



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201704393 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 12

(21) 申请号 201020218047. 2

(22) 申请日 2010. 06. 08

(73) 专利权人 郭建君

地址 100025 北京市朝阳区八里庄西里 61
号楼 (远洋商务) 1305 室

(72) 发明人 郭建君 王亚平 吕刚刚

(51) Int. Cl.

G23C 2/26 (2006. 01)

G23C 2/38 (2006. 01)

G23C 2/06 (2006. 01)

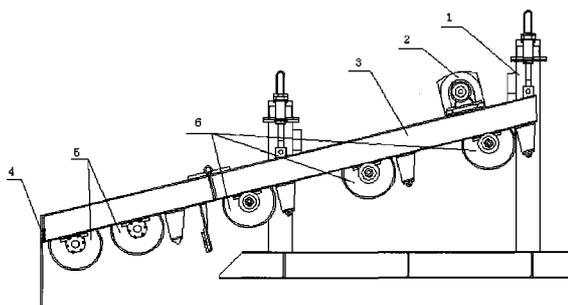
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

钢管自动引出机

(57) 摘要

一种热浸镀锌钢管自动引出机, 包括机架 (1), 动力部分 (2), 骨架 (3), 其特征是: 还包括引出机一端设置的分料器 (4), 位于骨架 (3) 前端部分的第一组磁力辊 (5) 和位于骨架 (3) 后端部分的第二组磁力辊 (6), 所述第一、二组磁力辊分别具有两个辊道 (7、8)。热浸镀锌钢管自动引出机利用磁力辊将钢管从锌锅里抽拽出来, 完成钢管从锌锅里自动引出的过程。



1. 一种热浸镀锌钢管自动引出机,包括机架(1),动力部分(2),骨架(3),其特征是:还包括引出机一端设置的分料器(4),位于骨架(3)前端部分的第一组磁力辊(5)和位于骨架(3)后端部分的第二组磁力辊(6)。

2. 根据权利要求1所述的热浸镀锌钢管自动引出机,其特征是:所述第一、二组磁力辊分别具有两个辊道(7、8)。

3. 根据权利要求2所述的热浸镀锌钢管自动引出机,其特征是:所述第一组磁力辊位于骨架(3)的前1/3段内,所述第一组磁力辊由两个在骨架(3)上分开设置的磁力辊组成,所述磁力辊间距为1-2m。

4. 根据权利要求2所述的热浸镀锌钢管自动引出机,其特征是:所述第二组磁力辊由三个在骨架(3)上分开设置的磁力辊组成,所述磁力辊等间距设置在骨架(3)的后2/3段内。

5. 根据权利要求2所述的热浸镀锌钢管自动引出机,其特征是:所述分料器(4)将两根钢管分开,分别导向进入第一组磁力辊的两个辊道中。

钢管自动引出机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种将热浸镀锌钢管从锌锅中自动引出的自动引出机。

背景技术

[0002] 镀锌管在完成锌锅内镀锌后,就需要离开锌锅进入下一道工序,现有技术都是人工将钢管从锌锅中拽出,运输到下一个工序,费时费力,加大了钢管生产成本。而镀锌管离开锌锅需要 2 个设备辅助完成,第一个是挑料机构,将镀锌管从锅底挑出,使大约 1 米左右长度的钢管端头首先离开锌液;第二个就是引出机。引出机负责把钢管从锌锅中拽出来并运送到下一道工序。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术的不足,提供一种易于流动作业的钢管自动引出机。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种热浸镀锌钢管自动引出机,包括机架(1),动力部分(2),骨架(3),其特征是:还包括引出机一端设置的分料器(4),位于骨架(3)前端部分的第一组磁力辊(5)和位于骨架(3)后端部分的第二组磁力辊(6)。

[0005] 进一步,所述第一、二组磁力辊分别具有两个辊道(7、8)。

[0006] 进一步,所述第一组磁力辊位于骨架(3)的前 1/3 段内,所述第一组磁力辊由两个在骨架(3)上分开设置的磁力辊组成,所述磁力辊间距为 1-2m。

[0007] 进一步,所述第二组磁力辊由三个在骨架(3)上分开设置的磁力辊组成,所述磁力辊等间距设置在骨架 3 的后 2/3 段内。

[0008] 进一步,所述分料器(4)将两根钢管分开,分别导向进入第一组磁力辊的两个辊道中

[0009] 由于采用了上述技术方案,实现了镀锌钢管从锌锅内自动引出,并且易于流动作业,解放了劳动力,提高了生产效率。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型引出机的主视图。

[0011] 图 2 是引出机的俯视图。

[0012] 图中:1、机架,2、动力部分,3、骨架,4、第二组磁力辊,5、第一组磁力辊,6、自动分料器,7、8 辊道

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例,对本实用新型作进一步说明。

[0014] 如图 1 所示的热浸镀锌钢管自动引出机,包括机架 1,动力部分 2,骨架 3,自动分料器 4,第一组磁力辊 5,第二组磁力辊 6。第一、二组磁力辊分别具有两个辊道 7、8。

[0015] 分料器 4 将 2 根钢管分开,分别进入第一组磁力辊 5 的两个辊道 7、8,随着第一组磁力辊 5 的旋转,钢管逐渐分开并向前运动,接触第二组磁力辊 6,由第一、二组磁力辊的旋转,2 根钢管就被磁力辊从锌锅里抽拽出来了,完成了钢管从锌锅里引出的过程。

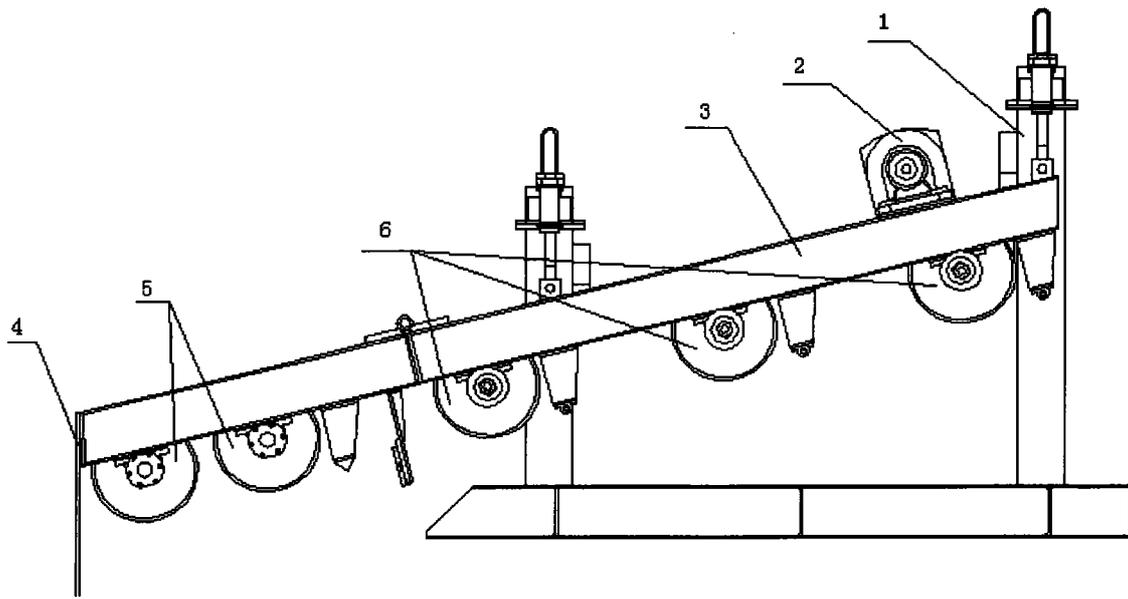


图 1

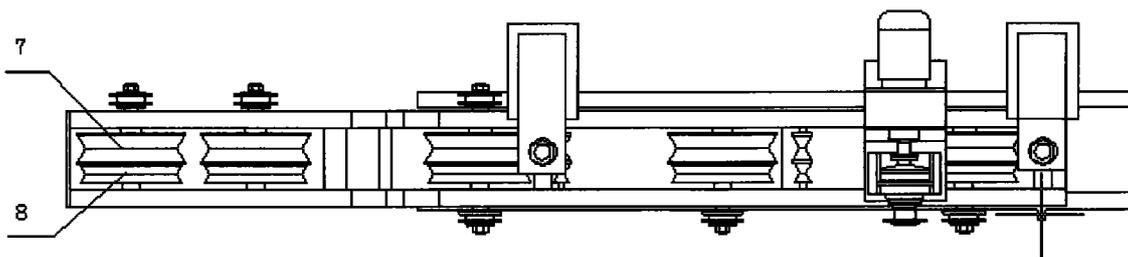


图 2