(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206416392 U
(45)授权公告日 2017.08.18

(21)申请号 201720022273.5

(22)申请日 2017.01.09

(73)专利权人 昆山卡帝德塑料制品有限公司
地址 215000 江苏省苏州市淀山湖镇南苑路108号3号房

(72)发明人 葛磊 李宝荣

(74)专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务所(普通合伙) 32246
代理人 潘志渊

(51)Int.Cl.
B29C 37/00(2006.01)

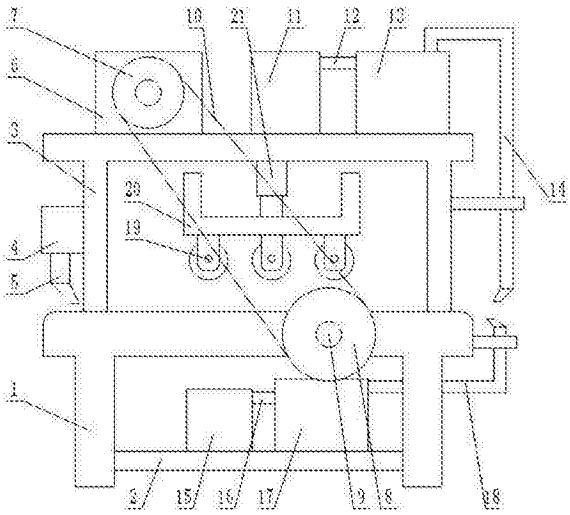
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机

(57)摘要

本实用新型涉及塑料制造设备技术领域，更具体地说涉及一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机，液压装置固定在固定架Ⅱ上，海绵吸水轮固定在固定座的底端，粗糙滚轮固定在轴承上，滚轮设置在固定架Ⅰ上，电机、盛水箱Ⅰ与吸水机Ⅰ均固定在固定架Ⅱ的顶端，皮带将主动皮带轮与从动皮带轮之间连接，吸水管Ⅰ设置在吸水机Ⅰ上，吹风机固定在固定架Ⅱ上，吹风管设置在吹风机的底端，盛水箱Ⅱ与吸水机Ⅱ均固定在支撑板的顶端，吸水管Ⅱ设置在吸水机Ⅱ上。能够有效的除去水拉条生产改性塑料料条的积水，并对水拉条生产改性塑料料条残余的积水进行擦干，实用性强，除水干净，有效的提高了工作效率。



CN 206416392 U

1.一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机，包括固定架Ⅰ(1)、支撑板(2)、固定架Ⅱ(3)、吹风机(4)、吹风管(5)、电机(6)、主动皮带轮(7)、从动皮带轮(8)、转轴(9)、皮带(10)、盛水箱Ⅰ(11)、水管Ⅰ(12)、吸水机Ⅰ(13)、吸水管Ⅰ(14)、盛水箱Ⅱ(15)、水管Ⅱ(16)、吸水机Ⅱ(17)、吸水管Ⅱ(18)、海绵吸水轮(19)、固定座(20)、液压装置(21)、轴承(22)、粗糙滚轮(23)和滚轮(24)，其特征在于：支撑板(2)固定在固定架Ⅰ(1)上，固定架Ⅱ(3)固定在固定架Ⅰ(1)的顶端，液压装置(21)固定在固定架Ⅱ(3)上，固定座(20)固定在液压装置(21)的底端，海绵吸水轮(19)固定在固定座(20)的底端，轴承(22)设置在固定架Ⅰ(1)上，转轴(9)固定在轴承(22)上，粗糙滚轮(23)固定在轴承(22)上，滚轮(24)设置在固定架Ⅰ(1)上，从动皮带轮(8)固定在转轴(9)的端部，电机(6)、盛水箱Ⅰ(11)与吸水机Ⅰ(13)均固定在固定架Ⅱ(3)的顶端，并且电机(6)位于盛水箱Ⅰ(11)的左侧，吸水机Ⅰ(13)位于盛水箱Ⅰ(11)的右侧，主动皮带轮(7)固定在电机(6)的输出端上，皮带(10)将主动皮带轮(7)与从动皮带轮(8)之间连接，水管Ⅰ(12)将盛水箱Ⅰ(11)与吸水机Ⅰ(13)之间连通，吸水管Ⅰ(14)设置在吸水机Ⅰ(13)上，吹风机(4)固定在固定架Ⅱ(3)上，吹风管(5)设置在吹风机(4)的底端，盛水箱Ⅱ(15)与吸水机Ⅱ(17)均固定在支撑板(2)的顶端，并且盛水箱Ⅱ(15)位于吸水机Ⅱ(17)的左侧，水管Ⅱ(16)将盛水箱Ⅱ(15)与吸水机Ⅱ(17)之间连通，吸水管Ⅱ(18)设置在吸水机Ⅱ(17)上。

2.根据权利要求1所述的一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机，其特征在于：所述的吹风管(5)、水管Ⅰ(12)、吸水管Ⅰ(14)、水管Ⅱ(16)与吸水管Ⅱ(18)的材料均为PVC。

3.根据权利要求1所述的一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机，其特征在于：所述的吸水管Ⅰ(14)与吸水管Ⅱ(18)的洗水口均口设置为喇叭形。

4.根据权利要求1所述的一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机，其特征在于：所述的主动皮带轮(7)与从动皮带轮(8)之间是过盈配合。

5.根据权利要求1所述的一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机，其特征在于：所述的盛水箱Ⅰ(11)与盛水箱Ⅱ(15)上均设置排水口。

一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种除水吸干机，特指一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机，属于塑料制造设备技术领域。

背景技术

[0002] 在生产水拉条生产改性塑料料条时，要将上面的积水处理到，目前处理这样的积水，还没有一种比较适合的装置可利用；一般采用人工用抹布进行擦拭，或者用吹风机通过蒸发而清除，这些清除积水的方法，效率极低，耗费大量的人力，还无法达到满意的效果，因此设计一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机很有必要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机，能够有效的除去水拉条生产改性塑料料条的积水，并对水拉条生产改性塑料料条残余的积水进行擦干，实用性强，除水干净，有效的提高了工作效率。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案是：一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机，包括固定架Ⅰ、支撑板、固定架Ⅱ、吹风机、吹风管、电机、主动皮带轮、从动皮带轮、转轴、皮带、盛水箱Ⅰ、水管Ⅰ、吸水机Ⅰ、吸水管Ⅰ、盛水箱Ⅱ、水管Ⅱ、吸水机Ⅱ、吸水管Ⅱ、海绵吸水轮、固定座、液压装置、轴承、粗糙滚轮和滚轮。

[0005] 支撑板固定在固定架Ⅰ上，固定架Ⅱ固定在固定架Ⅰ的顶端，液压装置固定在固定架Ⅱ上，固定座固定在液压装置的底端，海绵吸水轮固定在固定座的底端，轴承设置在固定架Ⅰ上，转轴固定在轴承上，粗糙滚轮固定在轴承上，滚轮设置在固定架Ⅰ上，从动皮带轮固定在转轴的端部，电机、盛水箱Ⅰ与吸水机Ⅰ均固定在固定架Ⅱ的顶端，并且电机位于盛水箱Ⅰ的左侧，吸水机Ⅰ位于盛水箱Ⅰ的右侧，主动皮带轮固定在电机的输出端上，皮带将主动皮带轮与从动皮带轮之间连接，水管Ⅰ将盛水箱Ⅰ与吸水机Ⅰ之间连通，吸水管Ⅰ设置在吸水机Ⅰ上，吹风机固定在固定架Ⅱ上，吹风管设置在吹风机的底端，盛水箱Ⅱ与吸水机Ⅱ均固定在支撑板的顶端，并且盛水箱Ⅱ位于吸水机Ⅱ的左侧，水管Ⅱ将盛水箱Ⅱ与吸水机Ⅱ之间连通，吸水管Ⅱ设置在吸水机Ⅱ上。

[0006] 作为本技术方案的进一步优化，本实用新型一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机所述的吹风管、水管Ⅰ、吸水管Ⅰ、水管Ⅱ与吸水管Ⅱ的材料均为PVC。

[0007] 作为本技术方案的进一步优化，本实用新型一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机所述的吸水管Ⅰ与吸水管Ⅱ的洗水口均口设置为喇叭形。

[0008] 作为本技术方案的进一步优化，本实用新型一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机所述的主动皮带轮与从动皮带轮之间是过盈配合。

[0009] 作为本技术方案的进一步优化，本实用新型一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机所述的盛水箱Ⅰ与盛水箱Ⅱ上均设置排水口。

[0010] 由于上述技术方案的运用，本实用新型与现有技术相比具有下列优点：

[0011] 本实用新型方案的一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机，能够有效的除去水拉条生产改性塑料料条的积水，并对水拉条生产改性塑料料条残余的积水进行擦干，实用性强，除水干净，有效的提高了工作效率。

附图说明

[0012] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明：

[0013] 附图1为本实用新型一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机的结构示意图。

[0014] 附图2为本实用新型一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机的固定架Ⅰ1的剖视图。

[0015] 其中：固定架Ⅰ1；支撑板2；固定架Ⅱ3；吹风机4；吹风管5；电机6；主动皮带轮7；从动皮带轮8；转轴9；皮带10；盛水箱Ⅰ11；水管Ⅰ12；吸水机Ⅰ13；吸水管Ⅰ14；盛水箱Ⅱ15；水管Ⅱ16；吸水机Ⅱ17；吸水管Ⅱ18；海绵吸水轮19；固定座20；液压装置21；轴承22；粗糙滚轮23；滚轮24。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0017] 如附图1、2所示的本实用新型所述的一种水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机，包括：固定架Ⅰ1、支撑板2、固定架Ⅱ3、吹风机4、吹风管5、电机6、主动皮带轮7、从动皮带轮8、转轴9、皮带10、盛水箱Ⅰ11、水管Ⅰ12、吸水机Ⅰ13、吸水管Ⅰ14、盛水箱Ⅱ15、水管Ⅱ16、吸水机Ⅱ17、吸水管Ⅱ18、海绵吸水轮19、固定座20、液压装置21、轴承22、粗糙滚轮23和滚轮24。

[0018] 支撑板2固定在固定架Ⅰ1上，固定架Ⅱ3固定在固定架Ⅰ1的顶端，液压装置21固定在固定架Ⅱ3上，固定座20固定在液压装置21的底端，海绵吸水轮19固定在固定座20的底端，轴承22设置在固定架Ⅰ1上，转轴9固定在轴承22上，粗糙滚轮23固定在轴承22上，滚轮24设置在固定架Ⅰ1上，从动皮带轮8固定在转轴9的端部，电机6、盛水箱Ⅰ11与吸水机Ⅰ13均固定在固定架Ⅱ3的顶端，并且电机6位于盛水箱Ⅰ11的左侧，吸水机Ⅰ13位于盛水箱Ⅰ11的右侧，主动皮带轮7固定在电机6的输出端上，皮带10将主动皮带轮7与从动皮带轮8之间连接，水管Ⅰ12将盛水箱Ⅰ11与吸水机Ⅰ13之间连通，吸水管Ⅰ14设置在吸水机Ⅰ13上，吹风机4固定在固定架Ⅱ3上，吹风管5设置在吹风机4的底端，盛水箱Ⅱ15与吸水机Ⅱ17均固定在支撑板2的顶端，并且盛水箱Ⅱ15位于吸水机Ⅱ17的左侧，水管Ⅱ16将盛水箱Ⅱ15与吸水机Ⅱ17之间连通，吸水管Ⅱ18设置在吸水机Ⅱ17上。

[0019] 所述的吹风管5、水管Ⅰ12、吸水管Ⅰ14、水管Ⅱ16与吸水管Ⅱ18的材料均为PVC。

[0020] 所述的吸水管Ⅰ14与吸水管Ⅱ18的洗水口均口设置为喇叭形。

[0021] 所述的主动皮带轮7与从动皮带轮8之间是过盈配合。

[0022] 所述的盛水箱Ⅰ11与盛水箱Ⅱ15上均设置排水口。

[0023] 在使用水拉条生产改性塑料料条的除水吸干机时，接通所有电源，将水拉条生产改性塑料料条放置在固定架Ⅰ1的顶端，增大液压装置21的液压，将推动固定座20向下运动，海绵吸水轮19也随之向下运动，海绵吸水轮19与固定架Ⅰ1上的水拉条生产改性塑料料条相接触，打开所有电源开关，在电机6的作用下，将带动主动皮带轮7转动，其次带动从动皮带

轮8转动，进而带动粗糙滚轮23转动，最后带动固定架I1上的水拉条生产改性塑料料条向做运动，在海绵吸水轮19的作用下，将水拉条生产改性塑料料条的积水擦干，在吸水机I13的作用下，将水拉条生产改性塑料料条上方的积水通过吸水管I14吸入到吸水机I13中，通过水管I12溢出到盛水箱I11的内部，在吸水机Ⅱ17作用下，将水拉条生产改性塑料料条下方的积水通过吸水管Ⅱ18吸入到吸水机Ⅱ17中，通过水管Ⅱ16溢出到盛水箱Ⅱ15的内部，在吹风机4的作用下，将对水拉条生产改性塑料料条上剩余的积水进行风干，除水干净，有效的提高了工作效率。

[0024] 以上仅是本实用新型的具体应用范例，对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案，均落在本实用新型权利保护范围之内。

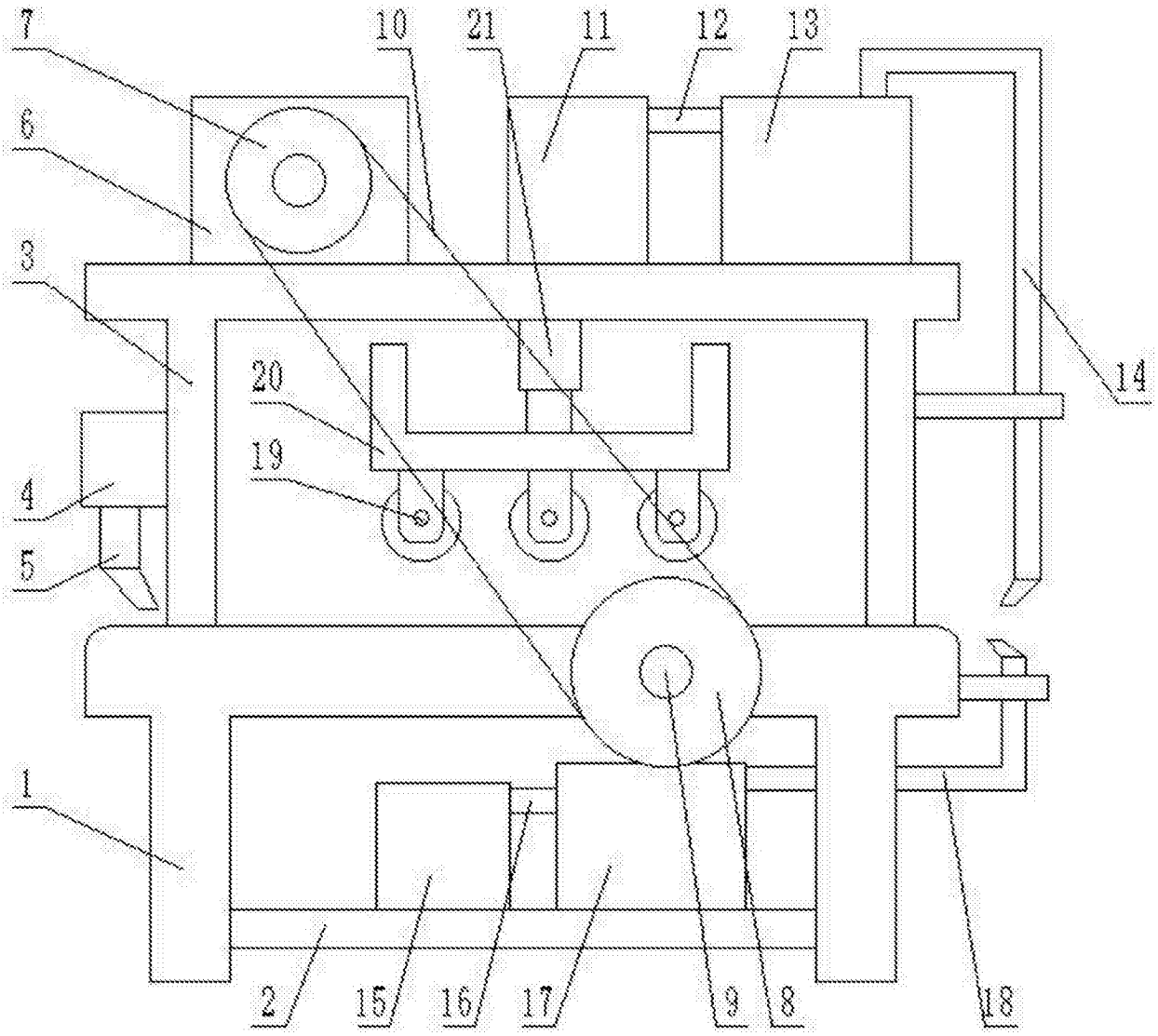


图1

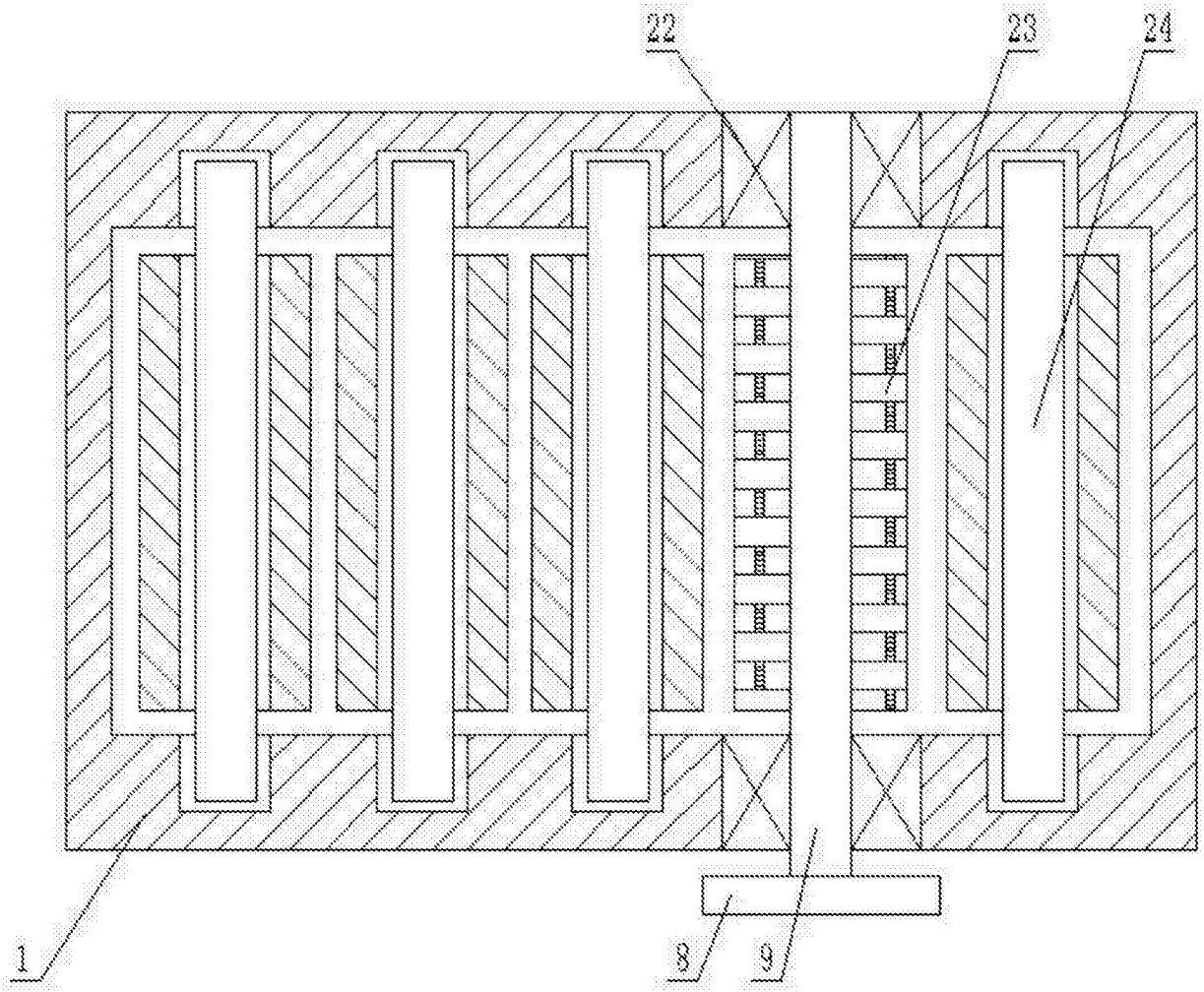


图2