



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201524751 U

(45) 授权公告日 2010. 07. 14

(21) 申请号 200920091395. 5

(22) 申请日 2009. 06. 29

(73) 专利权人 河南瑞华管业有限公司

地址 453400 河南省长垣县南蒲工业区张寨
村河南瑞华管业有限公司

(72) 发明人 李景磊

(74) 专利代理机构 新乡市平原专利有限责任公
司 41107

代理人 吕振安

(51) Int. Cl.

B21D 41/04 (2006. 01)

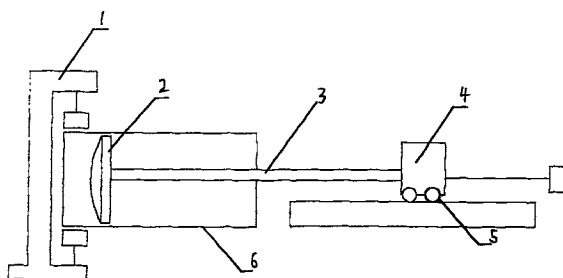
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

无缝钢管缩头控制装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种无缝钢管缩头控制装置,本实用新型的目的是设计一种可以根据需要控制无缝钢管缩头的长度的无缝钢管缩头控制装置。本实用新型的技术方案是,无缝钢管缩头控制装置,它包括芯杆,小车,小车的一侧固定安装有芯杆,芯杆的端部设有芯头,小车的车轮上设有锁紧机构。本实用新型结构简单,使用方便,可以根据需要控制无缝钢管需要缩头的长度。



1. 无缝钢管缩头控制装置,它包括芯杆,小车,其特征在于:小车的一侧固定安装有芯杆,芯杆的端部设有芯头,小车的车轮上设有锁紧机构。

无缝钢管缩头控制装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及钢管的冲压,特别是一种无缝钢管缩头控制装置。

背景技术：

[0002] 现在在冷拔无缝钢管的生产过程中,有一工序叫做缩头,是将钢管起重一端的直径缩小 50-70%,使其形成瓶状,在冷拔后将缩头处切掉。现有生产的过程中对缩头的形变长度不好控制,也没有专用的设备。这样容易造成无缝钢管的缩头长度过长,影响了无缝钢管的成材率。

发明内容：

[0003] 本实用新型的目的是设计一种可以根据需要控制无缝钢管缩头的长度的无缝钢管缩头控制装置。本实用新型的技术方案是,无缝钢管缩头控制装置,它包括芯杆,小车,其特征在于:小车的一侧固定安装有芯杆,芯杆的端部设有芯头,小车的车轮上设有锁紧机构。本实用新型结构简单,使用方便,可以根据需要控制无缝钢管需要缩头的长度。

附图说明：

[0004] 附图是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0005] 本实用新型的具体实施方式是,本实用新型所述的无缝钢管缩头控制装置,它包括芯杆 3,小车 4,小车的一侧固定安装有芯杆,芯杆的端部设有芯头 2,小车的车轮上设有锁紧机构 5。在使用本实用新型时,将芯头插入所要缩头的钢管,开动小车,到达指定位置后,将小车的车轮上的锁紧机构开启,将小车锁定,然后由缩头机 1 对钢管 6 需要缩头的区域进行加工,这样就可以控制无缝钢管进行缩头的长度,不会影响无缝钢管的成材率。

