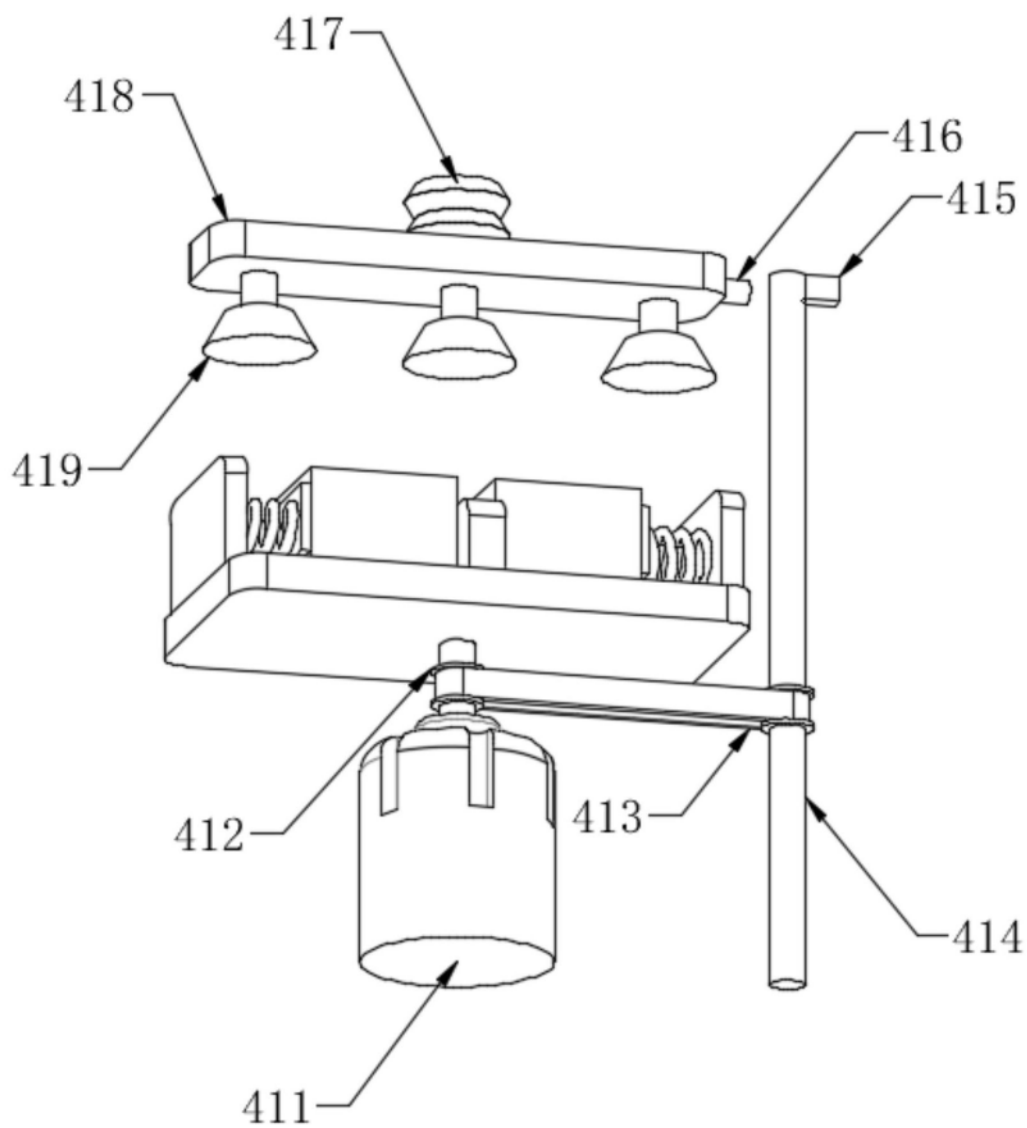


图4