

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5972**

(51) Klasyfikacja:
19-02

(21) Numer zgłoszenia: **3236**

(22) Data zgłoszenia: **19.05.2003**

(54)

Metalowy automat do stempli

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.10.2004 WUP 10/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Zakład Mechaniczny „Wagraf”
Krzysztof Popławski, Warszawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Popławski Krzysztof, Warszawa, (PL)

PL 5972

Nr Rp. 5972

Klasa 19-02

Metalowy automat do stempli

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest metalowy automat do stempli przeznaczony również do stemplowania aktualnej daty podczas czynności biurowych.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać przedmiotu przejawiająca się w jego kształcie, właściwościach powierzchni, barwie.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na rysunkach gdzie fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny metalowego automatu od przodu z pieczętką u dołu, fig. 2 przedstawia widok perspektywiczny metalowego automatu z pieczętką u góry, fig. 3 przedstawia widok perspektywiczny metalowego automatu od tyłu z pieczętką u góry, fig. 4 przedstawia widok

perspektywiczny metalowego automatu od dołu z pieczętką u dołu,

fig. 5 przedstawia widok perspektywiczny metalowego automatu od dołu z pieczętką u góry.

Fig. 1' przedstawia widok perspektywiczny metalowego automatu z datownikiem od przodu z pieczętką u dołu, fig. 2' przedstawia widok perspektywiczny metalowego automatu z datownikiem od tyłu z pieczętką u góry, fig. 3' przedstawia widok perspektywiczny metalowego automatu z datownikiem od przodu z pieczętką u góry, fig. 4' przedstawia widok perspektywiczny metalowego automatu z perspektywiczny metalowego automatu z datownikiem od dołu z pieczętką u dołu, fig. 5' przedstawia widok perspektywiczny metalowego automatu z datownikiem z pieczętką u góry.

Metalowy automat z pieczętką w odmianie pierwszej ma uchwyt 1 z wgłębieniem eliptycznym 2 z przodu z zbiegającymi się łagodnym łukiem do dołu ściankami bocznymi dochodzącymi do prostokątnego ramiączka 3 z bocznymi płaskimi obejmami zwężającymi się ku dołowi, przechodzącymi w prostokątny korpus 5 rozchodzący się ku dołowi z bocznym otworem podłużnym 7. pomiędzy prostokątną częścią ramiączka 3 i korpusem 5 znajduje się cylindryczny trzpień 4 z poprzecznymi wgłębieniami. Podobnie pomiędzy dolnymi bocznymi częściami korpusu są dwa symetrycznie położone cienkie okrągłe pręty 6.

Całość metalowego automatu z pieczętką wygląda jak na fig. 1, 2, 3, 4, 5.

Metalowy automat z datownikiem w odmianie drugiej ma uchwyt 1 z wgłębieniem eliptycznym 2 z przodu z zbiegającymi się łagodnym łukiem do dołu ściankami bocznymi dochodzącymi do prostokątnego ramiączka 3 z bocznymi płaskimi obejmami zwężającymi się ku dołowi, przechodzącymi w prostokątny korpus 5 rozchodzący się ku dołowi z bocznym otworem podłużnym 7. pomiędzy prostokątną częścią ramiączka 3 i korpusem 5 znajduje się cylindryczny trzpień 4 z poprzecznymi wgłębieniami. Podobnie pomiędzy dolnymi bocznymi częściami korpusu są dwa symetrycznie położone cienkie okrągłe pręty 6 oraz z przodu u góry płaskie prostokątne wgłębienia do umieszczania wkładki papierowej.

Całość metalowego automatu z pieczętką wygląda jak na fig. 1', 2', 3', 4', 5'.

Cechy istotne wzoru przemysłowego w odmianie pierwszej charakteryzują się tym, że metalowy automat z pieczętką ma uchwyt 1 z wgłębieniem eliptycznym 2 z przodu z zbiegającymi się łagodnym łukiem do dołu ściankami bocznymi dochodzącymi do prostokątnego ramiączka 3 z bocznymi płaskimi obejmami zwężającymi się ku dołowi, przechodzącymi w prostokątny korpus 5 rozchodzący się ku dołowi z bocznym otworem podłużnym 7. pomiędzy prostokątną częścią ramiączka 3 i korpusem 5 znajduje się cylindryczny trzpień 4 z poprzecznymi wgłębieniami. Podobnie pomiędzy dolnymi bocznymi częściami korpusu są dwa symetrycznie położone cienkie okrągłe pręty 6.

Cechy istotne wzoru przemysłowego w odmianie drugiej charakteryzują się tym, że metalowy automat z datownikiem ma uchwyt 1 z wgłębieniem eliptycznym 2 z przodu z zbiegającymi się łagodnym łukiem do dołu ściankami bocznymi dochodzącymi do prostokątnego ramiączka 3 z bocznymi płaskimi obejmami zwężającymi się ku dołowi, przechodzącymi w prostokątny korpus 5 rozchodzący się ku dołowi z bocznym otworem podłużnym 7. pomiędzy prostokątną częścią ramiączka 3 i korpusem 5 znajduje się cylindryczny trzpień 4 z poprzecznymi wgłębieniami. Podobnie pomiędzy dolnymi bocznymi częściami korpusu są dwa symetrycznie położone cienkie okrągłe pręty 6 oraz z przodu u góry płaskie prostokątne wgłębienia do umieszczania wkładki papierowej.

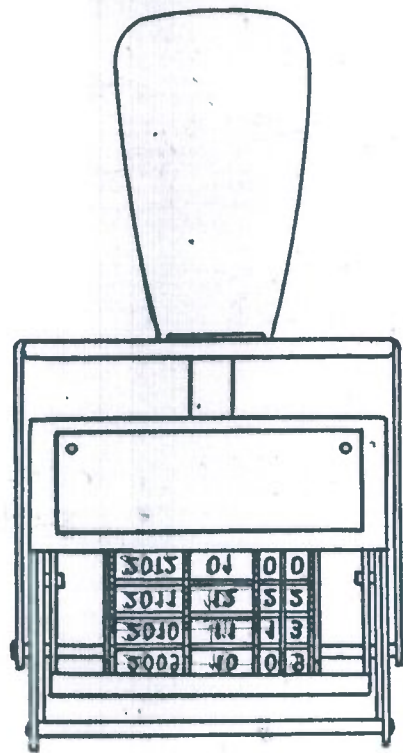


Fig 1

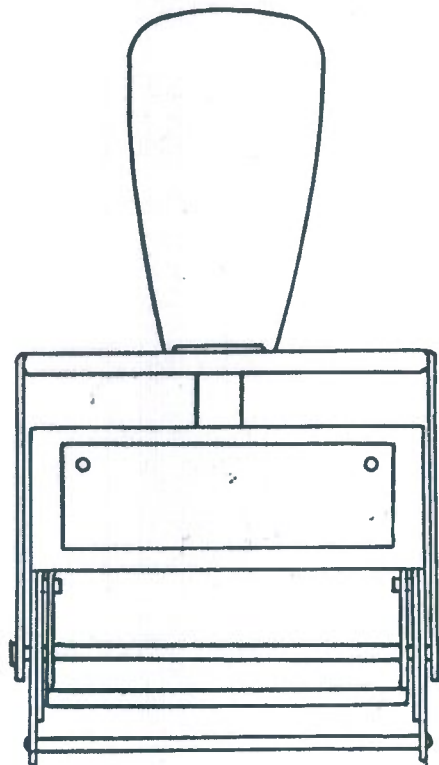


Fig 1'

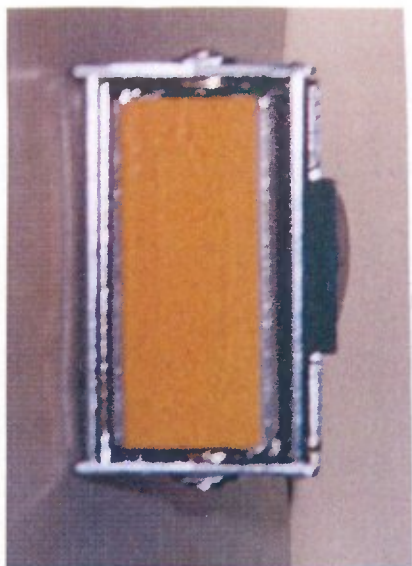


Fig 4

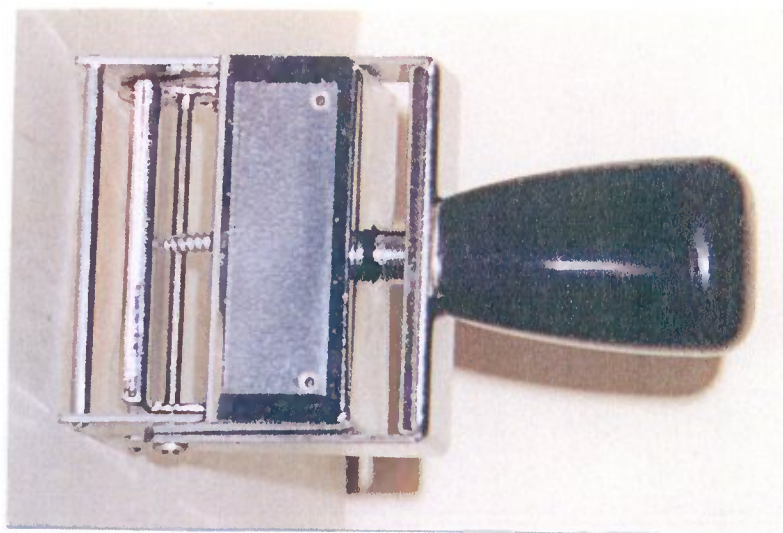


Fig 1



fig 3

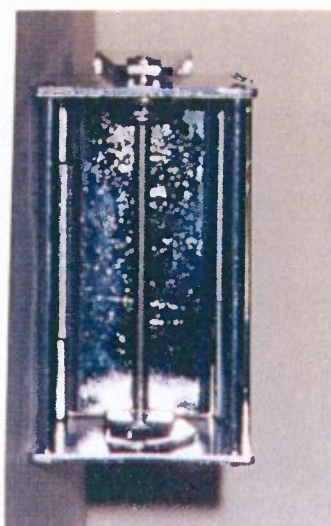


fig 5

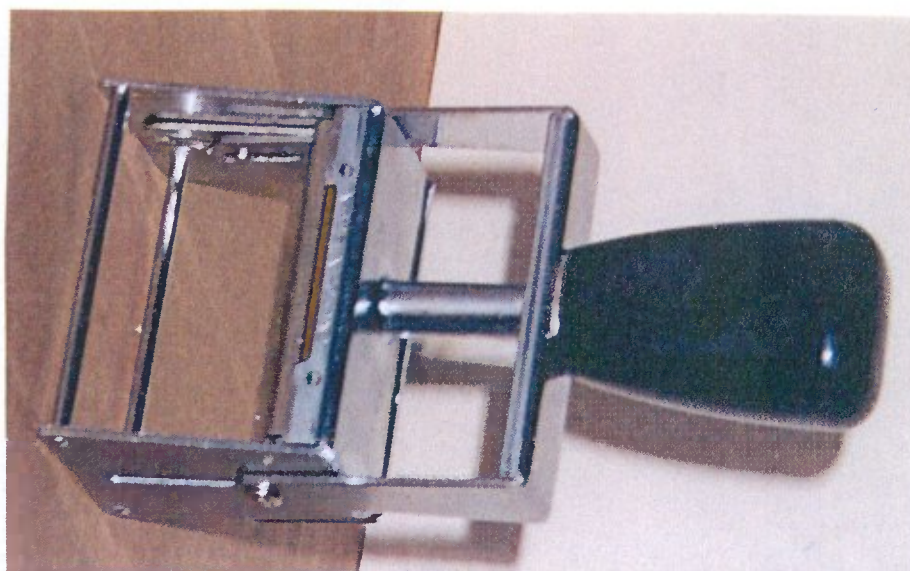


fig 3

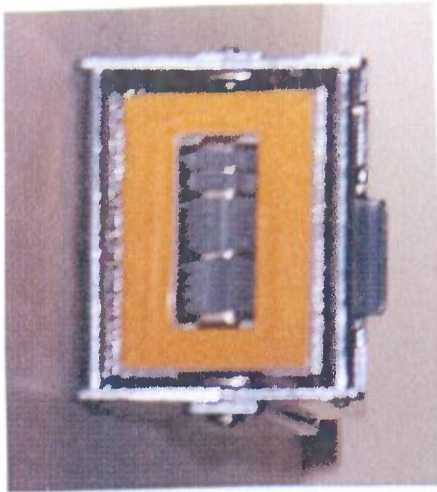


Fig 4'

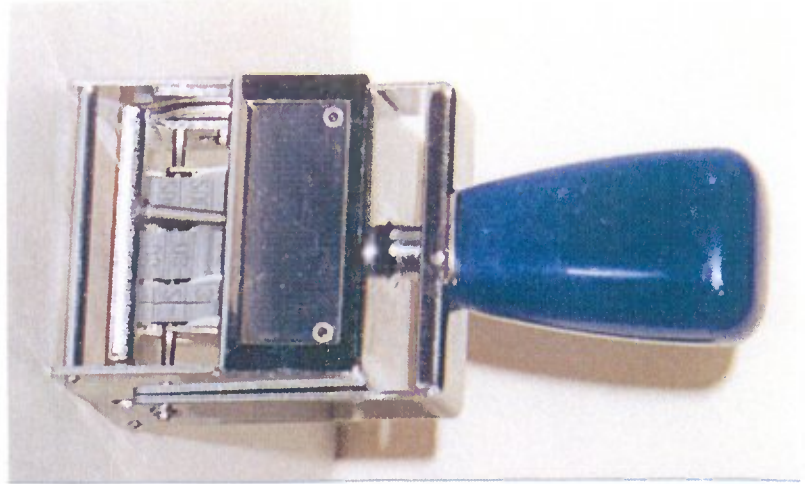


Fig 1'

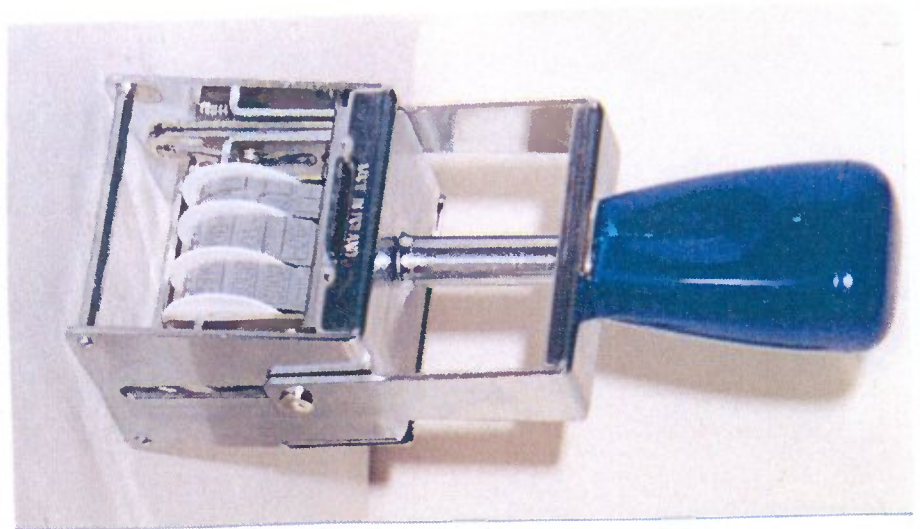


Fig 2'

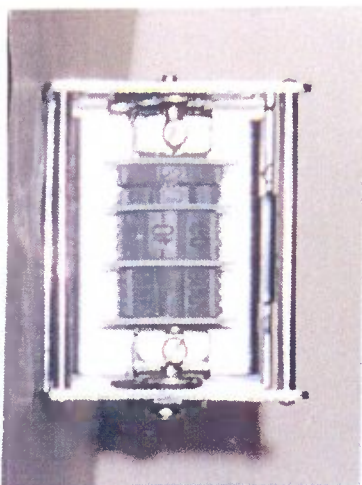


Fig 5'

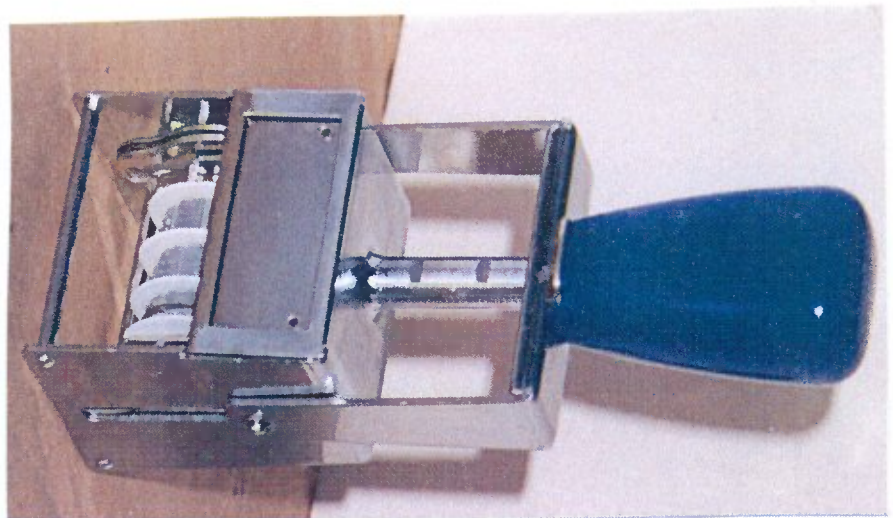


Fig 3'