



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211896893 U

(45) 授权公告日 2020. 11. 10

(21) 申请号 202020427492.3

(22) 申请日 2020.03.30

(73) 专利权人 山东跃升啤酒设备有限公司

地址 250000 山东省济南市章丘区相公庄镇桑园工业园内

(72) 发明人 岳全刚

(74) 专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理有限公司 11616

代理人 戴秀秀

(51) Int. Cl.

G12H 1/18 (2006.01)

G12H 1/16 (2006.01)

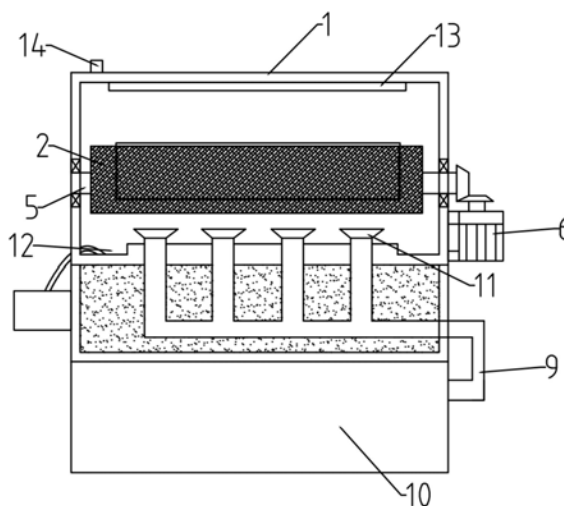
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种啤酒生产用高温杀菌设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种啤酒生产用高温杀菌设备,包括杀菌箱,杀菌箱内转动设有旋转架,旋转架包括拼合成一个整体的架一和架二,架一的两端设有连接轴,连接轴的一端设有驱动电机,连接轴与杀菌箱转动连接,架一和架二上设置有弧形槽,旋转架的下方设有出气管,出气管的一端连接有蒸汽箱,蒸汽箱设置在杀菌箱的下方,出气管上设有蒸汽喷头,杀菌箱的底部设有集水槽,杀菌箱上设有紫外线杀菌灯。本实用新型与现有技术相比的优点在于:通过架一与架二的配合,实现对啤酒瓶的夹紧,夹紧效果好,适用于不同直径尺寸以及异形结构的瓶体结构进行夹紧;通过旋转架实现全方位的消毒,更加全面,啤酒瓶受热均匀,高温蒸汽杀菌效果显著;安全阀的设置保证炉体内部压强过高时进行泄压,增加安全性能。



1. 一种啤酒生产用高温杀菌设备,其特征在于:包括杀菌箱(1),所述杀菌箱(1)内转动设有旋转架(2),所述旋转架(2)包括拼合成一个整体的架一(3)和架二(4),所述架一(3)的两端设有连接轴(5),所述连接轴(5)的一端设有驱动电机(6),所述连接轴(5)与杀菌箱(1)转动连接,所述架一(3)和架二(4)上设置有多个容纳啤酒瓶的弧形槽(7),所述弧形槽(7)内设有增大摩擦的缓冲垫(8),所述缓冲垫(8)朝向啤酒瓶的一侧设有防滑纹,所述架二(4)通过螺栓与架一(3)连接,所述旋转架(2)的下方设有出气管(9),所述出气管(9)的一端连接有蒸汽箱(10),所述蒸汽箱(10)设置在杀菌箱(1)的下方,所述出气管(9)上设有蒸汽喷头(11),所述蒸汽喷头(11)对应架一上的弧形槽(7)设置,所述杀菌箱(1)的底部设有集水槽(12),所述集水槽(12)的底部设有排水管,所述杀菌箱(1)上设有紫外线杀菌灯(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种啤酒生产用高温杀菌设备,其特征在于:所述弧形槽(7)为三段式结构,所述弧形槽(7)包括设置在中间的平缓段(7.1)和设置在两端的倾斜段(7.2),所述缓冲垫(8)设置在倾斜段(7.2)上。

3. 根据权利要求1所述的一种啤酒生产用高温杀菌设备,其特征在于:所述驱动电机(6)为伺服电机。

4. 根据权利要求1所述的一种啤酒生产用高温杀菌设备,其特征在于:所述紫外线杀菌灯(13)的外侧设有防溅罩。

5. 根据权利要求1所述的一种啤酒生产用高温杀菌设备,其特征在于:所述杀菌箱(1)上设有用于泄压的安全阀(14)。

一种啤酒生产用高温杀菌设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及啤酒生产技术领域,具体是指一种啤酒生产用高温杀菌设备。

背景技术

[0002] 啤酒无菌灌装,首要的无疑是无菌。在这里,无菌的确切含义是:无酵母和可能导致啤酒变质的有害菌。根据国外多年的研究,啤酒引起染菌的途径分别在于:30%通过啤酒自身染菌,70%通过包装工序等途径染菌。针对染菌途径,使用专用设备和有效手段进行除菌并防止二次染菌,以保证达到无菌状态,是啤酒无菌灌装的重要环节。现有的包装工序杀菌不彻底,啤酒本身所携带的菌我们不一定能及时发现,但是在包装工序处的,我们能有效在源头处进行处理。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服上述技术的缺陷,提供一种啤酒生产用高温杀菌设备。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的技术方案为:一种啤酒生产用高温杀菌设备,包括杀菌箱,所述杀菌箱内转动设有旋转架,所述旋转架包括拼合成一个整体的架一和架二,所述架一的两端设有连接轴,所述连接轴的一端设有驱动电机,所述连接轴与杀菌箱转动连接,所述架一和架二上设置有多个容纳啤酒瓶的弧形槽,所述弧形槽内设有增大摩擦的缓冲垫,所述缓冲垫朝向啤酒瓶的一侧设有防滑纹,所述架二通过螺栓与架一连接,所述旋转架的下方设有出气管,所述出气管的一端连接有蒸汽箱,所述蒸汽箱设置在杀菌箱的下方,所述出气管上设有蒸汽喷头,所述蒸汽喷头对应架一上的弧形槽设置,所述杀菌箱的底部设有集水槽,所述集水槽的底部设有排水管,所述杀菌箱上设有紫外线杀菌灯。

[0005] 作为改进,所述弧形槽为三段式结构,所述弧形槽包括设置在中间的平缓段和设置在两端的倾斜段,所述缓冲垫设置在倾斜段上。

[0006] 作为改进,所述驱动电机为伺服电机。

[0007] 作为改进,所述紫外线杀菌灯的外侧设有防溅罩。

[0008] 作为改进,所述杀菌箱上设有用于泄压的安全阀。

[0009] 本实用新型与现有技术相比的优点在于:通过架一与架二的配合,实现对啤酒瓶的夹紧,夹紧效果好,适用于不同直径尺寸以及异形结构的瓶体结构进行夹紧;通过旋转架实现全方位的消毒,更加全面,啤酒瓶受热均匀,高温蒸汽杀菌效果显著;安全阀的设置保证炉体内部压强过高时进行泄压,增加安全性能。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型一种啤酒生产用高温杀菌设备的结构示意图。

[0011] 图2是本实用新型一种啤酒生产用高温杀菌设备的旋转架的结构示意图。

[0012] 如图所示:1、杀菌箱,2、旋转架,3、架一,4、架二,5、连接轴,6、驱动电机,7、弧形

槽,7.1、平缓段,7.2、倾斜段,8、缓冲垫,9、出气管,10、蒸汽箱,11、蒸汽喷头,12、集水槽,13、紫外线杀菌灯,14、安全阀。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型一种啤酒生产用高温杀菌设备做进一步的详细说明。

[0014] 结合附图,一种啤酒生产用高温杀菌设备,包括杀菌箱1,所述杀菌箱1内转动设有旋转架2,所述旋转架2包括拼合成一个整体的架一3和架二4,所述架一3的两端设有连接轴5,所述连接轴5的一端设有驱动电机6,所述连接轴5与杀菌箱1转动连接,所述架一3和架二4上设置有多个容纳啤酒瓶的弧形槽7,所述弧形槽7内设有增大摩擦的缓冲垫8,所述缓冲垫8朝向啤酒瓶的一侧设有防滑纹,所述架二4通过螺栓与架一3连接,所述旋转架2的下方设有出气管9,所述出气管9的一端连接有蒸汽箱10,所述蒸汽箱10设置在杀菌箱1的下方,所述出气管9上设有蒸汽喷头11,所述蒸汽喷头11对应架一上的弧形槽7设置,所述杀菌箱1的底部设有集水槽12,所述集水槽12的底部设有排水管,所述杀菌箱1上设有紫外线杀菌灯13,所述弧形槽7为三段式结构,所述弧形槽7包括设置在中间的平缓段7.1和设置在两端的倾斜段7.2,所述缓冲垫8设置在倾斜段7.2上,所述驱动电机6为伺服电机,所述紫外线杀菌灯13的外侧设有防溅罩,所述杀菌箱1上设有用于泄压的安全阀14。

[0015] 本实用新型在具体实施时,通过架一与架二的配合,实现对啤酒瓶的夹紧,夹紧效果好,适用于不同直径尺寸以及异形结构的瓶体结构进行夹紧;通过旋转架实现全方位的消毒,更加全面,啤酒瓶受热均匀,高温蒸汽杀菌效果显著;安全阀的设置保证炉体内部压强过高时进行泄压,增加安全性能。

[0016] 以上对本实用新型及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本实用新型的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本实用新型的保护范围。

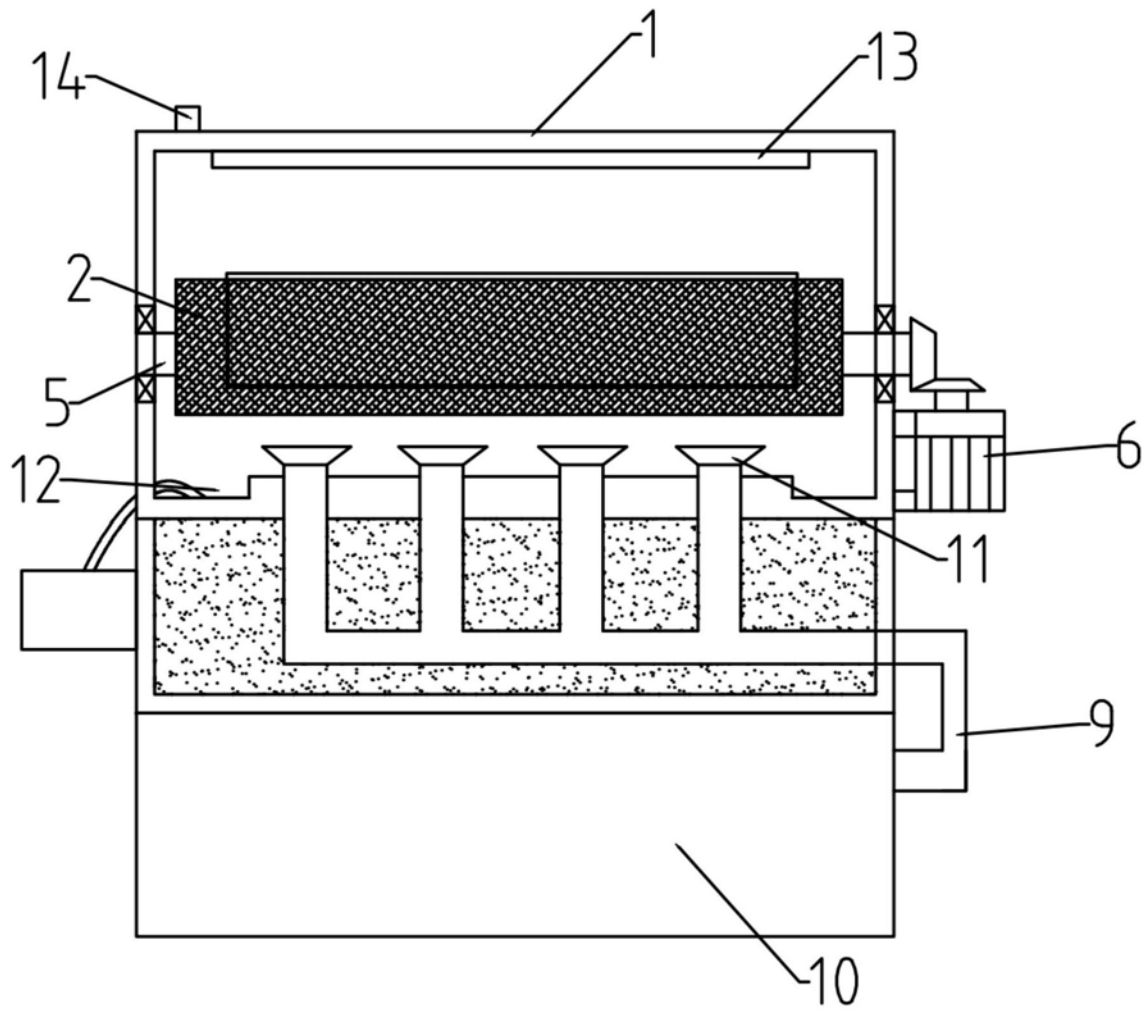


图1

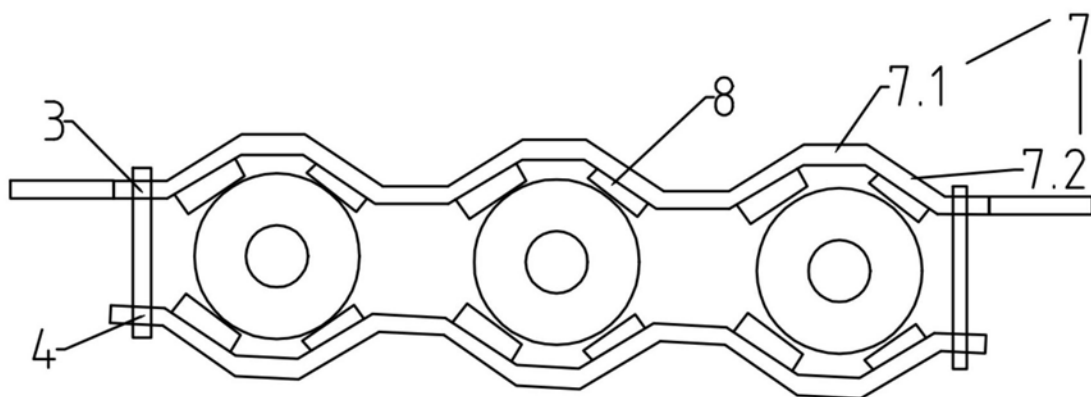


图2