



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203079525 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 24

(21) 申请号 201220736213. 7

(22) 申请日 2012. 12. 27

(73) 专利权人 河南恒美铝业有限公司

地址 452477 河南省郑州市登封市阳城工业
区

(72) 发明人 王英磊 韩鹏展 刘群涛 杨学范

(74) 专利代理机构 北京东方汇众知识产权代理
事务所(普通合伙) 11296

代理人 刘淑芬

(51) Int. Cl.

B66C 1/22(2006. 01)

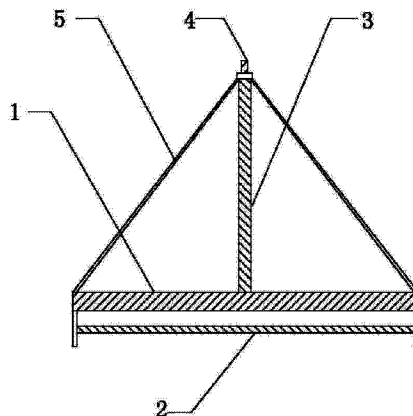
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种型材料框的吊架

(57) 摘要

本实用新型涉及一种型材料框的吊架,吊架包括长方形的底框(1)、相对设置在底框(1)的边框下部且与边框平行的吊臂(2)、底框(1)的中间设置有用以加强底框(1)强度的加强框(6)、设置在底框(1)中心点的加强框(6)上且竖直向上的竖支撑架(3)、设置在竖支撑架(3)顶端的吊环(4)以及与竖支撑架(3)的顶端和底框(1)的四个边角连接的斜支撑架(5)。本实用新型设计简洁,降低了生产成本,提高了生产效率。



1. 一种型材料框的吊架,其特征在于:所述吊架包括长方形的底框(1)、相对设置在底框(1)的边框下部且与边框平行的吊臂(2)、底框(1)的中间设置有用以加强底框(1)强度的加强框(6)、设置在底框(1)中心点的加强框(6)上且竖直向上的竖支撑架(3)、设置在竖支撑架(3)顶端的吊环(4)以及与竖支撑架(3)的顶端和底框(1)的四个边角连接的斜支撑架(5);斜支撑架(5)的材质是圆钢。

2. 根据权利要求1所述的吊架,其特征在于:所述底框(1)的材质是方管。

一种型材料框的吊架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及型材生产的辅助设备,尤其涉及一种型材料框的吊架。

背景技术

[0002] 目前,在铝型材生产车间,生产完成的成品型材放置到盛放型材的料框中,然后用吊架对盛放成品型材的料框进行吊运,现有的吊架设计不合理,吊运过程中易出现安全事故,且吊运效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种型材料框的吊架,吊架包括长方形的底框 1、相对设置在底框 1 的边框下部且与边框平行的吊臂 2、底框 1 的中间设置有用以加强底框 1 强度的加强框 6、设置在底框 1 中心点的加强框 6 上且竖直向上的竖支撑架 3、设置在竖支撑架 3 顶端的吊环 4 以及与竖支撑架 3 的顶端和底框 1 的四个边角连接的斜支撑架 5 ;斜支撑架(5)的材质是圆钢。

[0004] 可选的,底框 1 的材质是方管。

[0005] 本实用新型设计简洁,用圆钢制作斜支撑架,降低了吊架的质量,提高了吊运效率,降低了生产成本。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型的整体结构示意图 ;

[0007] 图 2 是图 1 的侧视结构示意图 ;

[0008] 图 3 是图 1 的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0009] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0010] 如图 1 至图 3 所示,本实用新型的吊架包括长方形的底框 1、相对设置在底框 1 的边框下部且与边框平行的吊臂 2、底框 1 的中间设置有用以加强底框 1 强度的加强框 6、设置在底框 1 中心点的加强框 6 上且竖直向上的竖支撑架 3、设置在竖支撑架 3 顶端的吊环 4 以及与竖支撑架 3 的顶端和底框 1 的四个边角连接的斜支撑架 5 ;斜支撑架(5)的材质是圆钢。底框 1 的材质是方管。

[0011] 本实用新型设计简洁,使用寿命长,降低了自身质量,提高了吊运效率,消除了不安全因素,降低了生产成本。

[0012] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型

的保护范围之内。

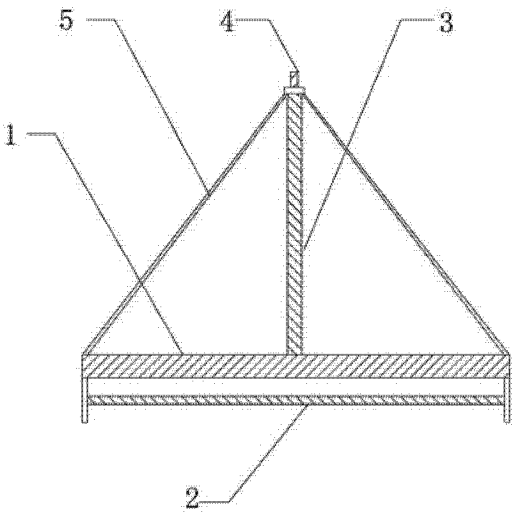


图 1

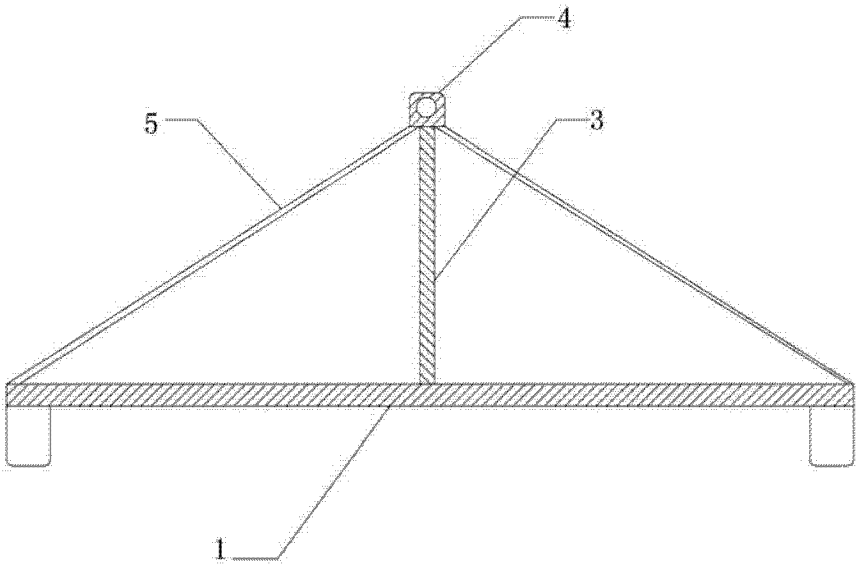


图 2

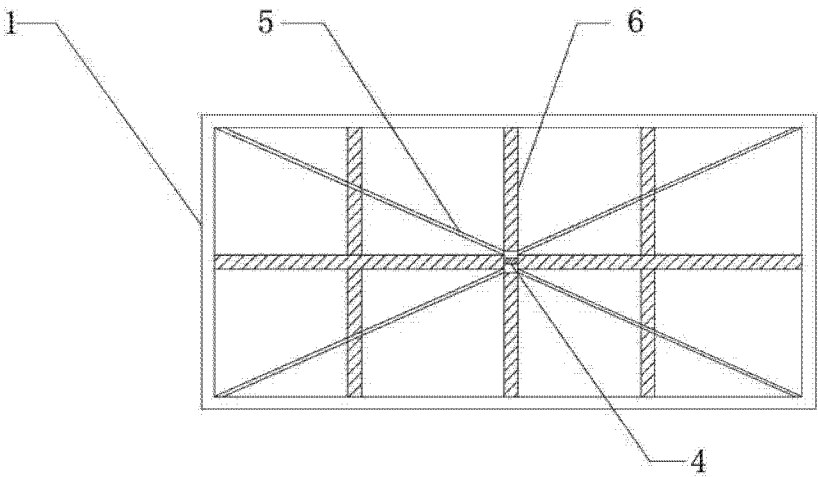


图 3