

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
B41M 3/00 (2006.01)



## [12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 200510030420.5

[43] 公开日 2006年3月22日

[11] 公开号 CN 1749024A

[22] 申请日 2005.10.12

[21] 申请号 200510030420.5

[71] 申请人 吴德明

地址 201107 上海市闵行区联友路 128 号

[72] 发明人 吴德明

[74] 专利代理机构 上海三方专利事务所

代理人 吴干权

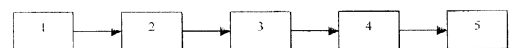
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

### [54] 发明名称

一种带有可识别标志的透明激光膜的生产方法

### [57] 摘要

本发明涉及印刷包装技术领域，具体地说是一种带有可识别标志的透明激光膜的生产方法；包括预先在镍版上根据指定位置制作全息纹线版，经过加热加压将透明的全息纹压在透明膜上，采用印刷技术将油墨印在透明激光膜上，使得透明镭射膜上的指定位置出现印有的可读印记；本发明与现有技术相比，关键在于改变了一般的表面处理工艺难以解决透明激光膜图案接缝与进行表面工艺之间的冲突，使得图案能够很好的避免在激光膜的接缝处，整个工艺过程简便，结构新颖，降低印刷成本，提高生产效率，适用于印刷表面包装及防伪产品。



1. 一种带有可识别标志的透明激光膜的生产方法，其特征在于包括预先在镍版上根据指定位置制作全息纹线版，经过加热加压将透明的全息纹压在透明膜上，采用印刷技术将油墨印在透明激光膜上，使得透明镭射膜上的指定位置出现印有的可读印记。
2. 如权利要求 1 所述的一种带有可识别标志的透明激光膜的生产方法，其特征在于印刷技术为喷墨或柔印或凹印或凸印。
3. 如权利要求 1 所述的一种带有可识别标志的透明激光膜的生产方法，其特征在于油墨采用水性油墨或固化型树脂油墨或溶剂型油墨。

## 一种带有可识别标志的透明激光膜的生产方法

### [技术领域]

本发明涉及印刷包装技术领域，具体地说是一种带有可识别标志的透明激光膜的生产方法。

### [背景技术]

中国专利 011426551 阐述了一种表面处理工艺，即结合涂布工艺和铸造工艺使承印物加工成细腻的压纹或者镜面效果，而用于表面处理的透明激光膜上的图案是有接缝的，这样在生产过程中承印物上同样会出现接缝，这样就破坏了承印物的生产效果。这种情况特别在单张进纸的设备上特别明显。为了避免这种情况发生，需要事先在激光膜的指定位置（即接缝处）做一个识别标记，使得膜与承印物贴合前改变单张承印物的传送速度进而改变承印物与膜的相对位置而确保接缝不会与图像部位相接。在此类制程中能准确在膜上读出这个定位标记，进而利用速度改变而避免细缝加工到承印物上。

### [发明内容]

本发明的目的在于克服上述缺点，预先在镍版上按照指定位置（即激光膜的接缝处）制作全息纹线版，镍版固定在滚筒上，当透明膜经过滚筒时通过加热和加压，镍版上的透明全息纹线就压在透明膜的相应位置，然后采用印刷技术，印在透明激光膜上，这样一来，透明激光膜的指定位置（镭射图案的接缝处）就印有了可读性的印记。在进行表面处理的过程中，设备中读识设备能读到接缝处的标记，使得机器在运作过程中能顺利避免接缝。

为实现上述目的设计一种带有可识别标志的透明激光膜的生产方法，其特征在于包括预先在镍版上根据指定位置制作全息纹线版，经过加热加压将透明的全息纹压在透明膜上，采用印刷工艺方式将油墨印在透明激光膜上，使得透明镭射膜上的指定位置出现印有的可读印记；印刷工艺方式为喷墨或柔印或凹印或凸印；油墨采用水性油墨或固化型树脂油墨或溶剂型油墨。

本发明与现有技术相比，关键在于改变了一般的表面处理工艺难以解决透明激光膜图案接缝与进行表面工艺之间的冲突，使得图案能够很好的避免在激光膜的接缝处，整个工艺过程简便，结构新颖，降低印刷成本，提高生产效率，适用于印刷表面包装及防伪产品。

#### [附图说明]

图1是本发明的工艺流程图。

参见图1：1为镍板。2在镍版上根据指定位置制作全息纹线版。3为热压工艺，将透明的全息纹压在透明膜上，这种热压的生产技术对本专业的人来说是很清楚的。4为印刷工艺，采用喷墨或柔印或凹印或凸印将油墨印在透明光膜上，油墨采用水性油墨的有水性丙烯酸树脂油墨等材料，固化型树脂油墨采用的有PET或UV等材料，溶剂型油墨采用的有苯溶剂型油墨等材料。5为可读印记，这种带有可识别标志的透明激光膜的制造技术对本专业的来说是容易实施的。

#### [具体实施例]

例 1 纸制品 通过加热加压将滚筒镍版上的全息纹线压在透明膜上，再采用喷墨、柔印、凹印或者凸印等工艺在接缝处印上可读记号，当进行表面处理工艺时，激光膜与纸制品进行贴合时，激光膜上接缝就不会加工到纸制品上。

例 2 塑制品通过加热加压将滚筒镍版上的全息纹线压在透明膜上，再采用喷墨、柔印、凹印或者凸印等工艺在接缝处印上可读记号，当进行表面处理工艺时，激光膜与塑制品进行贴合时，激光膜上接缝就不会加工到塑制品上。

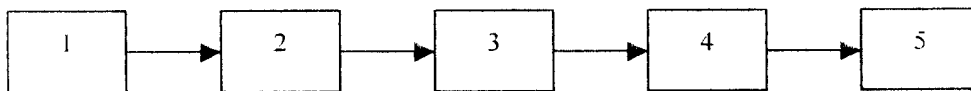


图 1