

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5629**

(51) Klasyfikacja:
09-01

(21) Numer zgłoszenia: **3055**

(22) Data zgłoszenia: **24.04.2003**

(54)

Butelka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.08.2004 WUP 08/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Coca-Cola Poland Services Spółka z o.o.,
Warszawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Hanowska Alina, Katowice, (PL)

PL 5629

Nr Rp. 5629.....

Klasa 09-01.....

Butelka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest butelka, przeznaczona do płynnych wyrobów spożywczych, w szczególności do napojów, soków, wód mineralnych i wód gazowanych.

Istotę wzoru stanowi nowa postać przedmiotu przejawiająca się w jego kształcie, układzie linii oraz rysunku powierzchni i ukształtowaniu elementów ornamentycznych.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest pokazany na rysunku, na którym fig.1 przedstawia butelkę w widoku czołowym, w rzucie prostokątnym, a fig. 2 i fig. 3 pokazują butelkę w widoku z góry z uwidocznieniem reliefu utworzonego z sierpowatych przetłoczeń oraz widok ryflowanego dna butelki, a fig.4 przedstawia wzór przemysłowy w rzucie aksonometrycznym prostokątnym z osadzonym zamknięciem i etykietą naklejoną na pole etykietowe butelki.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, iż stanowi go bryła w dolnej części przetłoczona na kształt pierścienia stanowiącego wycinek walca, o średnicy nieco powiększonej w stosunku do średnic kolejnych czterech pierścieni walcowych, nałożonych jeden na drugi, tworzących środkową część butelki. Patrząc od dołu, powierzchnia boczna kolejnych dwóch wycinków walcowych nałożonych jeden na drugi przewęża się łukowato w kierunku wnętrza butelki, tworząc chwytną część butelki, po czym łukiem o małym promieniu zwróconym odśrodkowo przechodzi w wyoblenie zwrócone do wnętrza butelki, powracając tym samym do średnicy walców tworzących środkową część butelki, a dalej regularną linią tworzącą zarys czaszy będącej w istocie odcinkiem obrotowej paraboloidy prosto ściętym przechodzi tymże ścięciem w szyjkę butelki, mającą kształt walca. Na walcu tym jest umiejscowione poszerzenie w kształcie pierścienia tworzącego trójkąt szyjki butelki, przy czym górne dwie z tak

wydzielonych części walcowej szyjki są zaopatrzone w trzy zwoje prowadzące dla gwintu nakrętki. W chwytnej części butelki, poczynwszy od dolnej krawędzi przewężenia jest wykonany relief utworzony z trzech wgłębnych przetłoczeń o sierpowatych kształtach, przy czym każde z przetłoczeń ma inny promień zakrzywienia. Odpowiednio najmniejszy promień zakrzywienia ma pierwsze patrząc od dołu przetłoczenie, środkowe i górne przetłoczenie mają zwiększone w stosunku do dolnego promienie zakrzywienia, tak że koniec środkowego przetłoczenia zachodzi na czaszową część butelki do mniej więcej 4/5 jej wysokości, natomiast koniec górnego przetłoczenia sąsiaduje niemalże z krawędzią odcięcia odcinka obrotowej paraboloidy tworzącej czaszę. Nadto w pierwszym pierścieniu walcowym tworzącym dno butelki jest wykonanych dziesięć wgłębnych przetłoczeń, rozłożonych równomiernie na obwodzie dna, z których pięć większych dochodzi aż do krawędzi środkowego, wgłębego przetłoczenia w dnie butelki, a pozostałych pięć przetłoczeń mających długość 4/5 dłuższych przetłoczeń jest usytuowanych równomiernie pomiędzy większymi przetłoczeniami. Butelka jest wykonana z gładkiego, przezroczystego tworzywa sztucznego.

Butelka według wzoru przemysłowego jest pokazana na załączonym materiale ilustracyjnym, na którym fig. 1 przedstawia butelkę w widoku czołowym, fig. 2 - widok butelki z góry z uwidocznieniem reliefu utworzonego z sierpowatych przetłoczeń, fig. 3 - ukazuje widok ryflowanego dna butelki, a fig.4 przedstawia tę samą butelkę zaopatrzoną w etykietę.

Prezes Zarządu


Magdalena Rohde-Krempa

MULTIVITA Sp. z o.o.
34-650 Tymbark 156

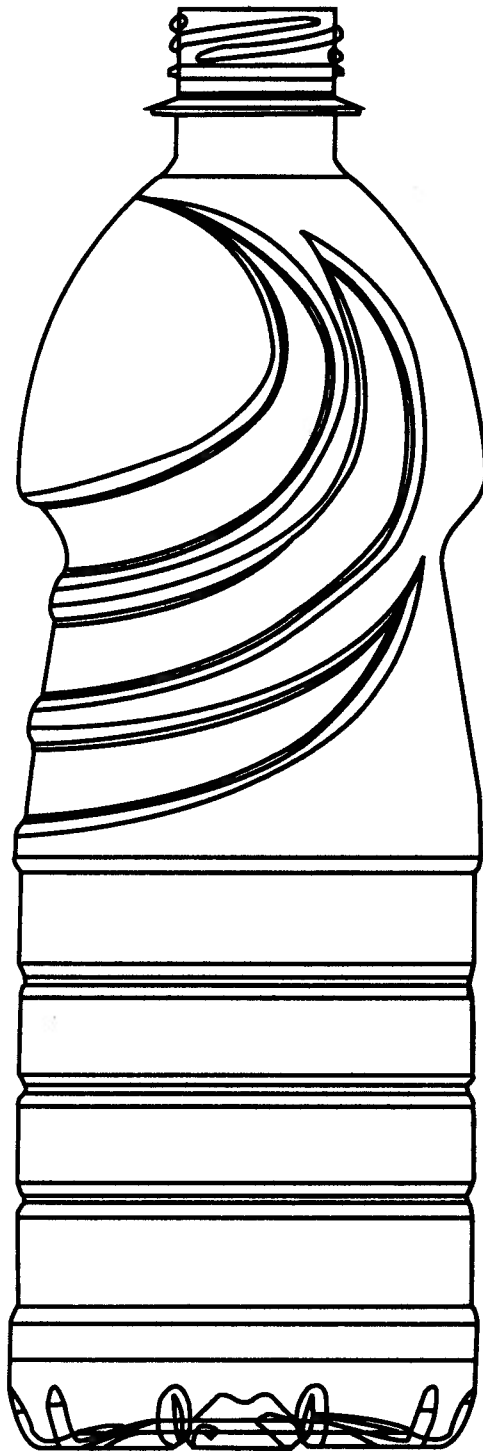


fig. 1

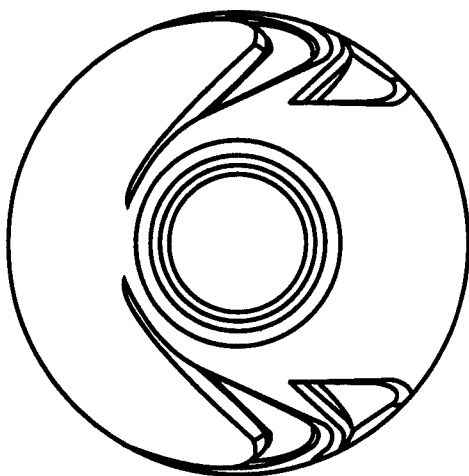


fig. 2

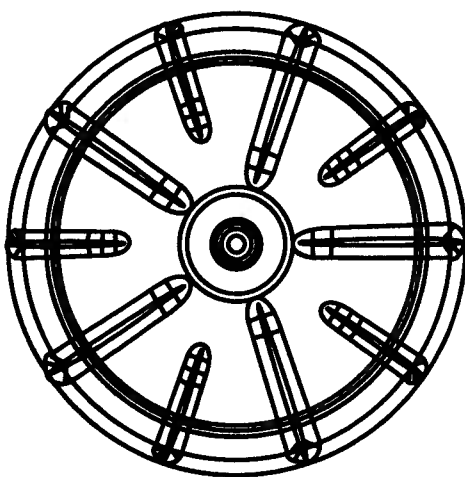


fig. 3



fig.4