



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203198384 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 18

(21) 申请号 201320005295. 2

(22) 申请日 2013. 01. 06

(73) 专利权人 苍南县龙港新峰网印机械有限公司

地址 325802 浙江省温州市苍南县龙港镇南城路(城东工业区苍南县龙港府装饰有限公司厂房第1栋)

(72) 发明人 杨仲件 韩宏彼 杨吴猷

(51) Int. Cl.

B41F 15/08(2006. 01)

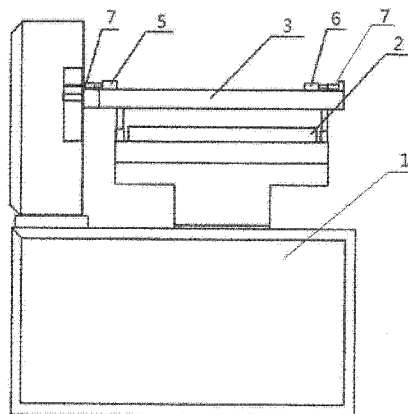
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

全自动无纺布丝印机

(57) 摘要

本实用新型提供了一种全自动无纺布丝印机,包括机架和安装在所述机架上的纸张传输机构,在所述纸张传输机构上方设置有丝印架,所述丝印架上设置丝网模板,同时还设置有第一刮刷,在所述丝印架上与所述第一刮刷相对位置上还设置有第二刮刷,所述两个刮刷通过气缸贴合安装在丝印架上,所述每个刮刷连接两个气缸。本实用新型提高了印刷的速率,避免刮刷出现歪斜现象,提高刮刷运动的平稳性,不仅结构简单,使用方便,提高了印料的利用率和印刷的质量和产量,避免印料的无故浪费,使其适应工业化生产的需求。



1. 一种全自动无纺布丝印机,包括机架(1)和安装在所述机架(1)上的纸张传输机构(2),在所述纸张传输机构(2)上方设置有丝印架(3),所述丝印架(3)上设置丝网模板(4),同时还设置有第一刮刷(5),其特征在于,在所述丝印架(3)上与所述第一刮刷(5)相对位置上还设置有第二刮刷(6),所述两个刮刷通过气缸(7)贴合安装在丝印架(3)上,所述每个刮刷连接两个气缸(7)。

2. 根据权利要求1所述的全自动无纺布丝印机,其特征在于:所述两个刮刷上的气缸(7)通过螺栓(8)相对平放安装在丝印架(3)的边沿。

3. 根据权利要求1或2所述的全自动无纺布丝印机,其特征在于:所述每个刮刷上的气缸(7)对称分布。

4. 根据权利要求1所述的全自动无纺布丝印机,其特征在于:所述气缸(7)的伸缩长度为丝印架(3)长度的一半。

全自动无纺布丝印机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种印刷机,特别涉及一种全自动无纺布丝印机。

背景技术

[0002] 自动丝印机是印刷文字和图像的工具,其工作原理是:将印刷的文字和图像制成印版,装在印刷机上,然后由人工或机器把油墨或锡膏等涂敷于印版上有文字和图像的地方,在直接或间接地转印到纸或其它印承物上,例如,纺织板、金属板、塑胶、皮革、木板、玻璃和陶瓷上,从而印制出与印版相同的印刷品。然而现有的丝印机普遍存在这样的缺点,刮刷在进行刮印时,会把印料推到刮刷前进的方向,印料就不能被反复利用,还需要人工将这些推出的印料进行收集,如果印料在空气中停留时间过长,则印料就会干硬,导致无法重复利用,浪费原料;另外单个的刮刷刮印效率低下,不能适应工业化生产的需求,同时单个的伸缩机构驱动刮刷,使得刮刷时常出现歪斜现象,刮刷动作不够平稳和稳定。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的缺陷,本实用新型提供以下技术方案:

[0004] 本实用新型提供了一种全自动无纺布丝印机,包括机架和安装在所述机架上的纸张传输机构,在所述纸张传输机构上方设置有丝印架,所述丝印架上设置丝网模板,同时还设置有第一刮刷,在所述丝印架上与所述第一刮刷相对位置上还设置有第二刮刷,所述两个刮刷通过气缸贴合安装在丝印架上,所述每个刮刷连接两个气缸。

[0005] 本实用新型进一步的改进在于:所述两个刮刷上的气缸通过螺栓相对平放安装在丝印架的边沿。

[0006] 本实用新型进一步的改进在于:所述每个刮刷上的气缸对称分布。

[0007] 本实用新型更进一步的改进在于:所述气缸的伸缩长度为丝印架长度的一半。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型采用增加刮刷的数量,提高了印刷的速率,同时利用两个伸缩机构驱动刮刷运动,避免刮刷出现歪斜现象,提高刮刷运动的平稳性,不仅结构简单,使用方便,提高了印料的利用率和印刷的质量和产量,避免印料的无故浪费,使其适应工业化生产的需求。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型结构示意图。

[0010] 图2是图1的俯视图。

[0011] 图中标号为:

[0012] 1、机架;2、纸张传输机构;3、丝印架;4、丝网模板;5、第一刮刷;6、第二刮刷;7、气缸。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0014] 如图 1、2 所示,本实用新型提供的全自动无纺布丝印机,包括机架 1 和安装在所述机架 1 上的纸张传输机构 2,在所述纸张传输机构 2 上方设置有丝印架 3,所述丝印架 3 上设置丝网模板 4,同时还设置有第一刮刷 5,在所述丝印架 3 上与所述第一刮刷 5 相对位置上还设置有第二刮刷 6,所述两个刮刷通过气缸 7 贴合安装在丝印架 3 上,所述每个刮刷连接两个气缸 7。

[0015] 所述两个刮刷上的气缸 7 通过螺栓相对平放安装在丝印架 3 的边沿。

[0016] 所述每个刮刷上的气缸 7 对称分布。

[0017] 所述气缸 7 的伸缩长度为丝印架 3 长度的一半。

[0018] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本领域的技术人员在本实用新型所揭露的技术范围内,可不经创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

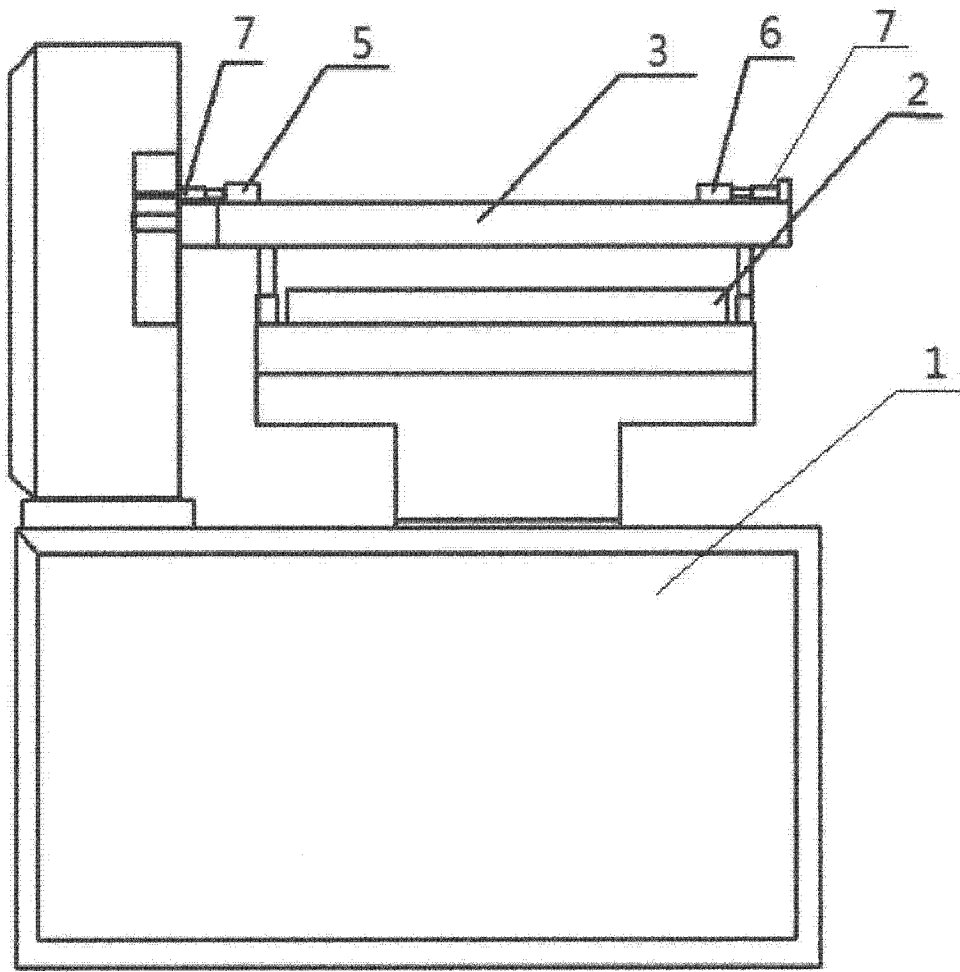


图 1

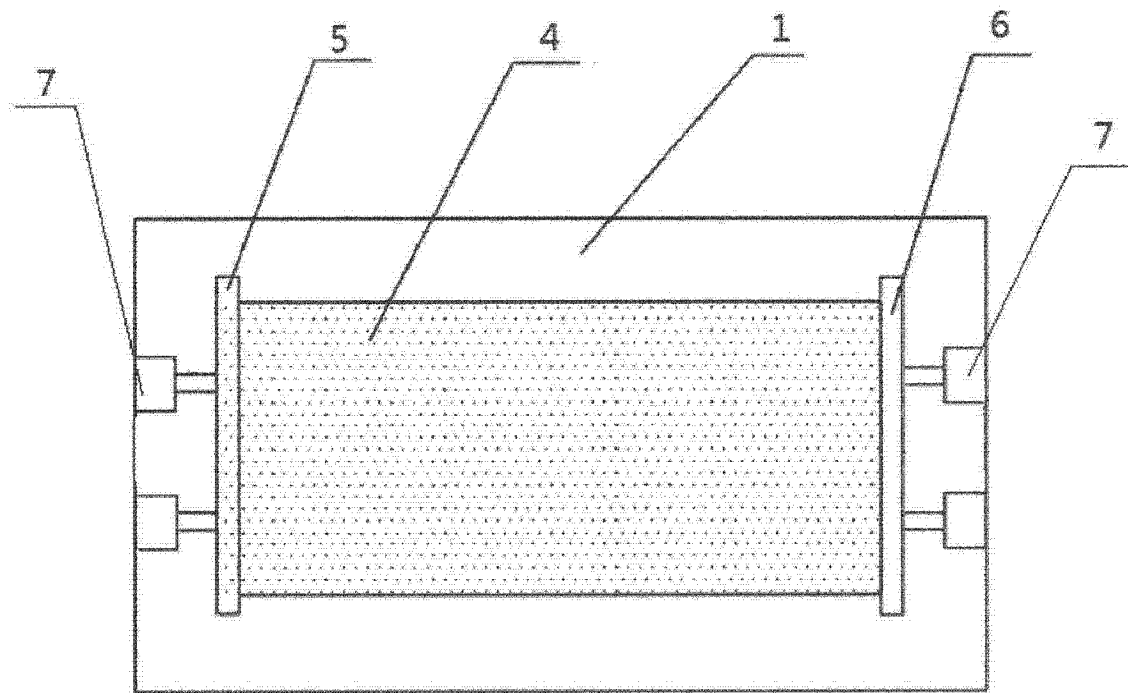


图 2