



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101973162 B

(45) 授权公告日 2012. 03. 07

(21) 申请号 201010257499. 6

US 4535693 A, 1985. 08. 20, 全文.

(22) 申请日 2010. 08. 19

CN 201872406 U, 2011. 06. 22, 权利要求 1.

CN 101758654 A, 2010. 06. 30, 全文.

(73) 专利权人 宜昌宏裕塑业有限责任公司

地址 443113 湖北省宜昌市夷陵区鸦鹊岭镇
二环路

审查员 贾燕

(72) 发明人 俞学锋 李知洪 余明华 邹家武
徐涛

(74) 专利代理机构 宜昌市三峡专利事务所
42103

代理人 成钢

(51) Int. Cl.

B41F 31/08 (2006. 01)

(56) 对比文件

CN 101318397 A, 2008. 12. 10, 全文.

EP 1531044 A1, 2005. 05. 18, 全文.

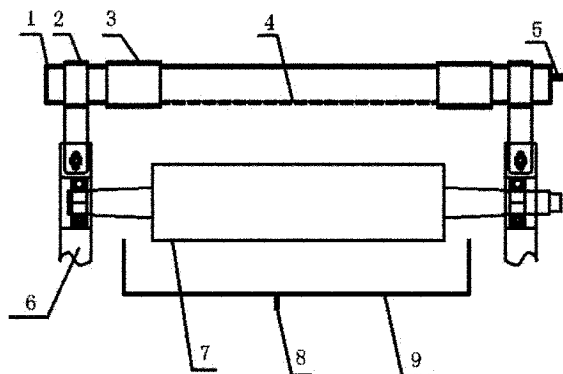
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种机组式凹版印刷机喷墨供墨装置

(57) 摘要

一种机组式凹版印刷机喷墨供墨装置, 包括喷墨管组件、循环泵、墨槽和递墨辊组件, 喷墨管组件包括喷墨管、固定支架和调节环, 喷墨管通过固定支架固定在递墨辊上方的递墨辊摆臂, 调节环安装在固定支架内侧的喷墨管上, 喷墨管一侧设有进墨孔, 喷墨管上设有一个个的喷墨孔, 且对着印刷版辊和递墨辊相切位置, 递墨辊组件包括递墨辊和递墨辊摆臂, 递墨辊通过轴承固定在递墨辊摆臂上, 且安装在印刷版辊斜下方。由于采用上述结构, 所以将油墨直接喷到印刷版辊上, 通过递墨辊的碾压达到充分消泡的效果, 减小了溶剂的挥发, 降低了油墨疲劳速度, 防止了油墨结皮, 避免了墨线和色差等缺陷, 即使印刷版辊高速转动, 也无油墨飞溅的情况发生。



1. 一种机组式凹版印刷机喷墨供墨装置,包括喷墨管组件、循环泵(10)、墨槽(9)和递墨辊组件,墨槽(9)上设有回墨孔(8),其特征在于:喷墨管组件包括喷墨管(1)、固定支架(2)和调节环(3),喷墨管(1)通过固定支架(2)固定在递墨辊(7)上方的递墨辊摆臂(6)上,且间距角度可调,调节环(3)安装在固定支架(2)内侧的喷墨管(1)上,喷墨管(1)一侧设有进墨孔(5),进墨孔(5)通过管道与循环泵(10)和墨桶(11)相连,喷墨管(1)上设有一个个的喷墨孔(4),喷墨孔(4)对着印刷版辊(12)和递墨辊(7)相切位置,递墨辊组件包括递墨辊(7)和递墨辊摆臂(6),递墨辊(7)通过轴承固定在递墨辊摆臂(6)上,递墨辊(7)安装在印刷版辊(12)斜下方,其长度小于印刷版辊(12)的宽度。

一种机组式凹版印刷机喷墨供墨装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种印刷机的供墨装置,特别是一种机组式凹版印刷机喷墨供墨装置。

背景技术

[0002] 目前,印刷机的供墨装置采用印版直接浸入墨槽或通过递墨辊浸入墨槽递墨方式,由于上墨量大,印版棍高速转动会引起的版辊两端油墨飞溅,再由于墨槽结构限制,存墨量过多,会造成墨盘油墨溢出和长时间印刷产生的墨皮,不仅污染了工作环境,造成了原料的浪费,同时还会使印品产生网点不实、野墨、刀线、色差等不良缺陷,使得印品质量大大降低。

发明内容

[0003] 本发明的目的就是要提供一种机组式凹版印刷机喷墨供墨装置,能在印刷过程中,上墨量少,均匀,墨槽存量油墨少,避免了油墨溢出、飞溅和墨皮等问题,同时消除印品网点不实、野墨、刀线和色差等缺陷。

[0004] 本发明的目的是这样实现的:一种机组式凹版印刷机喷墨供墨装置,包括喷墨管组件、循环泵 10、墨槽 9 和递墨辊组件,墨槽 9 上设有回墨孔 8,喷墨管组件包括喷墨管 1、固定支架 2 和调节环 3,喷墨管 1 通过固定支架 2 固定在递墨辊 7 上方的递墨辊摆臂 6 上,且间距角度可调,调节环 3 安装在固定支架 2 内侧的喷墨管 1 上,喷墨管 1 一侧设有进墨孔 5,进墨孔 5 通过管道与循环泵 10 和墨桶 11 相连,喷墨管 1 上设有一个个的喷墨孔 4,喷墨孔 4 对着印刷版辊 12 和递墨辊 7 相切位置,递墨辊组件包括递墨辊 7 和递墨辊摆臂 6,递墨辊 7 通过轴承固定在递墨辊摆臂 6 上,递墨辊 7 安装在印刷版辊 12 斜下方,其长度小于印刷版辊 12 的宽度。

[0005] 由于采用上述结构,所以采用喷墨方式将油墨直接喷到印刷版辊上,通过递墨辊的碾压达到充分消泡的效果,同时减小了溶剂的挥发,降低了油墨疲劳速度,防止了油墨结皮,避免了墨线和色差等缺陷,即使印刷版辊高速转动,也无油墨飞溅的情况发生,避免了印膜上出现野墨,也避免了印刷设备、操作人员和车间环境被油墨污染。

附图说明

[0006] 本发明的具体结构由以下的实施例及其附图给出。

[0007] 图 1 是本发明喷墨结构示意图。

[0008] 图 2 是本发明喷墨结构的工作原理示意图。

[0009] 图 1 兼作摘要附图。

[0010] 图中:1、喷墨管,2、固定支架,3、调节环,4、喷墨孔,5、进墨孔,6、递墨辊摆臂,7、递墨辊,8、回墨孔,9、墨槽,10、循环泵,11、墨桶,12、印刷版辊,13、压印胶辊,14、印刷基材,15、刮墨刀。

具体实施方式

[0011] 如图 1 所示,一种机组式凹版印刷机喷墨供墨装置,包括喷墨管组件、循环泵 10、墨槽 9 和递墨辊组件,墨槽 9 上设有回墨孔 8,喷墨管组件包括喷墨管 1、固定支架 2 和调节环 3,喷墨管 1 通过固定支架 2 固定在递墨辊 7 上方的递墨辊摆臂 6 上,且间距角度可调,调节环 3 安装在固定支架 2 内侧的喷墨管 1 上,喷墨管 1 一侧设有进墨孔 5,进墨孔 5 通过管道与循环泵 10 和墨桶 11 相连,喷墨管 1 上设有一个个的喷墨孔 4,喷墨孔 4 对着印刷版辊 12 和递墨辊 7 相切位置,递墨辊组件包括递墨辊 7 和递墨辊摆臂 6,递墨辊 7 通过轴承固定在递墨辊摆臂 6 上,递墨辊 7 安装在印刷版辊 12 斜下方,其长度小于印刷版辊 12 的宽度。

[0012] 如图 2 所示,油墨循环泵 10 将墨槽 9 中的油墨注入喷墨管 1 中,喷在印刷版辊 12 上,多余的油墨被刮墨刀 15 刮入墨槽 9 中,又通过回墨孔 8 流入墨桶 11 中,完成油墨的循环。印刷过程中,印刷版辊 12 带动递墨辊 7 旋转,喷墨孔 4 喷出适量的油墨到印刷版辊 12 上,经印刷版辊 12 和递墨辊 7 的碾压,只有少量的油墨转移到印刷版辊 12 上,再由刮墨刀 15 进一步刮干净,这样有效地避免了机器高速转动时甩墨、溅墨的情况。

[0013] 可根据印刷幅面的宽度移动调节环 3 的位置,调节喷墨管 1 上喷墨的长度和位置。

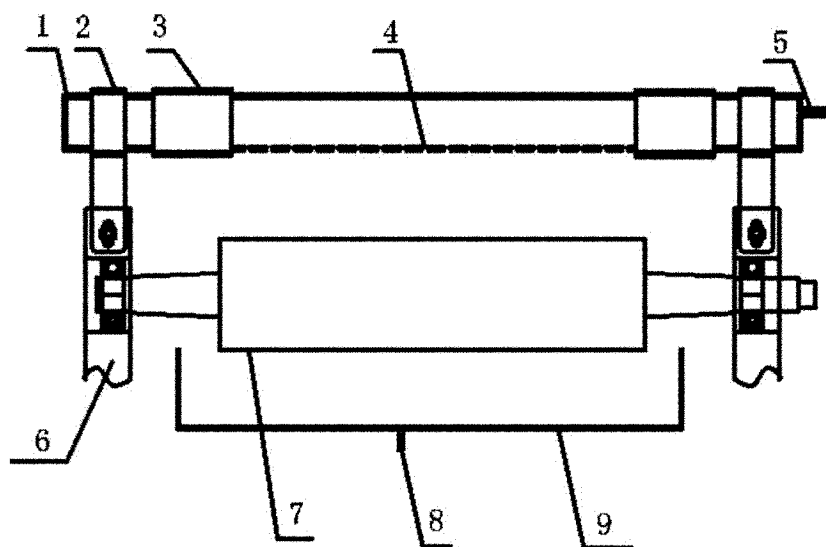


图 1

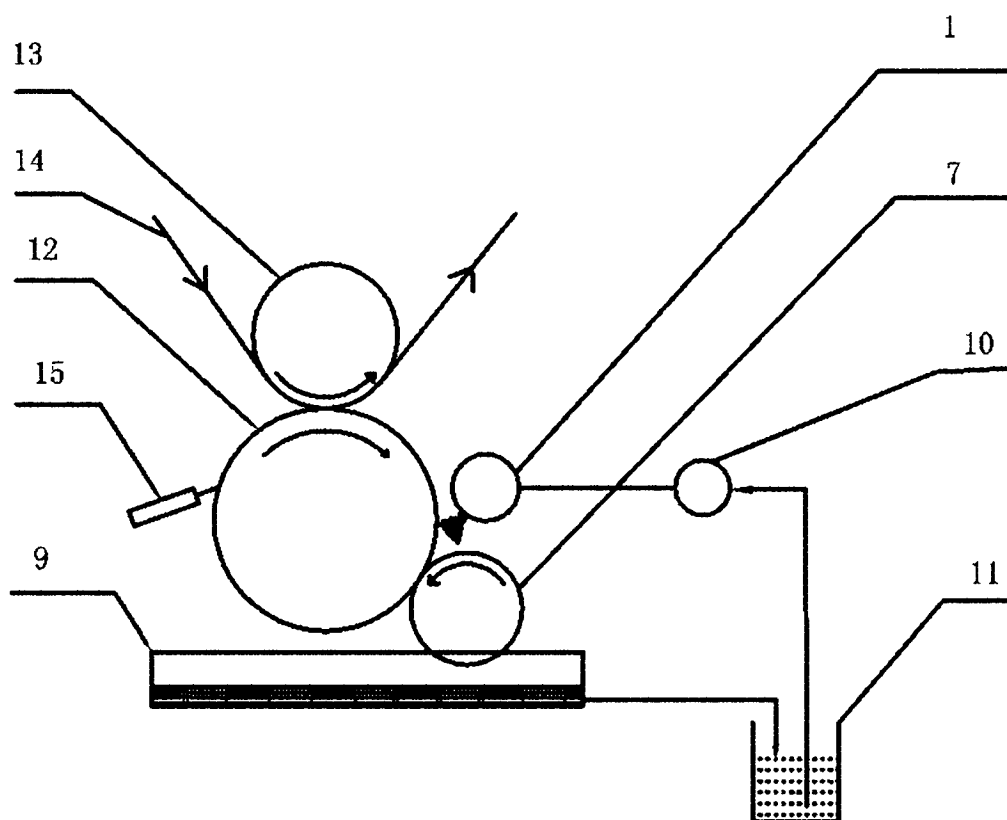


图 2