



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102461582 A

(43) 申请公布日 2012. 05. 23

(21) 申请号 201010538643. 3

(22) 申请日 2010. 11. 10

(71) 申请人 海安联科汽车零部件有限公司

地址 226600 江苏省南通市海安县黄海大道
西 198 号

(72) 发明人 张发良

(51) Int. Cl.

A21C 1/06 (2006. 01)

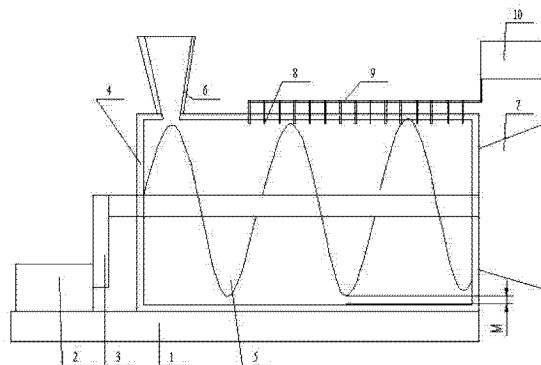
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 发明名称

自动给料的面粉加湿搅拌机

(57) 摘要

自动给料的面粉加湿搅拌机, 涉及面粉处理加工中所用的加湿搅拌设备。它的电机(2)、链传动装置(3)、箱体(4)安装于机架(1)上, 箱体(4)顶部安装有进料斗(6), 箱体(4)右端安装有出料口(7); 在箱体(4)内水平设置有叶片轴(5), 叶片轴(5)连接链传动装置(3), 链传动装置(3)连接电机(2)的转轴; 箱体(4)内有若干喷水嘴(8), 喷水嘴(8)连接送水管路(9), 送水管路(9)连接供水水箱(10); 叶片轴(5)周边距离箱体(4)内壁的间隙M为6-7mm。由于叶片轴周边距离箱体内壁的保持一定的间隙, 因此整机运转阻力大幅度减小, 整机工作顺畅, 彻底杜绝了闷机、堵机现象, 提高工作效率。



1. 自动给料的面粉加湿搅拌机,其特征在于,由电机(2)、链传动装置(3)、箱体(4)、喷水嘴(8)、送水管路(9)、供水水箱(10)构成;电机(2)、链传动装置(3)、箱体(4)安装于机架(1)上,箱体(4)顶部安装有进料斗(6),箱体(4)右端安装有出料口(7);在箱体(4)内水平设置有叶片轴(5),叶片轴(5)连接链传动装置(3),链传动装置(3)连接电机(2)的转轴;箱体(4)内有若干喷水嘴(8),喷水嘴(8)连接送水管路(9),送水管路(9)连接供水水箱(10);叶片轴(5)周边距离箱体(4)内壁的间隙M为6-7mm。

自动给料的面粉加湿搅拌机

技术领域

[0001] 本发明涉及食品加工机械,具体涉及面粉处理加工中所用的加湿搅拌设备。

背景技术

[0002] 目前食品加工中,需要将面粉加湿搅拌,现在所用的面粉处理加湿搅拌设备运转阻力大,工作时会出现闷机、堵转现象,造成停机清理时间长,工作效率低。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种自动给料的面粉加湿搅拌机,本发明解决了现有的面粉加工设备存在的运转阻力大,工作时会出现闷机、堵转现象,造成停机清理时间长,工作效率低问题。

[0004] 本发明的自动给料的面粉加湿搅拌机由电机 2、链传动装置 3、箱体 4、喷水嘴 8、送水管路 9、供水水箱 10 构成;电机 2、链传动装置 3、箱体 4 安装于机架 1 上,箱体 4 顶部安装有进料斗 6,箱体 4 右端安装有出料口 7;在箱体 4 内水平设置有叶片轴 5,叶片轴 5 连接链传动装置 3,链传动装置 3 连接电机 2 的转轴;箱体 4 内有若干喷水嘴 8,喷水嘴 8 连接送水管路 9,送水管路 9 连接供水水箱 10;叶片轴 5 周边距离箱体 4 内壁的间隙 M 为 6-7mm。

[0005] 本发明的自动给料的面粉加湿搅拌机,由于叶片轴周边距离箱体内壁的保持一定的间隙,因此整机运转阻力大幅度减小,整机工作顺畅,彻底杜绝了闷机、堵机现象,减少停机清理时间,提高工作效率。

[0006] 本发明的自动给料的面粉加湿搅拌机可适用食品加工中使用。

附图说明

[0007] 图 1 是本发明结构示意图。

[0008] 图中符号说明:机架 1、电机 2、链传动装置 3、箱体 4、叶片轴 5、进料斗 6、出料口 7、喷水嘴 8、送水管路 9、供水水箱 10。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图并用最佳的实施例对本发明作详细的说明。

[0010] 参阅图 1,自动给料的面粉加湿搅拌机,由电机 2、链传动装置 3、箱体 4、喷水嘴 8、送水管路 9、供水水箱 10 构成;电机 2、链传动装置 3、箱体 4 安装于机架 1 上,箱体 4 顶部安装有进料斗 6,箱体 4 右端安装有出料口 7;在箱体 4 内水平设置有叶片轴 5,叶片轴 5 连接链传动装置 3,链传动装置 3 连接电机 2 的转轴;箱体 4 内有若干喷水嘴 8,喷水嘴 8 连接送水管路 9,送水管路 9 连接供水水箱 10。叶片轴 5 周边距离箱体 4 内壁的间隙 M 为 6.5mm。

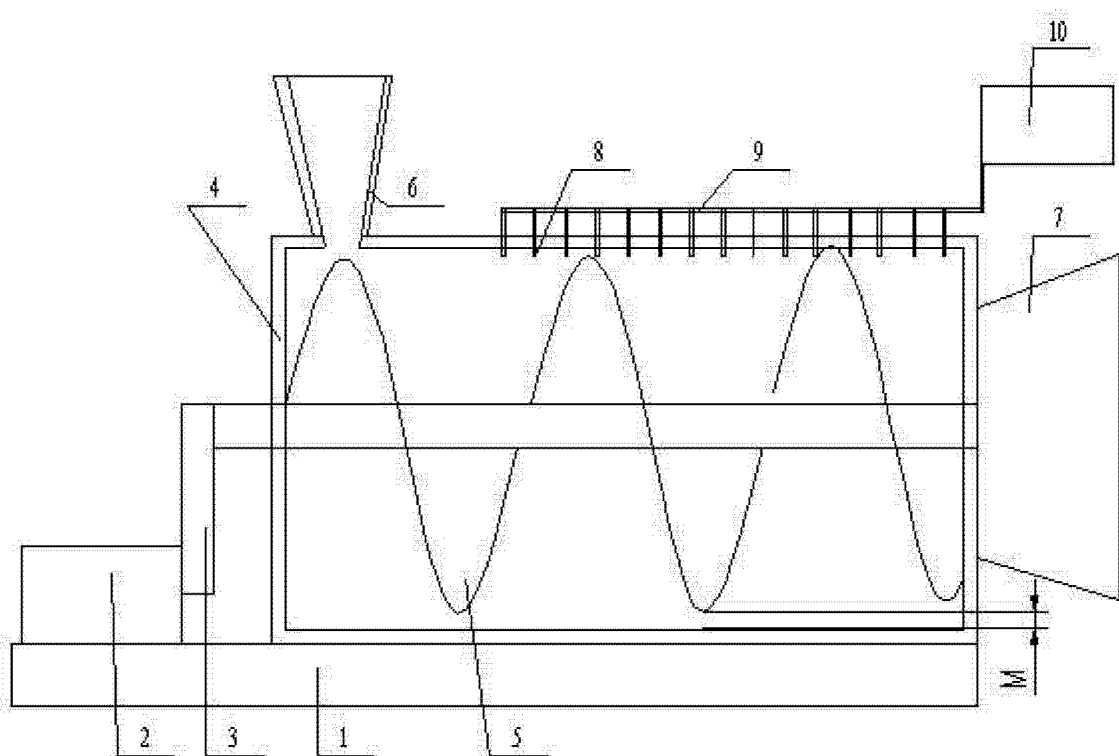


图 1