(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **2 345 847**

(51) Int. Cl.:
B65D 5/54 (2006.01)
B65D 5/66 (2006.01)

(12) TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA T3

(96) Número de solicitud europea: **07380367 .8**
(96) Fecha de presentación : **19.12.2007**
(97) Número de publicación de la solicitud: **1942059**
(97) Fecha de publicación de la solicitud: **09.07.2008**

(54) Título: **Caja de envase.**

(30) Prioridad: **03.01.2007 ES 200700010 U**

(45) Fecha de publicación de la mención BOPI:
04.10.2010

(45) Fecha de la publicación del folleto de la patente:
04.10.2010

(73) Titular/es: **Unex Aparellaje Eléctrico, S.L.**
Rafael Campalans, 15-21
08903 L'Hospitalet de Llobregat, Barcelona, ES

(72) Inventor/es: **Naveros Martín, Juan José**

(74) Agente: **Curell Suñol, Marcelino**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

Venta de fascículos: Oficina Española de Patentes y Marcas. Pº de la Castellana, 75 – 28071 Madrid

DESCRIPCIÓN

Caja de envase.

Campo de la invención

La presente invención se refiere a una caja de envase, especialmente una caja de configuración ortoédrica de caras rectangulares, del tipo de las confeccionadas por plegado y adherido de un material laminar troquelado tal como un cartón, la cual es simultáneamente adecuada para la expedición de un grupo de unidades de artículos manufacturados, para su almacenamiento y para el suministro por extracción unitaria de los mismos para su utilización en destino.

Se ha previsto en esta caja de envase, la incorporación de un dispositivo de cierre destinado a asegurar en forma practicable el cierre de la misma una vez abierta la tapa abatible prevista para la misma, para lo cual la tapa dispone de una pestaña longitudinal que, en la posición de cierre, resta adosada interiormente contra el dorso de la cara anterior de la caja y presenta una disposición de cerradero en correspondencia con el dispositivo de cierre.

Así mismo se ha previsto que la referida caja de envase esté provista de una disposición, a modo de precinto de garantía, con la que se alerta del caso en que la caja haya sido abierta antes del primer empleo de su contenido.

Estado de la técnica

Son conocidas, por ejemplo por la solicitud modelo de utilidad español número 200002399, entre otros documentos, las cajas de envase en las cuales la parte superior de la cara anterior conforma una lengüeta rectangular troquelada, que presenta dos líneas de doblado que le confieren la particularidad de ser articulada, y la pestaña longitudinal de la tapa abatible de la caja presenta, a ras de la cara interior de dicha tapa abatible, una disposición de cerradero en forma de una estrecha ranura apaisada en la que se introduce el extremo libre de dicha lengüeta rectangular articulada.

Esta disposición de cierre no asegura la estabilidad de la tapa cuando se invierte la posición de la caja, dado que el extremo libre de la lengüeta rectangular articulada, que está entrado con un simple ajuste por fricción en la estrecha ranura apaisada, desliza fácilmente ante un pequeño esfuerzo de apertura de la tapa abatible cuando se invierte la posición de la caja, lo que puede dar lugar a la apertura de la caja y al desparramado del contenido de la misma.

Por otra parte, para garantizar el contenido de la caja de envase se acostumbran a utilizar precintos de garantía en forma de sellos o etiquetas adhesivas. En muchas ocasiones, debido al ambiente del recinto donde se halla la caja o a otros factores, estos precintos se desprenden de la caja de envase anulando la función de precinto de garantía. Son conocidas, por ejemplo por la solicitud de modelo de utilidad español número 8702832, unas cajas de envase en las cuales la tapa, u otra parte del envase, está provista de una disposición que realiza funciones de precinto de garantía y que está constituida por una zona delimitada por una línea de trepado, de manera que al rasgar dicha zona se produce la apertura de la caja de envase y se conforma, al propio tiempo, una tapa practicable. Sin embargo este tipo de tapa practicable presenta el inconveniente de carecer de disposición de cierre.

Los documentos US-A-3357630 (ERWIN MICHELITSCH) y EP-A-0058640 (ISLER ERNST) dan a conocer cajas de envase en las que la parte superior de la cara anterior está provista de una lengüeta troquelada articulada que se acopla en una estrecha abertura rectangular apaisada prevista en una pestaña longitudinal de la tapa abatible de la caja y permanece fija en dicha abertura.

Sumario de la invención

Con el ánimo de eludir los inconvenientes apuntados en cuanto antecede, se ha adoptado la solución de que, en una caja de envase con tapa abatible, la propia tapa abatible constituya el elemento de precinto de garantía e incorpore una disposición de cierre del tipo de lengüeta articulada, habiéndose previsto unos medios de retención de dicha lengüeta que hacen fiable la posición de cierre de la tapa abatible.

De acuerdo con esta solución, y teniendo en cuenta los antecedentes considerados, se ha desarrollado la caja de envase que es el objeto de la reivindicación 1.

Dicha estrecha abertura rectangular apaisada provista en la pestaña longitudinal está distanciada de la línea de doblez existente entre dicha pestaña longitudinal y el resto de la tapa abatible, y en posición substancialmente centrada con respecto a la anchura de dicha pestaña longitudinal.

Preferentemente, los dos extremos laterales de la cara superior de la caja de envase según la invención, que constituye la tapa abatible, se extienden en unas alas en voladizo que constituyen parte de las paredes laterales de dicha caja de envase y que presentan unas líneas de trepado a lo largo de las líneas de doblez existentes entre dichas alas en voladizo y la cara superior de la caja de envase.

Preferentemente, la cara superior de la caja de envase según la invención, que constituye la tapa abatible, presenta: en su lado posterior, una línea de abisagrado que se corresponde con la cara posterior de dicha caja de envase; en su lado anterior, una línea de doblez a partir de la cual se extiende dicha cara superior de la caja de envase formando la pestaña longitudinal provista de la estrecha abertura rectangular apaisada; y, en sus dos lados laterales, que son adyacentes a dichos lados posterior y anterior, las alas en voladizo por las que se extienden los dos extremos laterales de dicha cara superior de la caja de envase; y la cara anterior de dicha caja de envase, en la que se adosa interiormente la pestaña longitudinal, está provista de la lengüeta articulada y rematada por una zona en punta de flecha que encaja en la estrecha abertura rectangular apaisada de dicha pestaña longitudinal.

Preferentemente, las paredes laterales de la caja de envase según la invención están constituidas por la asociación de las alas en voladizo, por las que se extienden los dos extremos laterales de la cara superior de dicha caja e envase, con unas alas en voladizo por las que se extienden las caras anterior y posterior y el fondo de dicha caja de envase, dichas alas en voladizo yuxtaponiéndose coplanariamente formando parejas enfrentadas dos a dos, y en las superficies de cada par de dichas alas en voladizo, que se enfrenta con el par equivalente en el montaje de dicha caja de envase, está provista una capa de encolado autoadhesivo de exclusiva afinidad mutua con las equivalentes alas en voladizo a las que se enfrentan en el montaje de la caja de envase.

Preferentemente, la lengüeta dispone de un asidero formado por una oreja troquelada en la zona en punta de flecha de dicha lengüeta, dicho asidero estando contenido, en la posición de cierre de la tapa abatible, en el mismo plano que contiene dicha zona en punta de flecha de la lengüeta.

Preferentemente, la cara anterior de la caja de envase según la invención dispone en su borde superior de una escotadura que hace que la pestaña longitudinal sea accesible al dedo de una mano.

Breve descripción de los dibujos

Para facilitar la comprensión de las precedentes ideas se describe seguidamente un caso de realización de la caja de envase que es objeto de la presente invención, haciendo referencia a los dibujos que con carácter ilustrativo se acompañan. En los dibujos:

Fig. 1 representa, en perspectiva superior, una caja de envase de dimensiones indeterminadas que, dotada de los perfeccionamientos que constituyen el objeto de la invención, se halla en la posición cerrada, anterior a su primera apertura.

Fig. 2 representa un desarrollo plano de una realización general de la caja de envase que incorpora el objeto de la invención y que se corresponde con la ilustración de la Fig. 1.

Fig. 3 representa, en perspectiva, los medios de cierre de la caja de envase que, según la invención, están constituidos por una lengüeta articulada que hace función de pestillo y que proviene de la cara anterior de la caja de envase y por una estrecha abertura apaisada que hace función de medios de cerradero elástico y que está situada, en correspondencia con dicha lengüeta articulada, en una pestaña de la tapa abatible de dicha caja de envase.

Fig. 4, representa, en perspectiva, una vista análoga a la Fig. 3, pero en una posición acoplada de dichos medios de cierre.

Fig. 5 representa, en sección según un plano contenido en la zona en punta de flecha de la lengüeta articulada, una vista superior en la posición de la Fig. 4.

Fig. 6 representa, en perspectiva superior, la caja de envase de la invención en la que se aprecia el posicionado de las líneas de trepado laterales previstas en la tapa abatible.

Figura 7 representa, en perspectiva, la disposición de las alas en voladizo, por las que se extienden las caras anterior y posterior, el fondo y la tapa abatible de la caja de envase, con las que se conforman las paredes laterales de la misma.

Descripción detallada de una forma de realización de la invención

La invención se aplica especialmente a una caja de envase de configuración ortoédrica de caras rectangulares, que está confeccionada por plegado y adherido de un material laminar troquelado que preferentemente consiste en un tipo de cartón, y que es adecuada para el envasado y la expedición garantizada de un grupo de unidades de artículos manufacturados, para el almacenamiento y para el suministro por extracción unitaria de dichas unidades para su utilización en destino.

Esta caja de envase dispone, de acuerdo con la invención, de unos medios de precinto de garantía y de unos medios de cierre, estos últimos estando destinados a volver a cerrar en forma practicable la caja de envase después del desprecintado de la misma, mediante la tapa abatible que forma parte de la caja de envase. Para ello, dicha tapa abatible dispone de una pestaña longitudinal que, en la posición de cierre, resta adosada interiormente contra el dorso

de la cara anterior de la caja de envase y que, en tal posición, ofrece unos medios que hacen función de cerradero para unos medios que hacen función de pestillo.

En la Fig. 1 se muestra una realización material de una caja de envase 1 según la invención, sin que queden definidas ni la longitud de dicha caja de envase 1, que puede ser variable en función de la dimensión longitudinal de los artículos a envasar, ni sus dimensiones en altura y profundidad, a pesar de que en el dibujo se representen estas dimensiones como definidas. Así mismo, puede variar el número de los medios de cierre previstos en el frente de la citada caja de envase 1, dependiendo de la longitud de la caja de envase 1.

Como se muestra en las Figs. 1 y 2, y se detalla en las Figs. 3, 4 y 5, la caja de envase 1 comprende, en la parte superior de su cara anterior 2, una lengüeta 3 troquelada que presenta dos líneas de doblado 4, que le confieren la particularidad de ser articulada, y que está rematada por una zona en punta de flecha 5. La tapa abatible 7 de la caja de envase 1 tiene una pestaña longitudinal 6 que presenta unos medios de cerradero formados por una estrecha abertura rectangular apaisada 8 que incluye dos cortes extremos 8A, dispuestos como continuación de uno de los dos lados mayores de dicha estrecha abertura rectangular apaisada 8. Dichos cortes extremos 8A determinan, en dicha estrecha abertura rectangular apaisada 8, unas zonas extremas triangulares 9 que son deformables elásticamente alrededor de una línea 9A por la acción que resulta de la introducción y/o la extracción voluntaria y forzada de la zona en punta de flecha 5 de la lengüeta 3. La longitud de la estrecha abertura apaisada 8 es mayor que la anchura del cuerpo de la lengüeta 3 y menor que la anchura máxima de la zona en punta de flecha 5 que remata a dicha lengüeta 3.

Como puede verse en las citadas figuras, los medios de cerradero, en forma de estrecha abertura rectangular apaisada 8, están distanciados de la línea de doblez existente entre las citadas pestaña longitudinal 6 y tapa abatible 7 y están dispuestos en posición substancialmente centrada con respecto a la anchura de dicha pestaña longitudinal 6.

Según se muestra en las citadas figuras, una de las caras de la caja de envase 1, concretamente la que debe constituir la tapa abatible 7, presenta: en su lado posterior, una línea de abisagrado 10 que se corresponde con la cara posterior 11 de la caja de envase 1; en su lado anterior, una línea de doblez 12 que está compartida con una extensión de la tapa abatible 7 que forma la pestaña longitudinal 6 provista de al menos unos medios de cerradero elástico que están materializados por la estrecha abertura rectangular apaisada 8; y, en sus dos lados laterales 13, que son adyacentes a estos dos lados anteriormente considerados, unas líneas de trepado 14, como medios de precinto de garantía, que son compartidas con dos alas en voladizo 15 que, como se observa en las figuras 6 y 7, forman una parte de las paredes laterales de la caja de envase 1.

La cara de la caja de envase 1 que constituye la cara anterior 2 de la misma, en la que se adosa interiormente dicha pestaña longitudinal 6, dispone de la lengüeta 3 articulada, que está rematada por una zona en punta de flecha 5 destinada a encajar, a modo de pestillo, en dichos medios de cerradero elástico formados por la estrecha abertura rectangular apaisada 8 prevista en la pestaña longitudinal 6.

Como se observa en las mencionadas figuras, la lengüeta 3 dispone de un asidero formado por una oreja troquelada 16 en la zona en punta de flecha 5 de la lengüeta 3. En la posición cerrada de la tapa abatible 7, dicho asidero está contenido en el mismo plano que contiene a la citada zona en punta de flecha 5 de la lengüeta 3.

En la Fig. 7 se ilustra el hecho de que las paredes laterales de la caja de envase 1 están constituidas por la asociación de las alas en voladizo 15, por las que se extienden los extremos laterales de la cara de la caja de envase 1 correspondiente a la tapa abatible 7, con unas alas en voladizo 20 por las que se extienden las caras anterior 2 y posterior 11 y el fondo 17 de dicha caja de envase 1. Para formar las referidas paredes laterales, las alas en voladizo 15, 20, se yuxtaponen coplanariamente enfrentadas dos a dos. Las superficies de cada par de las citadas alas en voladizo 15, 20 están provistas de una capa de encolado autoadhesivo 18 de exclusiva afinidad mutua con las equivalentes alas en voladizo a las que se enfrentan en el montaje de la caja de envase 1.

En las figuras se muestra que la cara anterior 2 de la caja de envase 1 dispone en su borde superior de una escotadura 19, en correspondencia con la lengüeta 3, que permite la accesibilidad de un dedo de la mano a la pestaña longitudinal 6 con la finalidad de facilitar la apertura de dicha caja de envase 1.

REIVINDICACIONES

1. Caja de envase (1), confeccionada por plegado y adherido de un material laminar troquelado, que comprende una tapa de abatible (7) que se cierra en forma practicable, estando provista dicha tapa abatible (7) de una pestaña longitudinal (6) que, en la posición de cierre de dicha tapa abatible (7), resta adosada interiormente contra el dorso de la cara anterior (2) de dicha caja de envase (1), estando provista la parte superior de dicha cara anterior (2) de la caja de envase (1) de una lengüeta (3) troquelada, presentando dicha lengüeta (3) dos líneas de doblado (4) que le confieren la particularidad de ser articulada, articulando una de dichas líneas de doblado (4) el cuerpo de dicha lengüeta (3) con respecto a dicha cara anterior (2), y presentando dicha pestaña longitudinal (6) de la tapa abatible (7), complementariamente a dicha lengüeta (3), una estrecha abertura rectangular apaisada (8), **caracterizada** porque dicha lengüeta (3) troquelada está rematada por una zona en punta de flecha (5), articulando la otra de dichas líneas de doblado (4) dicha zona en punta de flecha (5) con respecto a dicho cuerpo de la lengüeta (3) y dicha estrecha abertura rectangular apaisada (8) presenta, como continuación de uno de sus dos lados mayores, unos cortes extremos (8A) que determinan unas zonas triangulares extremas (9) que son deformables elásticamente por la acción que resulta de la introducción y/o la extracción voluntaria y forzada de dicha zona en punta de flecha (5) de la lengüeta (3), siendo la longitud de dicha estrecha abertura rectangular apaisada (8) mayor que la anchura del cuerpo de dicha lengüeta (3) y menor que la anchura máxima de dicha zona en punta de flecha (5) de la lengüeta (3), estando formada dicha lengüeta (3) troquelada en su integridad en el interior de dicha cara anterior (2), estando alineado el extremo de dicha zona en punta de flecha (5), antes de haber doblado dicha lengüeta (3), con el borde superior de dicha cara anterior (2), y dicha estrecha abertura rectangular apaisada (8) está situada de tal manera que esté separada de la línea de doblado (12) prevista entre dicha pestaña longitudinal (6) y el resto de dicha tapa abatible (7), y de tal manera que en la posición cerrada de dicha tapa abatible (7), esté enfrentada a dicha línea de doblado (4) que articula la zona en punta de flecha (5) con respecto al cuerpo de la lengüeta (3).

2. Caja de envase (1) según la reivindicación 1, **caracterizada** porque los dos extremos laterales de la cara superior de dicha caja de envase (1), que constituye dicha tapa abatible (7), se extienden en unas alas en voladizo (15) que constituyen parte de las paredes laterales de dicha caja de envase (1) y que presentan unas líneas de trepado (14) a lo largo de las líneas de doblez existentes entre dichas alas en voladizo (15) y dicha cara superior de la caja de envase (1).

3. Caja de envase (1) según la reivindicación 2, **caracterizada** porque la cara superior de dicha caja de envase (1), que constituye dicha tapa abatible (7), presenta: en su lado posterior, una línea de abisagrado (10) que se corresponde con la cara posterior (11) de dicha caja de envase (1); en su lado anterior, una línea de doblez (12) a partir de la cual se extiende dicha cara superior de dicha caja de envase (1) formando dicha pestaña longitudinal (6) provista de dicha estrecha abertura rectangular apaisada (8); y, en sus dos lados laterales, que son adyacentes a dichos lados posterior y anterior, dichas alas en voladizo (15) por las que se extienden los dos extremos laterales de dicha cara superior de la caja de envase (1); y la cara anterior (2) de dicha caja de envase (1), en la que se adosa interiormente dicha pestaña longitudinal (6), está provista de dicha lengüeta (3) articulada y rematada por una zona en punta de flecha (5) que encaja en dicha estrecha abertura rectangular apaisada (8) de dicha pestaña longitudinal (6).

4. Caja de envase (1) según la reivindicación 3, **caracterizada** porque las paredes laterales de dicha caja de envase (1) están constituidas por la asociación de dichas alas en voladizo (15), por las que se extienden los dos extremos laterales de la cara superior de dicha caja e envase (1), con unas alas en voladizo (20) por las que se extienden las caras anterior (2) y posterior (11) y el fondo (17) de dicha caja de envase (1), dichas alas en voladizo (15, 20) yuxtaponiéndose coplanariamente formando parejas enfrentadas dos a dos, y en las superficies de cada par de dichas alas en voladizo (15, 20), que se enfrenta con el par equivalente en el montaje de dicha caja de envase (1), está provista una capa de encolado autoadhesivo de exclusiva afinidad mutua con las equivalentes alas en voladizo a las que se enfrentan en el montaje de la caja de envase (1).

5. Caja de envase (1) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizada** porque dicha lengüeta (3) dispone de un asidero formado por una oreja (16) troquelada en dicha zona en punta de flecha (5) de la lengüeta (3), dicho asidero estando contenido, en la posición de cierre de dicha tapa abatible (7), en el mismo plano que contiene dicha zona en punta de flecha (5) de la lengüeta (3).

6. Caja de envase según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizada** porque la cara anterior (2) de dicha caja de envase (1) dispone en su borde superior de una escotadura (19) que hace que dicha pestaña longitudinal (6) sea accesible al dedo de una mano.

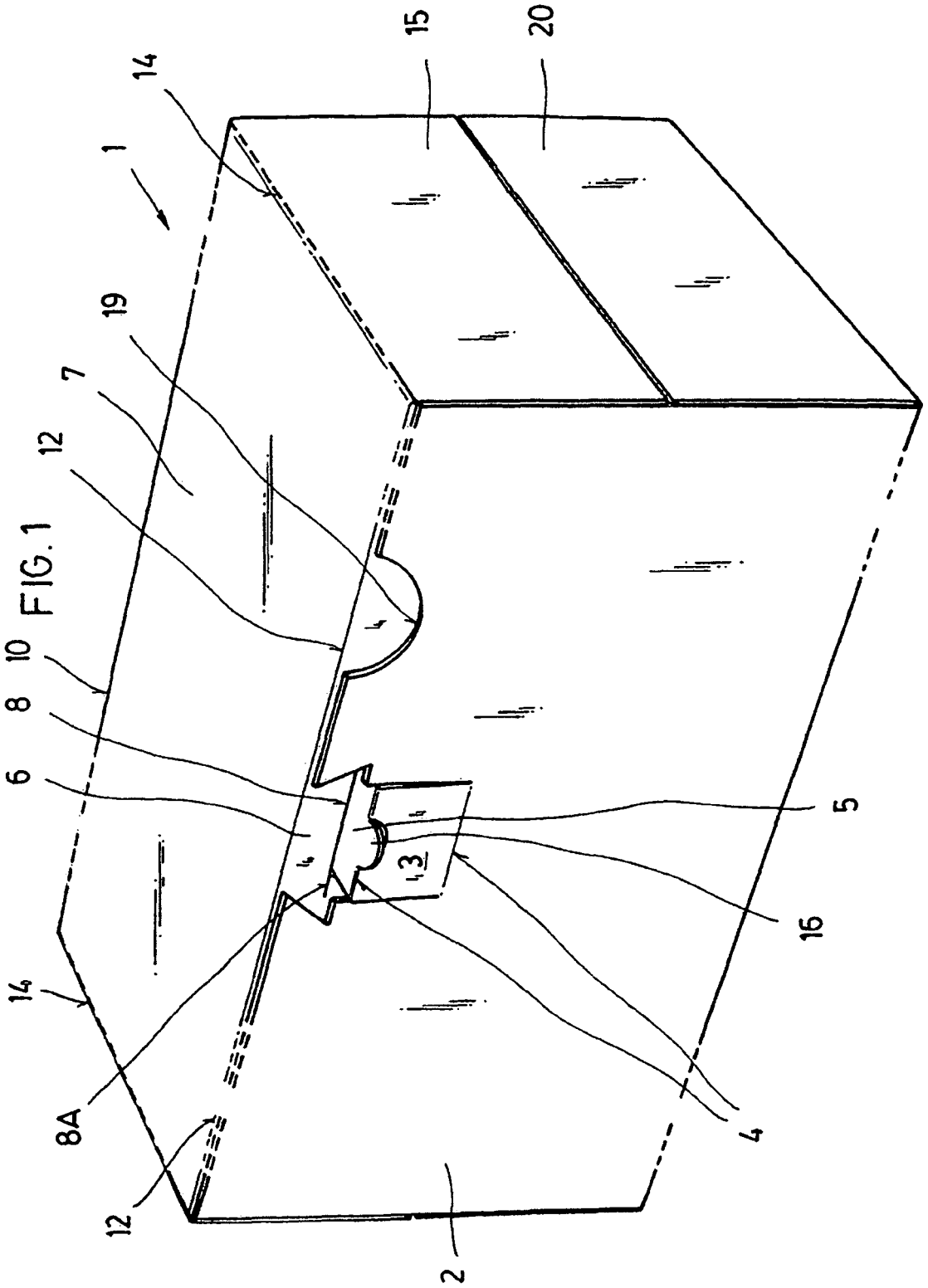
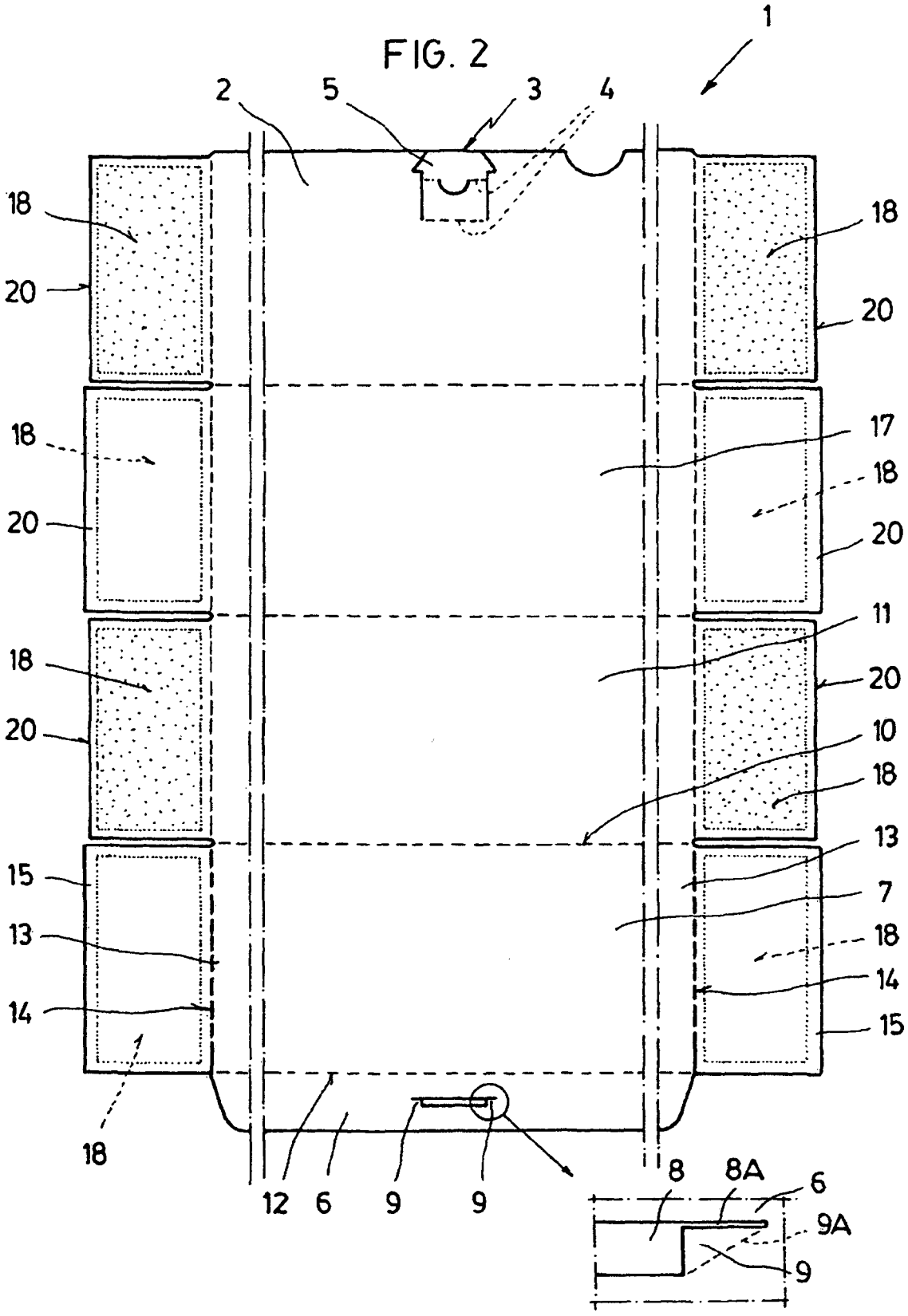


FIG. 1

FIG. 2


1
2
5
3
4
18
20
18
20
18
17
18
20
18
11
20
18
10
18
15
13
7
18
14
15
18
12
6
9
9
8
8A
6
9A
9

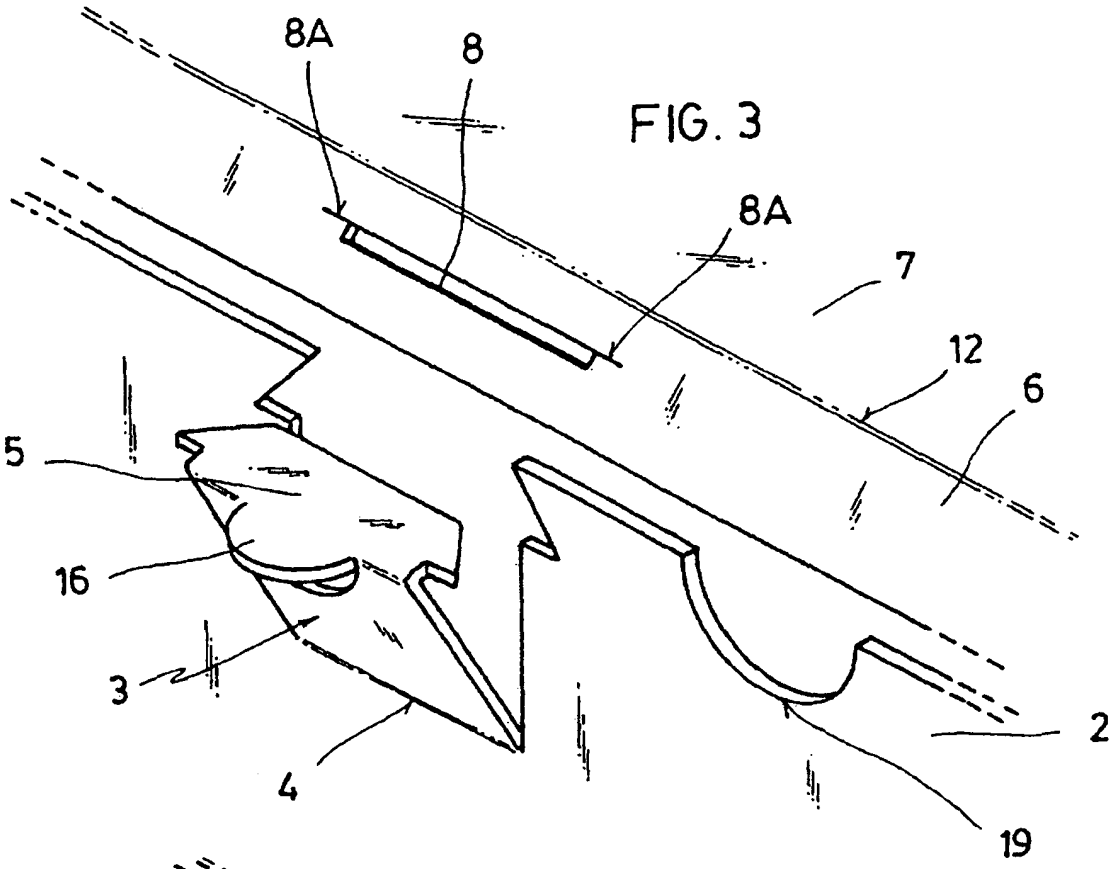


FIG. 3

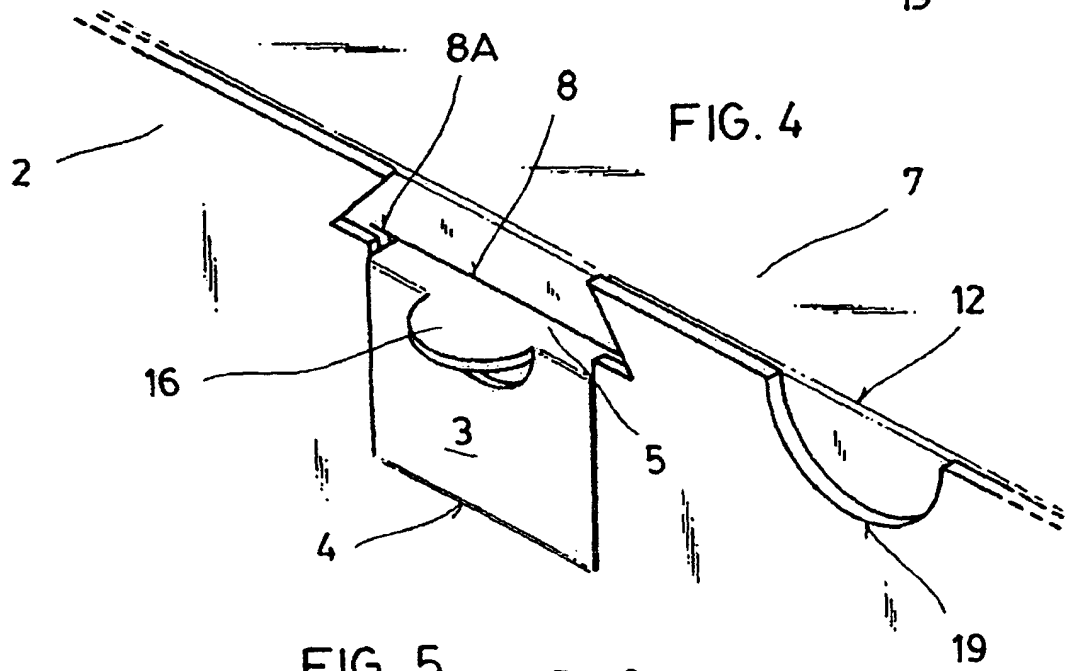


FIG. 4

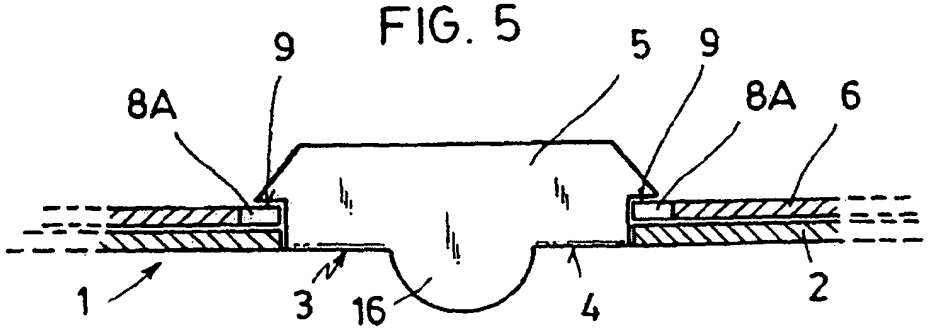


FIG. 5

FIG. 6

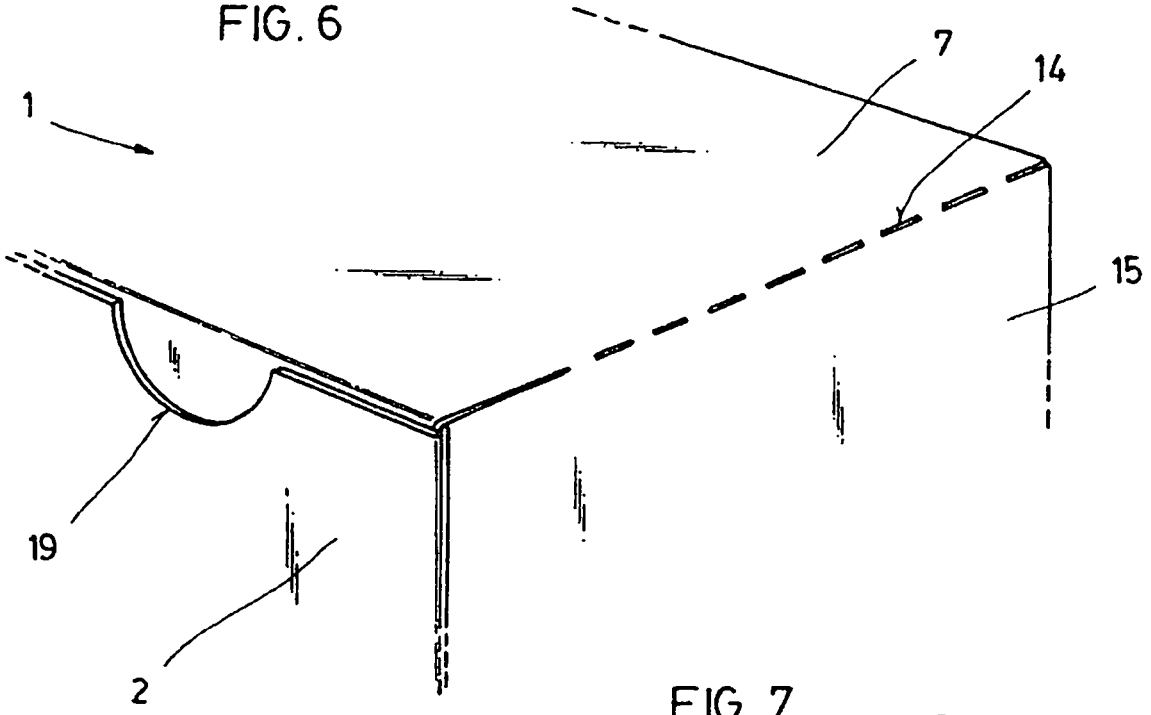


FIG. 7

