

(19) DANMARK



(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT

(11) 152249 B

PATENTDIREKTORATET
KØBENHAVN

(21) Patentansøgning nr.: 5655/77

(51) Int.Cl.⁴ A 41 B 13/02

(22) Indleveringsdag: 19 dec 1977

(41) Alm. tilgængelig: 21 jun 1978

(44) Fremlagt: 15 feb 1988

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: 20 dec 1976 US 752495

(71) Ansøger: *COLGATE-PALMOLIVE COMPANY; 300 Park Avenue; New York; New York 10022, US

(72) Opfinder: Charles H. *Schaar; US

(74) Fuldmægtig: Firmaet Chas. Hude

(54) Engangsble

(56) Fremdragne publikationer

DE off. g. skrift nr. 2504294

DK 152249 B

Den foreliggende opfindelse angår en engangsble af den i krav 1's indledning angivne art.

5 Der markedsføres et stort udvalg af engangsbleer til brug på børn, og disse er blevet stadig mere populære hos forældrene, da bleerne kan bortsmides efter engangsbrug og ikke behøver at vaskes. Sådanne bleer er normalt konstrueret med et fluidumui-
10 gennemtrængeligt yderlag, et fluidumgennemtrængeligt inder- eller dæklag og en absorberende pude mellem yder- og inderlagene.

Mange af bleerne har klæbebåndslukker, der benyttes til at fastgøre bleen om barnet. Sådanne lukker er almindeligvis ved tryk selvklæbende klæbebåndsstrimler, hvis ene ende er fastgjort til bleen og hvis anden ende fastgøres til bleen under
15 lægningen. Før brug skal klæbemidlet på fastgørelsesenden være dækket for at hindre, at klæbemidlet i utide kommer i berøring med bleen eller en anden genstand. Derfor har lukket i en udførelsesform særskilte frigørelsesbaner, som dækker klæbemidlet på fastgørelsesenderne. Denne form for lukke er imidlertid
20 blevet fundet utilfredsstillende, idet frigørelsesbanerne skal bortsmides, når de aftages under bleens lægning, hvilket kan virke generende for forældrene. I en anden udførelsesform er frigørelsesbanerne fastgjort til bleens inderside og fastgørelsesenderne trækkes af frigørelsesbanerne under bleens
25 lægning, hvorefter de første ender af klæbebåndsstrimlerne, der er fastgjort til bleens yderflade, fastholder klæbebåndsstrimlerne til denne del af bleen. En overskyggende overvejelse ved konstruktion af en ble er selvfølgelig fremstillingsprisen, da bleen skal være prisbillig, fordi den smides
30 bort efter én gangs brug. Det maskineri, der er nødvendigt til at anbringe det sidstnævnte lukke på bleen, er urimeligt komplekst, hvilket øger bleens pris, da frigørelsesbanen skal anbringes på bleens inderflade, den første ende af klæbebåndstrimmelen skal fastgøres til bleens inderside, og da fastgørelsesenden af klæbebåndstrimmelen skal foldes rundt om sidekanten af bleen og fastgøres til frigørelsesbanen. Klæbebåndstrimmelens første ende skal anbringes på bleens yderside og

klæbebåndsstrimmelens fastgørelsesende skal foldes om bleen og fastgøres på frigørelsesbanen. Dette gælder også for en kendt engangsble, der har et blelukke, der består af en klæbestrimmel, hvis ene ende er fastgjort i bleens randområde, og hvis

5 anden ende tjener til at fastgøre en anden fri del af bleen, idet klæbestrimmelen på sin inderside er betrukket med et klæbemiddellag og er sammenfoldet Z-formet og har tre til hinanden stødende områder, hvoraf det første område er klæbet på bleens yderlag, det midterste område ikke bærer noget klæbe-

10 middellag og det tredje område med sit klæbemiddellag hæfter til midterområdets inderside, medens dette med sin yderside er fastgjort til det første områdes yderside.

Det er den foreliggende opfindelses formål at anvise en engangsble med et forenklet og billigere klæbebåndsfastgørelses-

15 organ.

Dette tilgodeses ved, at den indledningsvist omtalte ble ifølge opfindelsen er ejendommelig ved det i den kendetegnende del af krav 1 anførte.

20

Fordelene ved bleen ifølge opfindelsen beror på, at blelukkets klæbestrimmel for fastgørelse af bleen nemt kan strækkes ud over pudeenhedens sidekant, hvilket letter bleens lægning. Endvidere behøver man ikke at bortkaste frigørelsesbanen, og

25 ved en speciel udførelsesform kan fastgørelsesområdets flade, der ved bleens lægning fastgøres til en anden del af bleen nemt forstørres i sideværts retning. For så vidt angår fremstillingsomkostningerne for bleerne er det fordelagtigt, at blelukkets frigørelsesbane og klæbestrimmel er fastgjort på

30 den samme side af bleen, hvilket forenkler fremstillingen og nedsætter omkostningerne. Endvidere stikker blelukket ved bleens lægning ikke ud over bleens sidekant, hvilket gør det nemmere at emballere bleen.

Andre karakteristika og fordele ved engangsbleen ifølge opfindelsen fremgår af den efterfølgende beskrivelse på grundlag

35 tegningen. På tegningen viser

fig. 1 et delbillede af en engangsbles bagside med et klæbebandslukke ifølge opfindelsen,

5 fig. 2 et delsnit taget i det væsentlige langs linien 2-2 i fig. 1 og med et klæbebandslukke i en foldet udformning på bleens yderflade,

fig. 3 et delsnit af bleen vist i fig. 1 med klæbebandslukket delvis udfoldet,

10 fig. 4 et delsnit af bleen vist i fig. 1 med klæbebandslukket udfoldet,

fig. 5-8 og 10 delsnit af en ble ifølge opfindelsen med andre udførelsesformer for klæbebandslukker,

15 fig. 9 et delsnit af klæbebandslukket vist i fig. 8 i strakt udformning,

fig. 11 et delsnit af klæbebandslukket vist i fig. 10 i strakt form,

20 fig. 12 et delbillede set bagfra af en ble med en yderligere udførelsesform af klæbebandslukket, og

fig. 13 et delsnit taget i det væsentlige langs linien 13-13 i fig. 12.

25 I fig. 1 og 2 ses en engangsble 20 med en absorberende pudeenhed 22. Pudeenheden 22 har et fluidumigennemtrængeligt yderlag 24, f.eks. af polyethylen, der danner pudeenhedens yderflade 26, et fluidumgennemtrængeligt dæk- eller inderlag 28, såsom et ikke-vævet materiale, der danner pudeenheden 22's
30 inderside 30, og en absorberende pude 32, f.eks. af findelt træpulp eller cellulosefnug, og anbragt mellem yderlaget 24 og inderlaget 28. Pudeenheden 22 har to sidekanter 34 og to endekanter 36, der forbinder sidekanterne 34. Den absorberende
35 pude 32 har også to sidekanter 38 og to endekanter 40, der forbinder sidekanterne 38. I en foretrukken udførelsesform er som vist pudens 32's sidekanter 38 anbragt ved siden af pudeenheden 22's sidekanter 34, og det fluidumigennemtrængelige

yderlag 24 har siderande 42, der er foldet om og fastgjort til inderlaget 28 således, at yderlagets siderande 42 dækker den absorberende pude 32's siderande.

5 Bleen 20 har to klæbebåndslukker 50 med en trykfølsom klæbe-
båndsstrimmel 52 og en frigørelsesbane 54, idet hvert af luk-
kerne er anbragt tæt ved en sidekant 34 af pudeenheden 22.
Frigørelsesbanen 54 har en inderside 56, en yderside 58, et
10 første område 60 og et andet område 62, der forløber fra det
første område 60's indre ende. Frigørelsesbanen 54 kan frem-
stilles af ethvert egnet materiale såsom papir eller polye-
thylen, og papirfrigørelsesbanens yderside 58 kan være præpa-
reret ved en hensigtsmæssig silikonebehandling eller -belæg-
ning. Som vist er det første område 60's inderside 56 fast-
15 gjort til pudeenheden 22's yderflade 26 tæt ved sidekanten 34,
f.eks. ved hjælp af et klæbemiddel 64.

Klæbebåndsstrimmelen 52 har et forholdsvis ustrækkeligt yder-
lag 65, f.eks. af papir, klæbemiddel 66 på yderlaget 65's for-
side, et første endeområde 68 fastgjort til pudeenhedens bag-
20 side 26 ved hjælp af klæbemiddel 66, et andet fastgørelsesom-
råde 70 fjernt fra det første område 68 og med dets klæbemid-
del 66 udløseligt fastgjort til den ydre frigørelsesoverflade
58 af det første frigørelsesbaneområde 60 og et strækbart mid-
terområde 72, der forløber mellem og forbinder det første en-
25 deområde 68 og fastgørelsesområdet 70. Som vist er klæbebånds-
strimmelen 52's midterområde 72 foldet langs linien 74, således
at et første område 76 mellem foldelinien 74 og klæbebånds-
strimmelens 52 første endeområde 68, og et andet område 78,
der forløber mellem foldelinien 74 og fastgørelsesendeområdet
30 70 for klæbestrimmelen 52. Indersiden af frigørelsesbanens
andet område 62 har en forholdsvis stor affinitet over for
klæbemidlet 66 på klæbebåndsstrimmelen 52, og det andet områ-
des 62 inderside 56 er fast forbundet med klæbemidlet 66 på
midterområdet 72's første område 76. Klæbemidlet 66 på midter-
35 området 72's andet område 78 er ligeledes udløseligt fastgjort
til ydersiden 58 af det andet frigørelsesbaneområde 62. Som
vist kan klæbebåndsstrimmelens 52 fastgørelsesområde 70 have

en omfoldet ende, der danner en flig 80 for at lette klæbebåndsstrimmelsens aftagelse fra frigørelsesbanen.

5 I fig. 1 og 2 ses klæbebåndslukket 50 i en foldet udformning på pudeenheden 22's yderflade 26 forud for bleens brug med klæbebåndsstrimmelen 52 udløseligt fastgjort på frigørelsesbanen 54's yderside 58. Ved bleens lægning kan fligen 80 gribes for at pille fastgørelsesområdet 70's og klæbebåndsstrimmelen 52's andet område 78 fra ydersiden 58 af frigørelsesbanen 54 som vist i fig. 3, således at klæbebåndsstrimmelen 52's fastgørelsesområde 70 strækker sig forbi pudeenheden 22's sidekant 34. medens det første og det andet frigørelsesbaneområde 60 og 62 foldes om en midterfoldelinie 81. Når klæbebåndsstrimmelsens yderende er trukket helt forbi sidekanten 34 som vist i fig. 4, er frigørelsesbaneområderne 60 og 62's yderside 58 foldet sammen, og klæbebåndsstrimmelsens 52 fastgørelsesområde 70 er anbragt ved en position til at fastgøre klæbebåndsstrimmelen til en anden del af bleen under dens lægning på et barn.

20 På denne måde kan klæbebåndsstrimmelen 52 nemt fjernes fra frigørelsesbanen 54 og strækkes til en form til brug ved at fastgøre bleen. Såvel klæbebåndsstrimmelen 52 som frigørelsesbanen 54 er ligeledes fastgjort til bleens bagflade, hvorved man overflødiggør behovet for at fastgøre dele af klæbebåndsstrimmelen og frigørelsesbanen på bleens modstående overflader, hvilket kræver foldning af klæbebåndsstrimmelen om en sidekant af bleen, og man forenkler fremstillingsprocesserne for derved at reducere bleens pris. I den foldede udformning strækker strimmelen sig ikke forbi bleens sidekant og letter dermed bleens pakning. Endvidere forbliver frigørelsesbanen 54 fastgjort til bleen, efter at klæbebåndsstrimmelen er foldet ud til brug, hvorved man eliminerer behovet for at bortsmide særskilte frigørelsesbaner under bleens lægning. Det indses selvfølgelig, at et tilsvarende klæbebåndslukke er anbragt ved siden af bleens modstående sidekant, hvilket også gælder for 35 de nedenfor beskrevne udførelsesformer for klæbebåndslukket.

En anden udførelsesform for bleen ifølge den foreliggende opfindelse er illustreret i fig. 5. I denne udførelsesform er

frigørelsesbanen 54 anbragt med en tilstrækkelig afstand fra pudeenheden 22's sidekant 34, således at klæbemidlet 66 på det andet område 78 af midterområdet 72 er fastgjort til pudeenheden 22's yderflade 26, når klæbebåndsstrimmelen 52 foldes ud fra frigørelsesbanen og strækkes udfoldet forbi pudeenheden 22's sidekant 34. Klæbebåndsstrimmelen 52's klæbemiddel holder således klæbebåndsstrimmelen mod pudeenheden 22's bagflade 26 ved et sted mellem frigørelsesbanen 54 og pudeenheden 22's sidekant 34. I andre henseender fungerer klæbebåndsfastgørelsesorganet 50 vist i fig. 5 på samme måde som beskrevet i forbindelse med fastgørelsesorganet vist i fig. 1-4.

En yderligere udførelsesform for bleen ifølge opfindelsen er illustreret i fig. 6. I denne udførelsesform har midterområdet 72's første område en klæbemiddelfri indre frigørelsesoverflade 82, der er behandlet således, at den kun har en forholdsvis lille affinitet over for klæbemidlet 66 på midterområdet 72's andet område 78. Klæbemidlet 66 på det andet område 78 er således udløseligt fastgjort til det første område 76's frigørelsesoverflade 82, således at det andet område 78 kan løsnes fra det første område 76, når klæbebåndsstrimmelen foldes ud og trækkes forbi pudeenheden 22's sidekant 34. Det første område 76's frigørelsesoverflade 82, der vender mod det andet område 78, erstatter følgelig frigørelsesbanen 54's andet område 62 som beskrevet i forbindelse med klæbebånds lukket vist i fig. 1-4. I andre henseender fungerer klæbebåndsfastgørelsesorganet beskrevet i fig. 6 på en måde svarende til den, der er beskrevet i forbindelse med klæbebånds lukket vist i fig. 1-4.

Endnu en udførelsesform for bleen ifølge den foreliggende opfindelse er illustreret i fig. 7. I denne udførelsesform er det første klæbestrimmelområde 76's frigørelsesoverflade 82 og det andet klæbestrimmelområde 78's indre overflade 84 begge fri for klæbemidlet. Midterstrimmelområdet 72's første område 76 og andet område 78, at klæbebåndsstrimlen 52 er således ikke fastgjorte. Ved bleens lægning fjernes klæbebåndsstrimmelen 52's fastgørelsesområde 70 fra frigørelsesbanen 54's

yderside 58, hvorefter klæbebåndsstrimmelen trækkes forbi pudeenheden 22's sidekant 34 på den ovenfor beskrevne måde.

En videre udførelsesform for bleen ifølge den foreliggende opfindelse er illustreret i fig. 8 og 9. I denne udførelsesform, jf. fig. 8, har frigørelsesbanen 54 en første ende 86 fastgjort til pudeenheden 22's yderflade 26 tæt ved sidekanten 34 ved hjælp af klæbebåndet 64, en anden indre ende 88 fastgjort til pudeenheden 22's yderflade 26 tæt ved det første område 68 af klæbebåndsstrimmelen 52 ved hjælp af klæbemidlet 64' og et midterområde 90, der forløber mellem frigørelsesbanen 54's ender 86 og 88. Midterområdet 90's yderside 58 er udløseligt fastgjort til klæbemidlet 66 på midterstrimmeldelen 72. Som vist er frigørelsesbanen 54's midterområde 90 og klæbebåndsstrimmelen 52's midterområde 72 foldet som en vifte eller harmonikaagtigt langs foldelinier 92 for at definere en foldet udformning for klæbebåndslukket 50 med reduceret længde i området for midterområdet 90 og midterområdet 72. De ydre foldelinier 92 og tilstødende indre foldelinier 94 danner til hinanden stødende par af første og andre strimmelområder 76 og 78 mellem foldelinierne. Klæbebåndslukket kan også have klæbemiddelklatter 96, der holder den indre inderflade 56 af frigørelsesbanens midterområde 90 til pudeenheden 22's bagflade 26 tæt ved de indre foldelinier 94. Som vist i fig. 8 holdes klæbebåndslukket på denne måde i en foldet form med reduceret længde forud for bleens lægning. Som vist i fig. 8 og 9 griber fligen 80 ved bleens lægning, og klæbebåndsstrimmelen 52 pilles fra frigørelsesbanen 54 samtidigt med at fastgørelsesområdet 70 trækkes forbi pudeenheden 22's sidekant 34. På denne måde glider klæbebåndsstrimmelen fra frigørelsesbanen 54's yderside 58, medens klæbebåndsstrimmelen 52's ydre ende trækkes forbi pudeenheden 22's sidekant 34, og som vist i fig. 9 forbliver frigørelsesbanen 54 fastgjort til pudeenheden 22's yderflade 26. I denne udførelsesform forløber klæbebåndsstrimmelen 52's fastgørelsesområde 70 forbi pudeenheden 22's sidekant 34 og er anbragt hensigtsmæssigt til at fastgøre bleen om et barn.

Endnu en udførelsesform for bleen ifølge den foreliggende opfindelse er illustreret i fig. 10 og 11. I fig. 10 ses en udførelsesform, hvor frigørelsesbanen 54 er fastgjort til pudeenheden 22's yderflade 26 ved hjælp af klæbemidlet 64 ved siden af pudeenheden 22's sidekant 34, og klæbemidlet 66 af fastgørelsesområdet 70 er udløseligt fastgjort til en frigørelsesbanes yderside 58 ved en ende nærmest ved pudeenheden 22's sidekant 34. Som ovenfor er klæbebåndsstrimmelen 52's midterområde 72 foldet vifteformet eller harmonikaagtigt langs ydre og indre foldelinier 92 og 94, således at foldelinierne 92 og 94 danner til hinanden stødende første og andet områder 76 og 78 for klæbemiddelstrimmelens midterområde 72, jf. ovenfor. Ved denne udførelsesform har klæbebåndslukket 50 imidlertid et antal særskilte frigørelsesbaneafsnit 98 mellem de sam-

hørende første og andet strimmelområder 76 og 78. I en foretrukken udførelsesform har en af de over for hinanden beliggende overflader af afsnittene 98 en forholdsvis lille affinitet over for klæbemiddellaget 66 på klæbebåndsstrimmelen 52 og udgør en frigørelsesoverflade, medens den anden, modstående overflade af afsnittene 98 har en forholdsvis stor affinitet over for klæbemiddellaget 66. I en foretrukken udførelsesform ligger frigørelsesoverfladerne over for det andet område 78 af midterområdet 72. Som vist kan frigørelsesbanen 54 også gå ud fra pudeenheden 22's sidekant 34 hen imod klæbebåndsstrimmelen 52's første område 68, således at midterområdet 72's klæbemiddellag 66 tæt ved de indre foldelinier 94 er udløseligt fastgjort til frigørelsesbanen 54's yderside 58.

Frigørelsesbaneafsnittene 98 er følgelig udløseligt fastgjort til et af områderne 76 eller 78 af det midterste klæbestrimmelområde 72, medens afsnittene 98's andre overflader er sikkert fastgjort til klæbemidlet på de tilstødende områder 78 eller 76. Som ovenfor angivet er klæbemidlet 66 på fastgørelsesområdet 70 også udløseligt fastgjort til frigørelsesbanen 54's frigørelsesoverflade 58. På denne måde holdes klæbebåndsstrimmelen i en foldet udformning med reduceret længde på bleens bagflade. Ved lægning gribes fligen 80 for at trække klæbebåndsstrimmelen 52's lukkeområde 70 forbi pudeenheden 22's

sidekant 34, medens frigørelsesbaneafsnittene 98's frigørelsesoverflader pilles fra de tilhørende strimmelafsnits klæbemiddel 66. På denne måde kan klæbebåndsstrimmelen trækkes forbi pudeenheden 22's sidekant 34, således som vist i fig. 11, til en form således, at klæbebåndsstrimmelen 52's ydre del kan benyttes til at fastgøre bleen på en anden del af bleen.

Det er klart, at der kan foretages mange ændringer med klæbebåndsfastgørelsesorganet ifølge opfindelsen. F.eks. kan særskilte frigørelsesafsnit, således som diskuteret i forbindelse med fig. 10 og 11, benyttes ved lukket beskrevet på grundlag af fig. 1-4. Ligeledes kan ethvert af lukkerne anbringes med afstand fra pudeenheden 22's sidekant 34, som beskrevet i forbindelse med fig. 5. Endvidere kan frigørelsesbaneafsnittene 98 vist i fig. 10 og 11 udelades ved en vifteagtigt foldet klæbebåndsstrimmel ved brug af med indbyrdes afstand anbragte frigørelsesbelægninger på klæbebåndsstrimmelens inderside, således som diskutetet i forbindelse med fig. 6. Således kan man f.eks. benytte skiftende klæbemiddel- og frigørelseszoner til lukket beskrevet i fig. 10 og 11. I en yderligere ændret udførelsesform for de i fig. 8-11 viste lukker kan områder af klæbebåndsstrimmelens inderside i en vifteagtig foldet udformning være fri for klæbemiddel, således som omtalt i forbindelse med fig. 7. På tilsvarende måde kan klæbebåndsstrimmelen 52's midterområde 72 i udførelsesformen diskuteret på grundlag af fig. 8 og 9 have en enkelt fold således som vist i fig. 2 for at frigørelsesbanen for lukket ifølge fig. 1-4 kan få modstående ender fastgjort tæt ved det første endeområde 68 og tæt op ad pudeenheden 22's sidekant 34.

En yderligere udførelsesform for bleen ifølge den foreliggende opfindelse er illustreret i fig. 12 og 13. Ved denne udførelsesform har klæbebåndslukket 50 en klæbebåndsstrimmel 52 og en frigørelsesbane 54. Klæbebåndsstrimmelen 52 har et første langsgående sideområde 68' med en indre ende 100 fastgjort til pudeenheden 22's yderflade 26 tæt ved pudeenhedens sidekant 34. Frigørelsesbanen 54 ere ved hjælp af klæbemidlet 64 fastgjort til pudeenheden 22's yderflade 26 tæt ved pudeenhedens

sidekant 34, og har en ydre frigørelsesoverflade eller yderside 58. Klæbebåndsstrimmelen 52 har et andet langsgående sideområde 70' langt fra det første sideområde 68' med klæbemidlet 66 af klæbebåndsstrimmelen på sideområdet 70' udløseligt fastgjort til frigørelsesbanen 54's frigørelsesoverflade 58 tæt ved en ende 102 af frigørelsesbanen 54. Klæbebåndsstrimmelen kan have en omfoldet sidekant, der danner en flig 80' tæt ved klæbebåndsstrimmelen 52's sideområde 70'.

10 Klæbebåndsstrimmelen 52 har et antal langsgående ydre foldelinier 92' og et antal langsgående indre foldelinier 94' mellem foldelinierne 92', der danner en vifteagtig eller harmonikaagtig foldet udførelsesform af klæbebåndsstrimmelen 52's midterområde 72'. Foldelinierne 92' og 94' danner første og andre
15 langsgående til hinanden stødende områder 76' og 78' mellem de pågældende foldelinier 92' og 94'. Lukket 50 har også et antal frigørelsesbaneafsnit 98' mellem de til hinanden stødende områder 76' og 78' for strimmelmidterområdet 72'. I en foretrukken udførelsesform udgør en af de modstående overflader af
20 afsnittene 98' en frigørelsesoverflade, medens de andre modstående overflader af afsnittene 98' har en forholdsvis stor affinitet over for klæbemidlet 66 på klæbestrimmelen 52. Klæbebåndsstrimmelen 52's klæbemiddel 66 kan som vist tæt op ad foldelinierne 94' være udløseligt fastgjort til frigørelsesbanen 54's yderside 54.

25 Frigørelsesbanen 54 og frigørelsesbaneafsnittene 98' fastholder på denne måde klæbestrimmelen 52 i en foldet udførelsesform med reduceret bredde forud for bleens lægning. Ved bleens lægning gribes klæbebåndsstrimmelen 52's flig 80', og fligen
30 80' trækkes i en retning væk fra pudeenheden 22's endekant 36, således at klæbebåndsstrimmelen 52's klæbemiddel 66 pilles fra frigørelsesbanen 54's frigørelsesoverflade 58 og fra frigørelsesoverfladerne af frigørelsesbaneafsnittene 98'. Klæbestrimmelen 52 kan følgelig foldes ud til en større bredde, således
35 at det i siden fremstående klæbebåndsstrimmel 52 kan fastgøres til et større område af bleen under lægningen for at opnå en sikker fastgørelse. Klæbemidlet 66 på klæbestrimmelens indre

del kan fastgøres til pudeenheden 22's yderflade 26 i det område, der ligger under denne del af klæbebåndsstrimmelen 52.

I en afvigende udførelsesform kan klæbebåndslukket 50 beskrevet på grundlag af fig. 12 og 13 benytte en enkelt frigørelsesbane således som omtalt i forbindelse med fig. 8 og 9, samtidigt med at der muliggøres en forlængelse i sideretningen for klæbebåndsstrimmelen under bleens lægning. Lukket beskrevet i fig. 12 og 13 kan også have kun en enkelt sidefold på en måde, der er omtalt i forbindelse med det langsgående foldede lukke beskrevet i fig. 1-4, skiftende zoner med klæbemidler og frigørelsesoverflader kan benyttes på klæbebåndsstrimmelen for lukket beskrevet på grundlag af fig. 12 og 13, således som diskuteret i forbindelse med fig. 6, eller der kan benyttes klæbemiddelfrie zoner for strimmelen for lukket vist i fig. 12 og 13, således som diskuteret i forbindelse med lukket vist i fig. 7. Lukket vist i fig. 1-5 kan således benyttes i en udformning, der tillader klæbebåndsstrimmelens strækning i sideretningen. Endvidere kan lukket beskrevet i fig. 12 og 13 være frit for klæbemiddel tæt ved de indre foldelinier 94'.

P a t e n t k r a v.

1. Engangsble (20) med en absorberende pudeenhed (26) på hvis ene overflade (22) i området for sidekanten (34), der er fastgjort en klæbestrimmel (52) med sit første endeområde (68), hvilken klæbestrimmel (52) endvidere har et midterområde (72) og et andet med klæbemiddel (66) forsynet endeområde (70) og i ubenyttet tilstand er foldet ind på sig selv, og hvor det andet endeområde (70) er fastgjort på den samme bleside med sin klæbemiddelbærende side til beskyttelse af klæbemidlet (66), således at klæbestrimmelen (52) efter det andet endeområdes (70) frigørelse fra sit vedhængningssted og udbredning af sin sammenfoldning står frem ud over bleranden (34) og med denne fremstående del kan klæbes fast på en anden blødel efter bleens lægning, k e n d e t e g n e t ved, at klæbestrimmelens (52) midterområde (72) mindst har en frit fra bleoverfladen fremstående foldning (74), at der i tilslutning til

denne (disse) foldning(er) er en i og for sig kendt frigørelsesbane (54) uløseligt fastgjort på den samme bleside, og at klæbestrimmelens (52) andet endeområde (70) med sin klæbemiddelside er klæbet på denne frigørelsesbanes (54) yderside (58).

5

2. Ble ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at klæbestrimmelens (52) midterområde (72) har et første område (76) mellem foldningen (74) og dens første endeområde (68) og et andet område (78) mellem foldningen (74) og det andet endeområde (70).

10

3. Ble ifølge krav 1 eller 2, k e n d e t e g n e t ved, at frigørelsesbanen (54) er fastgjort på pudeenhedens (22) bagside (26).

15

4. Ble ifølge et af kravene 1 til 3, k e n d e t e g n e t ved, at det første område (76) og i givet fald også det andet område (78) af klæbestrimmelens (52) midterområde (72) er fri for klæbemiddel.

20

5. Ble ifølge et af kravene 1 til 4, k e n d e t e g n e t ved, at det første område (76) af klæbestrimmelens (52) midterområde har en frigørelsesoverflade (82), der ligger over for midterområdets (72) andet område (78), til hvilken frigørelsesoverflade (82) det andet område (78) er fastgjort udløseligt ved hjælp af klæbemiddel (66).

25

6. Ble ifølge et af kravene 1 til 5, k e n d e t e g n e t ved, at frigørelsesbanen (54) har en inderside (56), en yderside (58), et første område (60) og et til dette sluttende andet område (62), og at det første områdes (60) yderside (58) udløseligt er fastgjort til klæbemiddellaget (66) af klæbestrimmelens (52) andet endeområde (70), og det andet områdes (62) yderside (58) er fastgjort til klæbemiddellaget (66) af klæbestrimmelens (52) midterområde (72).

30

35

7. Ble ifølge krav 6, k e n d e t e g n e t ved, at indersiden af frigørelsesbanens (54) første område (60) er fastgjort til pudeenhedens (22) bagside, at indersiden (56) af frigørel-

sesbanens (54) andet område (62) er fastgjort til det første område (76) af klæbestrimmelens (52) midterområde (72), og at dette andet områdes (62) yderside (58) udløseligt er fastgjort til klæbemiddellaget (66) på det andet område (78) af klæbestrimmelens (52) midterområde (72).

8. Ble ifølge et af kravene 1 til 7, kendet ved, at frigørelsesbanen (54) befinder sig i en tilstrækkelig afstand fra pudeenhedens (22) sidekant, og at klæbestrimmelens (52) midterområde ved bleens lægning ved hjælp af klæbemidlet (66) kan fastgøres på pudeenhedens (22) bagside (26).

9. Ble ifølge et af kravene 1 til 8, kendet ved, at klæbestrimmelens (52) midterområde (72) har et antal foldninger (92, 94, 76, 78), og at frigørelsesbanen (54) har et antal særskilte afsnit (98), at disse afsnits (98) yderside (58) danner en frigørelsesoverflade og at afsnittene befinder sig mellem nabostillede fra foldelinierne (92, 94) udgående områder (76, 78) af klæbestrimmelens midterområde (72), og at deres yderside (58) udløseligt er fastgjort på klæbemiddellaget (66) af klæbestrimmelen (52) på et af disse områder (76, 78).

Fig. 1

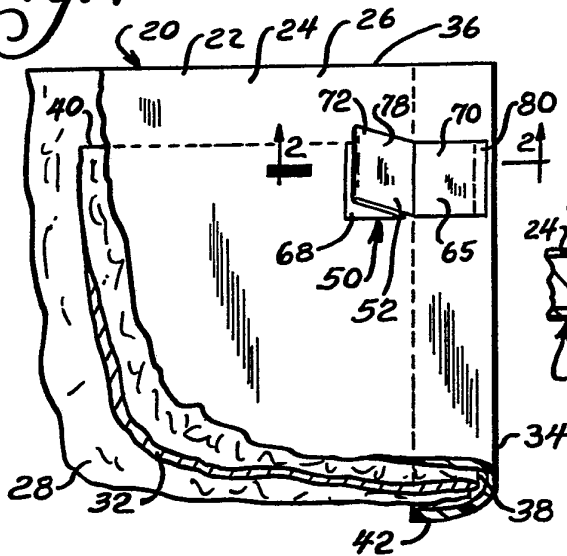


Fig. 2

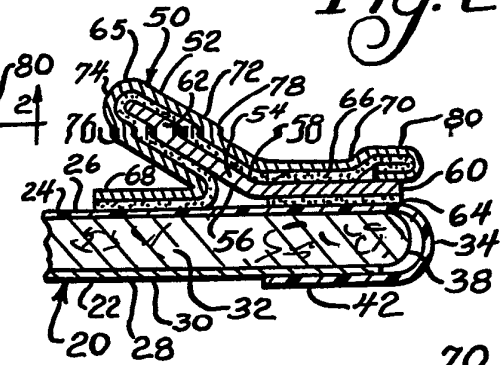


Fig. 6

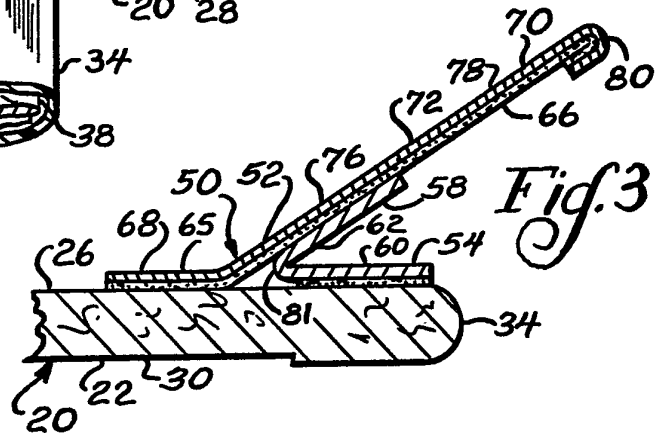
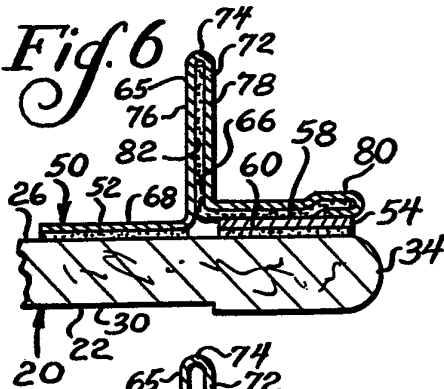


Fig. 3

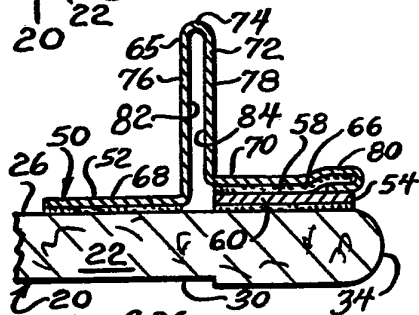


Fig. 7

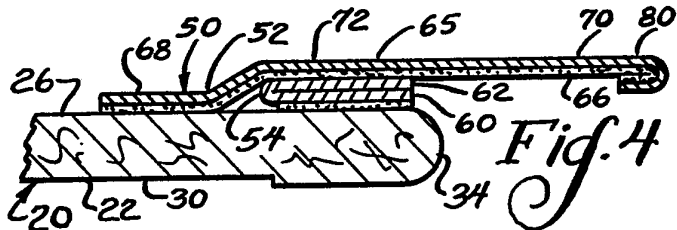


Fig. 4

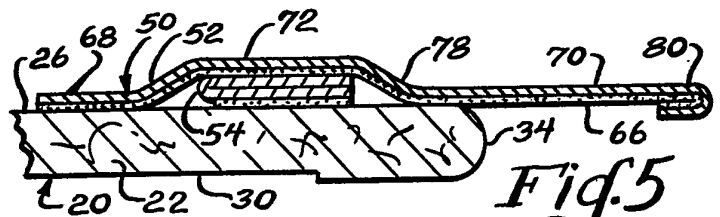


Fig. 5

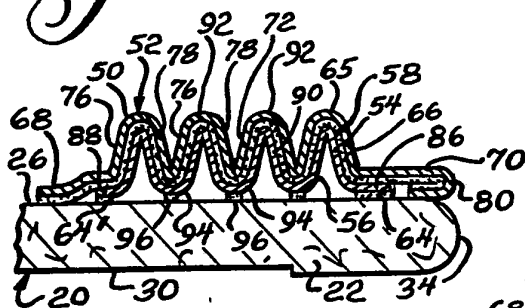
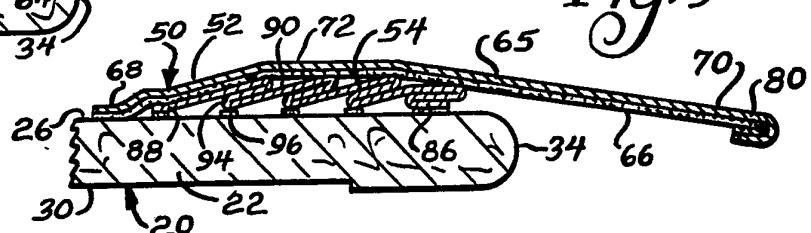


Fig. 8

Fig. 9



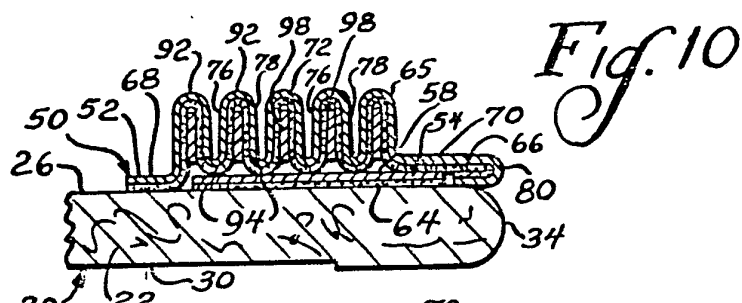


Fig. 10

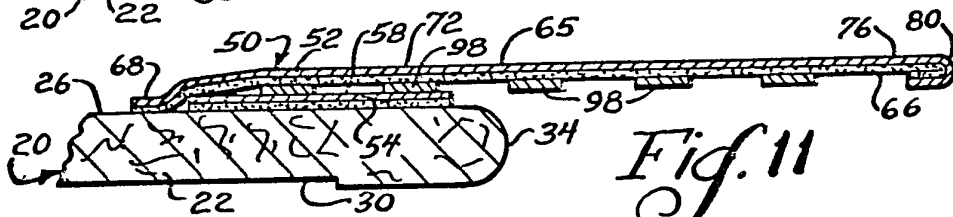


Fig. 11

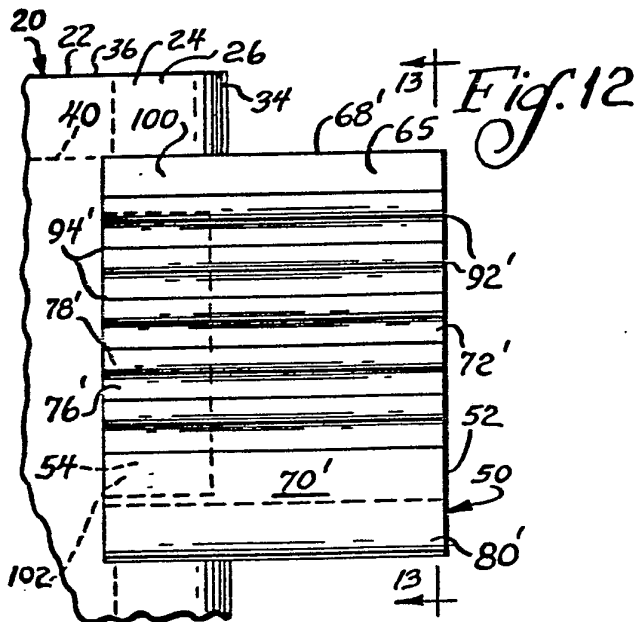


Fig. 12

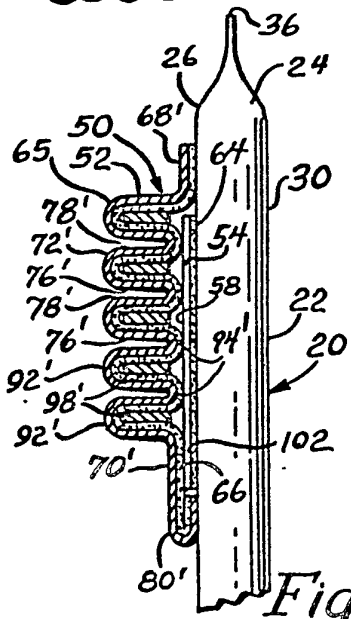


Fig. 13