(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202336750 U
(45)授权公告日 2012.07.18

(21)申请号 201120395084.5

(22)申请日 2011.10.18

(73)专利权人 安徽池州家用机床股份有限公司
地址 247100 安徽省池州市通港路66号

(72)发明人 陈关元

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 方琦

(51)Int.Cl.
B23Q 3/155(2006.01)

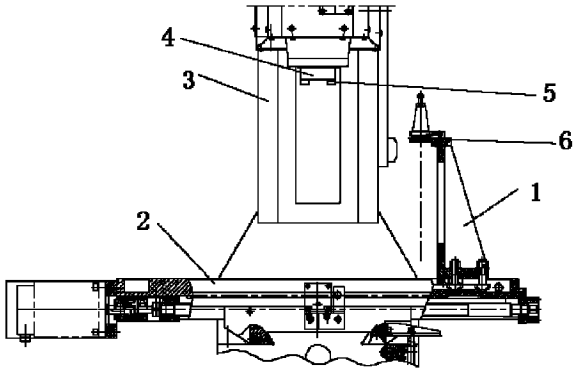
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

机床工作台换刀装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种机床工作台换刀装置，包括刀座、工作台，所述工作台的一侧设有主轴箱，所述主轴箱向内设有主轴，所述主轴的末端具有刀柄，所述工作台的一端固定安装有刀座，所述刀座的顶端固定安装有数个刀爪，所述刀座随着工作台在水平面上前后、左右移动。本实用新型可以一次装夹完成零件的面、孔及攻丝的加工，提高工效，经济实用。



CN 202336750 U

1. 一种机床工作台换刀装置，包括刀座、工作台，所述工作台的一侧设有主轴箱，所述主轴箱向内设有主轴，所述主轴的末端具有刀柄，其特征在于：所述工作台的一端固定安装有刀座，所述刀座的顶端固定安装有数个刀爪。

2. 根据权利要求 1 所述机床工作台换刀装置，其特征在于：所述刀座随着工作台在水平面上前后、左右移动。

机床工作台换刀装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机床工作台换刀装置。

背景技术

[0002] 刀库主要是提供储刀位置，并能依程式的控制，正确选择刀具加以定位，以进行刀具交换；换刀机构则是执行刀具交换的动作。刀库必须与换刀机构同时存在，若无刀库则加工所需刀具无法事先储备；若无换刀机构，则加工所需刀具无法自刀库依序更换，而失去降低非切削时间的目的。此二者在功能及运用上相辅相成缺一不可。

[0003] 现有的技术中，立式加工中心上的刀库装在立柱右侧面，结构复杂，价格比较贵。而本实用新型则是将刀座安装在工作台面上，利用工作台 X .Y 轴向移动实现换刀的机床。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种一次装夹完成零件的面、孔及攻丝的加工，提高工效，经济实用的机床工作台换刀装置。

[0005] 本实用新型解决技术问题提供如下方案：

[0006] 一种机床工作台换刀装置，包括刀座、工作台，所述工作台的一侧设有主轴箱，所述主轴箱向内设有主轴，所述主轴的末端具有刀柄，其特征在于：所述工作台的一端固定安装有刀座，所述刀座的顶端固定安装有数个刀爪。

[0007] 所述刀座随着工作台在水平面上前后、左右移动。

[0008] 本实用新型在工作台面上增加的刀座，在刀座上设置多个刀爪可配置刀具数把，在使用时，将刀具安装在刀爪上，打开机床开设工作，通过调整工作台的前后左右的位置来调整刀爪上的刀具的位置，使得主轴上的刀柄能接道正确的刀具，来进行加工。

[0009] 本实用新型可以一次装夹完成零件的面、孔及攻丝的加工，提高工效，经济实用。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 参见附图，一种机床工作台换刀装置，包括刀座 1、工作台 2，所述工作台 2 的一侧设有主轴箱 3，所述主轴箱 3 向内设有主轴 4，所述主轴 4 的末端具有刀柄 5，所述工作台 2 的一端固定安装有刀座 1，所述刀座 1 的顶端固定安装有数个刀爪 6，所述刀座 1 随着工作台 2 在水平面上前后、左右移动。

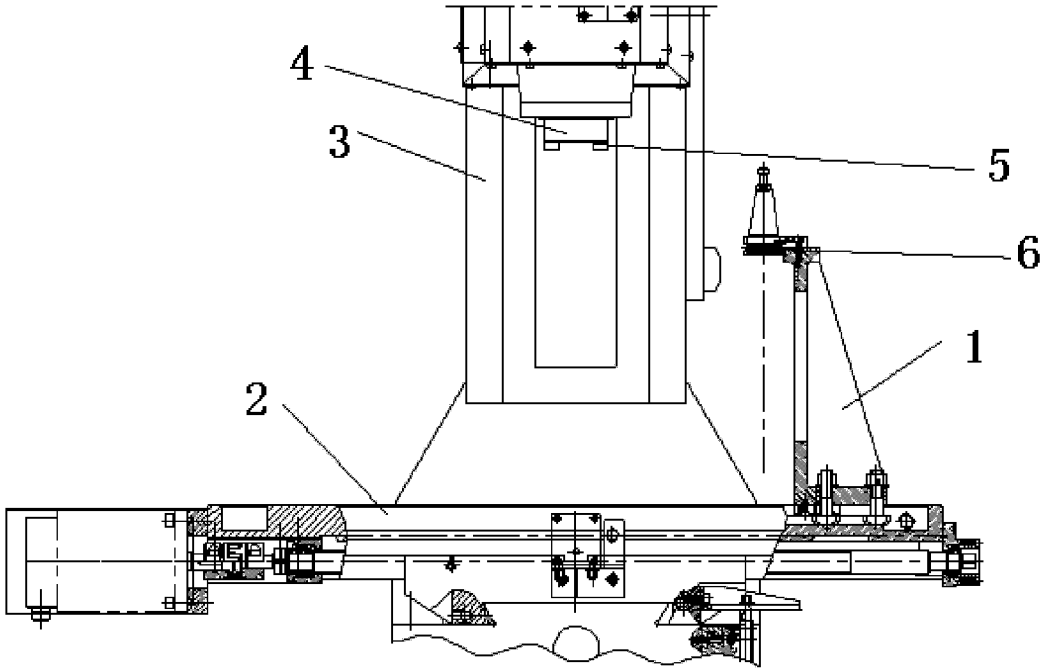


图 1