

10 września 1928 r.

B 21 h 1/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 7756.

Kl. 7 f 1/02

Henschel & Sohn G. m. b. H. Abt. Henrichshütte
(Hattingen-Ruhr, Niemcy).

Sposób wyrobu wieńców kół linowych.

Zgłoszono 8 czerwca 1926 r.

Udzielono 24 czerwca 1927 r.

Pierwszeństwo: 9 czerwca 1925 r. (Niemcy).

Wieńce dużych kół linowych, takich jakich się używa w linowych urządzeniach wyciągowych w górnictwie, zwykle wyrabia się w ten sposób, że płaskie listwy, przekształcone w korytko, wygina się na kształt koła. Ponieważ jednak wieńce kół linowych narażone są głównie w miejscu dna rowka, przeto żeby uniknąć konieczności wykładania dna, listwom nadaje się profil, przy którym dno rowka posiada dostateczne wzmocnienie. Wyrób takich profilowanych listew zapomocą walcowania, strugania, frezowania i dalsza ich obróbka, nadająca listwom kształt wieńca, jest nader uciążliwa i wymaga dużo czasu i znacznych kosztów. Wynalazek niniejszy polega natomiast na wytwarzaniu wieńców kół lino-

wych odrazu na pierścieniowej walcarce, a mianowicie w ten sposób, że zasadniczą wyjściową częścią jest pierścień i wieniec walcowany stanowi jakby ciało zamknięte.

Ponieważ walcarki nie są z reguły tak urządzone, by mogły dawać przedmioty o wielkiej średnicy, przeto wieńce kół linowych wyrabia się w ten sposób, że mniejsze wieńce wykonane na pierścieniowej walcarce rozcina się na łuki, które wytłacza się na większą średnicę i łącznie z łukami innych wieńców zbiera się w całkowity wielki wieniec koła linowego.

Na rysunku przedstawiony jest wieniec koła linowego, wykonany z żelaza zlewne-
go, według przytoczonego sposobu.

Fig. 1 jest przekrojem, a fig. 2 — widokiem zewnętrznym.

Na fig. 3 wskazano jak można wytworzyć wieniec o wielkiej średnicy. Łuki *a*, *b*, *c* i *d* pochodzą z mniejszego wienca, wykonanego na pierścieniowej walcарce i rozciętego na cztery części, a łuki *e* i *f* pochodzą z innego takiego samego wienca. Wszystkie 6 łuków wytłacza się na łuki większej średnicy i łączy następnie w dowolny sposób, np. zapomocą łubków lub też spawania.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu wieńców kół lino-
wych, znamienny tem, że wieńce kół lino-
wych wyrabia się z jednego kawałka żela-

za zlewnego lub innego materiału o profilu pierścieniowym na pierścieniowej walcарce.

2. Sposób według zastrz. 1, w zastosowaniu do wyrobu wieńców kół linowych o wielkiej średnicy, znamienny tem, że wykonany na pierścieniowej walcарce wieniec o mniejszej średnicy przecina się, otrzymując oddzielne łuki, które następnie przekształca się na łuki o większej średnicy i łączy je z łukami innego wienca w jedną całość.

Henschel & Sohn G. m. b. H.

Abt. Henrichshütte.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

Fig.1.



Fig.2.

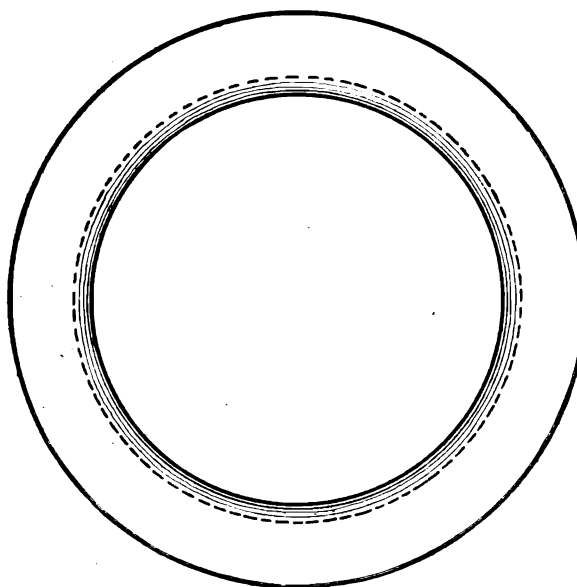


Fig.3.

