



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204148363 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 11

(21) 申请号 201420569645. 2

(22) 申请日 2014. 09. 29

(73) 专利权人 烟台鑫恒源模具有限公司

地址 264000 山东省烟台市福山区英特尔大道 17 号

(72) 发明人 李兆华

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006. 01)

B21D 37/04 (2006. 01)

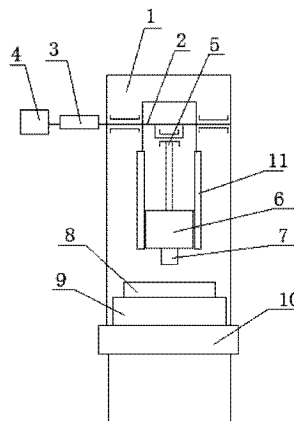
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种凹模孔整齐排列的冲压机

(57) 摘要

一种凹模孔整齐排列的冲压机,包括床架、曲轴、减速机、驱动电机、连接杆、滑块、凸模、凹模、垫板、工作台和凹模孔,所述床架的上部设有曲轴,所述曲轴与减速机的动力输出端连接,所述减速机设于床架左侧,减速机的动力输入端与驱动电机连接;所述曲轴下方设有连接杆,所述连接杆的底部与滑块连接,所述滑块底部设有有凸模,凸模的正下方设置有凹模,所述凹模通过垫板固定于工作台上,凹模上设有凹模孔;所述凹模孔为斜线排列,均匀分布在凹模上;该凹模孔整齐排列的冲压机,改善了凹模孔的排列方式,适用于不同的生产条件,降低了生产成本,值得大力推广。



1. 一种凹模孔整齐排列的冲压机,包括床架(1)、曲轴(2)、减速机(3)、驱动电机(4)、连接杆(5)、滑块(6)、凸模(7)、凹模(8)、垫板(9)、工作台(10)和凹模孔(12),其特征在于,所述床架(1)的上部设有曲轴(2),所述曲轴(2)与减速机(3)的动力输出端连接,所述减速机(3)设于床架左侧,减速机(3)的动力输入端与驱动电机(4)连接;所述曲轴(2)下方设有连接杆(5),所述连接杆(5)的底部与滑块(6)连接,所述滑块(6)底部设有有凸模(7),凸模(7)的正下方设置有凹模(8),所述凹模(8)通过垫板(9)固定于工作台(10)上,凹模(8)上设有凹模孔(12);所述凹模孔(12)为一字型斜线排列,均匀分布在凹模(8)上。

2. 根据权利要求1所述的一种凹模孔整齐排列的冲压机,其特征在于,所述凹模孔(12)共六个。

3. 根据权利要求1所述的一种凹模孔整齐排列的冲压机,其特征在于,所述凹模孔(12)共十六个,凹模孔(12)为点阵排列,均匀分布在凹模(8)上。

4. 根据权利要求1所述的一种凹模孔整齐排列的冲压机,其特征在于,所述滑块(6)的两侧设有滑块导轨(11)。

一种凹模孔整齐排列的冲压机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲压机领域,尤其是一种凹模孔整齐排列的冲压机。

背景技术

[0002] 在国民生产中,冲压工艺由于比传统机械加工来说有节约材料和能源,效率高,对操作者技术要求不高及通过各种模具应用可以做出机械加工所无法达到的产品这些优点,因而它的用途越来越广泛。现有的冲压机的凹模上的凹模孔排列杂乱无章,加大了成品取出的难度,增加了生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在提供一种凹模孔整齐排列的冲压机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种凹模孔整齐排列的冲压机,包括床架、曲轴、减速机、驱动电机、连接杆、滑块、凸模、凹模、垫板、工作台和凹模孔,所述床架的上部设有曲轴,所述曲轴与减速机的动力输出端连接,所述减速机设于床架左侧,减速机的动力输入端与驱动电机连接;所述曲轴下方设有连接杆,所述连接杆的底部与滑块连接,所述滑块底部设有有凸模,凸模的正下方设置有凹模,所述凹模通过垫板固定于工作台上,凹模上设有凹模孔;所述凹模孔为一字型斜线排列,均匀分布在凹模上。

[0005] 优选的,所述凹模孔共六个。

[0006] 优选的,所述凹模孔共十六个,凹模孔为点阵排列,均匀分布在凹模上。

[0007] 优选的,所述滑块的两侧设有滑块导轨。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该凹模孔整齐排列的冲压机,改善了凹模孔的排列方式,适用于不同的生产条件,提高了生产效率,降低了生产成本,优化了冲压机整机的结构;维修简单方便,外形美观,值得大力推广。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的整体示意图;

[0010] 图2为本实用新型的实施例一凹模俯视图;

[0011] 图3为本实用新型的实施例二凹模俯视图。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 实施例一

[0014] 请参阅图1-2,本实用新型实施例中,一种凹模孔整齐排列的冲压机,包括床架1、

曲轴 2、减速机 3、驱动电机 4、连接杆 5、滑块 6、凸模 7、凹模 8、垫板 9、工作台 10、滑块导轨 11 和凹模孔 12,所述床架 1 的上部设有曲轴 2,所述曲轴 2 与减速机 3 的动力输出端连接,所述减速机 3 设于床架左侧,减速机 3 的动力输入端与驱动电机 4 连接;所述曲轴 2 下方设有连接杆 5,所述连接杆 5 的底部与滑块 6 连接,所述滑块 6 底部设有有凸模 7,凸模 7 的正下方设置有凹模 8,所述凹模 8 通过垫板 9 固定于工作台 10 上,凹模 8 上设有凹模孔 12;当凹模孔 12 共六个时,凹模孔 12 为一字型斜线排列,均匀分布在凹模 8 上;所述滑块 6 的两侧设有滑块导轨 11,用于对滑块 6 的限位。

[0015] 实施例二

[0016] 请参阅图 3,由于实际生产中的需要,当凹模孔 12 共十六个时,凹模孔 12 为点阵排列,均匀分布在凹模 8 上。

[0017] 本实用新型还配有微电脑距离感应防垫模保护系统,当冲压或退料时模具被卡住或出现其他技术故障时,该系统可自动停机,保护模具不受损伤,减少维修率。

[0018] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0019] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

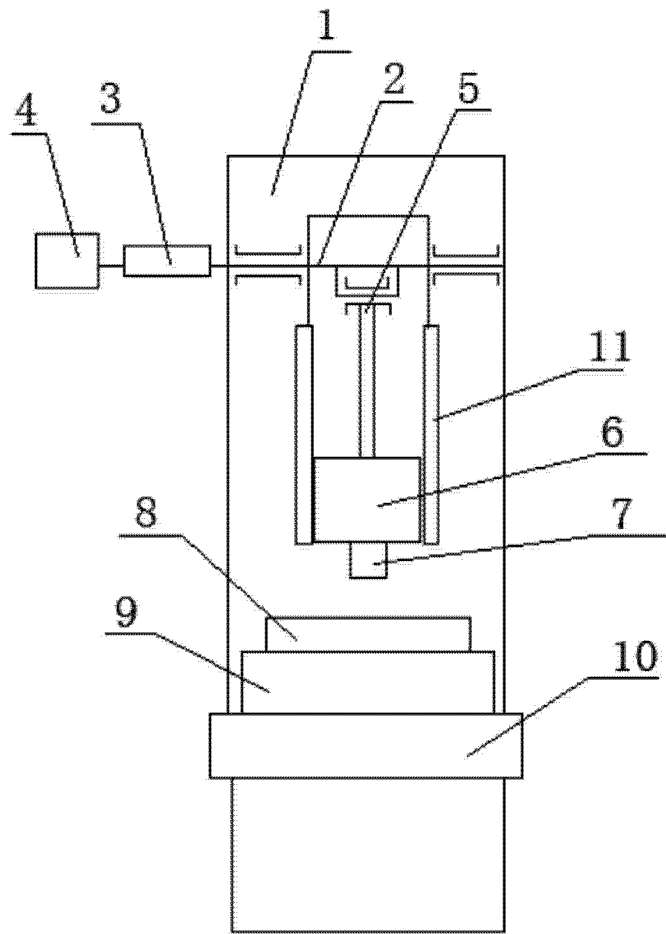


图 1

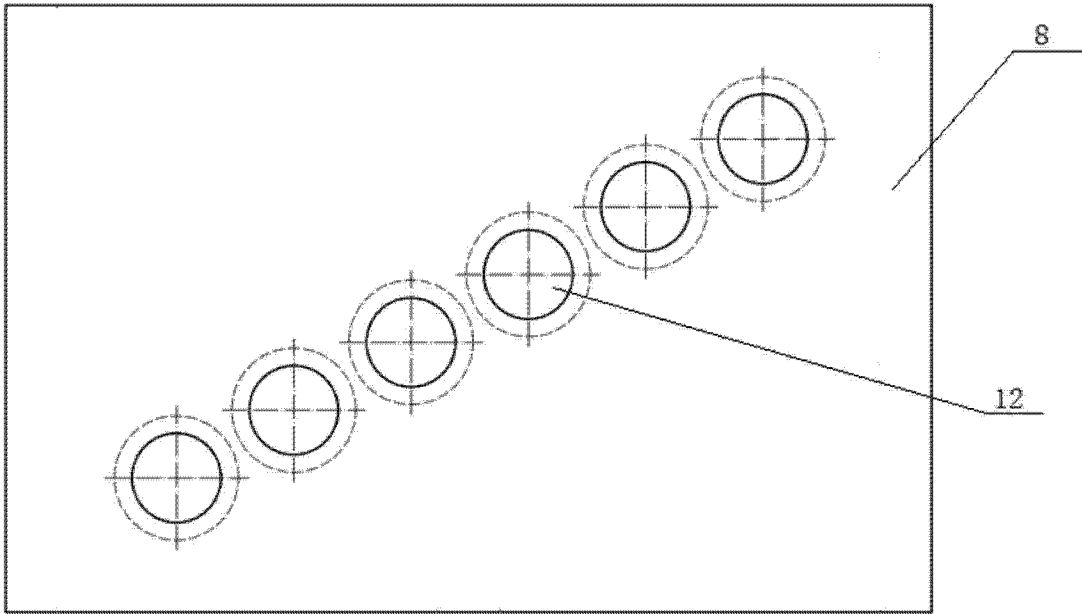


图 2

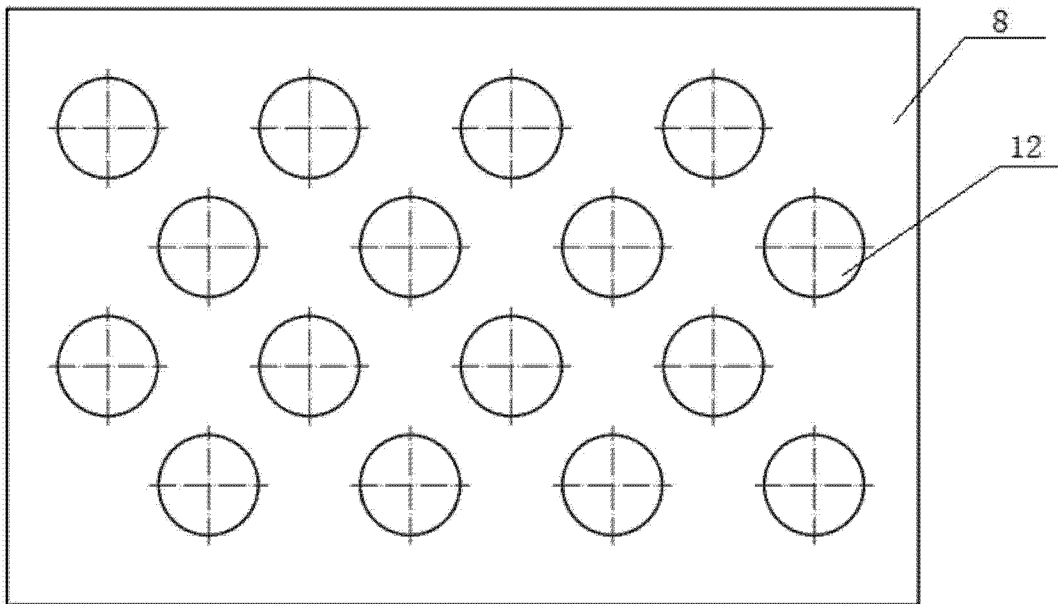


图 3