(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221916791 U
(45)授权公告日 2024.10.29

(21)申请号 202420011531.X

(22)申请日 2024.01.03

(73)专利权人 桐昆集团浙江恒盛化纤有限公司
地址 314599 浙江省嘉兴市梧桐街道桐乡经济开发区第二工业园区

(72)发明人 羿胜旗 蔡晓芬 冯新梅 田忠

(74)专利代理机构 浙江启明星专利代理有限公司 33492
专利代理师 王光燕

(51)Int.Cl.
B65H 54/70(2006.01)
B65H 54/38(2006.01)

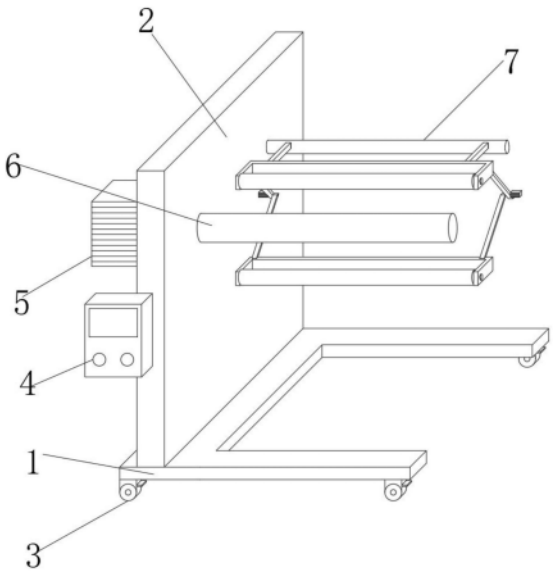
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于卷绕机网络的增压装置

(57)摘要

本实用新型涉及卷绕机技术领域,具体的说是一种用于卷绕机网络的增压装置,包括底板和竖板,所述竖板的板壁处安装有加压机构,所述加压机构由电机B、转轴、连接板、横杆、调节板A、旋转气缸、调节板B、凹型板A、滚筒和凹型板B组合构成,所述竖板的板壁处通过螺栓安装有电机B,所述电机B的输出端安装有转轴,所述转轴的另一端固定安装有横杆,所述横杆的杆壁处与凹型板A的板壁处通过一组对称的连接板焊接连接,通过旋转气缸驱动调节板B转动,从而调节板B带动凹型板B转动,由于凹型板B的凹槽处安装有滚筒,从而滚筒对化学纤维进行二次压覆,实现化学纤维进行加压收卷。



CN 221916791 U

1.一种用于卷绕机网络的增压装置,其特征在于:包括底板(1)和竖板(2),所述竖板(2)的板壁处安装有加压机构(7),所述加压机构(7)由电机B(701)、转轴(702)、连接板(703)、横杆(704)、调节板A(705)、旋转气缸(706)、调节板B(707)、凹型板A(708)、滚筒(709)和凹型板B(710)组合构成,所述竖板(2)的板壁处通过螺栓安装有电机B(701),所述电机B(701)的输出端安装有转轴(702),所述转轴(702)的另一端固定安装有横杆(704),所述横杆(704)的杆壁处与凹型板A(708)的板壁处通过一组对称的连接板(703)焊接连接,所述凹型板A(708)的板壁处焊接有一组对称的调节板A(705),一组所述调节板A(705)的板壁处通过螺栓安装有旋转气缸(706),所述旋转气缸(706)的输出端安装有调节板B(707),所述调节板B(707)的另一端焊接有凹型板B(710),所述凹型板A(708)的凹槽处与凹型板B(710)的凹槽处均活动连接有滚筒(709)。

2.根据权利要求1所述的一种用于卷绕机网络的增压装置,其特征在于:所述底板(1)的板顶处焊接有竖板(2),所述竖板(2)的板壁处通过螺栓安装有电机A(5)。

3.根据权利要求2所述的一种用于卷绕机网络的增压装置,其特征在于:所述电机A(5)的输出端安装有收卷杆(6)。

4.根据权利要求1所述的一种用于卷绕机网络的增压装置,其特征在于:所述竖板(2)的板壁处安装有控制电机A(5)、电机B(701)和旋转气缸(706)的控制器(4)。

5.根据权利要求1所述的一种用于卷绕机网络的增压装置,其特征在于:所述底板(1)的板底处安装有可移动的滑轮(3)。

一种用于卷绕机网络的增压装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卷绕机技术领域,具体涉及一种用于卷绕机网络的增压装置。

背景技术

[0002] 化学纤维是用天然高分子化合物或人工合成的高分子化合物为原料,经过制备纺丝原液、纺丝和后处理等工序制得的具有纺织性能的纤维。在化纤生产过程中,需要将化学纤维进行卷绕处理,将其缠绕在卷轴上,以备后续处理;然而现有的卷绕设备卷绕效果不好,缠绕不均匀,影响卷绕质量。为此,我们提出一种用于卷绕机网络的增压装置。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中的问题,本实用新型提供了一种用于卷绕机网络的增压装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是一种用于卷绕机网络的增压装置,包括底板和竖板,所述竖板的板壁处安装有加压机构,所述加压机构由电机B、转轴、连接板、横杆、调节板A、旋转气缸、调节板B、凹型板A、滚筒和凹型板B组合构成,所述竖板的板壁处通过螺栓安装有电机B,所述电机B的输出端安装有转轴,所述转轴的另一端固定安装有横杆,所述横杆的杆壁处与凹型板A的板壁处通过一组对称的连接板焊接连接,所述凹型板A的板壁处焊接有一组对称的调节板A,一组所述调节板A的板壁处通过螺栓安装有旋转气缸,所述旋转气缸的输出端安装有调节板B,所述调节板B的另一端焊接有凹型板B,所述凹型板A的凹槽处与凹型板B的凹槽处均活动连接有滚筒。

[0005] 通过采用上述技术方案,在对化学纤维进行收卷加压时,由于竖板的板壁处安装有加压机构,加压机构由电机B、转轴、连接板、横杆、调节板A、旋转气缸、调节板B、凹型板A、滚筒和凹型板B组合构成,由于竖板的板壁处通过螺栓安装有电机A,通过控制器对电机A进行控制,使得电机A驱动其输出端的收卷杆对化学纤维进行收卷,通过控制器对电机B控制,使得电机B驱动转轴,从而转轴带动横杆转动,从而横杆带动连接板,使得凹型板A进行转动,由于凹型板A的凹槽处活动连接有滚筒,使得滚筒贴敷在化学纤维处进行加压压覆,由于凹型板A的板壁处焊接有调节板A,调节板A的板壁处通过螺栓安装有旋转气缸,通过旋转气缸驱动调节板B转动,从而调节板B带动凹型板B转动,由于凹型板B的凹槽处安装有滚筒,从而滚筒对化学纤维进行二次压覆,实现化学纤维进行加压收卷。

[0006] 具体的,所述底板的板顶处焊接有竖板,所述竖板的板壁处通过螺栓安装有电机A。

[0007] 通过采用上述技术方案,方便对电机A进行固定。

[0008] 具体的,所述电机A的输出端安装有收卷杆。

[0009] 通过采用上述技术方案,通过收卷杆能够收卷化学纤维。

[0010] 具体的,所述竖板的板壁处安装有控制电机A、电机B和旋转气缸的控制器。

[0011] 通过采用上述技术方案,通过控制器方便对电机A、电机B和旋转气缸进行控制。

[0012] 具体的,所述底板的板底处安装有可移动的滑轮。

[0013] 通过采用上述技术方案,通过滑轮方便对底板移动。

[0014] 本实用新型的有益效果:

[0015] (1)本实用新型所述的一种用于卷绕机网络的增压装置,在对化学纤维进行收卷加压时,由于竖板的板壁处安装有加压机构,加压机构由电机B、转轴、连接板、横杆、调节板A、旋转气缸、调节板B、凹型板A、滚筒和凹型板B组合构成,由于竖板的板壁处通过螺栓安装有电机A,通过控制器对电机A进行控制,使得电机A驱动其输出端的收卷杆对化学纤维进行收卷,通过控制器对电机B控制,使得电机B驱动转轴,从而转轴带动横杆转动,从而横杆带动连接板,使得凹型板A进行转动,由于凹型板A的凹槽处活动连接有滚筒,使得滚筒贴敷在化学纤维处进行加压压覆,由于凹型板A的板壁处焊接有调节板A,调节板A的板壁处通过螺栓安装有旋转气缸,通过旋转气缸驱动调节板B转动,从而调节板B带动凹型板B转动,由于凹型板B的凹槽处安装有滚筒,从而滚筒对化学纤维进行二次压覆,实现化学纤维进行加压收卷。

附图说明

[0016] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0017] 图1为本实用新型的主体图;

[0018] 图2为本实用新型的加压机构结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型的凹型板B结构示意图;

[0020] 图中:1、底板;2、竖板;3、滑轮;4、控制器;5、电机A;6、收卷杆;7、加压机构;701、电机B;702、转轴;703、连接板;704、横杆;705、调节板A;706、旋转气缸;707、调节板B;708、凹型板A;709、滚筒;710、凹型板B。

具体实施方式

[0021] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0022] 作为本实用新型的一种实施例,如图1、图2和图3所示,本实用新型所述的一种用于卷绕机网络的增压装置,包括底板1和竖板2,所述竖板2的板壁处安装有加压机构7,所述加压机构7由电机B701、转轴702、连接板703、横杆704、调节板A705、旋转气缸706、调节板B707、凹型板A708、滚筒709和凹型板B710组合构成,所述竖板2的板壁处通过螺栓安装有电机B701,所述电机B701的输出端安装有转轴702,所述转轴702的另一端固定安装有横杆704,所述横杆704的杆壁处与凹型板A708的板壁处通过一组对称的连接板703焊接连接,所述凹型板A708的板壁处焊接有一组对称的调节板A705,一组所述调节板A705的板壁处通过螺栓安装有旋转气缸706,所述旋转气缸706的输出端安装有调节板B707,所述调节板B707的另一端焊接有凹型板B710,所述凹型板A708的凹槽处与凹型板B710的凹槽处均活动连接有滚筒709。

[0023] 在使用时,由于竖板2的板壁处安装有加压机构7,加压机构7由电机B701、转轴702、连接板703、横杆704、调节板A705、旋转气缸706、调节板B707、凹型板A708、滚筒709和凹型板B710组合构成,由于竖板2的板壁处通过螺栓安装有电机A5,通过控制器4对电机A5进行控制,使得电机A5驱动其输出端的收卷杆6对化学纤维进行收卷,通过控制器4对电机

B701控制,使得电机B701驱动转轴702,从而转轴702带动横杆704转动,从而横杆704带动连接板703,使得凹型板A708进行转动,由于凹型板A708的凹槽处活动连接有滚筒709,使得滚筒709贴敷在化学纤维处进行加压压覆,由于凹型板A708的板壁处焊接有调节板A705,调节板A705的板壁处通过螺栓安装有旋转气缸706,通过旋转气缸706驱动调节板B707转动,从而调节板B707带动凹型板B710转动,由于凹型板B710的凹槽处安装有滚筒709,从而滚筒709对化学纤维进行二次压覆,实现化学纤维进行加压收卷。

[0024] 如图1所示,所述底板1的板顶处焊接有竖板2,所述竖板2的板壁处通过螺栓安装有电机A5。

[0025] 在使用时,方便对电机A5进行固定。

[0026] 如图1所示,所述电机A5的输出端安装有收卷杆6。

[0027] 在使用时,通过收卷杆6能够收卷化学纤维。

[0028] 如图1所示,所述竖板2的板壁处安装有控制电机A5、电机B701和旋转气缸706的控制器4。

[0029] 在使用时,通过控制器4方便对电机A5、电机B701和旋转气缸706进行控制。

[0030] 如图1所示,所述底板1的板底处安装有可移动的滑轮3。

[0031] 在使用时,通过滑轮3方便对底板1移动。

[0032] 本实用新型在使用时,在对化学纤维进行收卷加压时,由于竖板2的板壁处安装有加压机构7,加压机构7由电机B701、转轴702、连接板703、横杆704、调节板A705、旋转气缸706、调节板B707、凹型板A708、滚筒709和凹型板B710组合构成,由于竖板2的板壁处通过螺栓安装有电机A5,通过控制器4对电机A5进行控制,使得电机A5驱动其输出端的收卷杆6对化学纤维进行收卷,通过控制器4对电机B701控制,使得电机B701驱动转轴702,从而转轴702带动横杆704转动,从而横杆704带动连接板703,使得凹型板A708进行转动,由于凹型板A708的凹槽处活动连接有滚筒709,使得滚筒709贴敷在化学纤维处进行加压压覆,由于凹型板A708的板壁处焊接有调节板A705,调节板A705的板壁处通过螺栓安装有旋转气缸706,通过旋转气缸706驱动调节板B707转动,从而调节板B707带动凹型板B710转动,由于凹型板B710的凹槽处安装有滚筒709,从而滚筒709对化学纤维进行二次压覆,实现化学纤维进行加压收卷。

[0033] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施方式和说明书中的描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入本实用新型要求保护的范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

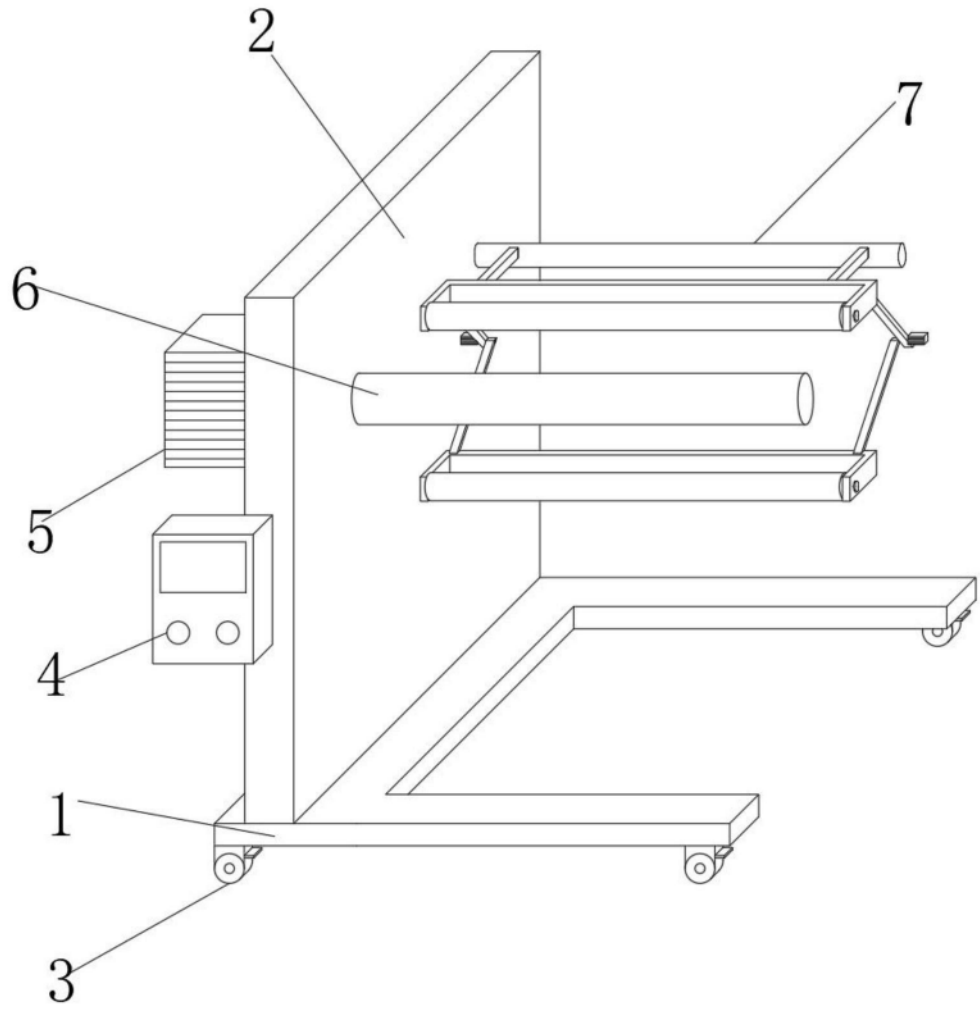


图1

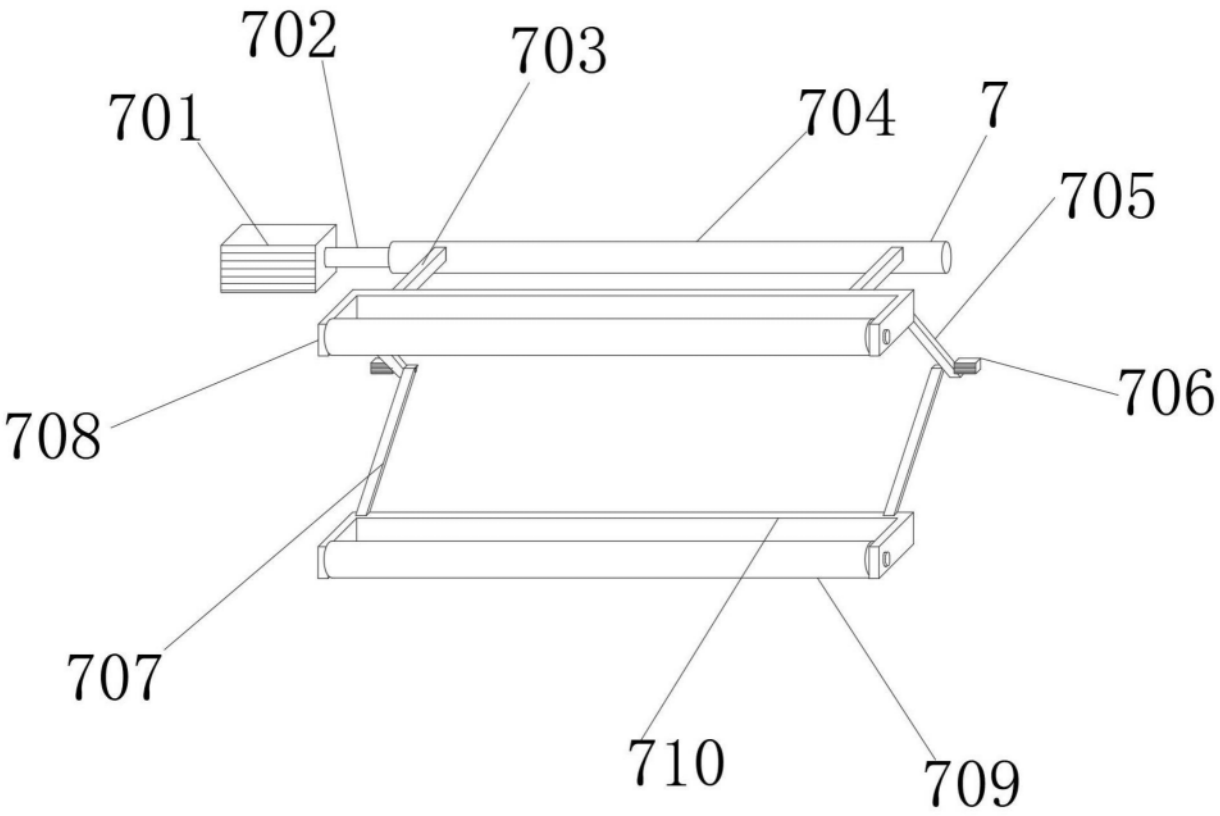


图2

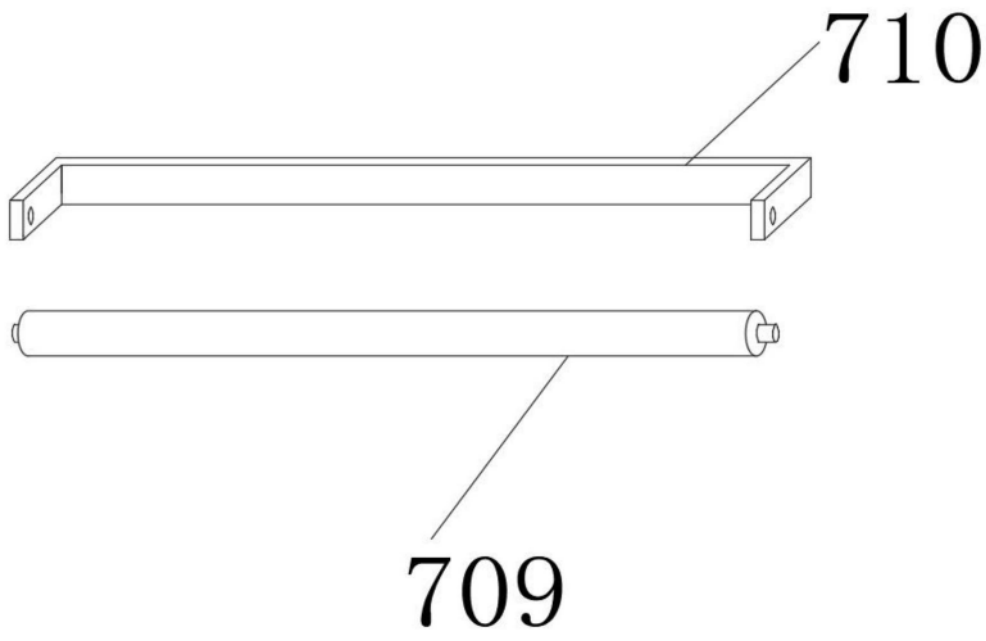


图3