



(21) 申请号 201420375298. X

(22) 申请日 2014. 07. 08

(73) 专利权人 天津名唐环保科技有限公司

地址 300457 天津市滨海新区天津开发区第  
五大街 11 号通用厂房 5 号楼一层

(72) 发明人 刘建 李力 林凡燕

(51) Int. Cl.

B65B 51/10 (2006. 01)

B65B 61/06 (2006. 01)

B65B 31/04 (2006. 01)

B65B 19/34 (2006. 01)

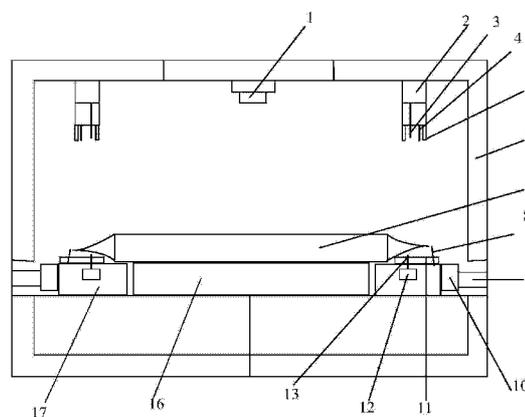
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种包装机的横封装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种包装机的横封装置,包括载物面板,载物面板的两端均安装有横封板,横封板的一侧安装有横封滑板,两个横封板上均安装有红外线封口机构,红外封口机构包括横封驱动块、上压条、红外加热板、电加热切刀和下压条。本实用在下压条上设置有抽真空管,在封口前先将包装袋内的空气抽吸至真空状态,使包装袋内保持真空状态密封,可以保证制品在袋内不受到空气的侵蚀,在所述上压条、下压条上设置相互啮合的齿条,并且在上压条外侧设有固定圈,保证了包装袋的封口处牢固,本实用结构简单,安装方便,既降低了成本,又提高了工作效率。



1. 一种包装机的横封装置,其特征在于:包括横封机架,所述横封机架上设有载物面板,所述载物面板的两端均安装有横封板,所述横封板的一侧安装有可伸缩的横封滑板,两个所述横封板上均安装有红外封口机构,所述红外封口机构包括横封驱动块、上压条、红外加热板一、电加热切刀,所述上压条上方与所述横封驱动块相连,所述横封驱动块通过气缸与 PLC 程序控制器相连,所述红外加热板一紧贴于在所述上压条上,所述上压条的周围设有固定圈,所述横封板上固定设置有下压条,所述上压条和下压条上设有相互啮合的齿条,所述下压条上设置有所述红外加热板二,所述上压条下方设有固定垫,所述红外加热板一、所述红外加热板二分别与红外热源相连;所述固定垫上设有吸真空气管,所述吸真空气管连接有抽真空机,所述红外热源、所述抽真空机分别与所述 PLC 程序控制器相连。

2. 根据权利要求 1 所述的一种包装机的横封装置,其特征在于:所述固定圈由橡胶材质构成。

3. 根据权利要求 1 所述的一种包装机的横封装置,其特征在于:安装在所述横封驱动块上的所述电加热切刀设于所述上压条的一侧,所述电加热切刀安装在所述上压条与所述固定圈之间,所述电加热切刀通过温度控制仪与所述 PLC 程序控制器相连。

## 一种包装机的横封装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于包装机械设备领域,尤其是涉及一种包装机的横封装置。

### 背景技术

[0002] 现有的焊条包装很多需要塑料袋包装,这就需要进行封口,由于现在的焊条包装设备存在如下问题,封口受热不均匀,进而出现进气现象,还有的设置多个小热源,出现多次封口现象。

### 发明内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是提供一种包装机的横封装置,该机构使得塑料膜封口受热均匀、封口整齐、横封效果好。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种包装机的横封装置,包括横封机架,所述横封机架上设有载物面板,所述载物面板的两端均安装有横封板,所述横封板的一侧安装有可伸缩的横封滑板,两个所述横封板上方均安装有红外封口机构,所述红外封口机构包括横封驱动块、上压条、红外加热板一、电加热切刀,所述上压条上方与所述横封驱动块相连,所述横封驱动块通过气缸与 PLC 程序控制器相连,所述红外加热板一紧贴于在所述上压条上,所述上压条的周围设有固定圈,所述横封板上固定设置有下压条,所述上压条和下压条上设有相互啮合的齿条,所述下压条上设置有所述红外加热板二,所述上压条下方设有固定垫,所述红外加热板一、所述红外加热板二分别与红外热源相连;所述固定垫上设有吸真空气管,所述吸真空气管连接有抽真空机,所述红外热源、所述抽真空机分别与所述 PLC 程序控制器相连。

[0006] 所述固定圈、所述固定垫分别由橡胶材质构成。

[0007] 安装在所述横封驱动块上的所述电加热切刀设于所述上压条的一侧,所述电加热切刀安装在所述上压条与所述固定圈之间,所述电加热切刀通过温度控制仪与所述 PLC 程序控制器相连。

[0008] 本实用在下压条上设置有抽真空气管,在封口前先将包装袋内的空气抽吸至真空状态,使包装袋内保持真空状态密封,可以保证制品在袋内不受到空气的侵蚀,在所述上压条、下压条上设置相互啮合的齿条,并且在上压条外侧设有固定圈,保证了包装袋的封口处牢固,本实用结构简单,安装方便,既降低了成本,又提高了工作效率。

### 附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图

[0010] 图 2 是本实用新型中上、下压条的侧面示意图

[0011] 图中:

[0012] 1、感应器

2、横封驱动块

3、上压条

[0013] 4、电加热切刀

5、固定圈

6、横封机架

|        |           |           |           |
|--------|-----------|-----------|-----------|
| [0014] | 7、待包装的焊条盒 | 8、吸真空气管   | 9、横封滑板    |
| [0015] | 10、连接杆    | 11、固定垫    | 12、固定块    |
| [0016] | 13、下压条    | 14、红外加热板一 | 15、红外加热板二 |
| [0017] | 16、载物面板   | 17、横封板    |           |

### 具体实施方式

[0018] 如图 1 所示,本实用新型提供一种包装机的横封装置,包括横封机架 6,横封机架 6 上设有载物面板 16,载物面板 16 的两端均安装有横封板 17,横封板 17 的一侧安装有可伸缩的横封板 17,横封板 17 上方均安装有红外封口机构,红外封口机构包括横封驱动块 2、上压条 3、电加热切刀 4,3 上方与横封驱动块 2 相连,横封驱动块 2 通过气缸与 PLC 程序控制器相连,安装在横封驱动块 2 上的电加热切刀 4 设于 3 的一侧,横封板 17 上固定设置有下压条 13。

#### [0019] 实施例

[0020] 如 1、2 所示,一种包装机的横封装置,包括横封机架 6,横封机架 6 上设有载物面板 16,载物面板 16 的两端均安装有横封板 17,横封板 17 的一侧安装有可伸缩的横封板 17,横封板 17 通过连接杆 10 与横封滑板 9 相连,横封板 17 上方均安装有红外线封口机构,红外封口机构包括横封驱动块 2、上压条 3、红外加热板一 14、电加热切刀 4,上压条 3 上方与横封驱动块 2 相连,红外加热板一 14 紧贴于在上压条 3 上,电加热切刀 4 设置于上压条 3 的一侧,横封板 17 上固定设置有下压条 13,上压条 3 和下压条 13 上设有相互啮合的齿条,下压条 13 上紧贴有红外加热板二 15,下压条 13 与用来固定下压条 13 的固定块 12 相连,红外加热板一 14、红外加热板二 15 分别与红外热源相连;下压条 13 上设有吸真空气管 8,吸真空气管 8 连接有抽真空机,红外热源、抽真空机分别与 PLC 程序控制器相连。

[0021] 上压条 3 的周围设有固定圈 5,下压条 13 与横封板 17 之间设有固定垫 11,固定圈 5、固定垫 11 均由橡胶材质构成,电加热切刀 4 安装在上压条 3 与固定圈 5 之间,电加热切刀 4 通过温度控制仪与 PLC 程序控制器相连。

[0022] 横封机架 6 中间设有感应器 1,感应器 1 与 PLC 程序控制器相连。

[0023] 工作时,感应器 1 感应到待包装的焊条盒 7 的信号,然后将待包装的焊条盒 7 到达信号传递给 PLC 程序控制器,PLC 程序控制器向根据信号发送命令,固定垫 11 上方设置的抽真空气 8,在封口前先将包装袋内的空气抽吸至真空状态,横封驱动块 2 驱动上压条 3 向下移动与下压条 13 咬合相连,其中固定圈 5 可以起到固定作用,电加热切刀 4 根据 PLC 程序控制器的指令切除多余的包膜。

[0024] 本实用在下压条 13 上设置有抽真空气管,在封口前先将包装袋内的空气抽吸至真空状态,使包装袋内保持真空状态密封,可以保证制品在袋内不受到空气的侵蚀,在所述上压条 3、下压条上设置相互啮合的齿条,并且在上压条 3 外侧设有固定圈,保证了包装袋的封口处牢固,本实用结构简单,安装方便,既降低了成本,又提高了工作效率。

[0025] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

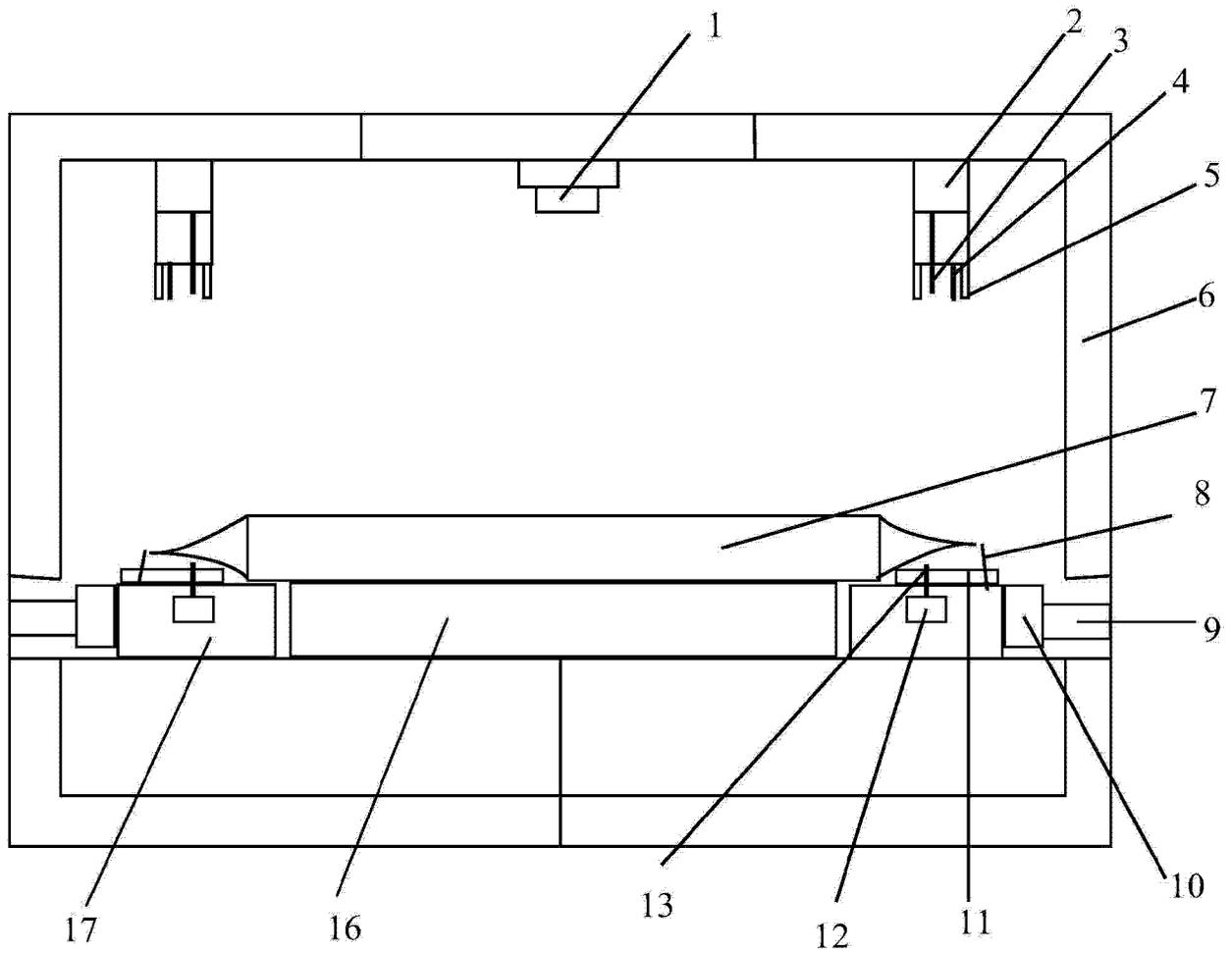


图 1

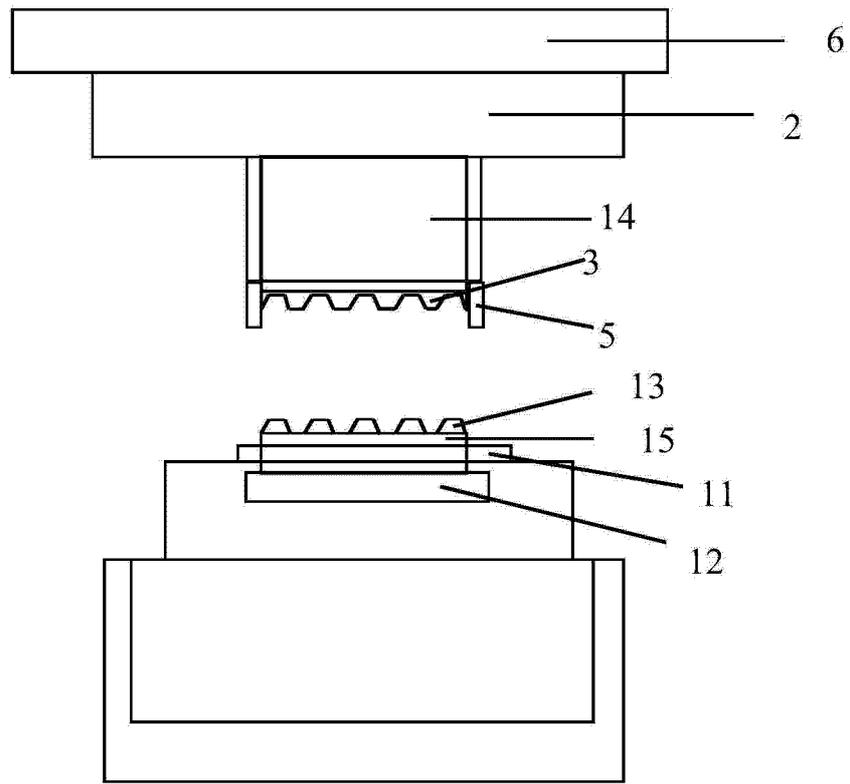


图 2