



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207414881 U

(45)授权公告日 2018.05.29

(21)申请号 201721586792.0

(22)申请日 2017.11.24

(73)专利权人 洛阳中鼎重型机械有限公司

地址 471000 河南省洛阳市经济技术开发
区红山园区

(72)发明人 武忠智 张书松 武进峰

(74)专利代理机构 洛阳市凯旋专利事务所
41112

代理人 陆君

(51)Int.Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

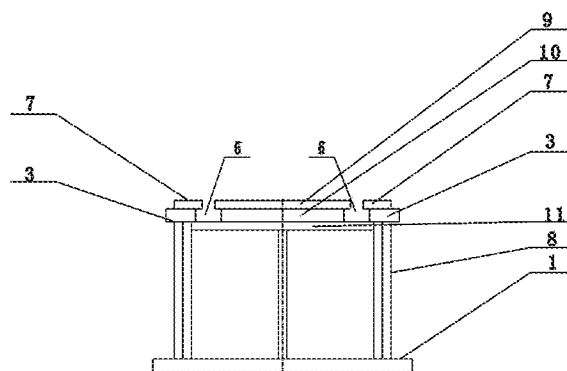
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种车床用大型支撑装置

(57)摘要

一种车床用大型支撑装置,涉及一种支撑装置,包括下连接板、侧板、连接板和“T”形槽,在下连接板的上部两侧分别设有侧板,在两块侧板之间的上部设有上盖板,在上盖板的上面中部设有中部连接板,在两块侧板的上端面上均设有上连接板,且中部连接板与两块连接板之间设有间隙,在两块连接板的上部均设有压板,连接板与压板设置为台阶状,在中部连接板的上部设有宽度大于中部连接板的中部板,在中部板与两侧的压板之间均设有空隙,中部板与两侧的压板之间空隙小于中部连接板与两块连接板之间的间隙,所述空隙与间隙上下设置形成所述的“T”形槽结构;本实用新型实现了超大尺寸且厚度较小的零件在重型机床上被加工的目的。



1. 一种车床用大型支撑装置,包括下连接板、侧板、连接板和“T”形槽,其特征是:在下连接板的上部两侧分别设有侧板,在两块侧板之间的上部设有上盖板,在上盖板的上面中部设有中部连接板,在两块侧板的上端面上均设有上连接板,所述中部连接板和两块侧板上端面的两块连接板均在同一平面上,且中部连接板与两块连接板之间设有间隙,在两块连接板的上部均设有压板,连接板与压板设置为台阶状,在中部连接板的上部设有宽度大于中部连接板的中部板,在中部板与两侧的压板之间均设有空隙,中部板与两侧的压板之间空隙小于中部连接板与两块连接板之间的间隙,所述空隙与间隙上下设置形成所述的“T”形槽结构。

2. 根据权利要求1所述的车床用大型支撑装置,其特征是:在下连接板上间隔设有多个隔板,在下连接板、上连接板和两侧侧板之间形成多个箱体结构。

3. 根据权利要求1所述的车床用大型支撑装置,其特征是:在中部板的中部间隔均匀的设有多个螺栓孔。

4. 根据权利要求1所述的车床用大型支撑装置,其特征是:在下连接板上间隔均匀的设有多个连接孔。

一种车床用大型支撑装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种支撑装置,尤其是涉及一种车床用大型支撑装置。

背景技术

[0002] 公知的,重型机床工作台是采用大扭矩低转速,将被加工零件进行旋转加工,对于超大且厚度较小的零件无法在重型机床上被加工,适用范围偏小,造成了设备的浪费,且增加了能耗。

发明内容

[0003] 为了克服背景技术中的不足,本实用新型公开了一种车床用大型支撑装置。

[0004] 为了实现所述发明目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种车床用大型支撑装置,包括下连接板、侧板、连接板和“T”形槽,在下连接板的上部两侧分别设有侧板,在两块侧板之间的上部设有上盖板,在上盖板的上面中部设有中部连接板,在两块侧板的上端面上均设有上连接板,所述中部连接板和两块侧板上端面的两块连接板均在同一平面上,且中部连接板与两块连接板之间设有间隙,在两块连接板的上部均设有压板,连接板与压板设置为台阶状,在中部连接板的上部设有宽度大于中部连接板的中部板,在中部板与两侧的压板之间均设有空隙,中部板与两侧的压板之间空隙小于中部连接板与两块连接板之间的间隙,所述空隙与间隙上下设置形成所述的“T”形槽结构。

[0006] 所述的车床用大型支撑装置,在下连接板上间隔设有多个隔板,在下连接板、上连接板和两侧侧板之间形成多个箱体结构。

[0007] 所述的车床用大型支撑装置,在中部板的中部间隔均匀的设有多个螺栓孔。

[0008] 所述的车床用大型支撑装置,在下连接板上间隔均匀的设有多个连接孔。

[0009] 由于采用了上述技术方案,本实用新型具有如下有益效果:

[0010] 本实用新型所述的车床用大型支撑装置,通过将下连接板1与车床的原工作台上平面通过连接螺栓紧固,设置“T”形槽,通过T形螺栓方便地对工件进行固定和夹持,保证工件在工作中的安全性、稳定性和加工精度,适用于超大尺寸且厚度较小的零件在重型机床上被加工。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2是本实用新型的俯视图;

[0013] 图3是本实用新型侧视图;

[0014] 图中:1、下连接板;2、隔板;3、上连接板;4、连接孔;5、螺栓孔;6、“T”形槽;7、压板;8、侧板;9、中部板;10、中部连接板;11、上盖板。

具体实施方式

[0015] 通过下面的实施例可以详细的解释本实用新型,公开本实用新型的目的旨在保护本实用新型范围内的一切技术改进。

[0016] 结合附图1-3所述的车床用大型支撑装置,包括下连接板1、侧板8、连接板3和“T”形槽6,在下连接板1的上部两侧分别设有侧板8,在两块侧板8之间的上部设有上盖板11,在上盖板11的上面中部设有中部连接板10,在两块侧板8的上端面上均设有上连接板3,所述中部连接板10和两块侧板8上端面的两块连接板3均在同一平面上,且中部连接板10与两块连接板3之间设有间隙,在两块连接板3的上部均设有压板7,连接板3与压板7设置为台阶状,在中部连接板10的上部设有宽度大于中部连接板10的中部板9,在中部板9与两侧的压板7之间均设有空隙,中部板9与两侧的压板7之间空隙小于中部连接板10与两块连接板3之间的间隙,所述空隙与间隙上下设置形成所述的“T”形槽6结构。

[0017] 所述的车床用大型支撑装置,在下连接板1上间隔设有多个隔板2,在下连接板1、上连接板3和两侧侧板8之间形成多个箱体结构。

[0018] 所述的车床用大型支撑装置,在中部板9的中部间隔均匀的设有多个螺栓孔5。

[0019] 所述的车床用大型支撑装置,在下连接板1上间隔均匀的设有多个连接孔4。

[0020] 实施本实用新型所述的车床用大型支撑装置,在使用时,将下连接板1与车床的原工作台上平面通过连接螺栓紧固,保证了工作台在工作中的稳定可靠,设置“T”形槽6,通过T形螺栓方便地对工件进固定和夹持,保证工件在工作中的安全性、稳定性和加工精度,适用于超大尺寸且厚度较小的零件在重型机床上被加工,设置多个箱体结构用于承受工件的重量和切削时产生的反作用力,具有足够的刚度和强度,使用时通过原车床的动力传递到本实用新型上,通过多个箱体将动力传递到工作台的上连接板3上,再由“T”形槽6内的T形螺栓将被加工的重型工件定位夹紧;本实用新型满足了超大尺寸且厚度较小的零件在重型机床上被加工的需求,且安装方便,减少了操作者的劳动强度。

[0021] 本实用新型未详述部分为现有技术。

[0022] 为了公开本实用新型的发明目的而在本文中选用的实施例,当前认为是适宜的,但是,应了解的是,本实用新型旨在包括一切属于本构思和实用新型范围内的实施例的所有变化和改进。

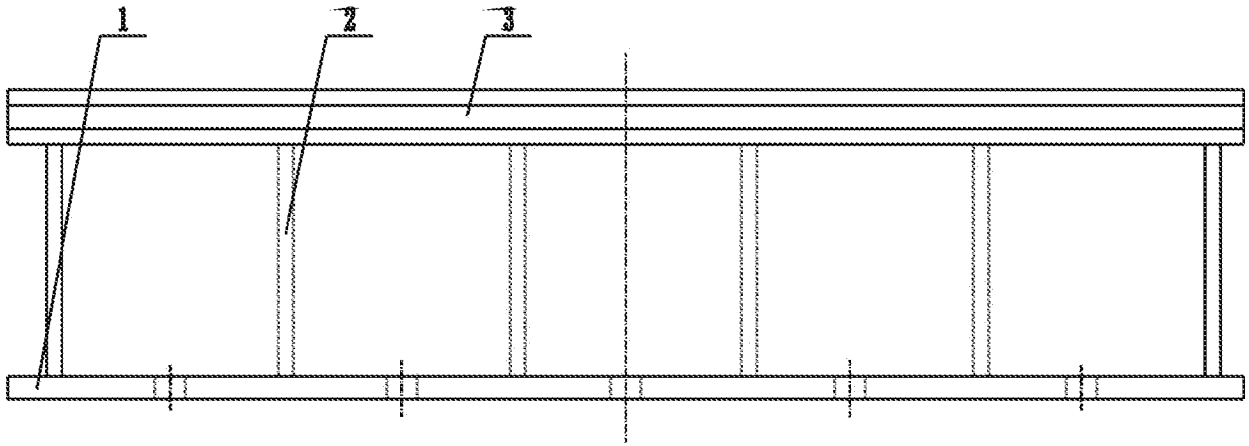


图1

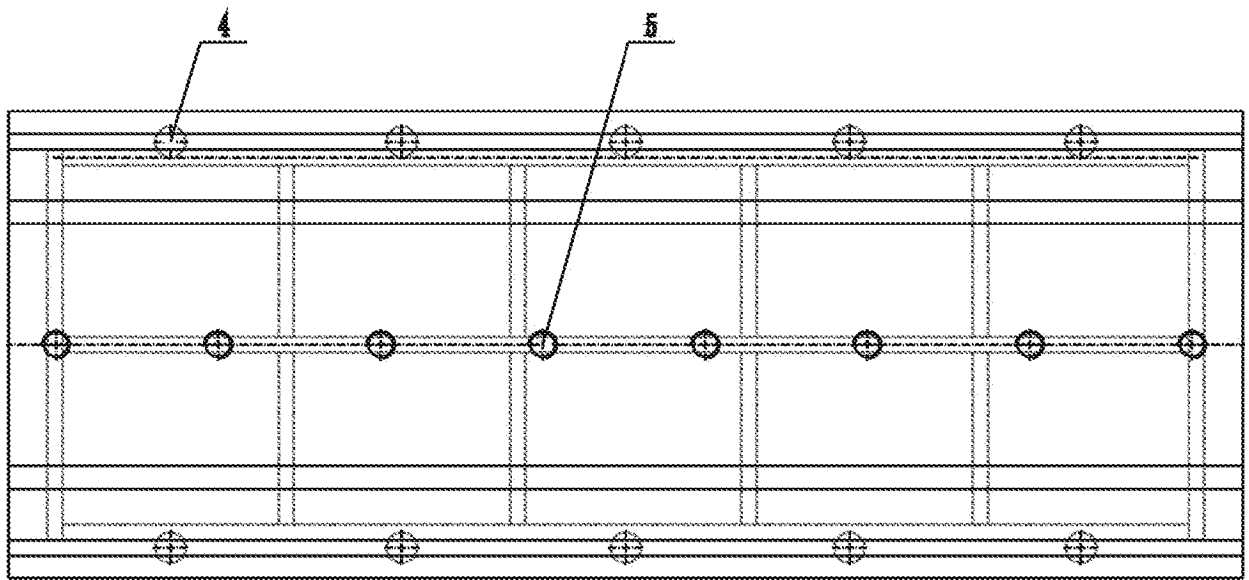


图2

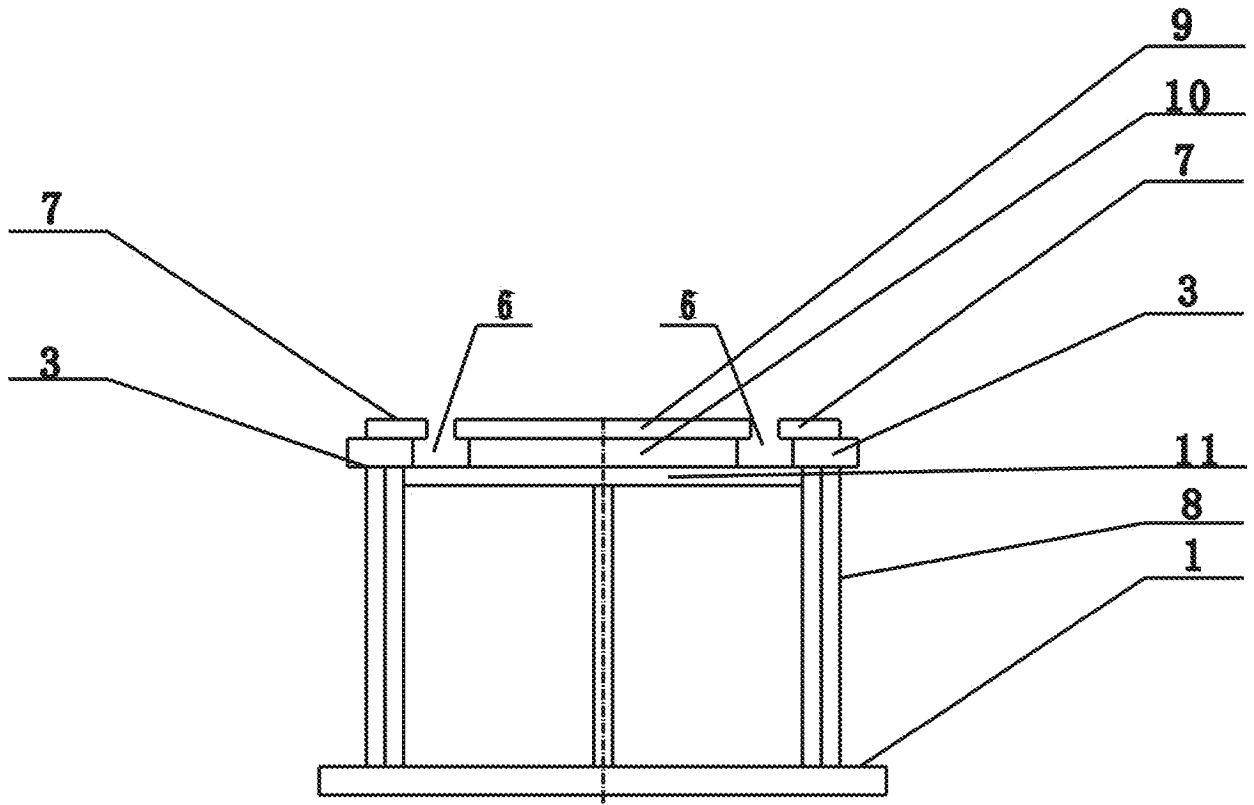


图3