

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **65965**

(21) Numer zgłoszenia: **118731**

(22) Data zgłoszenia: **21.01.2010**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
B25B 11/00 (2006.01)
F16F 13/14 (2006.01)

(54)

Amortyzator wykrojnika

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

01.08.2011 BUP 16/11

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

29.06.2012 WUP 06/12

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

**CHESPA WYKROJNIKI SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Krapkowice, PL**

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

**ROMAN RADOMSKI, Krapkowice, PL
PIOTR BLAUT, Kąty Opolskie, PL**

PL 65965 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest amortyzator wykrojnika służący do poprawy przylegania wykrawanego materiału do płyty czyszczącej w procesie czyszczenia krawędzi wykrawanego materiału.

Znane i powszechnie stosowane są urządzenia zewnętrzne do odrywania przylegającego do stempla lub matrycy wykrawanego materiału, wykonane jako trzpień z zamocowaną na końcu blaszką, którą wkłada się pomiędzy stempel i płat wykrawanego materiału a następnie odrywa się materiał poprzez dźwignię lub wykorzystanie blaszki jako klina. Znane są również amortyzatory wykrojnika zabudowane do płyty stempla opisane w niemieckim opisie wzoru użytkowego nr DE 202008002306. Amortyzatory te posiadają dwie tuleje umieszczone jedna w drugiej i wsparte na sprężynie umieszczonej wewnątrz tulei, która oparta jest z jednej strony na pokrywie przykręconej śrubą a z drugiej strony na wewnętrznej ścianie tulei wewnętrznej. Znany amortyzator posiada oprawę umieszczoną w otworze płyty stempla, która na zewnętrznej części posiada cztery symetrycznie do siebie umieszczone linie występow ustalających amortyzator w otworze płyty stempla.

Znane rozwiązanie jest skomplikowane i drogie w wykonaniu, co przy dużej ilości stosowanych amortyzatorów na stempel (minimum cztery) podraża koszty wykonania wykrojników.

Dla wyeliminowania tej niedogodności opracowano amortyzator wykrojnika według wzoru użytkowego.

Amortyzator wykrojnika według wzoru użytkowego zbudowany jest z dwóch elementów przesuwających się w jednej osi i posiadających sprężynę ustalającą położenie elementów względem siebie. Tuleja wewnętrzna amortyzatora posiada w swej górnej części grzybek i jest osadzona w przelotowym korpusie posiadającym płaskownik mocujący korpus do matrycy wykrojnika. Na płaskowniku mocującym korpus wspiera się sprężyna oparta z drugiej strony o grzybek tulei wewnętrznej i umieszczona na zewnątrz współpracujących elementów. W górnej części grzybka umocowana jest na stałe wkładka gwintowana, do której wkręca się wkręt mocujący grzybek w płycie odzwierciedlającej kształt wykrawanego materiału. Korpus amortyzatora posiada od wewnątrz otworu przelotowego uformowany pierścień o średnicy nie mniejszej niż średnica tulei, na którym wspiera się krążek mocowany wkrętem, ustalający tuleje w korpusie amortyzatora. Korpus poprzez płaskownik mocujący połączony jest z matrycą wykrojnika. Rozwiązanie amortyzatora wykrojnika według wzoru użytkowego pozwala na zamocowanie szeregu amortyzatorów w wykrojniku i podczas taktu wykrawania i/lub czyszczenia krawędzi materiału wykrawanego, podtrzymuje materiał na całej powierzchni.

Amortyzator wykrojnika według wzoru użytkowego pokazany został na rysunku, gdzie fig. 1 ukazuje zamontowany amortyzator w wykrojniku, a fig. 2 ukazuje przekrój amortyzatora.

Amortyzator wykrojnika według wzoru użytkowego przeznaczony do stacji oczyszczenia krawędzi materiału wykrawanego, zbudowany jest z dwóch elementów przesuwających się w jednej osi i posiadających sprężynę umieszczoną na zewnątrz elementów, ustalającą położenie elementów względem siebie. Tuleja wewnętrzna 1 amortyzatora posiada w swej górnej części grzybek 2 i jest osadzona w przelotowym korpusie 3 posiadającym płaskownik mocujący 4 korpus do płyty stacji czyszczącej 10 wykrojnika. Na płaskowniku mocującym 4 korpus wspiera się zewnętrzna sprężyna 5 oparta z drugiej strony o grzybek 2 tulei wewnętrznej 1. W górnej części grzybka 2 umocowana jest na stałe wkładka 6 gwintowana, do której wkręca się wkręt mocujący grzybek w płycie 9 stacji czyszczącej odzwierciedlającej kształt wykrawanego materiału. Korpus amortyzatora 3 posiada od wewnątrz otworu przelotowego uformowany pierścień 7 o średnicy nie mniejszej niż średnica tulei 1, na którym wspiera się krążek mocowany 8 wkrętem, ustalający tuleje w korpusie amortyzatora 3. Korpus 3 poprzez płaskownik 4 mocujący połączony jest z matrycą stacji czyszczącej 10 wykrojnika.

Rozwiązanie amortyzatora wykrojnika według wzoru użytkowego pozwala na zamocowanie szeregu amortyzatorów w stacji czyszczącej wykrojnika i po takcie wykrawania lub czyszczenia krawędzi materiału wykrawanego, podnosi płytę z tym materiałem do podajnika.

Zastrzeżenia ochronne

1. Amortyzator wykrojnika zbudowany z dwóch elementów przesuwających się w jednej osi i posiadający sprężynę ustalającą położenie jednego elementu względem drugiego, **znamienny tym**, że tuleja wewnętrzna /1/ wraz z górnym grzybkiem /2/ umieszczona jest w przelotowym korpusie /3/ posiadającym płaskownik mocujący /4/, na którym wspiera się umieszczona na zewnątrz sprężyna /5/ od góry opierająca się o grzybek /2/.

2. Amortyzator wykrojnika według zastrz. 1, **znamienny tym**, że w górnej powierzchni grzybka /2/ umocowana jest na stałe wkładka gwintowa /6/, zaś w korpusie /3/ od wewnątrz otworu uformowany jest pierścień /7/ o średnicy nie mniejszej niż średnica tulei /1/, o który opiera się krążek /8/ ustalający tuleję wewnętrzną /1/ w korpusie /3/.

3. Amortyzator wykrojnika według zastrz. 1, **znamienny tym**, że grzybek /2/ wraz z wkładką /6/ mocowany jest do płyty /9/, zaś korpus /3/ z płaskownikiem /4/ umocowany jest do matrycy /10/ wykrojnika.

Rysunki

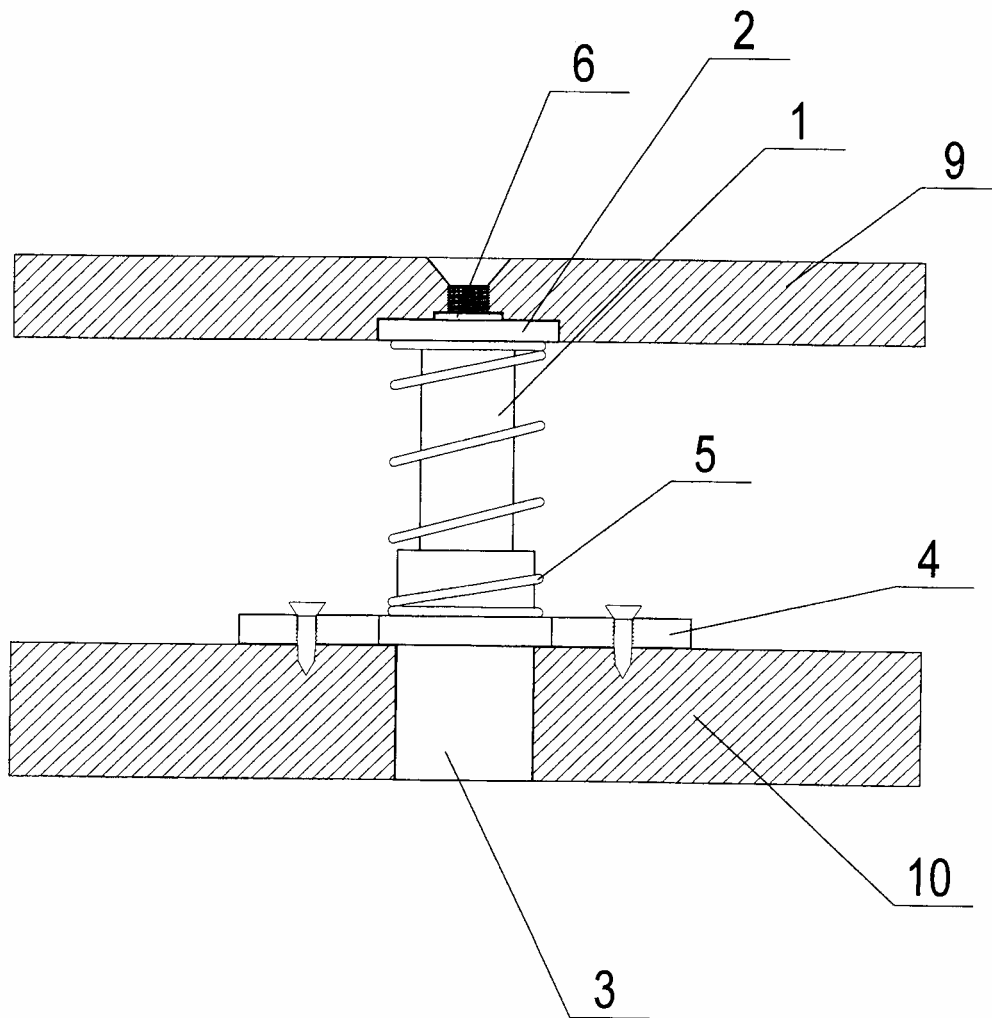


Fig. 1

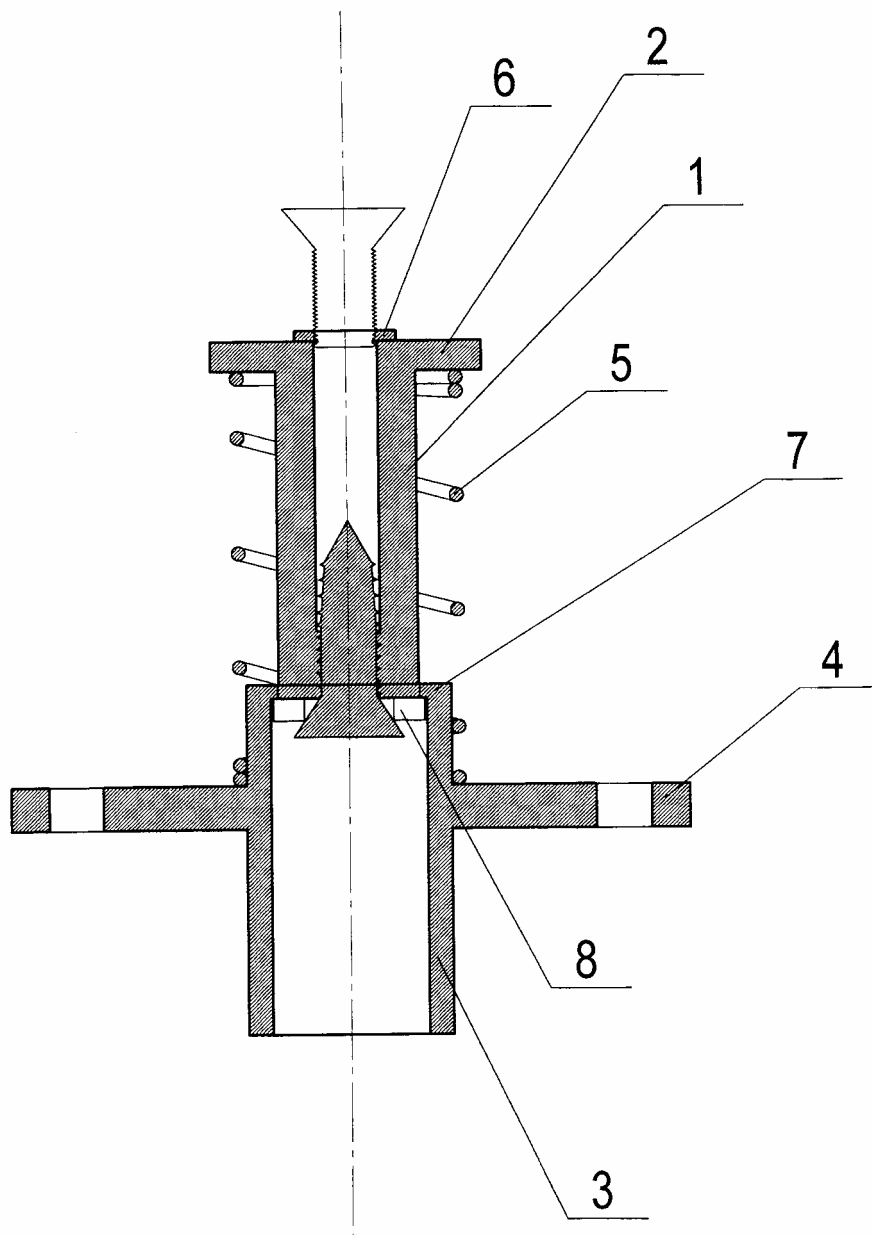


Fig. 2

