

(19)



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 074 245**

(21) Número de solicitud: U 201130228

(51) Int. Cl.:  
**E06B 1/60** (2006.01)

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **03.03.2011**

(71) Solicitante/s: **Julián Narro García**  
**c/ Dr Pontxi Zabala, 7 - 7º B**  
**48960 Galdacano, Vizcaya, ES**

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **05.04.2011**

(72) Inventor/es: **Narro García, Julián**

(74) Agente: **Izquierdo Faces, José**

(54) Título: **Mecanismo bidireccional de anclaje perfeccionado de hoja pasiva en ventanas dobles.**

ES 1 074 245 U

**DESCRIPCIÓN**

Mecanismo bidireccional de anclaje perfeccionado de hoja pasiva en ventanas dobles.

**5 Campo de la invención**

La presente invención propugna un mecanismo bidireccional de anclaje perfeccionado de hoja pasiva en ventanas dobles, el cual tiene su aplicación dentro de la industria dedicada a la fabricación y montaje de herrajes para ventanas y puertas, en especial las del tipo oscilobatientes.

**10 Estado de la técnica anterior**

Las ventanas oscilobatientes son aquellas que disponen en su marco lateral de un sistema que permite un eje de giro alternativo, de forma que desde la misma manivela pueda optarse por abrir la ventana alrededor de un eje horizontal o vertical. Dentro de las ventanas oscilobatientes existen: las de una única hoja en la que el propio marco lateral de la ventana actúa como un punto fijo de apoyo para el mecanismo de oscilación, y las que disponen de dos hojas en la que una debe fijarse fuertemente mediante un herraje convirtiéndose en la hoja pasiva.

Habitualmente en los montajes de ventana oscilobaciente con hoja pasiva, ésta posee sendos tetones que inmovilizan inferior y superiormente respecto de los largueros inferior y superior del marco de la ventana. Estos tetones normalmente son activados mediante diferentes herrajes de anclaje, entre los más habituales están: el pasador inferior y superior, que son independientes de activación, y el mecanismo bidireccional de anclaje que actuando en única palanca se bloquea o desbloquea al mismo tiempo el puntal inferior y superior.

En el caso del mecanismo bidireccional de anclaje, presenta la dificultad que, al ser un conjunto que incorpora unas reglas que terminan en los tetones de cierre, hay que insertarlo longitudinalmente por los carriles de montaje de la ventana, para que después queden rígidamente fijados mediante el tornillo de fijación en la posición adecuada de funcionamiento. Esta maniobra de fijación se realiza con la palanca de maniobra en su posición desplegada (desbloqueo de la hoja pasiva) para poder acceder con la herramienta de apriete al tornillo de fijación. Estas características de este tipo herrajes habituales en el mercado implican que un operario debe sujetar en la posición exacta el mecanismo bidireccional de anclaje y otro apretar el tornillo de fijación. Habitualmente esta tarea es costosa en tiempo y susceptible de estar fijado con imprecisión o de sufrir modificaciones en su posición; eventualidades que pueden causar irregularidades en todas las funciones de la ventana (cierre, batiente, oscilante), por ejemplo, falsos cierres o entorpecimiento de las aperturas batiente y oscilante.

**35 Explicación de la invención y Ventajas**

Frente a este estado de cosas, la invención que ahora nos ocupa propugna un mecanismo bidireccional de anclaje perfeccionado de hoja pasiva en ventanas dobles, caracterizado porque en la palanca de maniobra existe al menos un hueco pasante enfrentado a la cabeza del tornillo de fijación en la posición plegada de la palanca de maniobra.

Este hueco pasante dispuesto en la palanca de maniobra presenta numerosas ventajas en el montaje de fijación del mecanismo bidireccional de anclaje sobre el carril de la hoja pasiva. Por un lado permite el apriete del tornillo de fijación del herraje con los tetones extendidos, es decir, inmovilizando inferior y superiormente la ventana en su propio marco, ya que a través de dicha abertura mecanizada en la palanca de maniobra, se puede acceder con el útil de apriete libremente a la cabeza del tornillo de fijación con la palanca de maniobra en su posición plegada. Esta configuración permite que el mecanismo direccional de anclaje sea fijado en el carril de montaje en la posición exacta, para que cumpla su función de inmovilización de la hoja pasiva correctamente, evitando montajes imperfectos o irregularidades. Además también permite que el montaje puede ser llevado a cabo por un único operario en un tiempo más reducido y en condiciones más cómodas y favorables para el propio operario.

En esta misma línea otra particularidad de la invención es que preferentemente el hueco pasante será un orificio circular de dimensión suficiente para permitir el paso de una gama de herramientas de apriete. Dependiendo del tipo de cabeza del tornillo de fijación (Allen, Philips, Torx, etc), también varía el tipo de herramienta de apriete y sus características, es por ello que las dimensiones del orificio circular se pueden modificar fácilmente dependiendo del tipo de cabeza del tornillo de fijación que va a ser empleado.

En otro orden de cosas, la invención se constituye de una manera muy sencilla y económica, ya que en el mismo proceso de fabricación del mecanismo bidireccional de anclaje, mediante un simple taladrado en la palanca de maniobra, se aportan las ventajas arriba mencionadas.

**Dibujos y Referencias**

Para comprender mejor la naturaleza del invento, en los dibujos adjuntos representamos una forma de realización industrial que tiene carácter de ejemplo meramente ilustrativo y no limitativo.

La figura 1 es una vista en perspectiva del mecanismo bidireccional de anclaje perfeccionado (1) con la palanca de maniobra (2) en su posición plegada, e indicando mediante una flecha donde va actuar la herramienta de apriete (6).

La figura 2 muestra un perfil lateral de la figura 1, en la que también se muestra una ampliación de un corte relativo a la zona donde se encuentra el tornillo de fijación (4) y el hueco pasante (3).

En la figura 3 se observa una vista en perspectiva del mecanismo bidireccional de anclaje perfeccionado (1) colocado sobre el carril de montaje (7) y con la palanca de maniobra (2) en su posición desplegada.

En estas figuras están indicadas las siguientes referencias:

- 1.- Mecanismo bidireccional de anclaje perfeccionado.
- 2.- Palanca de maniobra.
- 3.- Hueco pasante.
- 4.- Tornillo de fijación.
- 5.- Cabeza del tornillo de fijación.
- 6.- Herramienta de apriete.
- 7.- Carril de montaje.

### Exposición de una realización preferente

Con relación a los dibujos y referencias arriba enumerados, se ilustra en los planos adjuntos un modo de ejecución preferente del objeto de la invención, referido a un mecanismo bidireccional de anclaje perfeccionado (1) de hoja pasiva en ventanas dobles, el cual, como ilustran las figuras 1 y 3, en la palanca de maniobra (2) existe al menos un hueco pasante (3) enfrentado a la cabeza del tornillo de fijación (5) en la posición plegada de la palanca de maniobra (2).

Este hueco pasante (3) existente en la palanca de maniobra (2) presenta numerosas ventajas en el ensamblaje del mecanismo bidireccional de anclaje perfeccionado (1) sobre el carril de montaje (7) de la hoja pasiva de la ventana. Por un lado permite el apriete del tornillo de fijación (4) del mecanismo bidireccional de anclaje perfeccionado (1) con los tetones extendidos, es decir, cuando ya se encuentra inmovilizada inferior y superiormente la ventana en su propio marco, ya que a través de dicho hueco pasante (3) dispuesto en la palanca de maniobra (2), se consigue alcanzar con la herramienta de apriete (6) la cabeza del tornillo de fijación (5) con la palanca de maniobra (2) en su posición plegada. Esta disposición posibilita que el mecanismo direccional de anclaje perfeccionado (1) sea fijado en el carril de montaje (7) en la posición correcta de funcionamiento, es decir, fijando con garantía la hoja pasiva al marco de la ventana para que la hoja activa realice sin irregularidades la función oscilo batiente. Por otro lado permite que el montaje puede ser llevado a cabo por un único trabajador en un tiempo menor al habitual y con mayor comodidad.

Por otra parte, acorde a la figura 2, preferentemente el hueco pasante (3) será un orificio circular de dimensión suficiente para permitir el paso de una gama de herramientas de apriete (6).

Existen en el mercado varios tipos de tornillo de fijación (4) atendiendo al tipo de cabeza (Allen, Philips, Torx, etc), es por ello que la herramienta de apriete (6) también sea totalmente distinta en cuanto a forma y dimensiones. Gracias a que se puede modificar fácilmente las dimensiones del orificio circular a la hora de la fabricación previendo el tipo de cabeza del tornillo de fijación (4) que va a ser empleado, el hueco pasante (3) siempre será de una dimensión suficientemente amplia para operar con facilidad sobre la cabeza del tornillo de fijación (5) con la herramienta de apriete (6) correspondiente, y que dependerán de las diferentes longitudes de las ventanas.

En otro orden de cosas, la invención se constituye de una manera sencilla, rápida y económica, ya que en el mismo proceso de fabricación del mecanismo bidireccional de anclaje perfeccionado (1), mediante un simple taladrado en la palanca de maniobra (2), se aportan todas las ventajas arriba mencionadas.

REIVINDICACIONES

5 1. Mecanismo bidireccional de anclaje perfeccionado (1) de hoja pasiva en ventanas dobles, **caracterizado** porque en la palanca de maniobra (2) existe al menos un hueco pasante (3) enfrente a la cabeza del tornillo de fijación (5) en la posición plegada de la palanca de maniobra (2).

10 2. Mecanismo bidireccional de anclaje perfeccionado (1) de hoja pasiva en ventanas dobles, de acuerdo con la reivindicación primera, **caracterizado** porque preferentemente el hueco pasante (3) será un orificio circular de dimensión suficiente para permitir el paso de una gama de herramientas de apriete (6).

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65



