



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203140534 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 21

(21) 申请号 201320008459. 7

(22) 申请日 2013. 01. 07

(73) 专利权人 杭州桑莱特卫浴有限公司

地址 311245 浙江省杭州市萧山区党山镇党山村杭州桑莱特卫浴有限公司

(72) 发明人 韩祖光 柴小东 韩卓铭 吴培妙
何建平 胡恒杰

(51) Int. Cl.

B21D 28/02 (2006. 01)

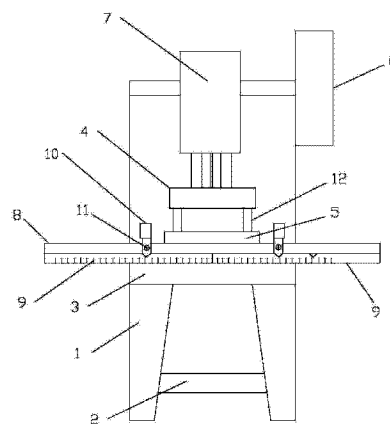
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于不锈钢浴室柜生产的不锈钢冲边装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于不锈钢浴室柜生产的不锈钢冲边装置,包括机架、废料篮、工作台、上模、下模、升降电机和升降传动装置,所述的废料篮位于机架下部,所述的工作台位于机架上,所述的下模固定在工作台上,所述的升降电机设置在机架上并与升降传动装置传动连接,所述的上模设置在升降传动装置下部,所述下模上设有可插入上模的导柱,所述的工作台前端面设有一条固定杆和两把标尺,所述的两把标尺位于固定杆下方并且两把标尺的起始端相抵,所述的固定杆上设有两块滑块,所述的滑块通过锁紧螺钉紧固在固定杆上。这种不锈钢冲边装置,滑块之间的间距调节更为方便,而且不容易使间距的中心位置跑偏,从而可以确保产品质量。



1. 一种用于不锈钢浴室柜生产的不锈钢冲边装置,包括机架(1)、废料篮(2)、工作台(3)、上模(4)、下模(5)、升降电机(6)和升降传动装置(7),所述的废料篮(2)位于机架(1)下部,所述的工作台(3)位于机架(1)上,所述的下模(5)固定在工作台(3)上,所述的升降电机(6)设置在机架(1)上并与升降传动装置(7)传动连接,所述的上模(4)设置在升降传动装置(7)下部,所述下模(5)上设有可插入上模(4)的导柱(12),其特征是所述的工作台(3)前端面设有一条固定杆(8)和两把标尺(9),所述的两把标尺(9)位于固定杆(8)下方并且两把标尺(9)的起始端相抵,所述的固定杆(8)上设有两块滑块(10),所述的滑块(10)通过锁紧螺钉(11)紧固在固定杆(8)上。

用于不锈钢浴室柜生产的不锈钢冲边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于不锈钢浴室柜生产装置,尤其是一种用于不锈钢浴室柜生产的不锈钢冲边装置。

背景技术

[0002] 随着社会的进步,人们对生活品质的要求越来越高,卫浴产品也越来越多样。

[0003] 不锈钢浴室柜是深受人们喜爱的卫浴产品之一,它结构坚固,使用寿命长,外形美观,因此占在较大的市场份额,不锈钢浴室柜也是卫浴生产企业的主要产品。

[0004] 在不锈钢浴室柜生产过程中,需要对不锈钢板进行冲边,冲出合适的形状后进行后道的拆弯加工。现有的冲边步骤通过通过不锈钢冲边装置来完成,现有的不锈钢冲边装置包括机架、废料篮、工作台、上模、下模、升降电机和升降传动装置,所述的废料篮位于机架下部,所述的工作台位于机架上,所述的下模固定在工作台上,所述的升降电机设置在机架上并与升降传动装置传动连接,所述的上模设置在升降传动装置下部,所述下模上设有可插入上模的导柱,在工作台上固定设有滑块,滑块设置在滑槽内可以调节位置,在进料时用于固定不锈钢板,滑块之间的间距通过人工用卷尺丈量、调节,在更换产品时滑块之间的间距调节较为不方便,而且间距的中心位置容易偏掉,影响产品质量。

[0005] 因此有必要对现有的用于不锈钢浴室柜生产的不锈钢冲边装置进行改进。

发明内容

[0006] 本实用新型的目的是为了解决上述技术的不足而设计的一种用于不锈钢浴室柜生产的不锈钢冲边装置,这种不锈钢冲边装置滑块之间的间距调节更为方便,而且不容易使间距的中心位置跑偏,从而可以确保产品质量。

[0007] 本实用新型所设计的用于不锈钢浴室柜生产的不锈钢冲边装置,包括机架、废料篮、工作台、上模、下模、升降电机和升降传动装置,所述的废料篮位于机架下部,所述的工作台位于机架上,所述的下模固定在工作台上,所述的升降电机设置在机架上并与升降传动装置传动连接,所述的上模设置在升降传动装置下部,所述下模上设有可插入上模的导柱,所述的工作台前端面设有一条固定杆和两把标尺,所述的两把标尺位于固定杆下方并且两把标尺的起始端相抵,所述的固定杆上设有两块滑块,所述的滑块通过锁紧螺钉紧固在固定杆上。

[0008] 本实用新型所设计的用于不锈钢浴室柜生产的不锈钢冲边装置,滑块设置在固定杆可以滑动,并且可以通过锁紧螺钉紧固,因此滑块的连接更为牢固,从而具有更为优良的定位作用;由于在固定杆下部设有两把标尺,并且两把标尺的起始端相抵,在调节位置时,只要把两块滑块向相反的方向移动到合适的位置即可;由于标尺位于固定杆下方,滑块移动时可以清楚地看到偏移量,又由于两把标尺的起始端相抵,因此滑块向相反的方向移动相同距离后使得间距的中心位置不易跑偏;这样的不锈钢冲边装置使得不锈钢板的冲边加工质量更高,从而有效确保产品质量。

附图说明

[0009] 图 1 是实施例 1 结构示意图；

[0010] 图中：机架 1、废料篮 2、工作台 3、上模 4、下模 5、升降电机 6、升降传动装置 7、固定杆 8、标尺 9、滑块 10、锁紧螺钉 11、导柱 12。

具体实施方式

[0011] 下面通过实施例结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0012] 实施例 1：

[0013] 如图 1 所示，本实施例所描述的用于不锈钢浴室柜生产的不锈钢冲边装置，包括机架 1、废料篮 2、工作台 3、上模 4、下模 5、升降电机 6 和升降传动装置 7，所述的废料篮 2 位于机架 1 下部，所述的工作台 3 位于机架 1 上，所述的下模 5 固定在工作台 3 上，所述的升降电机 6 设置在机架 1 上并与升降传动装置 7 传动连接，所述的上模 4 设置在升降传动装置 7 下部，所述下模 5 上设有可插入上模 4 的导柱 12，所述的工作台 3 前端面设有一条固定杆 8 和两把标尺 9，所述的两把标尺 9 位于固定杆 8 下方并且两把标尺 9 的起始端相抵，所述的固定杆 8 上设有两块滑块 10，所述的滑块 10 通过锁紧螺钉 11 紧固在固定杆 8 上。

[0014] 本实施例所描述的用于不锈钢浴室柜生产的不锈钢冲边装置，其有益效果是：滑块 10 设置在固定杆 8 可以滑动，并且可以通过锁紧螺钉 11 紧固，因此滑块 10 的连接更为牢固，从而具有更为优良的定位作用；由于在固定杆 8 下部设有两把标尺 9，并且两把标尺 9 的起始端相抵，在调节位置时，只要把两块滑块 10 向相反的方向移动到合适的位置即可；由于标尺 9 位于固定杆 8 下方，滑块 10 移动时可以清楚地看到偏移量，又由于两把标尺 9 的起始端相抵，因此滑块 10 向相反的方向移动相同距离后使得间距的中心位置不易跑偏；这样的不锈钢冲边装置使得不锈钢板的冲边加工质量更高，从而有效确保产品质量。

[0015] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型的构思作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代，但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

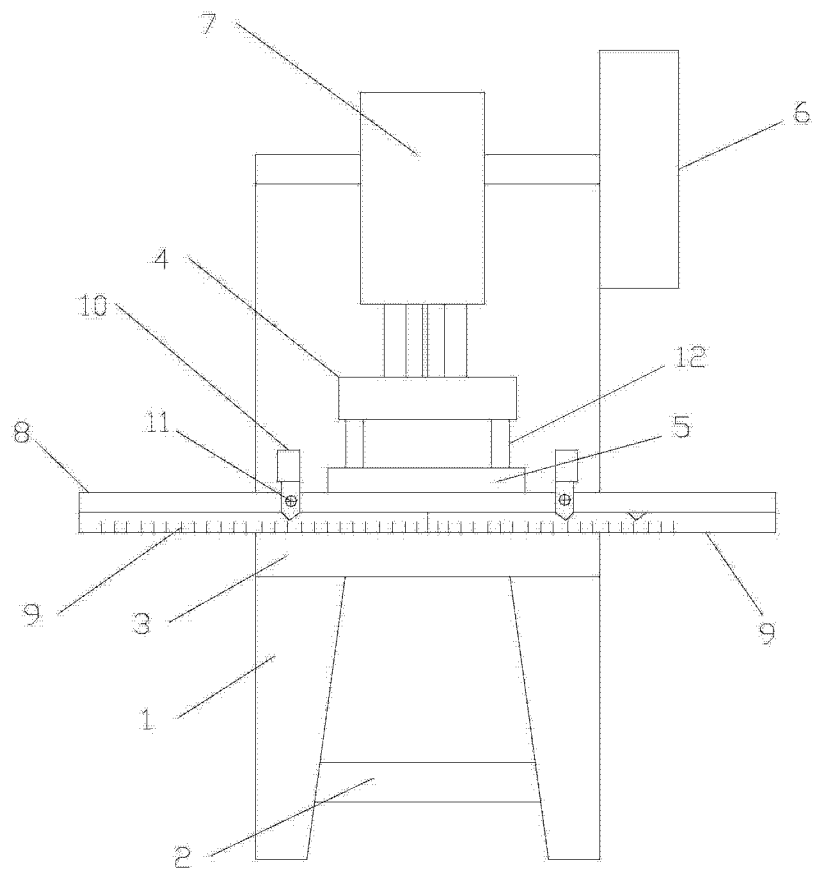


图 1