



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208084264 U

(45)授权公告日 2018. 11. 13

(21)申请号 201820533499.6

(22)申请日 2018.04.16

(73)专利权人 德森克电梯(中国)有限公司

地址 310009 浙江省湖州市南浔区南浔镇
向阳西路1888号

(72)发明人 叶新乐 钱伟杰

(74)专利代理机构 江阴义海知识产权代理事务
所(普通合伙) 32247

代理人 陈建中

(51)Int.Cl.

B25B 27/02(2006.01)

F16B 11/00(2006.01)

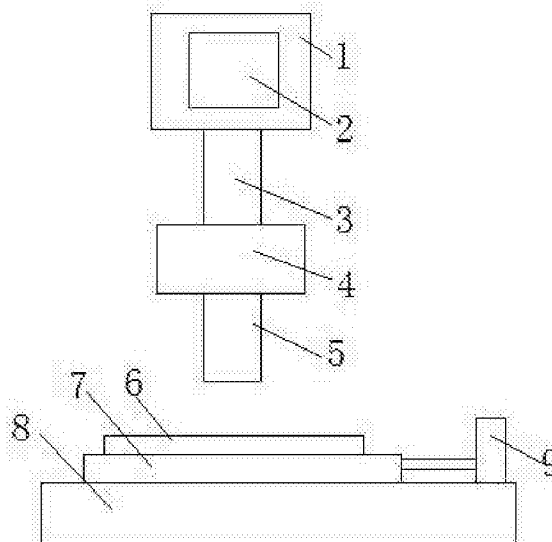
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

电梯门板压紧工装

(57)摘要

本实用新型公开了一种电梯门板压紧工装，包括底座，底座上还设有固定座，固定座上安装有驱动油缸，底座上还通过支架支撑有水平布置的导向杆，导向杆滑动安装有导向套，导向套上连接有支撑杆，驱动油缸的端部与支撑杆相连，支撑杆通过弹簧连接有用于压紧电梯门板压轮，底座上还设有用于放置待压的电梯门板的滑板，滑板与底座滑动配合，底座上还设有用于调整滑板位置的调整油缸。本实用新型的有益效果为：当需要对电梯门板的其他位置进行压合时，电梯门板的位置移动方便。



1. 一种电梯门板压紧工装,其特征在于,包括底座,底座上还设有固定座,固定座上安装有驱动油缸,底座上还通过支架支撑有水平布置的导向杆,导向杆滑动安装有导向套,导向套上连接有支撑杆,驱动油缸的端部与支撑杆相连,支撑杆通过弹簧连接有用于压紧电梯门板压轮,底座上还设有用于放置待压的电梯门板的滑板,滑板与底座滑动配合,底座上还设有用于调整滑板位置的调整油缸。

2. 根据权利要求1所述的电梯门板压紧工装,其特征在于,滑板通过滚轮与底座滚动配合。

电梯门板压紧工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电梯门板压紧工装。

背景技术

[0002] 电梯门板多层板体通过胶水粘合后需要压紧机构压合,对电梯门板的一个部位压合后,需要对电梯门板的另一个部位进行压合,现有技术中,往往通过人工移动电梯门板的位置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种电梯门板压紧工装,当需要对电梯门板的其他位置进行压合时,电梯门板的位置移动方便。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种电梯门板压紧工装,包括底座,底座上还设有固定座,固定座上安装有驱动油缸,底座上还通过支架支撑有水平布置的导向杆,导向杆滑动安装有导向套,导向套上连接有支撑杆,驱动油缸的端部与支撑杆相连,支撑杆通过弹簧连接有用于压紧电梯门板压轮,底座上还设有用于放置待压的电梯门板的滑板,滑板与底座滑动配合,底座上还设有用于调整滑板位置的调整油缸。

[0006] 优选地,滑板通过滚轮与底座滚动配合。

[0007] 本实用新型的工作原理为:当对电梯门板的一个位置压合完成后,驱动调整油缸,滑板跟着移动,电梯门板的位置实现调整,接着压轮对电梯门板继续进行压合。

[0008] 本实用新型的有益效果为:当需要对电梯门板的其他位置进行压合时,电梯门板的位置移动方便。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0011] 本实用新型具体实施的技术方案是:

[0012] 如图1所示,

[0013] 一种电梯门板压紧工装,包括底座8,底座8上还设有固定座,固定座上安装有驱动油缸,底座8上还通过支架支撑有水平布置的导向杆2,导向杆2滑动安装有导向套1,导向套1上连接有支撑杆3,驱动油缸的端部与支撑杆3相连,支撑杆3通过弹簧4连接有用于压紧电梯门板压轮5,底座8上还设有用于放置待压的电梯门板6的滑板7,滑板7与底座8滑动配

合,底座8上还设有用于调整滑板7位置的调整油缸9。

[0014] 滑板7通过滚轮与底座8滚动配合。

[0015] 本实用新型的工作原理为:当对电梯门板6的一个位置压合完成后,驱动调整油缸9,滑板7跟着移动,电梯门板6的位置实现调整,接着压轮5对电梯门板6继续进行压合。

[0016] 本实用新型的有益效果为:当需要对电梯门板6的其他位置进行压合时,电梯门板6的位置移动方便。

[0017] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

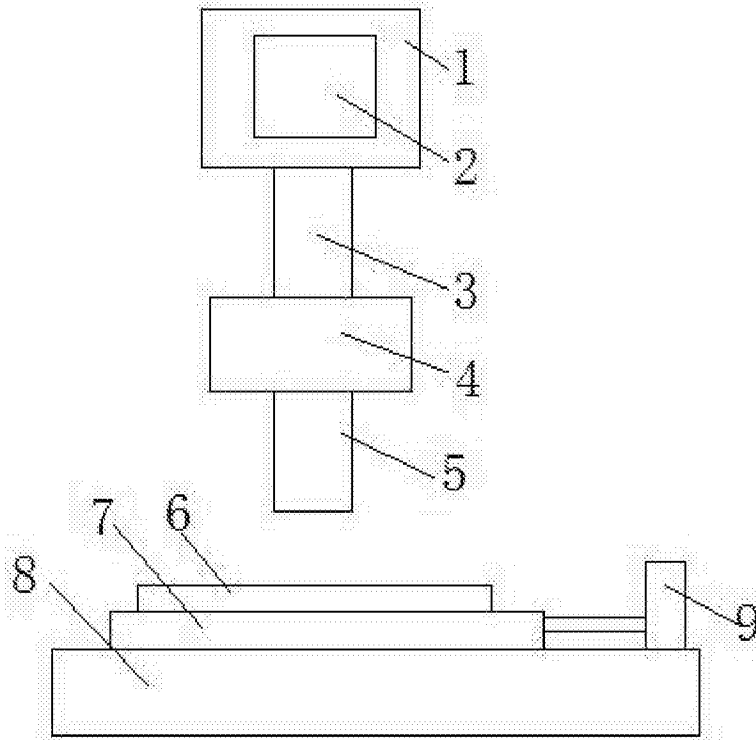


图1