



①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

①1 Número de publicación: **2 305 676**

⑤1 Int. Cl.:
B60P 3/40 (2006.01)

①2

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

⑧6 Número de solicitud europea: **04290282 .5**

⑧6 Fecha de presentación : **03.02.2004**

⑧7 Número de publicación de la solicitud: **1564070**

⑧7 Fecha de publicación de la solicitud: **17.08.2005**

⑤4 Título: **Módulo posterior de vehículo automóvil.**

④5 Fecha de publicación de la mención BOPI:
01.11.2008

④5 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
01.11.2008

⑦3 Titular/es: **COMPAGNIE PLASTIC OMNIUM**
19, avenue Jules Carteret
69007 Lyon, FR

⑦2 Inventor/es: **Andre, Gérald y**
Delavalle, Dominique

⑦4 Agente: **Curell Suñol, Marcelino**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

ES 2 305 676 T3

DESCRIPCIÓN

Módulo posterior de vehículo automóvil.

5 La presente invención se refiere a un módulo posterior de vehículo automóvil del tipo destinado a prolongar la caja de dicho vehículo estando fijado a esta última y a soportar unos batientes posteriores y un parachoques posterior. Un módulo de este tipo se da a conocer en el documento FR 2 771 697.

10 Es conocido en el estado de la técnica montar sobre una base de caja común diferentes módulos posteriores a fin de obtener, con coste reducido, una gran diversidad de vehículos de formas posteriores diferentes.

Un módulo de este tipo y su procedimiento de ensamblaje asociado se describen por ejemplo en el documento US nº 4.968.087.

15 Este estado de la técnica presenta varios inconvenientes. En primer lugar el módulo posterior constituye una parte importante de la caja y representa por consiguiente una parte no despreciable del peso de la estructura portante final. Además, la diferenciación entre vehículos que tienen unas formas diferentes se efectúa cuanto tiene lugar la fabricación de la caja, es decir muy corriente arriba en la cadena de montaje. Esto obliga a tomar unas disposiciones específicas muy corriente arriba en la cadena de montaje de los vehículos y por consiguiente la diversidad entre vehículos resulta costosa.

20 Con el fin de evitar estos problemas, la invención prevé proporcionar un módulo posterior de vehículo automóvil que ofrece una reducción sustancial del peso de la estructura portante y que puede ser integrado al vehículo al final del montaje de este último.

25 A este fin, la invención tiene por objeto un módulo posterior de vehículo automóvil del tipo citado caracterizado porque comprende un marco de material plástico que comprende unos medios de fijación a la caja y unos medios de fijación de los batientes, y porque comprende unas prolongaciones de largueros del vehículo.

30 Un módulo posterior según la invención puede presentar además una o varias de las características siguientes:

- el marco es de material compuesto;
- las prolongaciones están fijadas bajo el marco;
- 35 - las prolongaciones están incorporadas en el marco;
- la caja comprende unos medios de fijación de los batientes posteriores del vehículo;
- 40 - los medios de fijación del marco a la caja se fijan a los medios de fijación de los batientes de la caja:

La invención se comprenderá mejor con la descripción siguiente, proporcionada únicamente a título de ejemplo y con referencia a los planos anexos, en los que:

45 - la figura 1 representa el procedimiento de montaje de batientes posteriores de un vehículo automóvil según el estado de la técnica;

- la figura 2 representa el procedimiento de montaje de un módulo posterior de vehículo automóvil según un modo de realización de la invención.

50 Se ha representado en la figura 1 la parte posterior de una caja 10 de un vehículo automóvil.

La caja 10 comprende de manera clásica unos medios 12 de fijación de batientes posteriores 14 del vehículo. Por ejemplo, se trata de orificios en la caja destinados a recibir un tornillo fijado por una tuerca.

55 Los batientes posteriores 14 pueden tomar un gran número de formas. Únicamente se describirá aquí el caso en que los batientes posteriores son dos puertas. A fines de claridad, será representado un solo lado de los batientes en las figuras.

60 Así, los batientes posteriores 14 comprenden unas charnelas 16 destinadas a ser fijadas sobre la caja 10, y una puerta 18 destinada a disponerse con las charnelas 16.

A fin de asegurar una rigidez suficiente al vehículo, dos largueros 20 están dispuestos de forma clásica bajo la caja 10.

65 Se ha representado en la figura 2 un módulo posterior 22 que comprende un marco de material plástico 24 y unas prolongaciones 26 de los largueros del vehículo.

ES 2 305 676 T3

El marco 24 está constituido por una parte superior 24A, por dos partes verticales 24B y por una parte inferior 24C, las tres de material plástico, por ejemplo termoplástico.

5 El marco 24 comprende unos medios de fijación (no representados) que cooperan con los medios 12 de fijación de la caja, para solidarizar los dos elementos.

El marco 24 comprende además unos medios 28 de fijación de los batientes posteriores 14.

10 En el ejemplo descrito, estos medios de fijación 28 son idénticos a los medios de fijación 12. En otros modos de realización, el módulo posterior 22 puede estar destinado a soportar unos tipos de batientes diferentes de los inicialmente destinados a la caja 10.

Las prolongaciones 26 son preferentemente en forma de U y constituidas por material metálico.

15 Una vez fijado, el módulo 22 prolonga la caja 10 del vehículo así como los largueros 20.

20 El módulo está destinado a soportar también unos elementos de carrocería (no representados), así como un parachoques posterior (no representado) gracias a unas fijaciones que, para los batientes, son idénticas a las que permiten fijar el parachoques directamente sobre la caja. Las prolongaciones 26 tales como las definidas en la invención permiten la transmisión de los esfuerzos aplicados sobre el parachoques a los largueros 20.

La invención no se limita al modo de realización descrito.

25 En particular, la caja 10 puede no estar destinada a recibir batientes posteriores 14, sino estar destinada a recibir un módulo 22 según la invención. En este caso, la caja 10 y el módulo posterior 22 comprenderán unos medios de fijación específica complementarios.

En una variante, el marco posterior 24 puede ser de material compuesto.

30 En otra variante, las prolongaciones de larguero 26 están integradas en la parte inferior 24C del marco posterior 24.

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

- 5 1. Módulo posterior (22) de vehículo automóvil destinado a prolongar la caja (10) de dicho vehículo estando fijado a esta última y para soportar unos batientes posteriores (14) y un parachoques posterior, **caracterizado** porque comprende un marco de material plástico (24) que comprende unos medios de fijación a la caja y unos medios de fijación (28) de los batientes (14), y porque comprende unas prolongaciones (26) de largueros (20) del vehículo.
- 10 2. Módulo posterior según la reivindicación 1, en el que el marco es de material compuesto.
3. Módulo posterior según cualquiera de las reivindicaciones 1 ó 2, en el que las prolongaciones (26) están fijadas bajo el marco (24).
- 15 4. Módulo posterior según cualquiera de las reivindicaciones 1 ó 2, en el que las prolongaciones (26) están incorporadas en el marco (24).
5. Módulo posterior según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en el que la caja (10) comprende unos medios de fijación (12) de los batientes posteriores (14) del vehículo.
- 20 6. Módulo posterior según la reivindicación 5, en el que los medios de fijación del marco (24) a la caja (10) se fijan a los medios de fijación (12) de los batientes (14) de la caja (10).

25

30

35

40

45

50

55

60

65

