



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2012-0016758
(43) 공개일자 2012년02월27일

(51) Int. Cl.

B42D 1/08 (2006.01) B42C 99/00 (2006.01)

B42C 1/12 (2006.01)

(21) 출원번호 10-2010-0079183

(22) 출원일자 2010년08월17일

심사청구일자 2010년08월17일

(71) 출원인

최병남

전북 익산시 영등동 제일아파트 107동 1104호

(72) 발명자

최병남

전북 익산시 영등동 제일아파트 107동 1104호

(74) 대리인

한상천

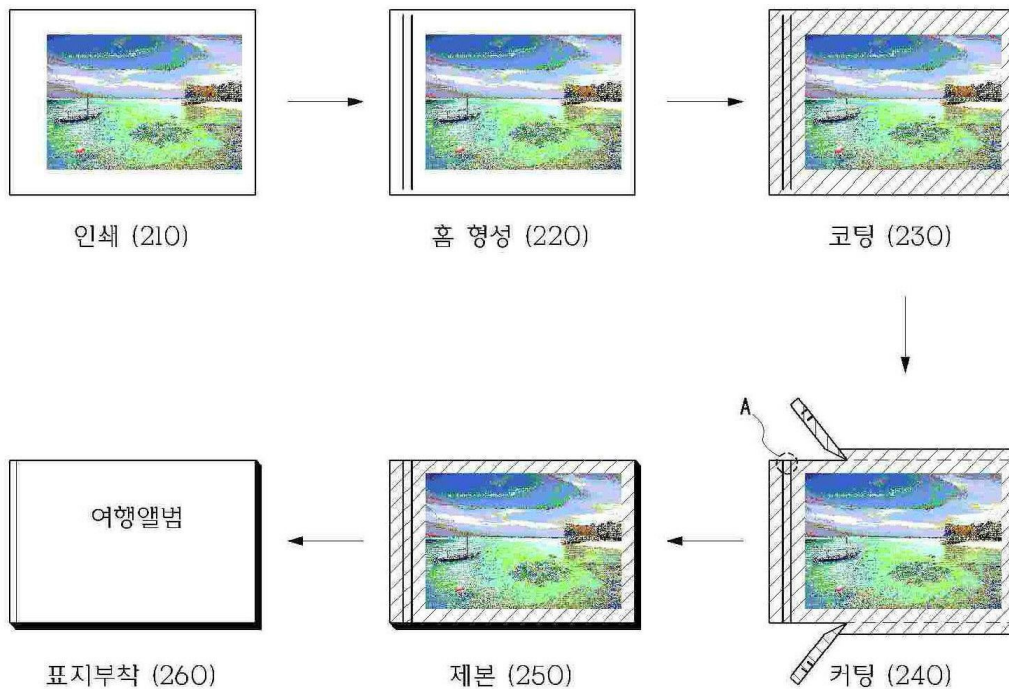
전체 청구항 수 : 총 8 항

(54) 사진 앨범 및 사진 앨범 제작 방법

(57) 요약

사진 앨범 및 사진 앨범 제작 방법이 개시된다. 사진 앨범을 제작하는 방법은, 포토 용지 상에 사진 이미지를 인쇄하는 단계; 상기 포토 용지의 일측에 제1 방향으로 연속되어 형성되는 홀(hole)을 형성하는 단계; 상기 홀이 형성된 상기 포토 용지를 코팅용 필름으로 코팅한 후, 상기 포토 용지를 제2 방향으로 커팅(cutting)하여 상기 홀의 양 단부가 노출된 인쇄 앨범지를 제작하는 단계; 및 상기 인쇄 앨범지를 모아 사진 앨범으로 제본하는 단계를 포함한다. 본 발명에 의해, 페이지 넘김이 자연스럽고 사진 앨범의 중간 페이지일지라도 페이지 넘김이 자연스럽게 이루어질 수 있는 효과가 있다.

대표도



특허청구의 범위

청구항 1

사진 앨범을 제작하는 방법에 있어서,

포토 용지 상에 사진 이미지를 인쇄하는 단계;

상기 포토 용지의 일측에 제1 방향으로 연속되어 형성되는 홀(hole)을 형성하는 단계;

상기 홀이 형성된 상기 포토 용지를 코팅용 필름으로 코팅한 후, 상기 포토 용지를 제2 방향으로 커팅(cutting)하여 상기 홀의 양 단부가 노출된 인쇄 앨범지를 제작하는 단계; 및

상기 인쇄 앨범지를 모아 사진 앨범으로 제본하는 단계를 포함하는 사진 앨범 제작 방법.

청구항 2

제1항에 있어서,

상기 홀은 상기 제1 방향과 수직하는 상기 제2 방향으로 각각 이격되도록 복수로 형성되는 것을 특징으로 하는 사진 앨범 제작 방법.

청구항 3

제2항에 있어서,

상기 복수의 홀은 제본되어지는 방향에 상대적으로 근접하도록 형성된 홀일수록 그 폭이 상대적으로 작게 형성되는 것을 특징으로 하는 사진 앨범 제작 방법.

청구항 4

제2항에 있어서,

상기 복수의 홀은 각각의 폭이 동일하게 형성되는 것을 특징으로 하는 사진 앨범 제작 방법.

청구항 5

제2항에 있어서,

상기 복수의 홀은 톱슨 가공법 또는 타공기를 이용하여 동시에 형성되는 것을 특징으로 하는 사진 앨범 제작 방법.

청구항 6

제1항에 있어서,

상기 사진 이미지를 인쇄하는 단계는 상기 포토 용지의 양면에 상이한 사진 이미지를 각각 인쇄하는 것을 특징으로 하는 사진 앨범 제작 방법.

청구항 7

제1항에 있어서,

상기 사진 앨범은 펼쳐졌을 때, 펼쳐진 양쪽 인쇄 앨범지에 인쇄된 사진 이미지들이 하나의 통합된 와이드 포맷 이미지를 구성하도록 제본되는 것을 특징으로 하는 사진 앨범 제작 방법.

청구항 8

제1항 내지 제7항 중 어느 한 항에 기재된 사진 앨범 제작 방법에 의해 제조된 사진 앨범.

명세서

기술 분야

[0001] 본 발명은 사진 앨범 및 사진 앨범 제작 방법에 관한 것이다.

배경 기술

- [0002] 사진 앨범은 사진 보관을 위해 오래 전부터 널리 이용되어 왔으며, 사진의 보관 방법에 따라 포켓식, 자착식 및 부착식으로 분류되어 왔다.
- [0003] 포켓식 앨범은 사진을 수납할 수 있는 투명한 포켓이 구비되어 있으며, 투명한 포켓 내부에 사진을 수납하여 보관함으로써 사진의 훼손을 방지할 수 있다. 그러나, 포켓식 앨범은 수납할 수 있는 사진의 크기가 포켓의 사이즈로 제한되고, 보관할 사진의 크기 및 배열이 포켓의 형성 및 배열 위치에 제한되는 한계가 있었다.
- [0004] 자착식 앨범은 앨범 내지의 표면에 사진을 점착할 수 있도록 점착제가 도포되어 있어 사진을 원하는 위치에 배열한 후 투명 용지로 사진이 부착된 페이지 전체를 덮어 보호하도록 구성되어 있고, 부착식 앨범은 자착식 앨범과 유사하게 앨범 내지의 표면에 사진을 붙이는 방식이지만 사진을 일단 붙이면 다시 떼어내는 것이 실질적으로 불가능하도록 구성되어 있다.
- [0005] 그러나, 최근에는 사진의 반복적인 탈부착이 불필요한 분야(예를 들어, 웨딩 앨범, 졸업 앨범 등)에 포토 용지에 사진을 직접 프린트하여 사진 앨범을 제작함으로써, 점착제 사용에 따른 사진의 변색이 없고 파노라마 사진 까지도 그대로 사진 앨범에 담을 수 있도록 하는 기술이 적용되고 있다.
- [0006] 은이염 인화방식 등으로 인화하여 제작되는 사진 앨범은 단면에만 인화되는 특징이 있어 앨범을 제작시 사진과 사진을 맞붙이는 방법, 사진과 사진 중간에 대지 또는 플라스틱 필름 등을 넣어 붙여 제작하는 방법 등이 이용되고 있다.
- [0007] 그러나 최근 인쇄기술의 발달로 다양한 종류의 종이류를 이용하여 디지털 양면인쇄가 가능해졌으며, 그 인쇄 품질 또한 은이염 사진을 능가하고 있다. 이와 같이 양면 인쇄된 사진을 모아 다양한 방법으로 앨범을 만들고 있으며, 사진 앨범의 제본시 양장제본, 풀제본, 실제본, 핀제본 등의 방식이 이용되고 있다.
- [0008] 150g 이하인 두께의 종이류는 어떠한 제본에도 내구성이 있으나, 앨범에 주로 사용되는 150g 이상의 두꺼운 인쇄물은 제본될 경우 빠지거나 떨어지는 결점이 있을 수 있고 이를 해결하기 위해 양장제본, 실제본, 핀제본 등을 하고 있다. 그러나 이러한 제본 방식에 의해 사진 앨범 중간 페이지 부근에서는 제본부가 잘 퍼지지 않는 단점이 있다.
- [0009] 또한, 두꺼운 인쇄물을 제본할 때 각 페이지 사이를 파노라마 형식으로 부드럽게 연결할 수 있고 잘 넘겨지는 제본방법으로 인쇄물 양면에 라미네이트 코팅을 하기 이전 제본지점에 약간의 간격을 두고 얇은 종이를 유치시키고 코팅하여 제본하는 방법도 사용되고 있으나, 이러한 방법은 한장씩 종이를 일정한 간격으로 유치시키고 코팅해야 하기 때문에 시간이 오래 걸리고 코팅과정에서 각 페이지 간격 비율이 틀어지거나 각 페이지 간의 연결 효과가 떨어지는 문제점이 있다.
- [0010] 전술한 배경기술은 발명자가 본 발명의 도출을 위해 보유하고 있었거나, 본 발명의 도출 과정에서 습득한 기술 정보로서, 반드시 본 발명의 출원 전에 일반 공중에게 공개된 공지기술이라 할 수는 없다.

발명의 내용

해결하려는 과제

- [0011] 본 발명은 페이지 넘김이 자연스럽고 사진 앨범의 중간 페이지일지라도 페이지 넘김이 자연스럽게 이루어질 수 있으며, 그 제본 속도 또한 빠르게 이루어질 수 있도록 하는 사진 앨범 및 사진 앨범 제작 방법을 제공하기 위한 것이다.
- [0012] 또한, 본 발명은 사진 앨범을 제작하는 과정에서 사진이 프린트된 각 페이지의 보호를 위해 취해지는 코팅 절차에서 각 페이지의 간격 비율이 일관되고 각 페이지간의 연결 효과가 우수한 사진 앨범 및 사진 앨범 제작 방법을 제공하기 위한 것이다.
- [0013] 본 발명의 이외의 목적들은 하기의 설명을 통해 쉽게 이해될 수 있을 것이다.

과제의 해결 수단

- [0014] 본 발명의 일 측면에 따르면, 사진 앨범을 제작하는 방법에 있어서, 포토 용지 상에 사진 이미지를 인쇄하는 단계; 상기 포토 용지의 일측에 제1 방향으로 연속되어 형성되는 홀(hole)을 형성하는 단계; 상기 홀이 형성된 상기 포토 용지를 코팅용 필름으로 코팅한 후, 상기 포토 용지를 제2 방향으로 커팅(cutting)하여 상기 홀의 양단부가 노출된 인쇄 앨범지를 제작하는 단계; 및 상기 인쇄 앨범지를 모아 사진 앨범으로 제본하는 단계를 포함하는 사진 앨범 제작 방법이 제공된다.
- [0015] 상기 홀은 상기 제1 방향과 수직하는 상기 제2 방향으로 각각 이격되도록 복수로 형성될 수 있다.
- [0016] 상기 복수의 홀은 제본되어지는 방향에 상대적으로 근접하도록 형성된 홀일수록 그 폭이 상대적으로 작게 형성되거나, 각각의 폭이 동일하게 형성될 수 있다.
- [0017] 상기 복수의 홀은 톱슨 가공법 또는 타공기를 이용하여 동시에 형성될 수 있다.
- [0018] 상기 사진 이미지를 인쇄하는 단계에서 상기 포토 용지의 양면에 상이한 사진 이미지를 각각 인쇄할 수 있다.
- [0019] 상기 사진 앨범은 펼쳐졌을 때, 펼쳐진 양쪽 인쇄 앨범지에 인쇄된 사진 이미지들이 하나의 통합된 와이드 포맷 이미지를 구성하도록 제본되는 것을 특징으로 할 수 있다.
- [0020] 본 발명의 다른 측면에 따르면, 전술한 사진 앨범 제작 방법에 의해 제조된 사진 앨범이 제공된다.

발명의 효과

- [0021] 본 발명의 실시예에 따르면, 페이지 넘김이 자연스럽고 사진 앨범의 중간 페이지일지라도 페이지 넘김이 자연스럽게 이루어질 수 있고, 그 제본 속도 또한 빠르게 이루어질 수 있도록 하는 효과가 있다.
- [0022] 또한, 사진 앨범을 제작하는 과정에서 사진이 프린트된 각 페이지의 보호를 위해 취해지는 코팅 절차에서 각 페이지의 간격 비율이 일관되고 각 페이지간의 연결 효과가 우수한 효과도 있다.

도면의 간단한 설명

- [0023] 도 1은 본 발명의 일 실시예에 따른 사진 앨범의 펼친 상태를 나타낸 도면.
 도 2는 본 발명의 일 실시예에 따른 사진 앨범의 제작 공정을 구체적으로 나타낸 도면.
 도 3은 본 발명의 일 실시예에 따른 점곡부 형상을 나타낸 도면.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0024] 본 발명은 다양한 변환을 가할 수 있고 여러 가지 실시예를 가질 수 있는 바, 특정 실시예들을 도면에 예시하고 상세한 설명에 상세하게 설명하고자 한다. 그러나, 이는 본 발명을 특정한 실시 형태에 대해 한정하려는 것이 아니며, 본 발명의 사상 및 기술 범위에 포함되는 모든 변환, 균등물 내지 대체물을 포함하는 것으로 이해되어

야 한다. 본 발명을 설명함에 있어서 관련된 공지 기술에 대한 구체적인 설명이 본 발명의 요지를 흐릴 수 있다고 판단되는 경우 그 상세한 설명을 생략한다.

- [0025] 제1, 제2 등의 용어는 다양한 구성요소들을 설명하는데 사용될 수 있지만, 상기 구성요소들은 상기 용어들에 의해 한정되어서는 안 된다. 상기 용어들은 하나의 구성요소를 다른 구성요소로부터 구별하는 목적으로만 사용된다.
- [0026] 본 명세서에서 사용한 용어는 단지 특정한 실시예를 설명하기 위해 사용된 것으로, 본 발명을 한정하려는 의도가 아니다. 단수의 표현은 문맥상 명백하게 다르게 뜻하지 않는 한, 복수의 표현을 포함한다. 본 명세서에서, "포함하다" 또는 "가지다" 등의 용어는 명세서상에 기재된 특징, 숫자, 단계, 동작, 구성요소, 부품 또는 이들을 조합한 것이 존재함을 지정하려는 것이지, 하나 또는 그 이상의 다른 특징들이나 숫자, 단계, 동작, 구성요소, 부품 또는 이들을 조합한 것들의 존재 또는 부가 가능성을 미리 배제하지 않는 것으로 이해되어야 한다.
- [0027] 다르게 정의되지 않는 한, 기술적이거나 과학적인 용어를 포함해서 여기서 사용되는 모든 용어들은 본 발명이 속하는 기술 분야에서 통상의 지식을 가진 자에 의해 일반적으로 이해되는 것과 동일한 의미를 가지고 있다. 일반적으로 사용되는 사전에 정의되어 있는 것과 같은 용어들은 관련 기술의 문맥상 가지는 의미와 일치하는 의미를 가지는 것으로 해석되어야 하며, 본 출원에서 명백하게 정의하지 않는 한, 이상적이거나 과도하게 형식적인 의미로 해석되지 않는다.
- [0028] 이하, 첨부된 도면을 참조하여 본 발명에 따른 바람직한 실시예를 상세히 설명한다.
- [0029] 도 1은 본 발명의 일 실시예에 따른 사진 앨범의 펼친 상태를 나타낸 도면이다.
- [0030] 도 1에 도시된 바와 같이, 사진 앨범은 포토 용지의 앞면 및/또는 뒷면에 각각 사진이 인쇄되고, 복수의 포토 용지들의 일 측부가 제본되어 한 권의 책 형태로 제작된다.
- [0031] 제본되는 방식으로는 예를 들어 본드 등의 접착제를 이용하거나 포토 용지들의 일 측부를 관통하여 고정되도록 하는 고정부재(예를 들어, 봉이나 고리 형상 등의 금속 부재 등)가 이용될 수 있다. 이외에도, 복수의 포토 용지를 사진 앨범으로 제본하기 위한 방식은 다양할 수 있으며, 이는 당업자에게 자명한 사항이므로 이에 대한 설명은 생략한다.
- [0032] 도 1에 도시된 바와 같이, 본 실시예에 따른 사진 앨범은 중간 페이지인 경우에도 넘김이 자연스럽고 또한 펼쳐짐 역시 자연스러움을 확인할 수 있다.
- [0033] 이하, 도 2 및 도 3을 참조하여 본 실시예에 따른 사진 앨범 제작 방법을 설명하기로 한다.
- [0034] 도 2는 본 발명의 일 실시예에 따른 사진 앨범의 제작 공정을 구체적으로 나타낸 도면이고, 도 3은 본 발명의 일 실시예에 따른 접곡부 형상을 나타낸 도면이다.
- [0035] 도 2를 참조하면, 단계 210에서 사진 앨범 제작을 위해 먼저 포토 용지의 전면 또는/및 후면 페이지에 사진 이미지를 각각 프린트한다. 포토 용지에 사진 이미지를 프린트하는 경우, 예를 들어 파노라마 사진 이미지 등과 같은 와이드 포맷 이미지인 경우, 사진 앨범이 펼쳐졌을 때 연속된 페이지에 인쇄된 사진 이미지가 연속되고 연결되어 보여지도록 전체 사진 이미지가 분할되어 2장의 포토 용지에 각각 프린트되어질 수도 있다. 포토 용지는 예를 들어, RC 포토 용지일 수 있으며, 사진 이미지의 프린트 이전에 해당 사진 이미지에 대한 보정 작업(예를 들어, 형상 보정, 색상 보정 등 중 하나 이상)이 이루어질 수도 있음은 당연하다.
- [0036] 이어서, 단계 220에서 사진 이미지가 프린트된 포토 용지의 일 측부에 포토 용지가 관통되도록 하는 제1 방향으로 연속된 홀(구멍, hole, 도 2와 같이 홈이라 칭해질 수도 있음)을 형성한다. 홀은 예를 들어 직사각형, 원기둥형, 다각형 형상 등 중 하나 이상으로 형성될 수 있다.
- [0037] 홀은 제1 방향과 수직한 제2 방향으로 이격되어 복수로 형성될 수도 있다. 도 2 및 도 3에는 2개의 직사각형 형태의 홀이 수직 방향으로 평행하게 형성된 경우가 가정되었으나, 홀의 형상 및 수량이 이에 제한되지 않음은 당연하다.
- [0038] 하나 이상의 홀은 예를 들어 하나 이상의 홀을 형성할 수 있도록 제작된 칼을 이용한 톱슨 가공법(도무송)에 의해 형성되거나, 타공기를 개량하여 긴 구멍을 형성하도록 하는 방법 등이 이용될 수 있다.

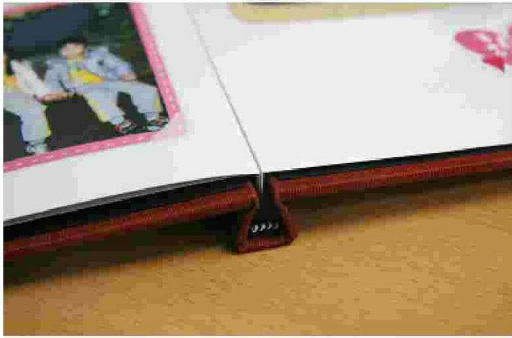
- [0039] 다각형 형상으로 형성되는 홀은 사진 앨범으로 결합된 각 포토 용지의 넘겨짐을 자연스럽게 하기 위한 접곡부로 기능하기 위해 사진 앨범 제작시 제본되어질 방향 쪽으로 형성된다.
- [0040] 형성된 각 홀의 폭은 일정하게 형성될 수도 있다. 물론, 각 포토 용지의 넘겨짐을 보다 자연스럽게 하기 위해 홀의 폭은 내측에 형성된 홀일수록 그 폭이 크도록 할 수도 있다. 예를 들어, 외측에 위치한 홀(즉, 제본 영역 측에 근접된 홀이며, 도 3의 H1)의 폭이 1mm인 경우 내측에 위치한 홀(즉, 인쇄된 사진 이미지에 근접된 홀이며, 도 3의 H2)의 폭은 2mm로 형성될 수 있다.
- [0041] 각 홀이 배치되는 간격은 사진 앨범의 두께(즉, 포함된 포토 앨범의 수량)에 따라 결정될 수 있으며, 사진 앨범이 두꺼울수록 각 홀의 간격을 크게 할 수도 있으며, 홀의 수량이 더 많아지도록 할 수도 있을 것이다. 물론, 홀의 수량이 더 많아지는 경우 각 홀이 배치되는 간격은 상대적으로 작아질 수도 있을 것이다.
- [0042] 이어서, 단계 230에서 투명한 코팅용 필름(예를 들어, 합성 수지 필름)으로 하나 이상의 홀이 형성된 포토 용지를 코팅한다. 하나 이상의 홀이 형성된 포토 용지와 코팅용 필름은 예를 들어 일반적인 가열압착식 롤러 장치에 의해 가열 압착됨으로써 인쇄 앨범지로 일체화된다.
- [0043] 이와 같이, 인쇄 앨범지를 형성함에 있어 홀이 형성된 포토 용지 상태에서 코팅 처리가 이루어지므로 향후 사진 앨범에서 제본 처리가 이루어질 제본 영역(도 3의 310a), 접곡 영역(310b) 및 사진 이미지가 인쇄되는 사진 영역(310c)의 간격 비율이 일관될 수 있고, 각 영역의 형성이 용이해지는 장점이 있다.
- [0044] 이어서, 단계 240에서 인쇄 앨범지의 상부 영역 및 하부 영역의 일정 폭을 칼을 이용하여 커팅(cutting)한다. 이는, 전술한 제본 영역(도 3의 310a), 접곡 영역(310b) 및 사진 영역(310c)이 각 용도에 따라 기능하도록 각 영역이 분리하기 위한 것이다.
- [0045] 단계 240의 커팅 처리에 의해 각 영역이 분리된 접곡부 A의 상세 형상이 도 3에 도시되어 있다.
- [0046] 도 3을 참조하면, 포토 용지의 각 영역, 즉 제본 영역(도 3의 310a), 접곡 영역(310b) 및 사진 영역(310c)이 커팅 처리에 의해 각각 분리되어 있으나, 각 영역은 단계 230의 코팅 처리에 의해 포토 용지의 전면 및 후면에 각각 흡착된 코팅용 필름(320a, 320b)에 의해 단계 220의 홀 형성 처리에 따른 미리 지정된 간격으로 유지된다. 이 경우, 홀의 폭이 넓은 경우라면 포토 용지의 전면 및 후면에 각각 흡착된 코팅용 필름(320a, 320b)간의 홀 영역에서의 상호 흡착되어질 수도 있다.
- [0047] 이와 같이 형성된 접곡부에 의해 페이지 넘김시 전후면의 코팅지가 흡착된 홀을 중심으로 접곡되므로 페이지 넘김이 자연스럽게 사진 앨범의 중간 페이지일지라도 페이지 넘김이 자연스럽게 이루어질 수 있다. 홀이 둘 이상으로 형성되는 경우 각각의 홀을 중심으로 다단 접곡되어 페이지 넘김이 보다 자연스러워질 수도 있다.
- [0048] 이어서, 단계 250에서 복수의 인쇄 앨범지를 사진 이미지의 연결 관계 등을 고려한 페이지 순으로 나열하여 제본한 후, 단계 260에서 제본된 인쇄 앨범지들의 외부에 표지를 부착함으로써 사진 앨범의 제작이 완료된다. 여기서, 단계 250 및 단계 260은 하나의 단계로서 일체화되어 진행될 수도 있을 것이다.
- [0049] 상기에서는 본 발명의 실시예를 참조하여 설명하였지만, 해당 기술 분야에서 통상의 지식을 가진 자라면 하기의 특허 청구의 범위에 기재된 본 발명의 사상 및 영역으로부터 벗어나지 않는 범위 내에서 본 발명을 다양하게 수정 및 변경시킬 수 있음을 이해할 수 있을 것이다.

부호의 설명

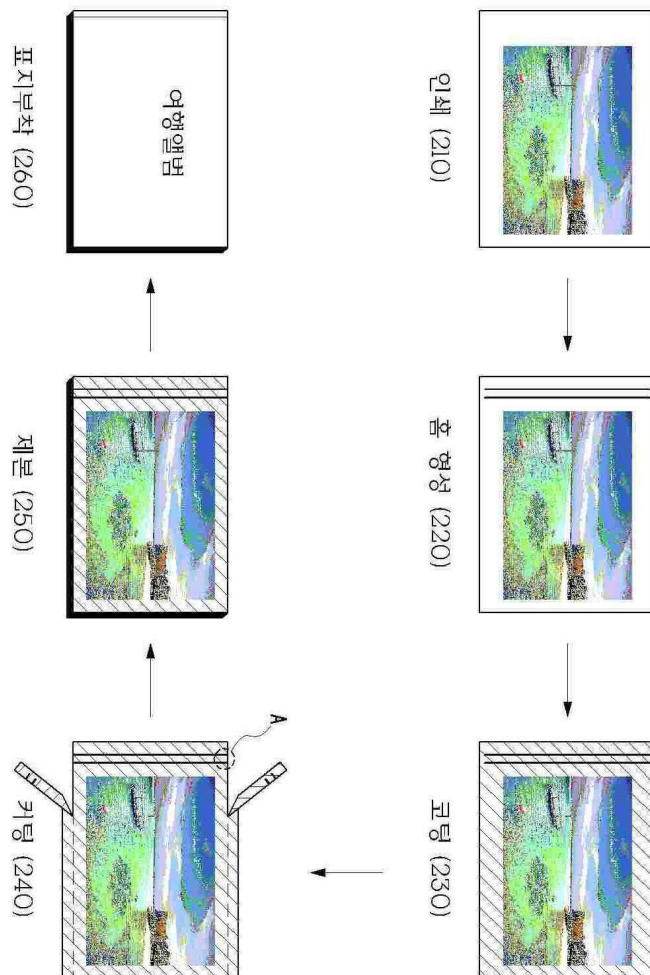
- [0050] 310a, b, c : 포토 용지
320a, b : 코팅용 필름

도면

도면1



도면2



도면3

