



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222575049 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 07

(21) 申请号 202420995295.X

(22) 申请日 2024.05.08

(73) 专利权人 武汉京福昌顺服饰有限公司

地址 430000 湖北省武汉市东西湖区径河街办事处吴金路171号10WV及以下电能质量产品生产项目2号至12号标准厂房12-1-06号

(72) 发明人 涂腾飞

(74) 专利代理机构 合肥木亿知识产权代理事务所(普通合伙) 34318

专利代理师 蒲琳

(51) Int. Cl.

D06C 15/00 (2006.01)

D06C 15/08 (2006.01)

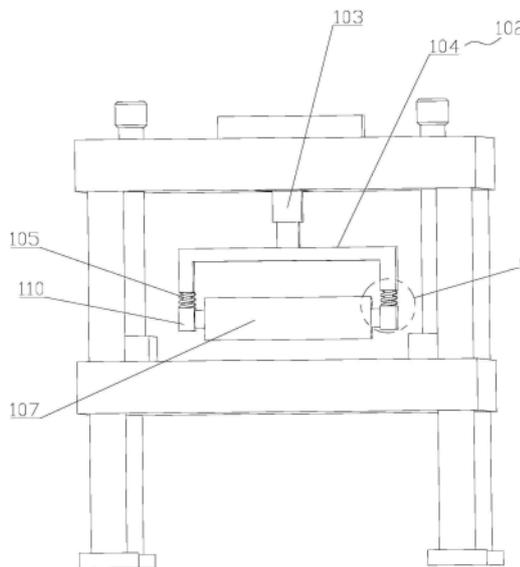
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种染色抚平机

(57) 摘要

本实用新型涉及面料加工技术领域,具体涉及一种染色抚平机,包括机体和抚平组件,抚平组件包括升降气缸、支架、缓冲杆、安装板和抚平辊;机体对抚平组件提供安装条件,并用于驱动抚平组件运作抚平染色面料,支架的设置,对缓冲杆提供支撑,抚平组件使用时,升降气缸通电下放支架,支架下移从而下降缓冲杆和安装板,使得安装板上的抚平辊接触面料,此时,缓冲杆为压缩状态,通过缓冲杆缓冲升降气缸对安装板的压力,即安装板上的抚平辊压对面料压力,有效的避免了抚平辊移动抚平面料时,压力过大而拉伸面料的现象发生,的解决现有染色面料抚平设备抚平辊压力较大,移动抚平面料时会拉伸面料,影响面料加工的质量的问题。



1. 一种染色抚平机,包括机体,其特征在于,
还包括抚平组件,所述抚平组件设置于所述机体一侧,所述抚平组件包括升降气缸、支架、缓冲杆、安装板和抚平辊;
所述升降气缸与所述机体固定连接,且位于所述机体一侧,所述支架与所述升降气缸固定连接,且位于所述升降气缸底部,所述缓冲杆与所述支架固定连接,且位于所述支架远离所述升降气缸一侧,所述安装板与所述缓冲杆固定连接,且位于所述缓冲杆远离所述支架一侧,所述抚平辊与所述安装板拆卸连接,且位于所述安装板之间。
2. 如权利要求1所述的一种染色抚平机,其特征在于,
所述缓冲杆包括伸缩杆和缓冲弹簧,所述伸缩杆与所述支架固定连接,并与所述安装板固定连接,且位于所述安装板和所述支架之间,所述缓冲弹簧与所述支架固定连接,并与所述安装板固定连接,且位于所述伸缩杆外侧。
3. 如权利要求2所述的一种染色抚平机,其特征在于,
所述安装板包括基板和顶座,所述基板与所述伸缩杆固定连接,且位于所述伸缩杆远离所述支架一侧,所述顶座与所述基板固定连接,且位于所述基板一侧。
4. 如权利要求1所述的一种染色抚平机,其特征在于,
所述染色抚平机还包括移动组件,所述移动组件设置于所述机体底部。
5. 如权利要求4所述的一种染色抚平机,其特征在于,
所述移动组件包括移动座、拉杆和制动片,所述移动座与所述机体固定连接,且位于所述机体底部,所述拉杆与所述机体固定连接,且位于所述机体一侧,所述制动片转动设置于所述移动座一侧。
6. 如权利要求5所述的一种染色抚平机,其特征在于,
所述移动座包括底座和万向轮,所述底座与所述机体固定连接,且位于所述机体底部,所述万向轮滚动设置于所述底座底部。

一种染色抚平机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料加工技术领域,尤其涉及一种染色抚平机。

背景技术

[0002] 服装面料在制备加工过程中需要进行染色,以赋予服装面料各种颜色供人们挑选,服装面料再进行漂染后会出现褶皱,为了避免褶皱影响服装面料的精美度,需要对褶皱进行抚平。现有抚平服装面料上褶皱的方式大多是人工手动进行,通过滚干反复在服装面料上滚动,将服装面料上的褶皱压平,人工抚平需要耗费人工大量时间才能抚平一个服装面料,抚平的效率太低

[0003] 目前,现有技术CN218404745U公开了一种服装面料加工用染色抚平设备,包括主体机构、电控抚平机构和定位机构,所述电控抚平机构位于主体机构的上方,所述定位机构位于电控抚平机构的下方,所述主体机构包括抚平平台、支撑脚、支撑杆和支撑板,所述支撑脚固定安装在抚平平台的下端,所述支撑杆固定安装在抚平平台上端左右两端的前后两端,所述电控抚平机构包括固定槽、限位滑槽、滑动限位板、延伸块、限位滑块、电动推杆一、抚平辊和电动推杆二。该服装面料加工用染色抚平设备,便于通过电控的方式使抚平辊进行上下高度与左右移动的调节,增加服装面料在染色后抚平的方便,增加设备的实用性,解决人工抚平效率低的问题。

[0004] 但上述抚平设备在使用中发现,抚平辊作用于面料上的压力较大,导致抚平辊移动抚平面料时会将面料拉伸,从而影响面料加工的质量。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种染色抚平机,旨在解决现有染色面料抚平设备抚平辊压力较大,移动抚平面料时会拉伸面料,影响面料加工的质量的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供了一种染色抚平机,包括机体和抚平组件,所述抚平组件设置于所述机体一侧,所述抚平组件包括升降气缸、支架、缓冲杆、安装板和抚平辊;所述升降气缸与所述机体固定连接,且位于所述机体一侧,所述支架与所述升降气缸固定连接,且位于所述升降气缸底部,所述缓冲杆与所述支架固定连接,且位于所述支架远离所述升降气缸一侧,所述安装板与所述缓冲杆固定连接,且位于所述缓冲杆远离所述支架一侧,所述抚平辊与所述安装板拆卸连接,且位于所述安装板之间。

[0007] 其中,所述缓冲杆包括伸缩杆和缓冲弹簧,所述伸缩杆与所述支架固定连接,并与所述安装板固定连接,且位于所述安装板和所述支架之间,所述缓冲弹簧与所述支架固定连接,并与所述安装板固定连接,且位于所述伸缩杆外侧。

[0008] 其中,所述安装板包括基板和顶座,所述基板与所述伸缩杆固定连接,且位于所述伸缩杆远离所述支架一侧,所述顶座与所述基板固定连接,且位于所述基板一侧。

[0009] 其中,所述染色抚平机还包括移动组件,所述移动组件设置于所述机体底部。

[0010] 其中,所述移动组件包括移动座、拉杆和制动片,所述移动座与所述机体固定连

接,且位于所述机体底部,所述拉杆与所述机体固定连接,且位于所述机体一侧,所述制动片转动设置于所述移动座一侧。

[0011] 其中,所述移动座包括底座和万向轮,所述底座与所述机体固定连接,且位于所述机体底部,所述万向轮滚动设置于所述底座底部。

[0012] 本实用新型的一种染色抚平机,所述机体对所述抚平组件提供安装条件,并用于驱动所述抚平组件运作抚平染色面料,所述支架的设置,对所述缓冲杆提供支撑,所述抚平组件使用时,控制器控制所述升降气缸通电并下放所述支架,所述支架下移从而下降所述缓冲杆和所述安装板,使得所述安装板上的所述抚平辊接触面料,此时,所述缓冲杆为压缩状态,通过所述缓冲杆缓冲所述升降气缸对所述安装板的压力,即所述安装板上的所述抚平辊压对面料压力,有效的避免了所述抚平辊移动抚平面料时,压力过大而拉伸面料的现象发生,解决现有染色面料抚平设备抚平辊压力较大,移动抚平面料时会拉伸面料,影响面料加工的质量的问题。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。

[0014] 图1是本实用新型第一实施例的一种染色抚平机的结构示意图。

[0015] 图2是图1细节A处的放大图。

[0016] 图3是本实用新型第二实施例的一种染色抚平机的结构示意图。

[0017] 图中:101-机体、102-抚平组件、103-升降气缸、104-支架、105-缓冲杆、106-安装板、107-抚平辊、108-伸缩杆、109-缓冲弹簧、110-基板、111-顶座、201-移动组件、202-移动座、203-拉杆、204-制动片、205-底座、206-万向轮。

具体实施方式

[0018] 本申请第一实施例为:

[0019] 请参阅图1-图2,图1是本实用新型的结构示意图,图2是图1细节A处的放大图,包括机体101和抚平组件102,所述抚平组件102包括升降气缸103、支架104、缓冲杆105、安装板106和抚平辊107;所述缓冲杆105包括伸缩杆108和缓冲弹簧109,所述安装板106包括基板110和顶座111,通过前述方案解决现有染色面料抚平设备抚平辊压力较大,移动抚平面料时会拉伸面料,影响面料加工的质量的问题,可以理解的是,前述方案可以用在染色面料加工的场景。

[0020] 针对本具体实施方式,所述机体101对所述抚平组件102提供安装条件,并通过其上的电动推杆驱动所述抚平组件102运作抚平染色面料。

[0021] 其中,所述抚平组件102设置于所述机体101一侧,所述升降气缸103与所述机体101固定连接,且位于所述机体101一侧,所述支架104与所述升降气缸103固定连接,且位于所述升降气缸103底部,所述缓冲杆105与所述支架104固定连接,且位于所述支架104远离所述升降气缸103一侧,所述安装板106与所述缓冲杆105固定连接,且位于所述缓冲杆105远离所述支架104一侧,所述抚平辊107与所述安装板106拆卸连接,且位于所述安装板106之间,所述支架104的设置,对所述缓冲杆105提供支撑,所述抚平组件102使用时,控制器控

制所述升降气缸103通电并下放所述支架104,所述支架104下移从而下降所述缓冲杆105和所述安装板106,使得所述安装板106上的所述抚平辊107接触面料,此时,所述缓冲杆105为压缩状态,通过所述缓冲杆105缓冲所述升降气缸103对所述安装板106的压力,即所述安装板106上的所述抚平辊107压对面料压力,有效的避免了所述抚平辊107移动抚平面料时,压力过大而拉伸面料的现象发生,解决现有染色面料抚平设备抚平辊压力较大,移动抚平面料时会拉伸面料,影响面料加工的质量的问题。

[0022] 其次,所述伸缩杆108与所述支架104固定连接,并与所述安装板106固定连接,且位于所述安装板106和所述支架104之间,所述缓冲弹簧109与所述支架104固定连接,并与所述安装板106固定连接,且位于所述伸缩杆108外侧,所述伸缩杆108由套筒和滑杆组成,滑杆在套筒内滑动实现所述伸缩杆108的伸缩,所述抚平辊107抵住平台上的面料时,所述伸缩杆108的滑杆在套筒内滑动,并挤压所述缓冲弹簧109,即实现所述伸缩杆108的收缩和所述缓冲弹簧109的压缩,从而对所述抚平辊107的压力进行缓冲。

[0023] 同时,所述基板110与所述伸缩杆108固定连接,且位于所述伸缩杆108远离所述支架104一侧,所述顶座111与所述基板110固定连接,且位于所述基板110一侧,所述基板110用于连接所述伸缩杆108,所述顶座111用于所述抚平辊107的安装,从而将所述抚平辊107安装固定。

[0024] 所述抚平组件102使用时,控制器控制所述升降气缸103通电并下放所述支架104,所述支架104下移从而下降所述伸缩杆108和所述基板110,使得所述基板110上的所述抚平辊107接触面料,此时,所述伸缩杆108和所述缓冲弹簧109为压缩状态,通过所述缓冲弹簧109的形变,缓冲所述升降气缸103对所述基板110的压力,即所述基板110上的所述抚平辊107压对面料压力,有效的避免了所述抚平辊107移动抚平面料时,压力过大而拉伸面料的现象发生。

[0025] 本申请第二实施例为:在第一实施例的基础上,请参阅图3,图3是本实用新型的结构示意图,本实施例的所述一种染色抚平机还包括移动组件201,所述移动组件201包括移动座202、拉杆203和制动片204,所述移动座202包括底座205和万向轮206。

[0026] 针对本具体实施方式,所述移动组件201设置于所述机体101底部,所述移动组件201的设置,用于该抚平设备的移动运输。

[0027] 其中,所述移动座202与所述机体101固定连接,且位于所述机体101底部,所述拉杆203与所述机体101固定连接,且位于所述机体101一侧,所述制动片204转动设置于所述移动座202一侧,所述移动座202的设置,便于该抚平设备的移动运输,所述拉杆203的设置,便于工人拉动该抚平设备,所述制动片204用于制动所述移动座202,避免所述抚平组件102使用时所述机体101自滑,影响对面料的抚平效果。

[0028] 其次,所述底座205与所述机体101固定连接,且位于所述机体101底部,所述万向轮206滚动设置于所述底座205底部,所述底座205对所述机体101提供支撑,对所述万向轮206和所述制动片204提供安装条件,所述万向轮206的设置,使得所述机体101可在地面滑动,实现该抚平设备的移动运输。

[0029] 所述移动组件201使用时,工人利用手部拉动所述拉杆203,使得所述机体101受力,在所述万向轮206的作用下,使得所述机体101可向工人拉动方向滑动,待所述机体101移动到合适位置时,工人停止拉动所述机体101,并转动所述制动片204抵住所述万向轮

206,对所述万向轮206进行制动,完成该抚平设备的移动运输。

[0030] 以上所揭露的仅为本申请一种染色抚平机较佳实施例而已,不能以此来限定本申请之权利范围,本领域普通技术人员可以理解实现上述实施例的全部或部分流程,并依本申请权利要求所作的等同变化,仍属于本申请所涵盖的范围。

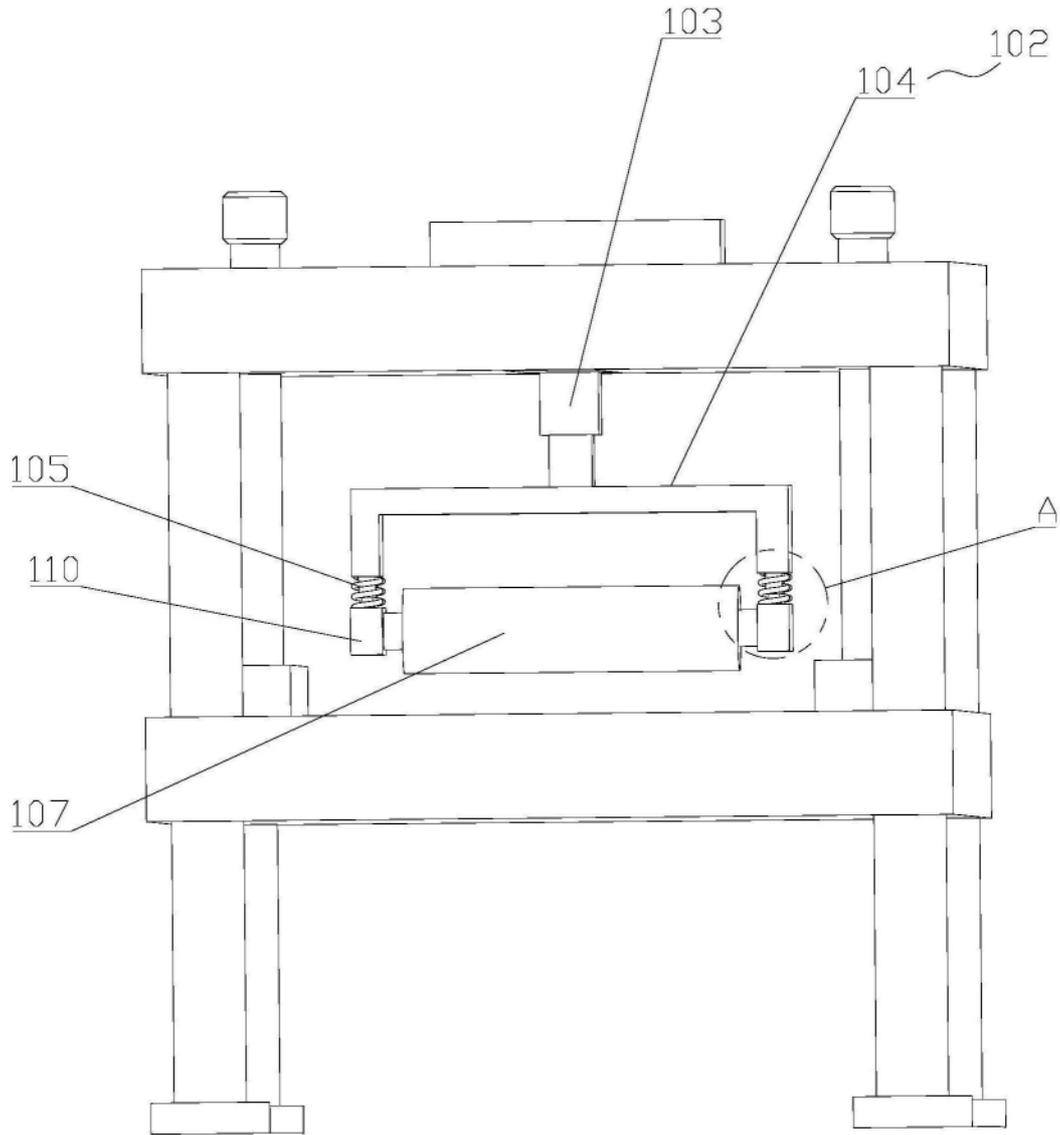


图1

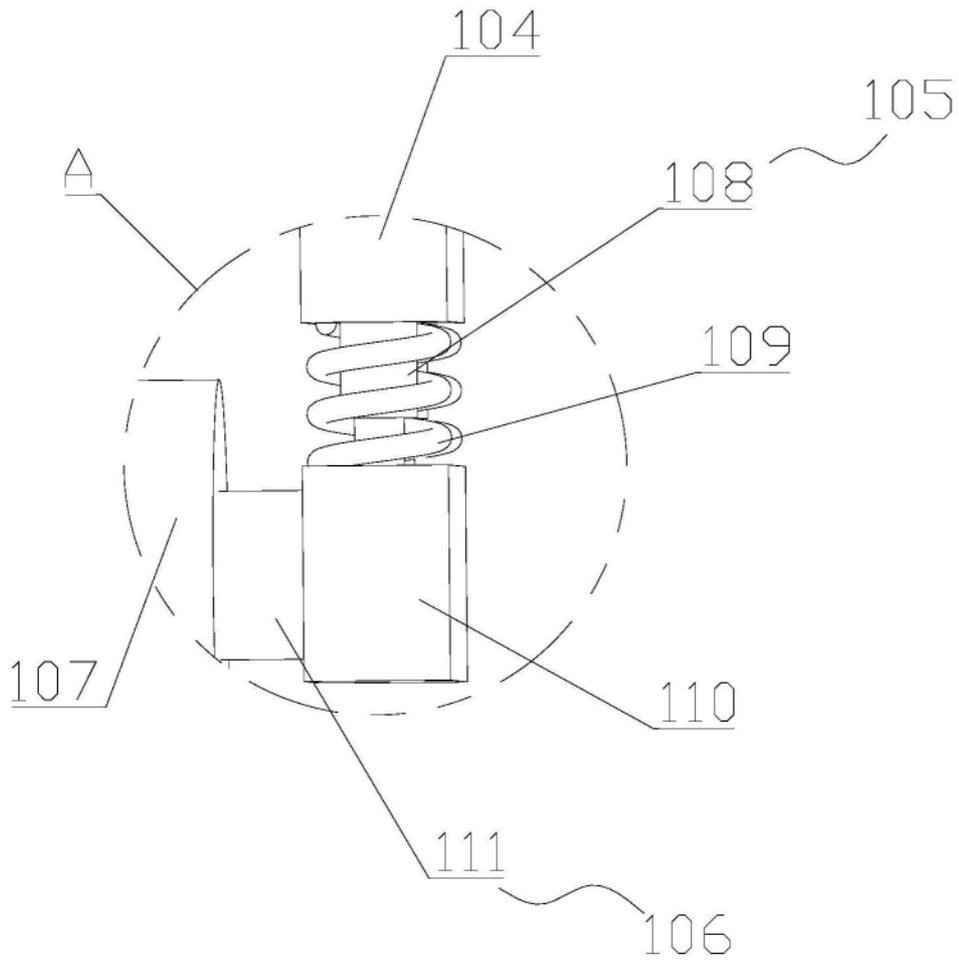


图2

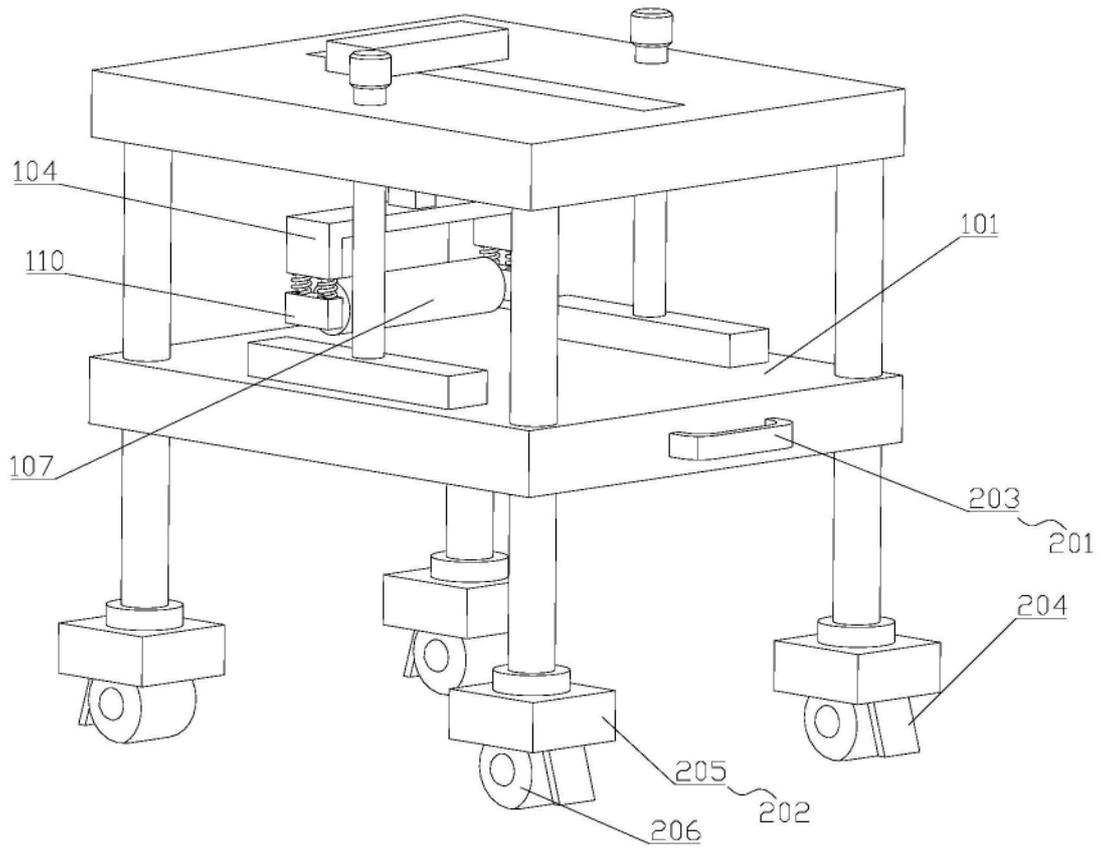


图3