

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
E04F 15/02 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820063268.X

[45] 授权公告日 2009年8月19日

[11] 授权公告号 CN 201292639Y

[22] 申请日 2008.4.29

[21] 申请号 200820063268.X

[73] 专利权人 四川佳瑞佳木业有限公司

地址 610500 四川省成都市新都区马家镇白螺村五社

[72] 发明人 何大松 程智勇

[74] 专利代理机构 南充三新专利代理有限责任公司

代理人 许祥述

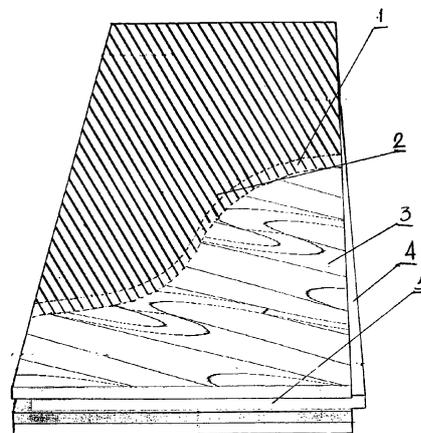
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

[54] 实用新型名称

多色木纹地板

[57] 摘要

本实用新型公开了一种多色木纹地板，由基材层(3)、木纹层(2)、耐磨层(1)及板体上一侧长边和一侧短边设置的凹槽(5)，另一侧长边和短边上设置的与凹槽相适应的凸块(4)构成，其特征在于：在基材层上面印刷有带色彩的木纹印刷层，在木纹印刷层上涂布有uv或pv树脂层，本实用新型可以重复使用，又具有无色差、不含装饰纸，更环保、更典雅的装饰效果，能够达到修旧利废的效果，还可以保护自然。



1、一种多色木纹地板，由基材层（3）、木纹层（2）、耐磨层（1）及板体上一侧长边和一侧短边设有的凹槽（5），另一侧长边和短边上设有的与凹槽相适应的凸块（4）构成，其特征在于：在基材层上面印刷有带色彩的木纹印刷层，在木纹印刷层上涂布有 uv 或 pv 树脂层。

2、根据权利要求 1 所述的一种多色木纹地板，其特征在于：所说的基材层（3）为实木小块、复合基板基材、中高密度纤维板任一种。

3、根据权利要求 1 所述的一种多色木纹地板，其特征在于：所说的木纹印刷层（2）为动物图案或生态景观图案。

## 多色木纹地板

### 技术领域

本实用新型涉及一种地板，尤其是一种装饰用的多色木纹地板。

### 背景技术

传统的木地板一般是由生长缓慢、质地较硬的优质原木制成统一规格的长条形单片状，其一侧长边和一侧短边设有凹槽，另一侧长边和短边上设有与凹槽相适应的凸块，通过凹槽与凸块嵌配成整块地板，这种地板虽然富贵舒适、弹性适中，但主要存在着耗材量大，可选用的优质木材资源少，大量速生林材难以利用。为克服这一缺陷，人们先后研制开发出多层实木复合地板及强化地板。前者从地板结构上看，主要包括面板层、基材层和底板层。这三层经胶合而成，面板层多是利用进口木材经刨切（或旋切）成 0.5mm 厚的木单片，粘合在复合地板基材上的，这种地板虽然较实木地板耗用名贵木材量少，但作为人类生态环境的保护，这种资源越来越将受到限制。强化地板从结构上采用装饰纸、耐磨纸经浸胶后靠高温、高压贴在中密度或高密度纤维板上生产而成。这种地板虽然避免使用名贵木材，但这种地板生产工艺较复杂，经高温高压处理后，装饰图案不自然，没有实木及实木复合地板真实感，同时传统工艺的这三种地板作为地面饰材，一般仅能使用一次，不能重复使用，也不能够根据消费者或顾客自己的要求来体现个性化的木纹感、图案和色调。

### 实用新型内容

本实用新型的目的在于克服现有技术不足，提供一种能充分利用速生林材，减少优质林木用量，以及充分利用各种地面饰材，实现环境保护和生态保护，同时也能够达到与实木、实木复合、强化及其他地板同等功能、效果的多色木纹地板。本实用新型的目的，通过下述技术方案来实现：本实用新型由基材层、木纹层、耐磨层及板体上一侧长边和一侧短边设有的凹槽，另一侧长边和短边上设有的与凹槽相适应的凸块构成，其特征在于：在基材层上面印刷有带色彩的木纹印刷层，在木纹印刷层上涂布有 uv 或 pv 树脂层。

所说的基材层可以是实木小块、复合基板基材、中高密度纤维板任一种。

所说的木纹印刷层，其特征在于木纹印刷层也可以为其它设计图案印刷层。

与现有技术相比，本实用新型能充分节约名贵木材，在地板基材表面通过仿真木纹，靠现代的转移印的方式来实现。能充分避免使用名贵木材，但又能够真实达到名贵木材饰材的表面效果。该木纹印刷层可以根据消费者自己意愿来作为自己地面饰材的图案、色彩选择，其木纹颜色也可设计成有个性化色彩，同时避免了因地面饰材木纹色差及其他缺陷而限制消费者的选择。这种技术还能够利用使用后的木地板，按用户要求设计不同木纹和色调，在表面重新处理后，变成具有自己个性化的地板，并且可以反复使用多次，它不但能够达到修旧利废的效果，特别是保护自然，维护人类生态环保起到积极的作用。

与现有技术相比，本实用新型扩大了对地板基材范围，可以是各种实木小块、复合地板基材、强化地板使用的中（高）密度纤维板任一种，同时也可以其他非人造地板，凡能够做地板的基材均可使用。为广大消费者对地板的选材提供了很大空间，同时也为人类合理利用资源起到了积极作用。这一技术不需要高温高压粘合工艺大大减少了复杂工艺过程，有效节约了能源。

本实用新型具有实木地板与复合地板及其他各类地板各自的优点，即可以重复使用，不含装饰纸，更环保、更典雅的装饰效果。综上所述本实用新型的目的是可以实现的。

#### 附图说明

图 1 为本实用新型结构示意图。

#### 具体实施方式

如图 1 所示，本实用新型由耐磨层 1 和木纹层 2 及基材层 3 组合而成，所说的基材层由泛指能够作地面饰材的地板基材，可以是实木小块，复合基材、中（高）密度纤维板，也可以是其他能作为地板基材的其他材料，所说的木纹印刷层是将基材上表面定厚砂光，在其上面用现代转移印的技术将设计好带色彩的木纹印刷层图案印刷在上面，当然，木纹印刷层的图案除木纹以外，其它设计图案也可，如生态景观图案，动物图案均可，然后再在木纹印刷层上面涂布具有超强附着力的油漆，如 uv 或 pv 树脂作耐磨层，经过紫外光固化或其他方式让其表面具有透明性好，超强耐磨的保护层，再经过高精密度的榫型机，在基材层一侧长边和一侧短边制作凹槽 5，另一侧长边和短边制作有与凹槽 5 相适

应的凸块4。所说uv或pv树脂均为进口树脂，其耐磨、硬度、附着力均达到当今市面钛金伯面标准要求，并符合国家强制标准要求的环保型材料。

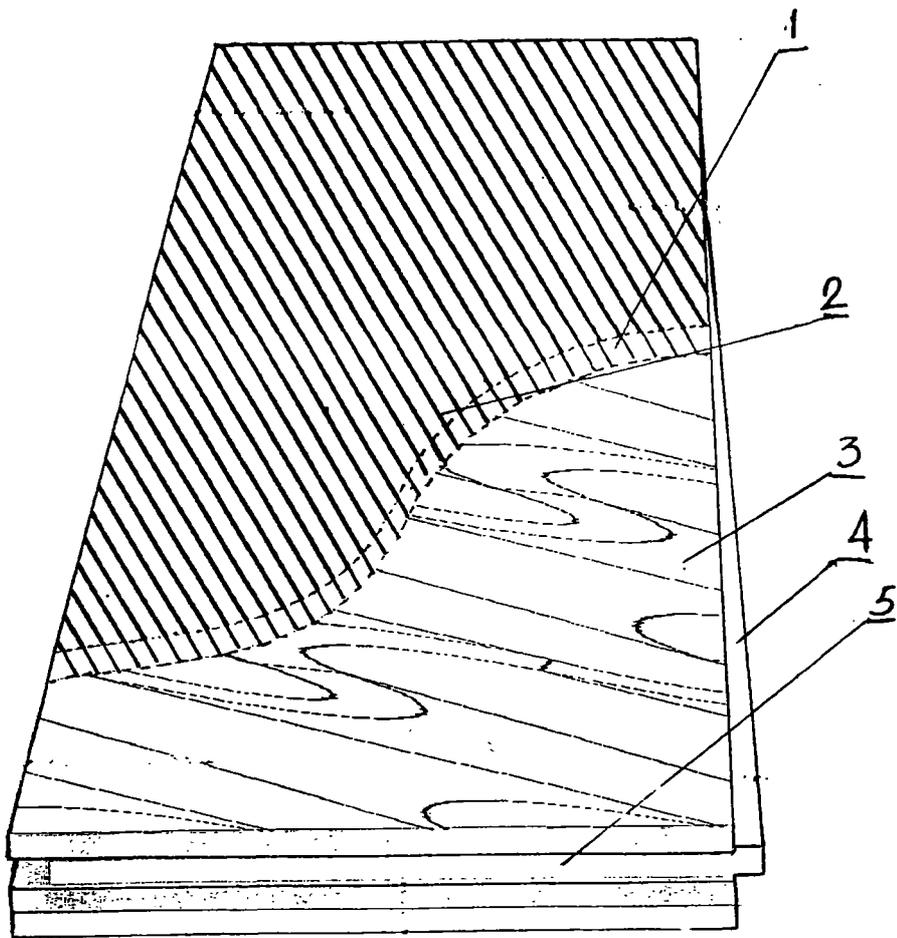


图 1