

84348
du 23 AOUT 1982
Titre délivré : 27 JUIN 1983

GRAND-DUCHÉ DE LUXEMBOURG



Monsieur le Ministre
de l'Économie et des Classes Moyennes
Service de la Propriété Intellectuelle
LUXEMBOURG

6 m
23.8.1982

Demande de Brevet d'Invention

I. Requête

WELTER Adrien Joseph 19 rue des jardins Differdange (1)
représenté par Mons. WELTER Joseph, agissant en qualité de
mandataire (2)

dépose(nt) ce 23 AOUT 1982 (3)
à 15⁰⁰ heures, au Ministère de l'Économie et des Classes Moyennes, à Luxembourg :

1. la présente requête pour l'obtention d'un brevet d'invention concernant :
Verfahren zum Auftragen von keramischen Glasuren auf (4)
ungebrannte keramische Massen.

2. la délégation de pouvoir, datée de 22.8.1982 le
3. la description en langue allemande de l'invention en deux exemplaires;
4. 6 planches de dessin, en deux exemplaires;
5. la quittance des taxes versées au Bureau de l'Enregistrement à Luxembourg,
le 23 AOUT 1982

déclare(nt) en assumant la responsabilité de cette déclaration, que l'(es) inventeur(s) est (sont) :
WELTER Adrien Joseph demeurant à Differdange 19, rue des (5)
jardins

revendique(nt) pour la susdite demande de brevet la priorité d'une (des) demande(s) de
(6) brevet déposée(s) en (7) Luxembourg (8)
le

au nom de WELTER Adrien Joseph (9)
élit(élisent) pour lui (elle) et, si désigné, pour son mandataire, à Luxembourg 19
rue des jardins Differdange (10)

sollicite(nt) la délivrance d'un brevet d'invention pour l'objet décrit et représenté dans les
annexes susmentionnées, — avec ajournement de cette délivrance à six (11)
mois. (11)
Le

II. Procès-verbal de Dépôt

La susdite demande de brevet d'invention a été déposée au Ministère de l'Économie et des
Classes Moyennes, Service de la Propriété Intellectuelle à Luxembourg, en date du :

23 AOUT 1982

à 15⁰⁰ heures



Pr. le Ministre
de l'Économie et des Classes Moyennes,
p. 2

A 68007

(1) Nom, prénom, firme, adresse — (2) s'il a lieu «représenté» agissant en qualité de mandataire — (3) date du dépôt
en toutes lettres — (4) titre de l'invention — (5) noms et adresses — (6) brevet, certificat d'addition, modèle d'utilité — (7)
pays — (8) date — (9) déposant originaire — (10) adresse — (11) 6, 12 ou 18 mois.

VERFAHREN ZUM AUFTRAGEN VON KERAMISCHEN GLASUREN AUF UNGEBRANNTEN KERAMISCHEN MASSEN.

Bei keramischen Erzeugnissen ist das Auftragen der Glasur einer der schwierigsten und kostenintensivsten Verfahren.

Es bietet sich nun an den Glasierprozess in den Formgebungsprozess, der Ware, mit einzubeziehen. Bei Erzeugnissen die im Einbrandverfahren hergestellt werden, kann man die Glasur sehr gut, dem Verhalten der formgebende keramische Masse, anpassen. Viele Erzeugnisse werden im Giessverfahren hergestellt. Man kann nun die Glasur an diesen Giessprozess anpassen, indem man verschiedene Glasurrohstoffe, in der Glasur, gegenüber andere austauscht und so die Glasur dem Trocken und Schwindungsverhalten der keramischen Masse anpasst. So z.B. beim Formgebungsprozess durch Giessen. Man füllt die flüssige Glasur in eine Gipsform ein und lässt sie solange in der Gipsform verweilen, bis die Glasur die gewünschte Schichtstärke erreicht hat. Anschließend entleert man die Gipsform. Nun kann man den Giessschlicker in die schon mit Glasur beschichtete Gipsform einfüllen, sei es, dass man die Glasur zuvor trocknen lässt oder auch nicht. Nun verfährt man weiter wie beim herkömmlichen Giessverfahren. Sei dies Hohl-, Voll-, Kern- oder Kombinationsguss.

Beim Pressverfahren, wie z.B. in der Fliesenindustrie kann man so verfahren, dass man in die Pressform zuerst eine trockene oder eine halbtrockene Glasur einfüllt, diese verdichtet oder auch nicht und anschließend die formgebende keramische Masse einfüllt und durch einen Pressvorgang beide Schichten verdichtet.

Patentansprüche:

- 1) Verfahren zum Herstellen einer der Ware bedeckende oder umschliessende Glasurschicht, vor dem tatsächlichen Formgebungsprozess des tragenden und scherbenbildenden Teil des zu herstellenden Objektes.
- 2) Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass man den Glasiervorgang durch Einfüllen der Glasur, in den formgebenden Teil, vornimmt.
- 3) Verfahren nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, dass man das Verfahren für jeden formgebenden Prozess, sei dies durch flüssige oder plastische Formgebungsverfahren, sowie durch Pressen, anwenden kann.

Wieder Jo.