



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207042849 U

(45)授权公告日 2018.02.27

(21)申请号 201720614277.2

(22)申请日 2017.05.31

(73)专利权人 新昌县澄潭镇博纳机械厂

地址 312500 浙江省绍兴市新昌县澄潭镇
东西城村东陈110号

(72)发明人 欧玉莲

(74)专利代理机构 北京彭丽芳知识产权代理有
限公司 11407

代理人 彭丽芳

(51) Int. Cl.

B07B 9/00(2006.01)

B07B 1/20(2006.01)

B07B 1/46(2006.01)

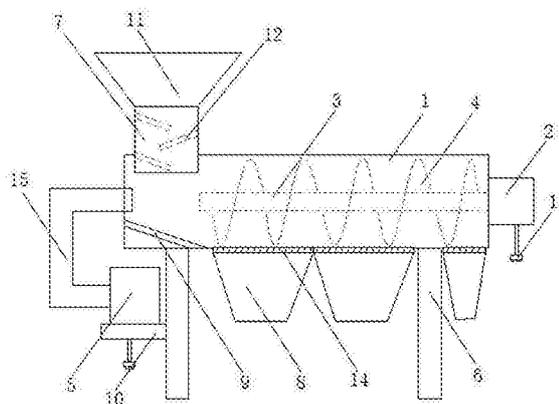
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种建筑砌块加工用原料筛选装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种建筑砌块加工用原料筛选装置,包括筛选筒、电机、传动轴、推料板和鼓风机,其特征在于:所述的筛选筒设置在支架上,在筛选筒上设置有进料管、出料仓,并在筛选筒内设置有导流板,所述的支架上设置有承载板,所述的电机设置在筛选筒外壁上,所述的传动轴设置在筛选筒内,并将传动轴穿过筛选筒与电机连接,所述的推料板设置在传动轴上,所述的鼓风机设置在承载板上,并在鼓风机上设置有电源线、出风管。本实用新型在进料管内设置有挡板,在出料仓内设置有筛板,通过挡板能够将进入到进料管内的砌块原料进行分离,通过筛板能够将筛选筒内筛选后的原料经过相应的出料仓排出,提高了建筑砌块的筛选质量及筛选效率。



1. 一种建筑砌块加工用原料筛选装置,包括筛选筒、电机、传动轴、推料板和鼓风机,其特征在于:所述的筛选筒设置在支架上,在筛选筒上设置有进料管、出料仓,并在筛选筒内设置有导流板,所述的支架上设置有承载板,所述的电机设置在筛选筒外壁上,并在电机上设置有电源线,所述的传动轴设置在筛选筒内,并将传动轴穿过筛选筒与电机连接,所述的推料板设置在传动轴上,所述的鼓风机设置在承载板上,并在鼓风机上设置有电源线、出风管。

2. 根据权利要求1所述的建筑砌块加工用原料筛选装置,其特征在于:所述的推料板设置为螺旋形结构。

3. 根据权利要求1所述的建筑砌块加工用原料筛选装置,其特征在于:所述的进料管上设置有进料仓,并在进料管内设置有挡板。

4. 根据权利要求1所述的建筑砌块加工用原料筛选装置,其特征在于:所述的出料仓内设置有筛板。

5. 根据权利要求1所述的建筑砌块加工用原料筛选装置,其特征在于:所述的出风管一端设置在筛选筒内。

一种建筑砌块加工用原料筛选装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及砌块加工技术领域,具体是一种建筑砌块加工用原料筛选装置。

背景技术

[0002] 目前,建筑用砌块的加工方法多是将各种原料搅拌好之后加入到模具中,而不同品质的原料直接影响着建筑砌块的质量性能,因此多会对建筑砌块的原料进行筛选,筛选后再混合,现有的建筑砌块原料的筛选装置多存在着工作效率低、操作人员劳动强度大、筛选质量不高的不足。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有建筑砌块原料筛选装置存在的工作效率低、操作人员劳动强度大、筛选质量不高的问题,提供一种结构设计合理、工作效率高、人工劳动强度小、筛选质量好的建筑砌块加工用原料筛选装置。

[0004] 本实用新型解决的技术问题所采取的技术方案为:

[0005] 一种建筑砌块加工用原料筛选装置,包括筛选筒、电机、传动轴、推料板和鼓风机,其特征在于:所述的筛选筒设置在支架上,在筛选筒上设置有进料管、出料仓,并在筛选筒内设置有导流板,所述的支架上设置有承载板,所述的电机设置在筛选筒外壁上,并在电机上设置有电源线,所述的传动轴设置在筛选筒内,并将传动轴穿过筛选筒与电机连接,所述的推料板设置在传动轴上,所述的鼓风机设置在承载板上,并在鼓风机上设置有电源线、出风管,在进料管内设置有挡板,在出料仓内设置有筛板,通过挡板能够将进入到进料管内的砌块原料进行分离,通过筛板能够将筛选筒内筛选后的原料经过相应的出料仓排出,提高了建筑砌块的筛选质量及筛选效率,将鼓风机上的出风管一端伸入到筛选筒内,鼓风机鼓入的气流将进料管内的原料吹入到筛选筒内,并经过传动轴上的推料板在筛选筒内进行推动,实现了砌块原料的筛选,提高了工作效率,降低了操作人员的劳动强度。

[0006] 所述的推料板设置为螺旋形结构,通过推料板能够带动砌块原料在筛选筒内进行推动,实现了砌块原料的筛选,提高了工作效率,降低了操作人员的劳动强度。

[0007] 所述的进料管上设置有进料仓,并在进料管内设置有挡板,通过挡板能够将进入到进料管内的砌块原料进行分离。

[0008] 所述的出料仓内设置有筛板,通过筛板能够将筛选筒内筛选后的原料经过相应的出料仓排出,提高了建筑砌块的筛选质量及筛选效率。

[0009] 所述的出风管一端设置在筛选筒内,鼓风机鼓入的气流将进料管内的原料吹入到筛选筒内,提高了工作效率。

[0010] 有益效果:本实用新型在进料管内设置有挡板,在出料仓内设置有筛板,通过挡板能够将进入到进料管内的砌块原料进行分离,通过筛板能够将筛选筒内筛选后的原料经过相应的出料仓排出,提高了建筑砌块的筛选质量及筛选效率,将鼓风机上的出风管一端伸入到筛选筒内,鼓风机鼓入的气流将进料管内的原料吹入到筛选筒内,并经过传动轴上的

推料板在筛选筒内进行推动,实现了砌块原料的筛选,提高了工作效率,降低了操作人员的劳动强度。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2是本实用新型的另一种实施结构示意图。

[0013] 图中:1.筛选筒、2.电机、3.传动轴、4.推料板、5.鼓风机、6.支架、7.进料管、8.出料仓、9.导流板、10.承载板、11.进料仓、12.挡板、13.电源线、14.筛板、15.出风管、16.连接杆、17.刮板、18.行走轮、19.刹车装置。

具体实施方式

[0014] 以下将结合附图对本实用新型进行较为详细的说明。

[0015] 实施例一:

[0016] 如附图1所示,一种建筑砌块加工用原料筛选装置,包括筛选筒1、电机2、传动轴3、推料板4和鼓风机5,其特征在于:所述的筛选筒1设置在支架6上,在筛选筒1上设置有进料管7、出料仓8,并在筛选筒1内设置有导流板9,所述的支架6上设置有承载板10,所述的电机2设置在筛选筒1外壁上,并在电机2上设置有电源线13,所述的传动轴3设置在筛选筒1内,并将传动轴3穿过筛选筒1与电机2连接,所述的推料板4设置在传动轴3上,所述的鼓风机5设置在承载板10上,并在鼓风机5上设置有电源线13、出风管15,在进料管7内设置有挡板14,在出料仓8内设置有筛板14,通过挡板12能够将进入到进料管7内的砌块原料进行分离,通过筛板14能够将筛选筒1内筛选后的原料经过相应的出料仓8排出,提高了建筑砌块的筛选质量及筛选效率,将鼓风机5上的出风管15一端伸入到筛选筒1内,鼓风机5鼓入的气流将进料管7内的原料吹入到筛选筒1内,并经过传动轴3上的推料板4在筛选筒1内进行推动,实现了砌块原料的筛选,提高了工作效率,降低了操作人员的劳动强度。

[0017] 所述的推料板4设置为螺旋形结构,通过推料板4能够带动砌块原料在筛选筒1内进行推动,实现了砌块原料的筛选,提高了工作效率,降低了操作人员的劳动强度。

[0018] 所述的进料管7上设置有进料仓11,并在进料管7内设置有挡板12,通过挡板12能够将进入到进料管7内的砌块原料进行分离。

[0019] 所述的出料仓8内设置有筛板14,通过筛板14能够将筛选筒1内筛选后的原料经过相应的出料仓8排出,提高了建筑砌块的筛选质量及筛选效率。

[0020] 所述的出风管15一端设置在筛选筒1内,鼓风机5鼓入的气流将进料管7内的原料吹入到筛选筒1内,提高了工作效率。

[0021] 实施例二:

[0022] 如附图2所示,一种建筑砌块加工用原料筛选装置,包括筛选筒1、电机2、传动轴3、推料板4和鼓风机5,其特征在于:所述的筛选筒1设置在支架6上,在筛选筒1上设置有进料管7、出料仓8,并在筛选筒1内设置有导流板9,所述的支架6上设置有承载板10,所述的电机2设置在筛选筒1外壁上,并在电机2上设置有电源线13,所述的传动轴3设置在筛选筒1内,并将传动轴3穿过筛选筒1与电机2连接,所述的推料板4设置在传动轴3上,所述的鼓风机5设置在承载板10上,并在鼓风机5上设置有电源线13、出风管15,在进料管7内设置有挡板

14,在出料仓8内设置有筛板14,通过挡板12能够将进入到进料管7内的砌块原料进行分离,通过筛板14能够将筛选筒1内筛选后的原料经过相应的出料仓8排出,提高了建筑砌块的筛选质量及筛选效率,将鼓风机5上的出风管15一端伸入到筛选筒1内,鼓风机5鼓入的气流将进料管7内的原料吹入到筛选筒1内,并经过传动轴3上的推料板4在筛选筒1内进行推动,实现了砌块原料的筛选,提高了工作效率,降低了操作人员的劳动强度。

[0023] 所述的推料板4设置为螺旋形结构,通过推料板4能够带动砌块原料在筛选筒1内进行推动,实现了砌块原料的筛选,提高了工作效率,降低了操作人员的劳动强度。

[0024] 所述的进料管7上设置有进料仓11,并在进料管7内设置有挡板12,通过挡板12能够将进入到进料管7内的砌块原料进行分离。

[0025] 所述的出料仓8内设置有筛板14,通过筛板14能够将筛选筒1内筛选后的原料经过相应的出料仓8排出,提高了建筑砌块的筛选质量及筛选效率。

[0026] 所述的出风管15一端设置在筛选筒1内,鼓风机5鼓入的气流将进料管7内的原料吹入到筛选筒1内,提高了工作效率。

[0027] 所述的传动轴3上设置有连接杆16,并在连接杆16上设置有刮板17,通过刮板17能够避免建筑砌块的原料积累在筛选筒1内壁上,减少了原料的浪费,降低了成本。

[0028] 所述的支架6上设置有行走轮18,并在行走轮18上设置有刹车装置19,通过行走轮18、刹车装置19便于筛选装置的移运,降低了操作人员搬运的劳动强度,提高了工作效率。

[0029] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

[0030] 本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

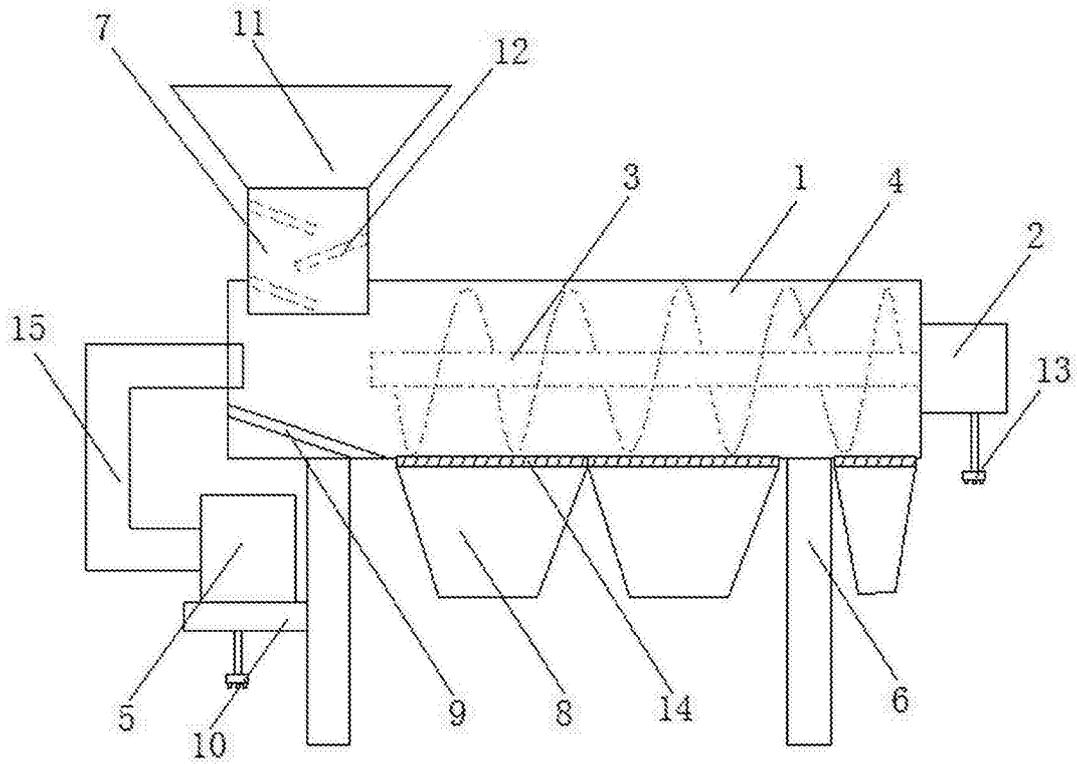


图1

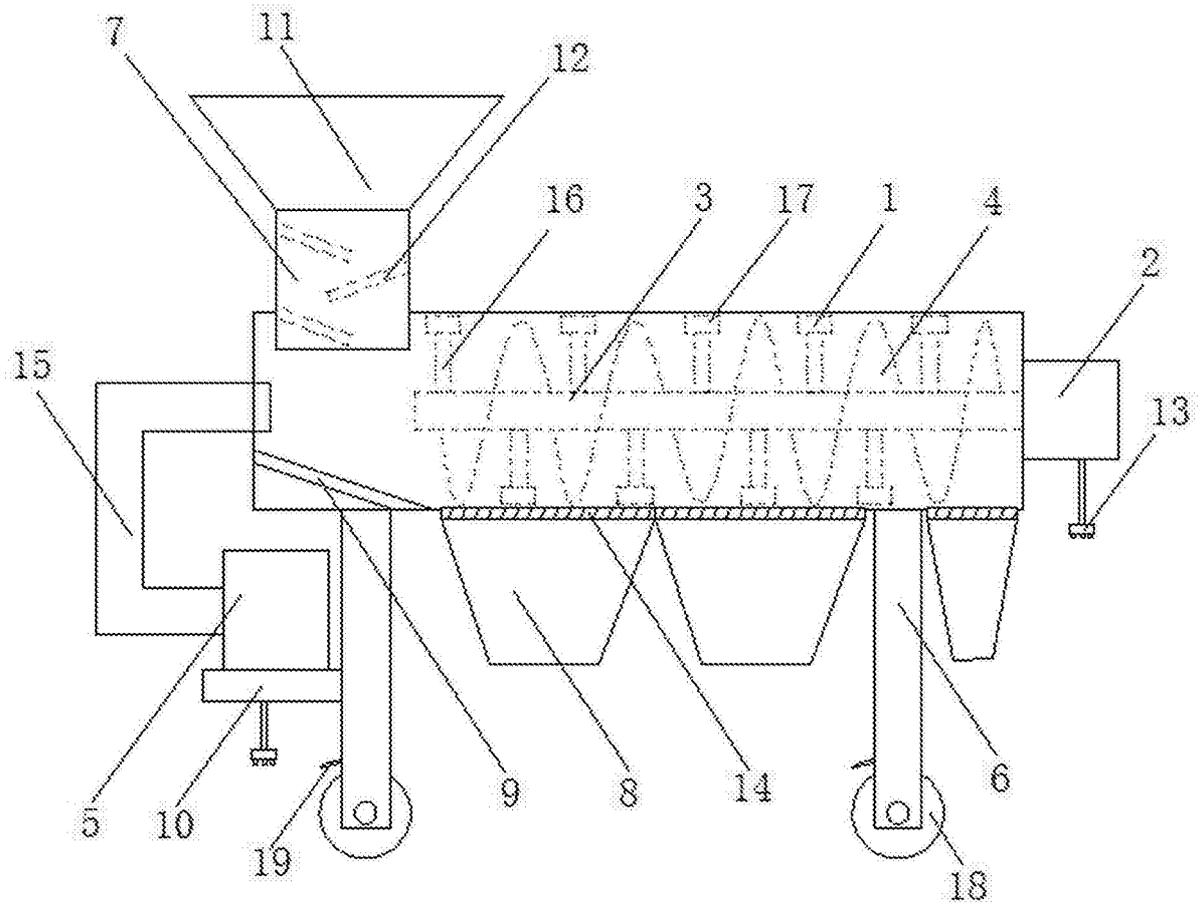


图2