(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 115787235 A
(43)申请公布日 2023.03.14

(21)申请号 202211551704.9

(22)申请日 2022.12.05

(71)申请人 江西澳曼娜服饰有限公司
地址 343000 江西省吉安市新干县城南工业园区新干鑫阳机械厂内

(72)发明人 庄礼祥 许武超 刘金星

(74)专利代理机构 广东中禾共赢知识产权代理事务所(普通合伙) 44699
专利代理师 林项武

(51)Int.Cl.
D06C 15/00(2006.01)
D06C 27/00(2006.01)
D06B 1/02(2006.01)

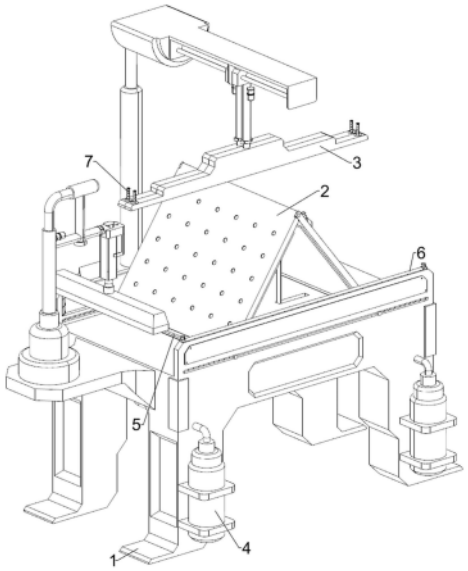
权利要求书2页 说明书5页 附图11页

(54)发明名称

一种服饰生产的皱纹烫平固定装置

(57)摘要

本发明涉及熨烫技术领域,尤其涉及一种服饰生产的皱纹烫平固定装置。本发明提供一种能够防止面料在熨烫时出现褶皱的服饰生产的皱纹烫平固定装置。一种服饰生产的皱纹烫平固定装置,包括有烫台和熨烫机,烫台顶部左侧连接有熨烫机;铺平机构,烫台上部设有铺平机构;抚平机构,烫台顶部后侧设有抚平机构。本发明通过将面料放置在撑起的第一铺平板和第二铺平板上,使得面料的两端能够自由下垂,从而能够避免面料有褶皱,在压板往下移动带动第一铺平板和第二铺平板往下移动至水平状态时,压板相背移动能够将面料展平,进一步去除面料上的褶皱,便于熨烫机对面料进行熨烫,还能够避免面料会随着熨烫机一起移动。



CN 115787235 A

1.一种服饰生产的皱纹烫平固定装置,其特征在于,包括有:

烫台(1)和熨烫机(11),烫台(1)顶部左侧连接有熨烫机(11);

铺平机构(2),烫台(1)上部设有用于对面料进行平铺的铺平机构(2);抚平机构(3),烫台(1)顶部后侧设有用于对面料进行抚平的抚平机构(3)。

2.根据权利要求1所述的一种服饰生产的皱纹烫平固定装置,其特征在于,铺平机构(2)包括有:

滑杆(23),烫台(1)顶部前后两侧均连接有滑杆(23);

第一铺平板(21),滑杆(23)左侧之间滑动式连接有第一铺平板(21);

第二铺平板(22),滑杆(23)右侧之间滑动式连接有第二铺平板(22),第一铺平板(21)上部与第二铺平板(22)上部转动式连接用于对面料进行支撑;

第一压力弹簧(24),滑杆(23)左右两侧均套有第一压力弹簧(24),第一压力弹簧(24)的两端分别与第一铺平板(21)、第二铺平板(22)和烫台(1)连接。

3.根据权利要求2所述的一种服饰生产的皱纹烫平固定装置,其特征在于,抚平机构(3)包括有:

支架(34),烫台(1)顶部后侧连接有支架(34);

电动滑轨(33),支架(34)上部连接有电动滑轨(33),电动滑轨(33)中部连接有挡块;

电动推杆(32),电动滑轨(33)中部通过电动模块连接有电动推杆(32),挡块用于将电动推杆(32)隔开;

压板(31),电动推杆(32)的伸缩杆底部连接有用于对面料进行抚平的压板(31)。

4.根据权利要求3所述的一种服饰生产的皱纹烫平固定装置,其特征在于,还包括有用于将面料吸附至第一铺平板(21)和第二铺平板(22)上的贴合机构(4),贴合机构(4)包括有:

吸风机(41)和导管(42),烫台(1)前部左右两侧均通过稳固板(44)连接有吸风机(41);

吸板(43),第一铺平板(21)和第二铺平板(22)底部均连接有用于将面料吸附至第一铺平板(21)和第二铺平板(22)上的吸板(43),第一铺平板(21)和第二铺平板(22)上都均匀开有透气孔;

稳固板(44),左侧的吸板(43)底部与左侧的吸风机(41)之间连接有导管(42),右侧的吸板(43)底部与右侧的吸风机(41)之间连接有导管(42)。

5.根据权利要求4所述的一种服饰生产的皱纹烫平固定装置,其特征在于,导管(42)的材质为软性材质,用于吸板(43)随着第一铺平板(21)和第二铺平板(22)移动。

6.根据权利要求5所述的一种服饰生产的皱纹烫平固定装置,其特征在于,还包括有用于对面料进行固定的固定机构(5),固定机构(5)包括有:

夹杆(52),第一铺平板(21)和第二铺平板(22)下部均连接有夹杆(52);

夹板(51),夹杆(52)外侧均转动式连接有用于对面料进行固定的夹板(51);

涡卷弹簧(53),夹板(51)与夹杆(52)之间连接有涡卷弹簧(53)。

7.根据权利要求6所述的一种服饰生产的皱纹烫平固定装置,其特征在于,还包括有用于对面料上的静电进行消除的静电消除机构(6),静电消除机构(6)包括有:

导向杆(62),烫台(1)上部前后两侧均连接有导向杆(62);

除静电杆(61),前侧的导向杆(62)和后侧的导向杆(62)上均滑动式连接有用于对面料

上的静电进行消除的除静电杆(61),除静电杆(61)与第一铺平板(21)和第二铺平板(22)接触;

第二压力弹簧(63),导向杆(62)上均套有第二压力弹簧(63),第二压力弹簧(63)的两端分别与除静电杆(61)和烫台(1)连接。

8.根据权利要求7所述的一种服饰生产的皱纹烫平固定装置,其特征在于,还包括有用于加强面料除皱的加强机构(7),加强机构(7)包括有:

储放箱(73),压板(31)左右两侧均连接有储放箱(73);

按压杆(71),储放箱(73)内部均滑动式连接有按压杆(71);

第三压力弹簧(72),按压杆(71)上部均套有第三压力弹簧(72),第三压力弹簧(72)的两端分别与按压杆(71)上部和储放箱(73)顶部连接;

喷管(74),同一压板(31)上的储放箱(73)底部均连通有喷管(74)。

一种服饰生产的皱纹烫平固定装置

技术领域

[0001] 本发明涉及熨烫技术领域，尤其涉及一种服饰生产的皱纹烫平固定装置。

背景技术

[0002] 在对布料进行加工的过程中，布料往往会产生褶皱，褶皱会影响布料的质量，因此，布料生产完毕后需要对其进行熨烫。

[0003] 专利公开号为CN115233411A公开了一种纺织面料加工的除皱整理装置，包括底板，所述底板上设置有两个安装座、除皱部和驱动部，所述除皱部的下方设置有垫板，所述除皱部和垫板均位于两个安装座之间，所述底板与垫板之间设置有第二伸缩件，所述除皱部包括导向机构和熨烫机构。该专利在对面料进行熨烫时，是直接将面料平铺在垫板上，并且仅通过旋转辊对面料进行输送限位，如此，面料容易出现褶皱，并且熨斗呈8字形运动直接对面料进行熨烫，导致熨斗会带动面料一起移动，从而导致面料会出现褶皱，进而影响面料的熨烫效果。

[0004] 综上所述，需研发一种能够防止面料在熨烫时出现褶皱的服饰生产的皱纹烫平固定装置。

发明内容

[0005] 为了克服现有技术中，仅通过旋转辊对面料进行限位，容易出现褶皱，并且在熨烫时面料容易随着熨斗一起移动的缺点，针对现有技术的不足，本发明提供一种能够防止面料在熨烫时出现褶皱的服饰生产的皱纹烫平固定装置。

[0006] 为实现以上目的，本发明通过以下方案予以实现：一种服饰生产的皱纹烫平固定装置，包括有：

[0007] 烫台和熨烫机，烫台顶部左侧连接有熨烫机；

[0008] 铺平机构，烫台上部设有用于对面料进行平铺的铺平机构；

[0009] 抚平机构，烫台顶部后侧设有用于对面料进行抚平的抚平机构。

[0010] 进一步，铺平机构包括有：

[0011] 滑杆，烫台顶部前后两侧均连接有滑杆；

[0012] 第一铺平板，滑杆左侧之间滑动式连接有第一铺平板；

[0013] 第二铺平板，滑杆右侧之间滑动式连接有第二铺平板，第一铺平板上部与第二铺平板上部转动式连接用于对面料进行支撑；

[0014] 第一压力弹簧，滑杆左右两侧均套有第一压力弹簧，第一压力弹簧的两端分别与第一铺平板、第二铺平板和烫台连接。

[0015] 进一步，抚平机构包括有：

[0016] 支架，烫台顶部后侧连接有支架；

[0017] 电动滑轨，支架上部连接有电动滑轨，电动滑轨中部连接有挡块；

[0018] 电动推杆，电动滑轨中部通过电动模块连接有电动推杆，挡块用于将电动推杆隔

开；

[0019] 压板，电动推杆的伸缩杆底部连接有用于对面料进行抚平的压板。

[0020] 进一步，还包括有用于将面料吸附至第一铺平板和第二铺平板上的贴合机构，贴合机构包括有：

[0021] 吸风机和导管，烫台前部左右两侧均通过稳固板连接有吸风机；

[0022] 吸板，第一铺平板和第二铺平板底部均连接有用于将面料吸附至第一铺平板和第二铺平板上的吸板，第一铺平板和第二铺平板上都均匀开有透气孔；

[0023] 稳固板，左侧的吸板底部与左侧的吸风机之间连接有导管，右侧的吸板底部与右侧的吸风机之间连接有导管。

[0024] 进一步，导管的材质为软性材质，用于吸板随着第一铺平板和第二铺平板移动。

[0025] 进一步，还包括有用于对面料进行固定的固定机构，固定机构包括有：

[0026] 夹杆，第一铺平板和第二铺平板下部均连接有夹杆；

[0027] 夹板，夹杆外侧均转动式连接有用于对面料进行固定的夹板；

[0028] 涡卷弹簧，夹板与夹杆之间连接有涡卷弹簧。

[0029] 进一步，还包括有用于对面料上的静电进行消除的静电消除机构，静电消除机构包括有：

[0030] 导向杆，烫台上部前后两侧均连接有导向杆；

[0031] 除静电杆，前侧的导向杆和后侧的导向杆上均滑动式连接有用于对面料上的静电进行消除的除静电杆，除静电杆与第一铺平板和第二铺平板接触；

[0032] 第二压力弹簧，导向杆上均套有第二压力弹簧，第二压力弹簧的两端分别与除静电杆和烫台连接。

[0033] 进一步，还包括有用于加强面料除皱的加强机构，加强机构包括有：

[0034] 储放箱，压板左右两侧均连接有储放箱；

[0035] 按压杆，储放箱内部均滑动式连接有按压杆；

[0036] 第三压力弹簧，按压杆上部均套有第三压力弹簧，第三压力弹簧的两端分别与按压杆上部和储放箱顶部连接；

[0037] 喷管，同一压板上的储放箱底部均连通有喷管。

[0038] 本发明具有以下至少一个优点：本发明通过将面料放置在撑起的第一铺平板和第二铺平板上，使得面料的两端能够自由下垂，从而能够避免面料有褶皱，在压板往下移动带动第一铺平板和第二铺平板往下移动至水平状态时，压板相背移动能够将面料展平，进一步去除面料上的褶皱，便于熨烫机对面料进行熨烫，还能够避免面料会随着熨烫机一起移动；通过吸风机将面料吸附至第一铺平板和第二铺平板上，如此，能够避免面料会随着熨烫机一起移动，从而出现褶皱，影响面料熨烫后的效果，进而影响后续成衣的品质；在涡卷弹簧的作用下，使得夹板对面料进行夹紧固定，能够避免面料在熨烫时，面料容易随着熨烫机一起移动，导致面料出现褶皱，提高面料熨烫的稳定性；通过除静电杆能够对第一铺平板、第二铺平板和面料上的静电进行去除，防止面料会因异性静电相斥而出现褶皱；通过对面料喷洒除皱剂，如此，能够辅助熨烫机对面料进行除皱，增加除皱效果。

附图说明

[0039] 图1为本发明立体结构示意图。

[0040] 图2为本发明服饰烫台、熨烫机立体结构示意图。

[0041] 图3为本发明铺平机构立体结构示意图。

[0042] 图4为本发明抚平机构立体结构示意图。

[0043] 图5为本发明贴合机构立体结构示意图。

[0044] 图6为本发明固定机构立体结构示意图。

[0045] 图7为本发明固定机构剖视立体结构示意图。

[0046] 图8为本发明A处放大立体结构示意图。

[0047] 图9为本发明静电消除机构立体结构示意图。

[0048] 图10为本发明加强机构立体结构示意图。

[0049] 图11为本发明B处放大立体结构示意图。

[0050] 附图标号:1_烫台,11_熨烫机,2_铺平机构,21_第一铺平板,22_第二铺平板,23_滑杆,24_第一压力弹簧,3_抚平机构,31_压板,32_电动推杆,33_电动滑轨,34_支架,4_贴合机构,41_吸风机,42_导管,43_吸板,44_稳固板,5_固定机构,51_夹板,52_夹杆,53_涡卷弹簧,6_静电消除机构,61_除静电杆,62_导向杆,63_第二压力弹簧,7_加强机构,71_按压杆,72_第三压力弹簧,73_储放箱,74_喷管。

具体实施方式

[0051] 下面结合附图对本发明的技术方案作进一步说明。

[0052] 实施例1

[0053] 一种服饰生产的皱纹烫平固定装置,如图1-图4所示,包括有烫台1、熨烫机11、铺平机构2和抚平机构3,烫台1顶部左侧连接有熨烫机11,烫台1上部设有铺平机构2,铺平机构2用于对面料进行平铺,烫台1顶部后侧设有抚平机构3,抚平机构3用于对面料进行抚平,铺平机构2包括有第一铺平板21、第二铺平板22、滑杆23和第一压力弹簧24,烫台1顶部前后两侧均焊接有滑杆23,两个滑杆23左侧之间滑动式连接有第一铺平板21,两个滑杆23右侧之间滑动式连接有第二铺平板22,第一铺平板21上部与第二铺平板22上部铰接,两个滑杆23左右两侧均套有第一压力弹簧24,第一压力弹簧24的两端分别与第一铺平板21、第二铺平板22和烫台1连接,抚平机构3包括有压板31、电动推杆32、电动滑轨33和支架34,烫台1顶部后侧焊接有支架34,支架34上部通过螺栓固接有电动滑轨33,电动滑轨33中部连接有挡块,电动滑轨33中部通过两个电动模块连接有两个电动推杆32,挡块用于将电动推杆32隔开,两个电动推杆32的伸缩杆底部连接有压板31,压板31用于对面料进行抚平。

[0054] 使用时,将需要熨烫的面料铺在第一铺平板21和第二铺平板22上,初始时,第一铺平板21和第二铺平板22为撑起的状态,因此,面料的两端能够自由下垂,从而能够避免面料有褶皱,随后启动电动推杆32,电动推杆32的伸缩杆伸长带动压板31往下移动,当压板31往下移动至与面料接触时,挤压第一平铺板和第二平铺板往下转动至水平状态,第一压力弹簧24被压缩,从而能够实现面料平铺的效果,随后启动电动滑轨33,通过电动滑轨33上的电动模块带动电动推杆32相背移动,从而带动压板31相背移动,使得压板31能够将面料抚平,如此,能够避免面料在熨烫时会有褶皱,随后启动熨烫机11对面料进行熨烫即可,熨烫机11

能够左右上下移动对面料进行熨烫，熨烫完毕，关闭熨烫机11，控制电动推杆32的伸缩杆收缩，带动压板31往上移动复位，随后关闭电动推杆32，再通过电动滑轨33上的电动模块控制电动推杆32相向移动复位，随后关闭电动滑轨33，压板31在往上移动的同时，第一压力弹簧24复位，带动第一铺平板21和第二铺平板22往内侧移动，从而使得第一铺平板21和第二铺平板22往上转动至呈撑起的状态，随后工作人员将熨烫完毕的面料取走即可。

[0055] 实施例2

[0056] 在实施例1的基础之上，如图1和图5所示，还包括有用于将面料吸附至第一铺平板21和第二铺平板22上的贴合机构4，贴合机构4包括有吸风机41、导管42、吸板43和稳固板44，烫台1前部左右两侧均通过两个稳固板44连接有吸风机41，第一铺平板21和第二铺平板22底部均连接有用于将面料吸附至第一铺平板21和第二铺平板22上的吸板43，第一铺平板21和第二铺平板22上都均匀开有透气孔，左侧的吸板43底部与左侧的吸风机41之间连接有导管42，右侧的吸板43底部与右侧的吸风机41之间连接有导管42，导管42的材质为软性材质。当面料被抚平后，启动吸风机41，由于第一铺平板21和第二铺平板22上均开有透气孔，因此，吸风机41能够通过导管42和吸板43将面料吸附在第一铺平板21和第二铺平板22上，如此，在熨烫机11对面料进行来回熨烫时，能够避免面料会随着熨烫机11一起移动，从而出现褶皱，影响面料熨烫后的效果，进而影响后续成衣的品质，熨烫完毕，关闭吸风机41即可。

[0057] 如图1、图6、图7和图8所示，还包括有固定机构5，固定机构5用于对面料进行固定，固定机构5包括有夹板51、夹杆52和涡卷弹簧53，第一铺平板21和第二铺平板22下部均焊接有夹杆52，两个夹杆52外侧均铰接有夹板51，夹板51用于对面料进行固定，夹板51与夹杆52之间连接有涡卷弹簧53。当面料自由下垂后，人工先手动将左侧的夹板51掰开，涡卷弹簧53形变，将面料的左端放在左侧的夹板51和夹杆52之间，松开夹板51，涡卷弹簧53复位，带动夹板51反转对面料进行夹紧固定，当第一铺平板21和第二铺平板22带动面料平铺，压板31将面料抚平后，人工手动将长度超出第一铺平板21和第二铺平板22的面料拉直，使得面料越过右侧的夹杆52和夹板51，随后利用右侧的夹板51和夹杆52对面料的右侧超出处进行夹紧固定，如此，在对面料进行来回熨烫时，能够避免面料移动，从而能够提高面料熨烫时的稳定性，进而提高面料熨烫的效果。

[0058] 如图1和图9所示，还包括有静电消除机构6，静电消除机构6用于对面料上的静电进行消除，静电消除机构6包括有除静电杆61、导向杆62和第二压力弹簧63，烫台1上部前后两侧均焊接有两个导向杆62，前侧的两个导向杆62和后侧的两个导向杆62上均滑动式连接有除静电杆61，除静电杆61用于对面料上的静电进行消除，除静电杆61与第一铺平板21和第二铺平板22接触，四个导向杆62上均套有第二压力弹簧63，第二压力弹簧63的两端分别与除静电杆61和烫台1连接。当第一铺平板21和第二铺平板22往下转动时，启动除静电杆61，在摩擦力的作用下，使得除静电杆61能够随之往下移动，第二压力弹簧63被压缩，除静电杆61能够对第一铺平板21和第二铺平板22上的静电进行去除，同时能够对面料上的静电进行去除，防止静电相斥，导致面料出现褶皱，当面料平铺后，除静电杆61与第一铺平板21和第二铺平板22分离，第二压力弹簧63复位，带动除静电杆61往上移动复位，随后关闭除静电杆61即可。

[0059] 如图1、图10和图11所示，还包括有加强机构7，加强机构7用于加强面料除皱，加强机构7包括有按压杆71、第三压力弹簧72、储放箱73和喷管74，两个压板31左右两侧均连接

有储放箱73，四个储放箱73内部均滑动式连接有按压杆71，四个按压杆71上部均套有第三压力弹簧72，第三压力弹簧72的两端分别与按压杆71上部和储放箱73顶部连接，同一压板31上的两个储放箱73底部均连通有喷管74。工作人员将除皱剂装入储放箱73内，由于面料的材质不同，褶皱的折痕严重程度也会不同，因此，当对褶皱痕迹较重的面料进行熨烫时，工作人员就可将按压杆71往下按压，第三压力弹簧72被压缩，使得按压杆71将储放箱73内除皱剂挤入喷管74内，随后使得喷管74喷至面料上，再松开按压杆71，第三压力弹簧72复位，带动按压杆71往上移动复位，熨烫机11随之对面料进行熨烫除皱，如此，能够辅助熨烫机11对面料进行除皱，增加除皱效果。

[0060] 虽然已经参照示例性实施例描述了本发明，但是应理解本发明不限于所公开的示例性实施例。以下权利要求的范围应给予最宽泛的解释，以便涵盖所有的变型以及等同的结构和功能。

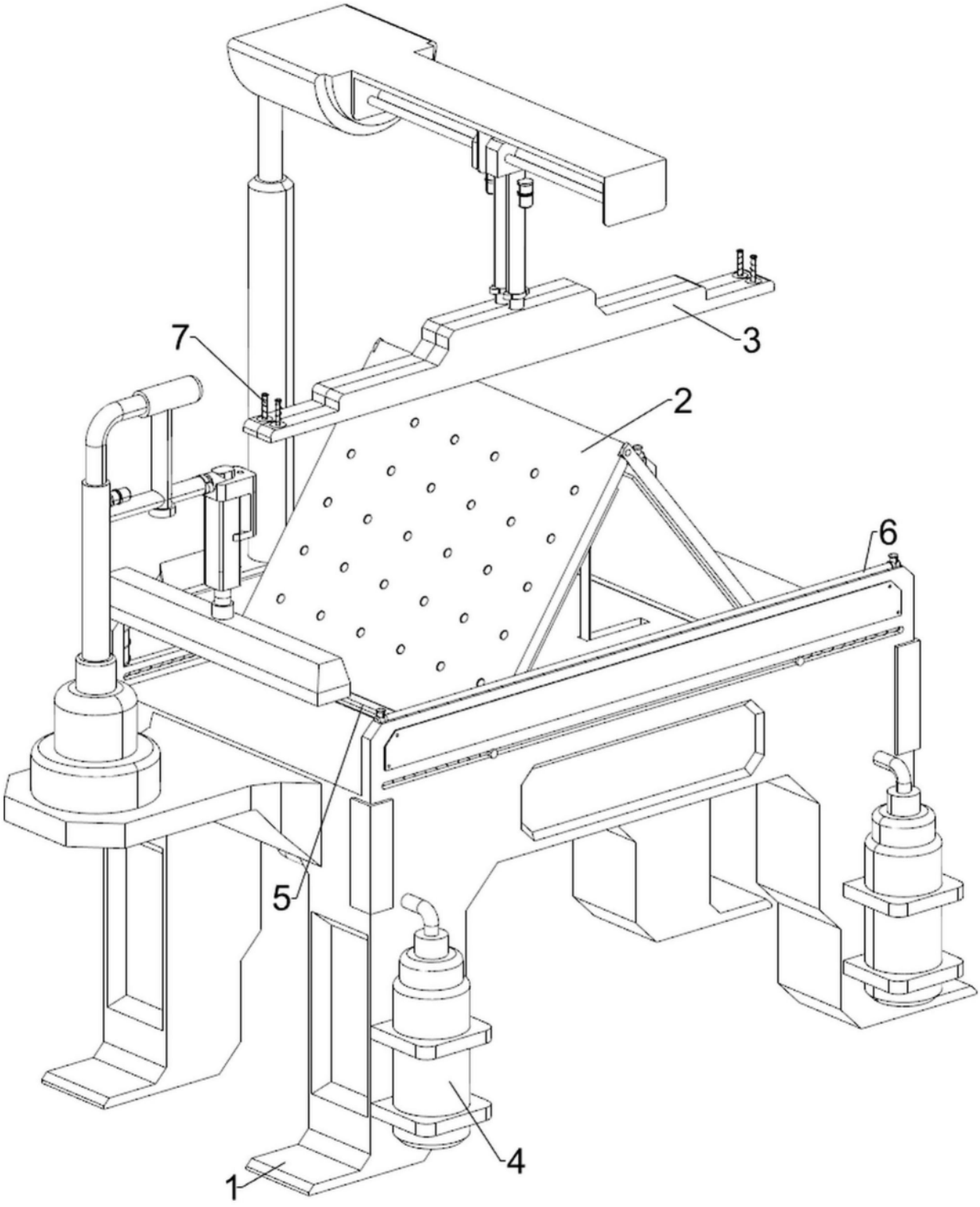


图1

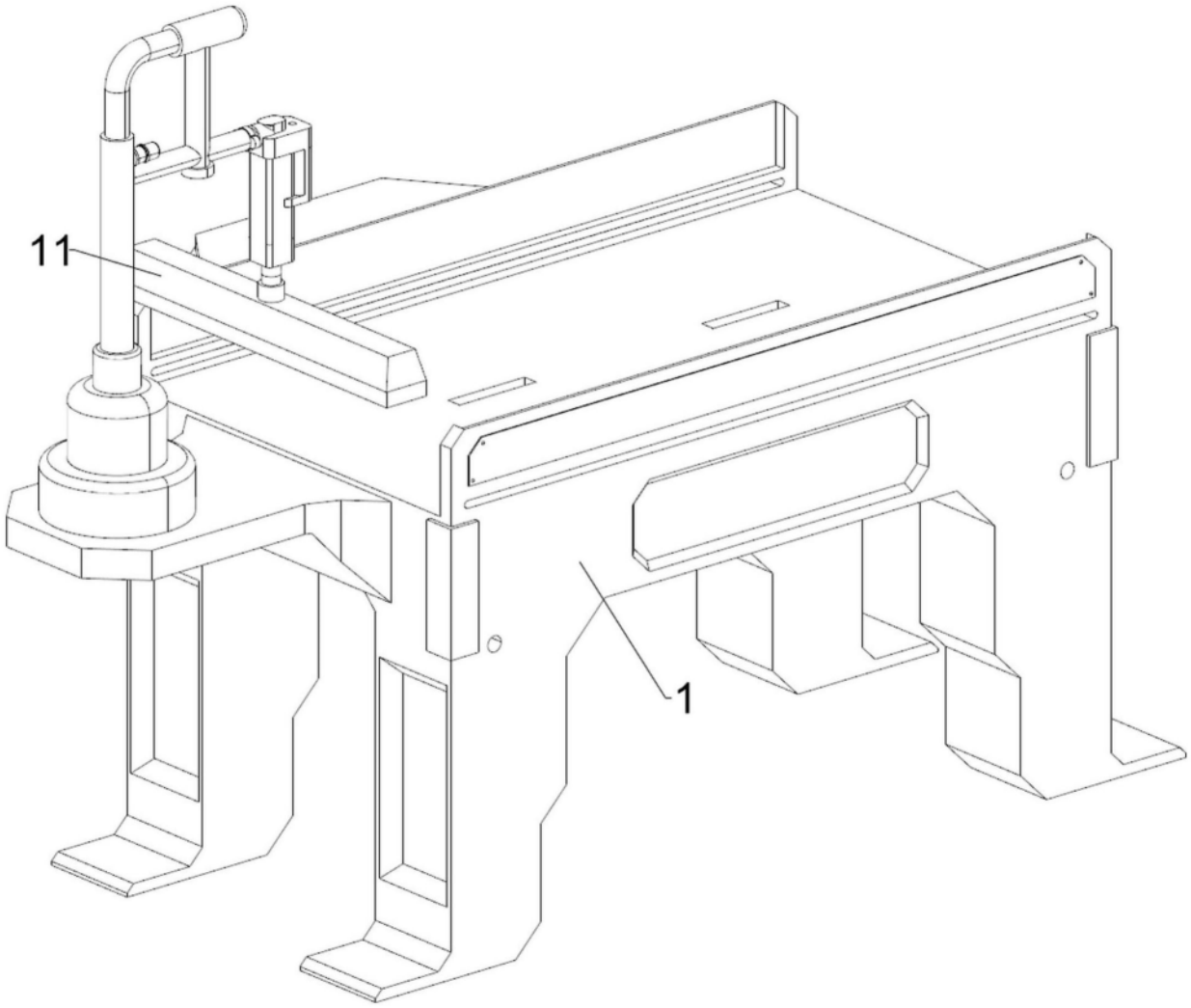


图2

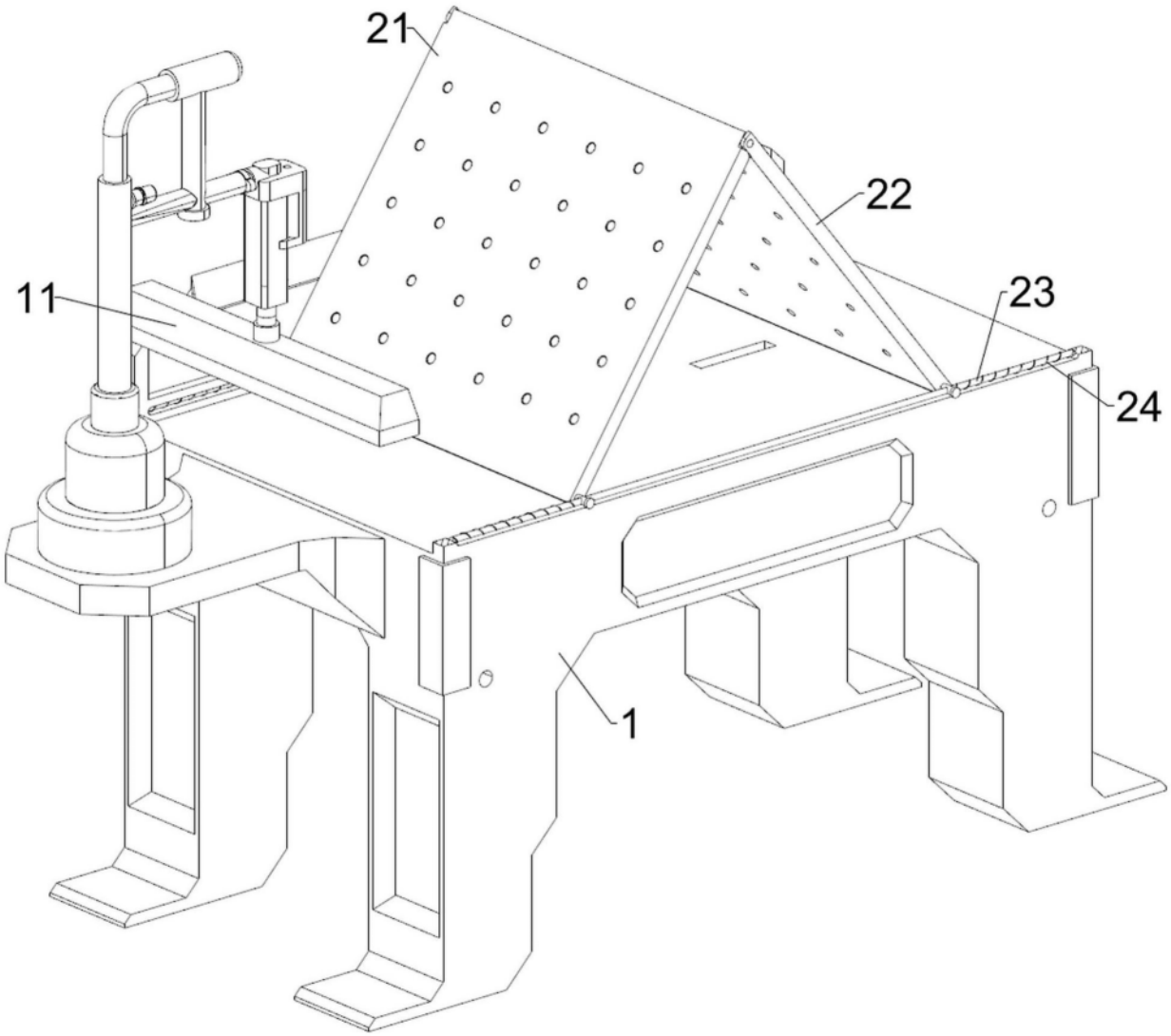


图3

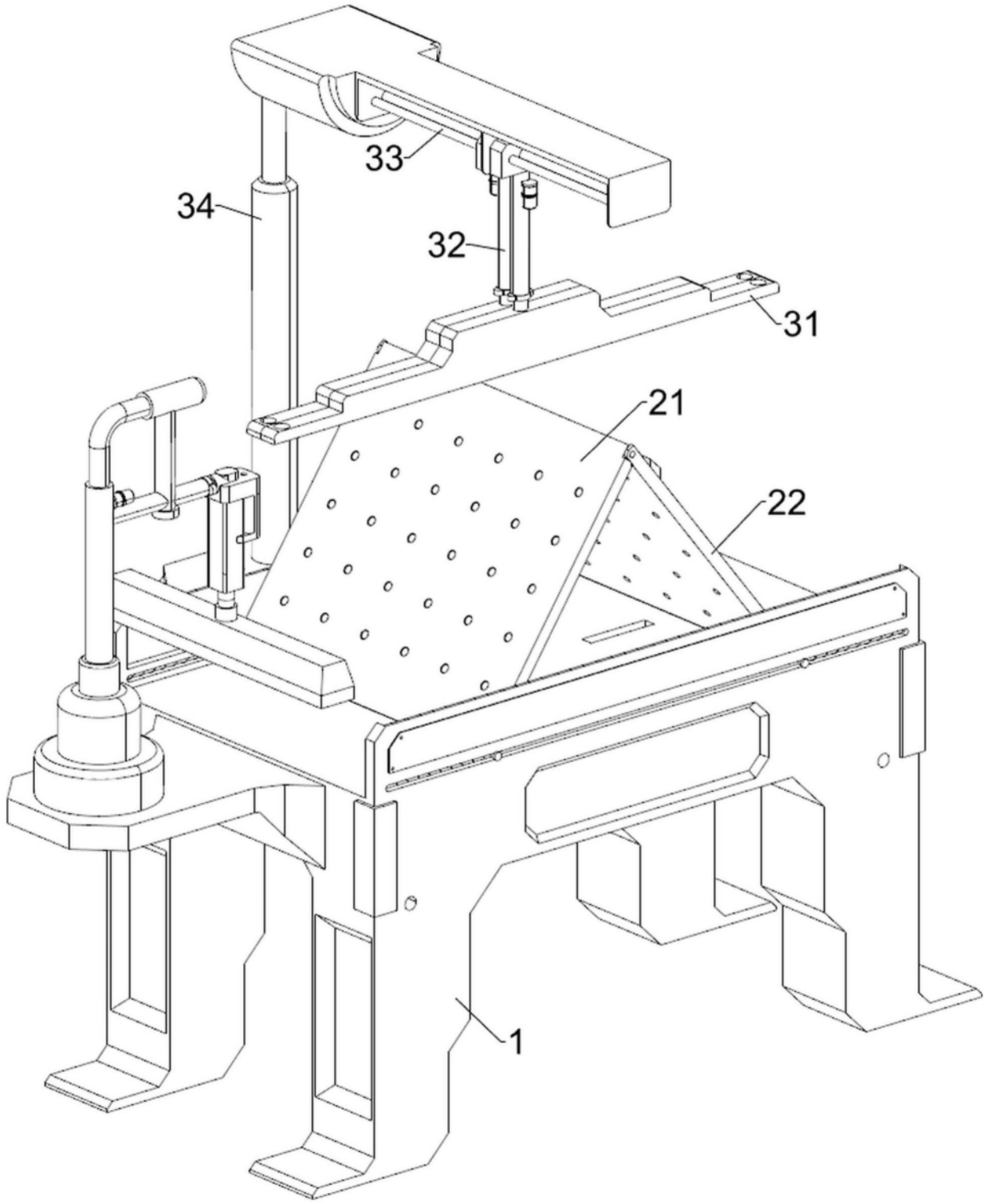


图4

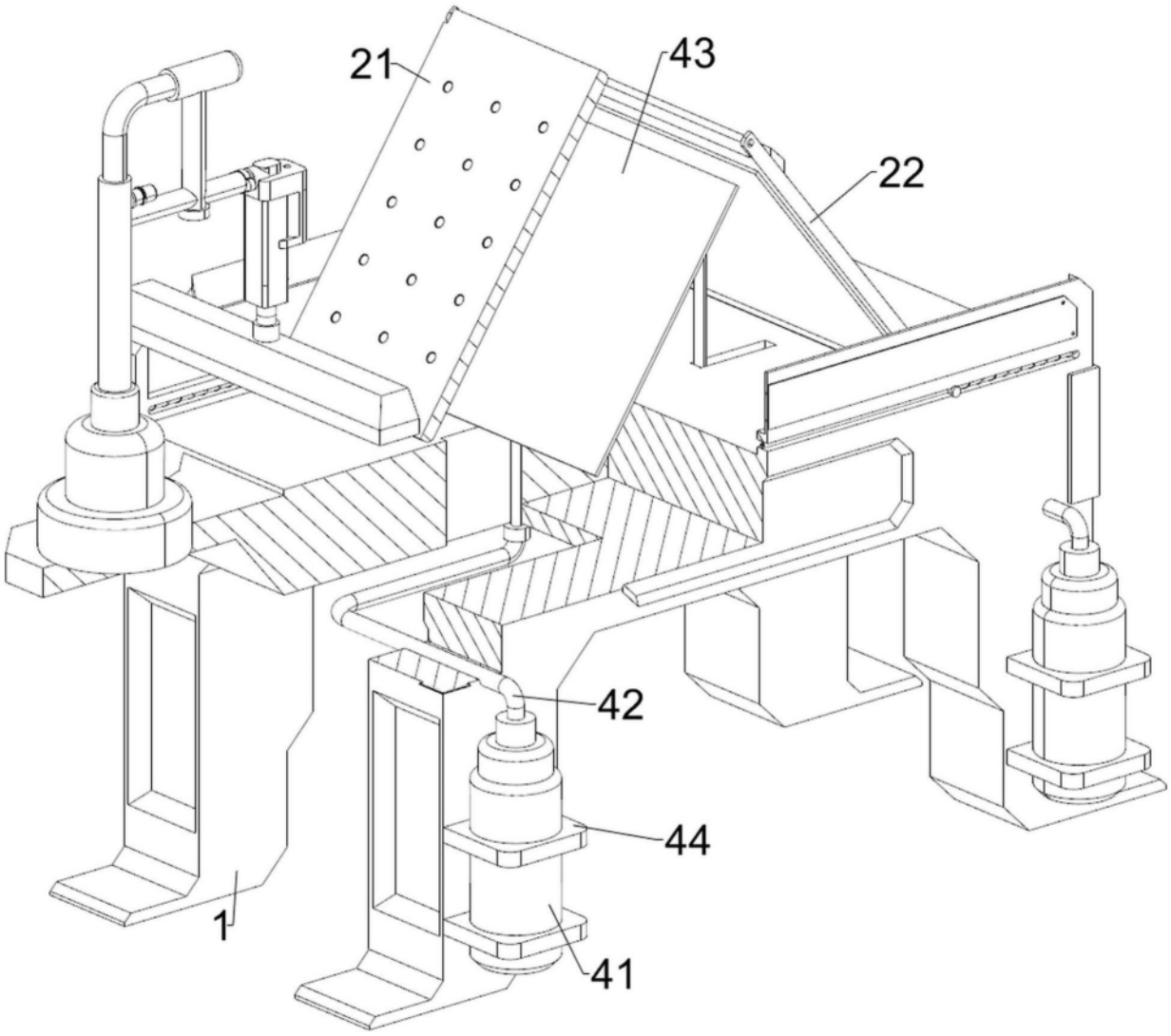


图5

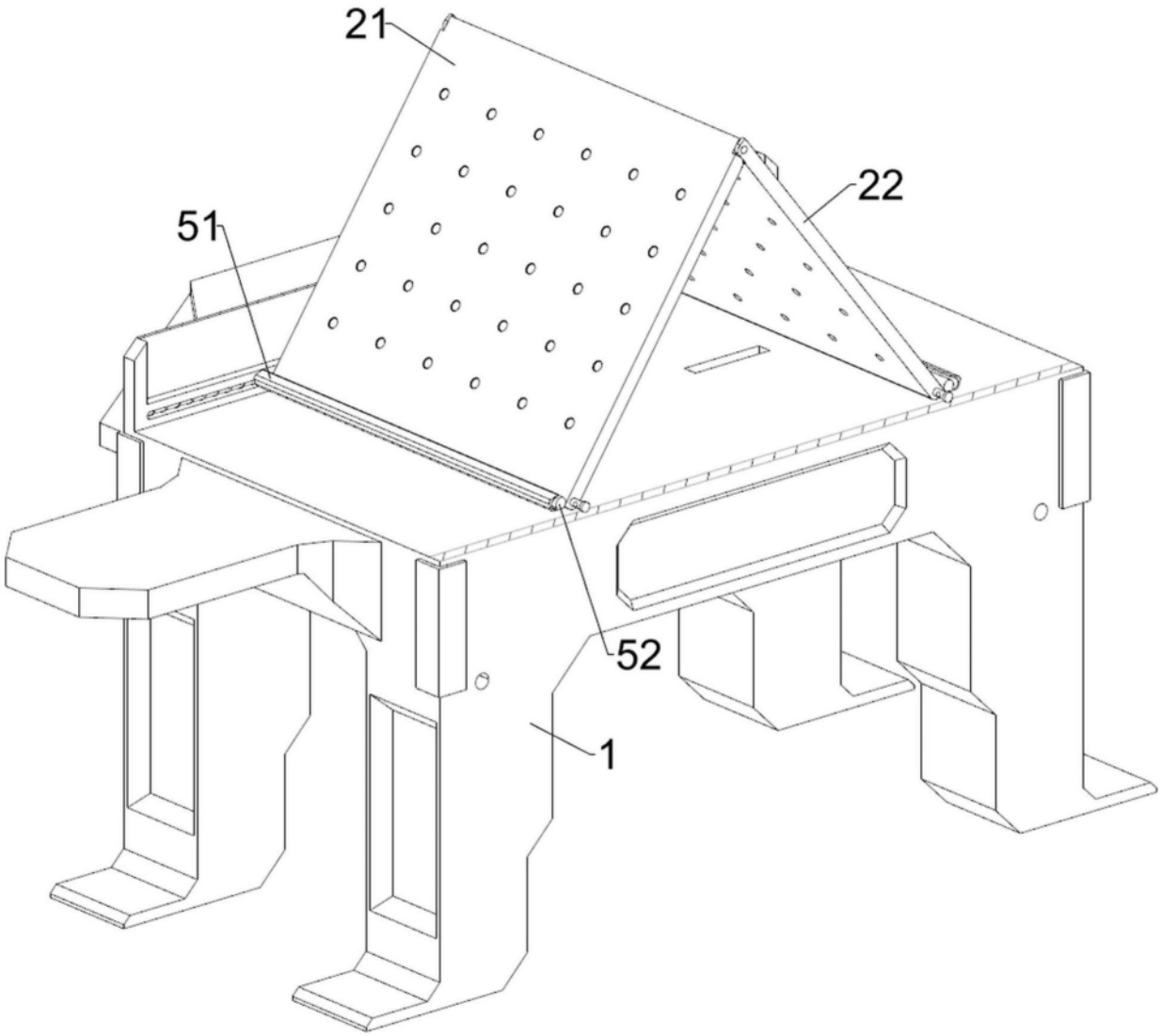


图6

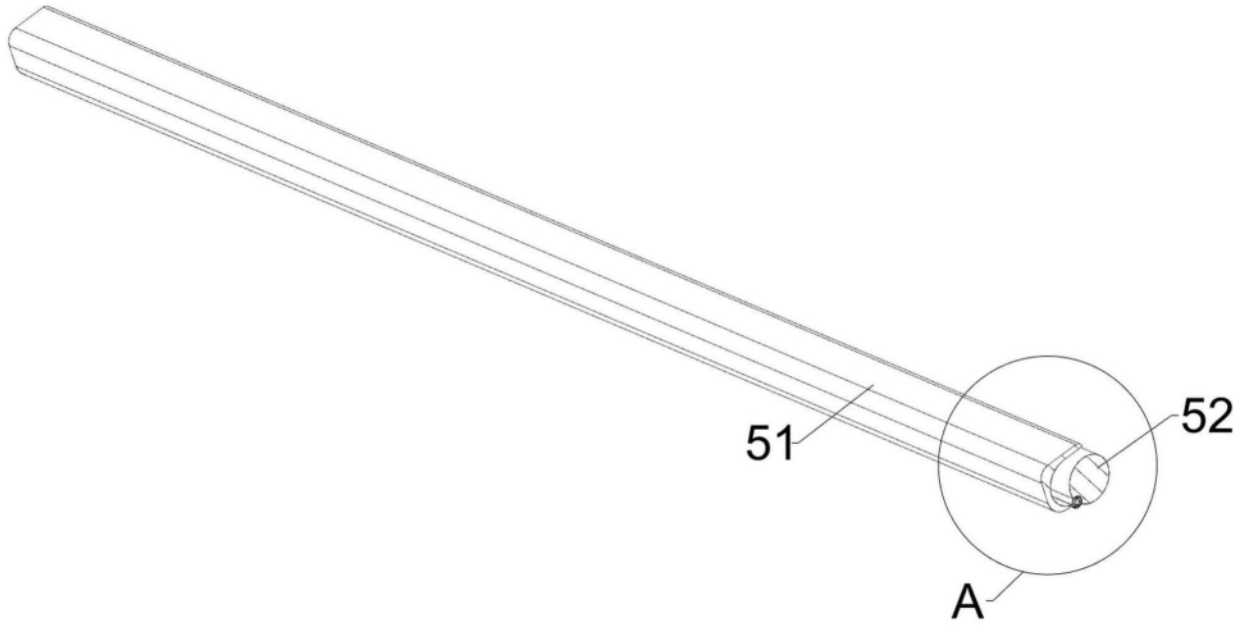


图7

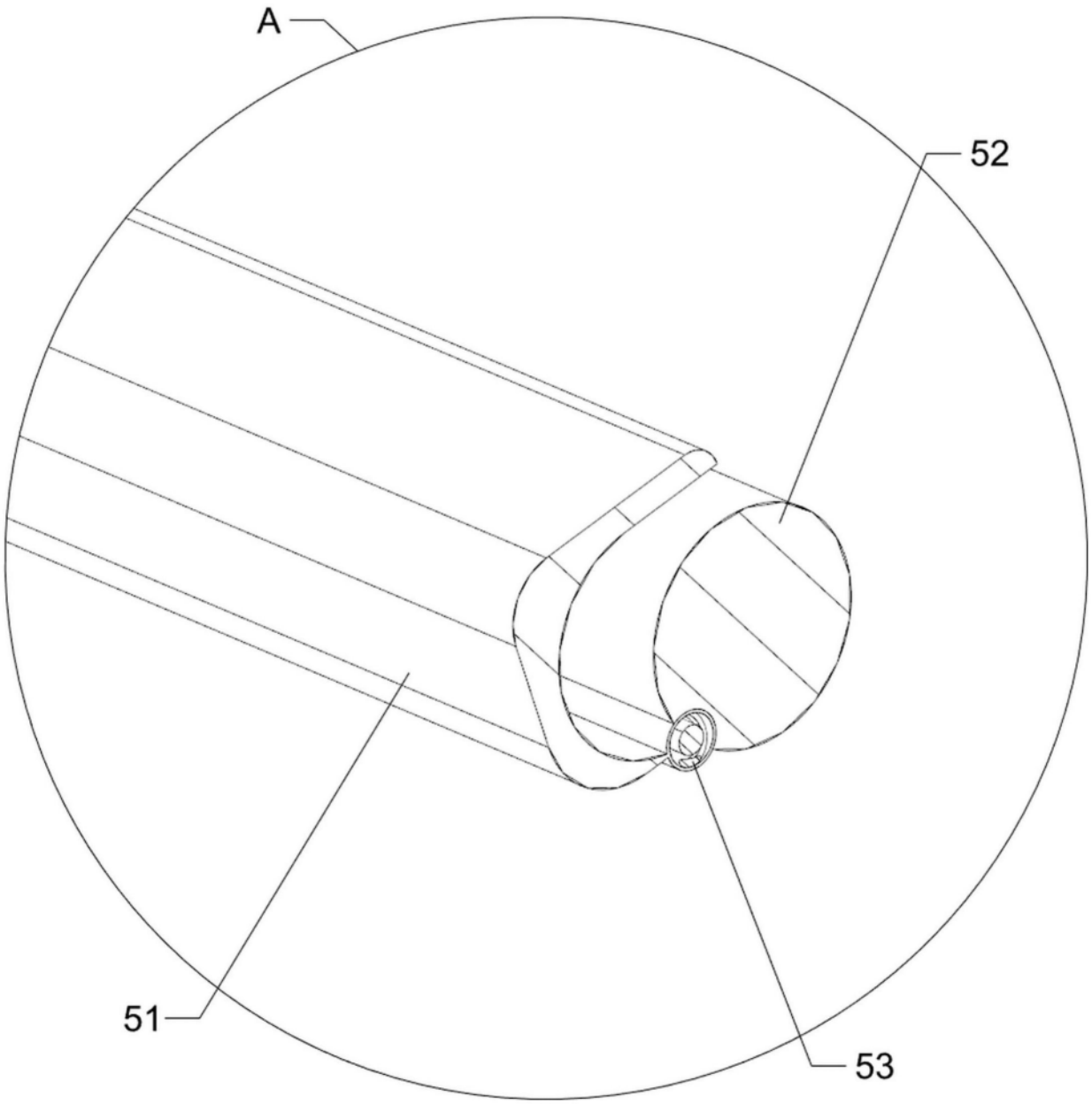


图8

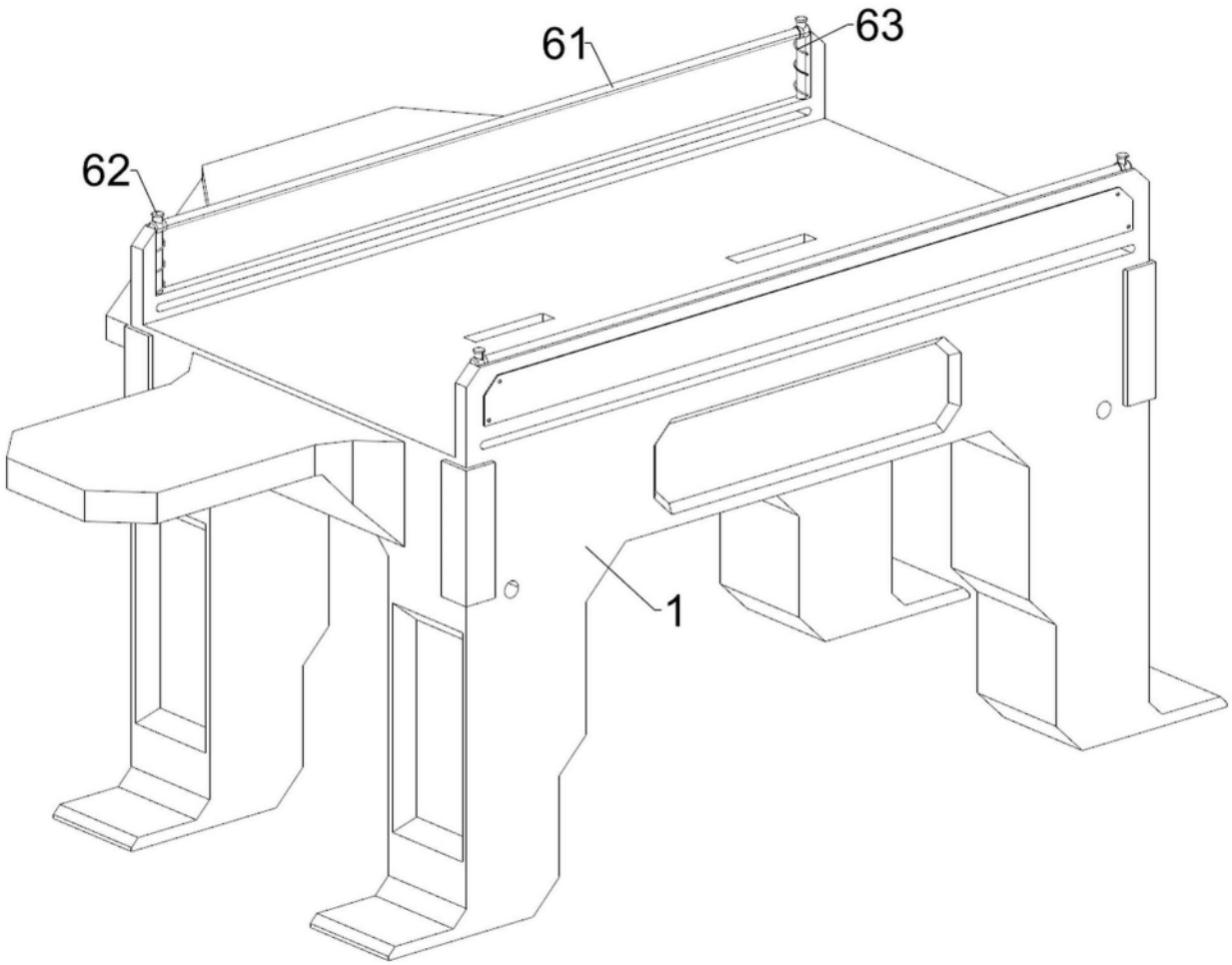


图9

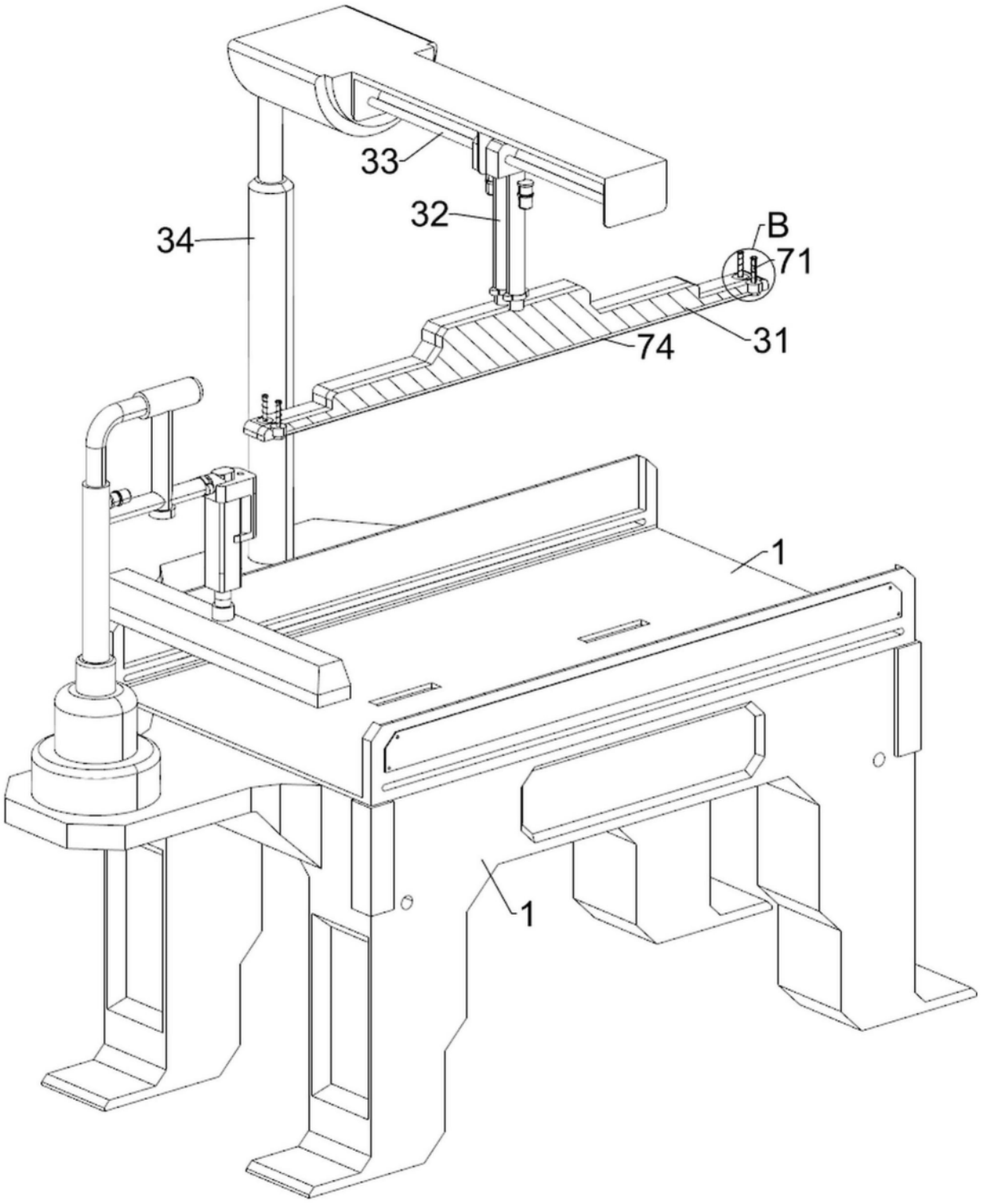


图10

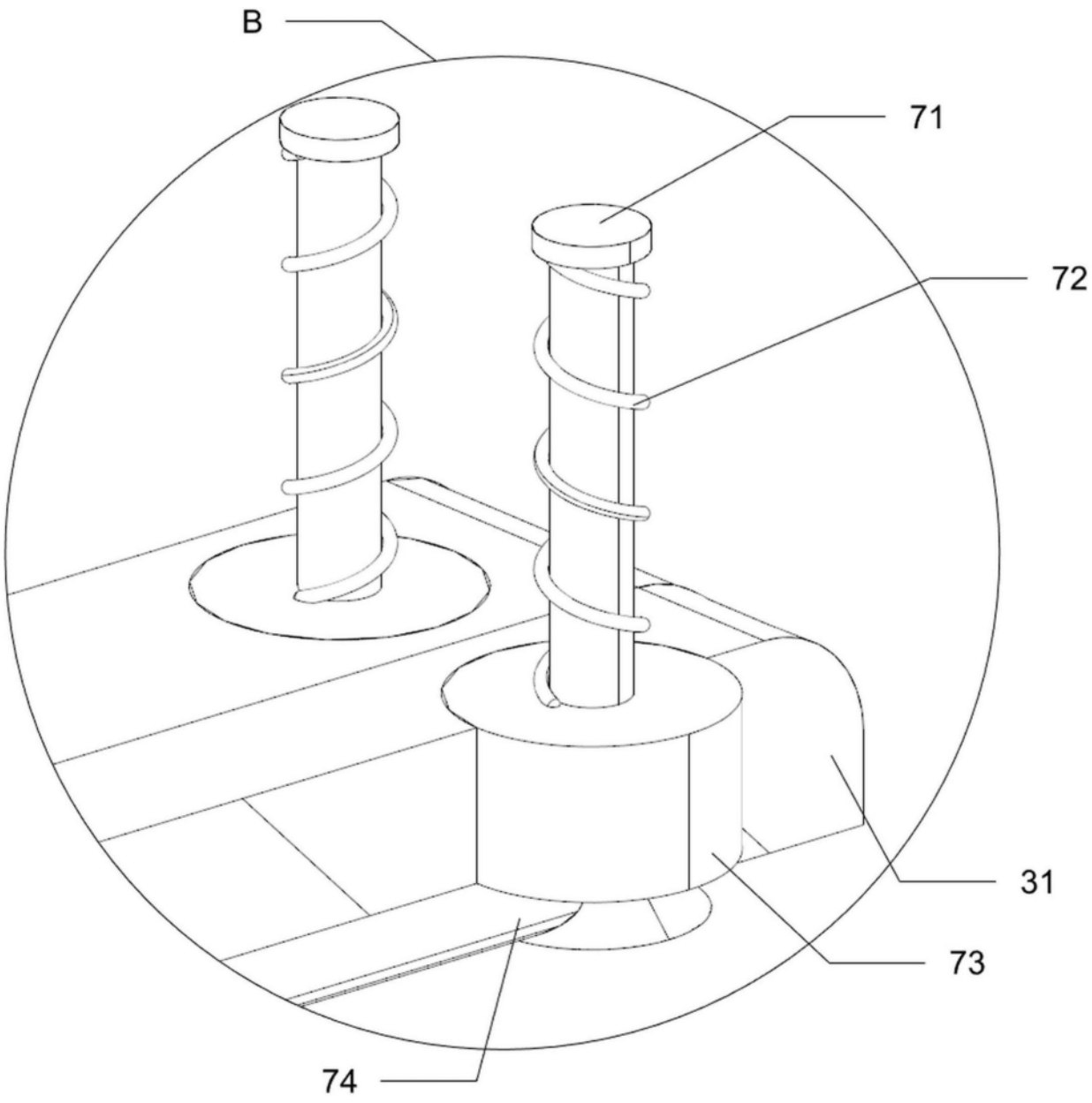


图11