(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220966310 U
(45)授权公告日 2024.05.17

(21)申请号 202323101926.3

(22)申请日 2023.11.16

(73)专利权人 晋江市佰翔食品有限责任公司
地址 362216 福建省泉州市晋江市罗山街道社店社区文明南路58号

(72)发明人 陈铭辉

(74)专利代理机构 泉州伟志迅驰知识产权代理事务所(普通合伙) 35323
专利代理师 谢伟峰

(51)Int.Cl.
A23G 1/22(2006.01)
A23G 1/28(2006.01)

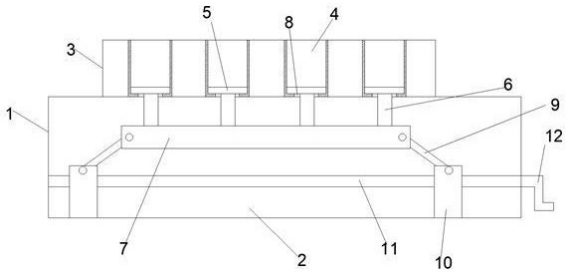
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型巧克力定型模具

(57)摘要

本实用新型提供一种新型巧克力定型模具，包括底座，所述底座设置有内腔，所述底座上设置有浇注盘，所述浇注盘上均匀分布有浇注槽，所述浇注槽底部设置有可在浇注槽内上下移动的底板，所述底板下端固定连接推杆的上端，所述推杆下端延伸至底座的内腔并固定于支撑板上，所述支撑板连接有设置于底座的内腔的升降机构，本实用新型的巧克力定型模具，当巧克力浇注后，凝固于模具的浇注槽内，通过设置的升降机构，由摇杆带动转轴转动，使转轴上的活动块相向移动，使活动块上的活动杆逐渐伸直从而推动支撑板上升，进而使推杆推动底板，而凝固于底板上的巧克力则被从浇注槽内被推出以方便收集。



CN 220966310 U

1.一种新型巧克力定型模具,其特征在于:包括底座,所述底座设置有内腔,所述底座上设置有浇注盘,所述浇注盘上均匀分布有浇注槽,所述浇注槽底部设置有可在浇注槽内上下移动的底板,所述底板下端固定连接推杆的上端,所述推杆下端延伸至底座的内腔并固定于支撑板上,所述支撑板连接有设置于底座的内腔的升降机构。

2.根据权利要求1所述的新型巧克力定型模具,其特征在于:所述浇注槽底部设置有通孔,所述通孔上下两端分别连通浇注槽和底座的内腔,所述通孔的直径小于浇注槽的直径,所述推杆穿过通孔连接支撑板。

3.根据权利要求1所述的新型巧克力定型模具,其特征在于:所述升降机构包括上端铰接在支撑板两侧的活动杆,活动杆的下端铰接于活动块上,所述活动块套设于转轴上,所述转轴架设于底座的内腔之间,转轴的一端贯穿底座的侧壁并连接有摇杆。

4.根据权利要求3所述的新型巧克力定型模具,其特征在于:所述活动块与转轴螺纹连接,且转轴上两端分别连接活动块的螺纹方向相反。

5.根据权利要求3所述的新型巧克力定型模具,其特征在于:所述转轴两端的活动块沿转轴中心对称设置。

一种新型巧克力定型模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及巧克力模具技术领域,具体涉及一种新型巧克力定型模具。

背景技术

[0002] 巧克力经过研磨、加热、搅拌、熟成、冷却、灌模而成,其主要成份是可可粉、可可脂、乳粉、蔗糖及磷脂等,为了使巧克力的形式多样化,生产商通常使用模具,提供加热至熔融状态的巧克力倒入该模具特定形状的模穴中,待巧克力冷却成型后取出,即形成与模穴形状相同的巧克力,其中巧克力模具模穴形状对成型后的巧克力起到至关重要的作用。

[0003] 现今市场上的此类巧克力模具种类繁多,基本可以满足人们的使用需求,但是依然存在一定的不足之处,现有的此类巧克力模具在巧克力浆注入模具后经凝固,需要进行脱模取出时则因为凝固后的巧克力与模具粘附在一起不方便抠出,因此需要一种新型巧克力定型模具来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术中存在的不足之处,本实用新型提供一种新型巧克力定型模具,采用如下技术方案:包括底座,所述底座设置有内腔,所述底座上设置有浇注盘,所述浇注盘上均匀分布有浇注槽,所述浇注槽底部设置有可在浇注槽内上下移动的底板,所述底板下端固定连接推杆的上端,所述推杆下端延伸至底座的内腔并固定于支撑板上,所述支撑板连接有设置于底座的内腔的升降机构。

[0005] 进一步地,所述浇注槽底部设置有通孔,所述通孔上下两端分别连通浇注槽和底座的内腔,所述通孔的直径小于浇注槽的直径,所述推杆穿过通孔连接支撑板。

[0006] 进一步地,所述升降机构包括上端铰接在支撑板两侧的活动杆,活动杆的下端铰接于活动块上,所述活动块套设于转轴上,所述转轴架设于底座的内腔之间,转轴的一端贯穿底座的侧壁并连接有摇杆。

[0007] 进一步地,所述活动块与转轴螺纹连接,且转轴上两端分别连接活动块的螺纹方向相反。

[0008] 进一步地,所述转轴两端的活动块沿转轴中心对称设置。

[0009] 有益效果

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有的有益效果为:

[0011] 本实用新型的巧克力定型模具,当巧克力浇注后,凝固于模具的浇注槽内,通过设置的升降机构,由摇杆带动转轴转动,使转轴上的活动块相向移动,使活动块上的活动杆逐渐伸直从而推动支撑板上升,进而使推杆推动底板,而凝固于底板上的巧克力则被从浇注槽内被推出以方便收集。

附图说明

[0012] 下面结合附图对本实用新型进行详细的说明。

[0013] 图1为本实用新型的实施例的巧克力定型模具的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的实施例的巧克力定型模具的浇注盘的俯视图。

[0015] 底座-1,内腔-2,浇注盘-3,浇注槽-4,底板-5,推杆-6,支撑板-7,通孔-8,活动杆-9,活动块-10,转轴-11,摇杆-12。

具体实施方式

[0016] 现结合附图详细描述根据本实用新型的实施例。

[0017] 参照图1-图2,根据本实用新型的实施例的一种新型巧克力定型模具,包括底座1,底座1设置有内腔2,底座1上设置有浇注盘3,浇注盘3上均匀分布有浇注槽4,浇注槽4底部设置有可在浇注槽4内上下移动的底板5,底板5下端固定连接推杆6的上端,推杆6下端延伸至底座1的内腔2并固定于支撑板7上,支撑板7连接有设置于底座1的内腔2的升降机构,该模具通过在浇注槽4内浇注巧克力浆,凝固后通过升降机构促使支撑板7上升,从而使支撑板7上的推杆6带动底板5上升,进而推动浇注槽4内凝固的巧克力从浇注槽4中伸出,以进行收集。

[0018] 进一步地,浇注槽4底部设置有通孔8,通孔8上下两端分别连通浇注槽4和底座1的内腔2,通孔8的直径小于浇注槽4的直径,以是浇注槽4的底部形成凸缘,而底板5置于凸缘上,推杆6穿过通孔8连接支撑板7;推杆6上端固定底板5,下端固定支撑板7,支撑板7移动,则使底板5也移动。

[0019] 进一步地,升降机构包括上端铰接在支撑板7两侧的活动杆9,活动杆9的下端铰接于活动块10上,活动块10套设于转轴11上,转轴11架设于底座1的内腔2之间,转轴11的一端贯穿底座1的侧壁并连接有摇杆12,活动块10与转轴11螺纹连接,且转轴11上两端分别连接活动块10的螺纹方向相反,转轴11两端的活动块10沿转轴11中心对称设置;当摇动摇杆12时,带动转轴11转动,进而使转轴11两端的活动块10相向移动,而铰接于活动块10上的活动杆9则逐渐伸直,从而可推动支撑板7上升。

[0020] 具体操作时,在浇注槽4内浇注巧克力浆,凝固后通过摇动摇杆12时,带动转轴11转动,进而使转轴11两端的活动块10相向移动,而铰接于活动块10上的活动杆9则逐渐伸直,从而可推动支撑板7上升,而支撑板7和推杆6以及底部则向上移动,进而底部推动凝固的巧克力,从浇注槽4中伸出,从而方便被收集。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0022] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

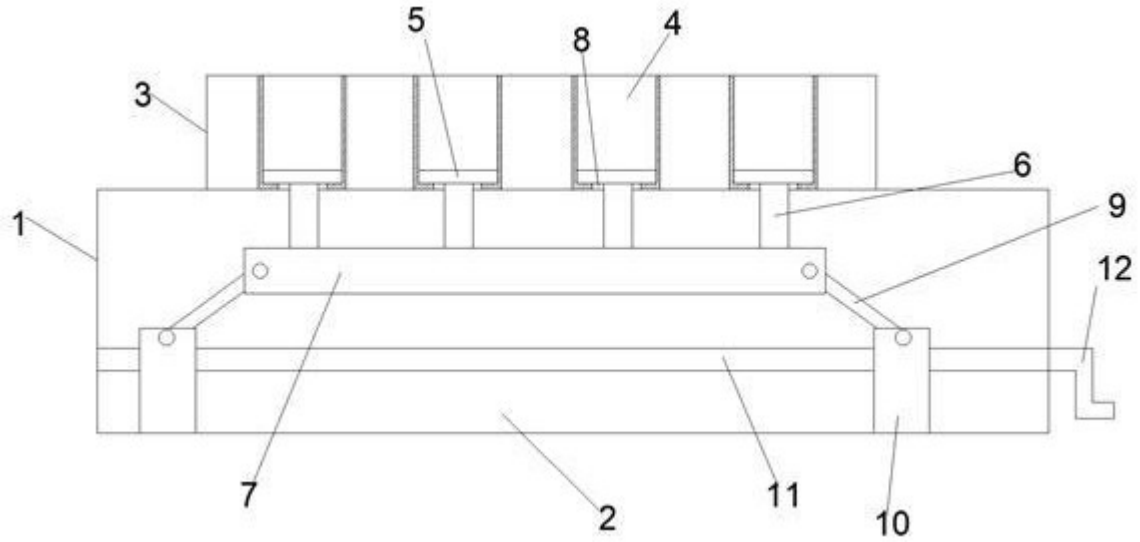


图 1

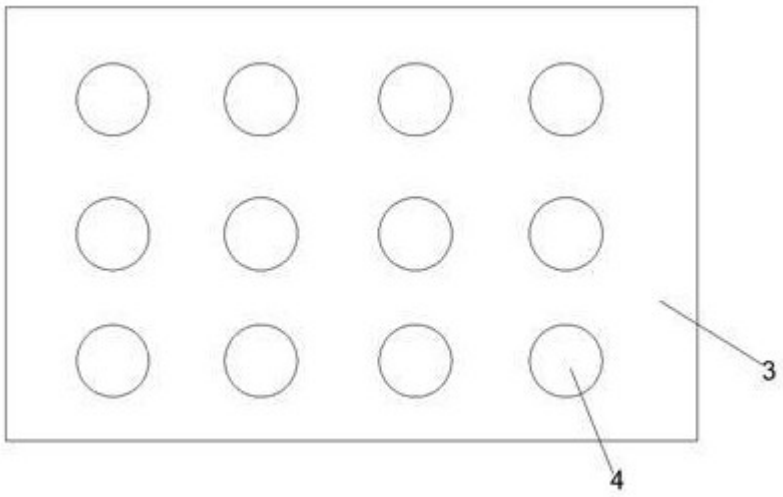


图 2