



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215514533 U

(45) 授权公告日 2022.01.14

(21) 申请号 202121517414.3

(22) 申请日 2021.07.05

(73) 专利权人 江苏金米特光电有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市泗洪县泗洪经济开发区电子园东区3号厂房

(72) 发明人 张旺 谢炎民 李伟杰 吴宇秋
张博文

(74) 专利代理机构 天津展誉专利代理有限公司
12221

代理人 杨赛峰

(51) Int. Cl.

B65C 9/02 (2006.01)

B65C 9/26 (2006.01)

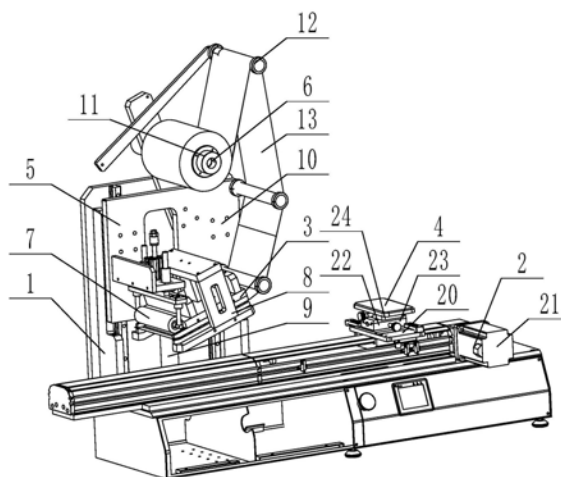
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种单面胶膜的贴膜装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种单面胶膜的贴膜装置,涉及贴标设备领域,包括机架、滑台机构以及贴膜机构,其中滑台机构带动产品左右滑动,而贴膜机构包括竖向滑台组件、送料组件、贴膜组件以及夹板组件,滑台机构带动产品左右往复滑动,贴膜机构将定长的单面胶膜粘贴在产品表面,该装置无需使用带有离型纸的不干胶标签,进而极大的降低贴标或贴膜成本。



1. 一种单面胶膜的贴膜装置,其特征在于,包括机架、滑台机构以及贴膜机构,所述滑台机构带动产品左右滑动,所述贴膜机构包括竖向滑台组件、送料组件、贴膜组件以及夹板组件,所述竖向滑台组件包括竖向气缸以及与所述机架滑动连接的竖向滑台,所述竖向气缸推拉所述竖向滑台,所述送料组件包括与所述竖向滑台转动连接的送料辊以及多组导向辊,所述送料辊上放置有成卷的单面胶膜,所述贴膜组件位于所述夹板组件的前侧,所述夹板组件用于夹持单面胶膜,所述贴膜组件按压胶面位于下侧的单面胶膜贴在产品上表面。

2. 根据权利要求1所述的一种单面胶膜的贴膜装置,其特征在于,所述夹板组件包括上定板、下浮板以及第一气缸,所述上定板与所述竖向滑台固定连接,所述第一气缸固定在所述上定板上,所述第一气缸的自由端通过支架与所述下浮板相连接,所述上定板和下浮板间歇夹紧单面胶膜。

3. 根据权利要求2所述的一种单面胶膜的贴膜装置,其特征在于,所述贴膜组件包括第二气缸和压辊,所述第二气缸与所述竖向滑台固定连接,所述压辊与所述第二气缸的自由端相连接。

4. 根据权利要求3所述的一种单面胶膜的贴膜装置,其特征在于,所述下浮板的上表面贴设有不粘胶的隔离层。

5. 根据权利要求4所述的一种单面胶膜的贴膜装置,其特征在于,所述滑台机构包括水平滑台、电机以及丝杠组件,所述电机通过丝杠组件驱动所述水平滑台水平滑动。

6. 根据权利要求5所述的一种单面胶膜的贴膜装置,其特征在于,所述水平滑台上设有可调节的定位台,所述定位台包括叠落的X向调节组件和Y向调节组件,所述X向调节组件和Y向调节组件均包括基板和滑板,所述滑板与所述基板可调节滑动连接。

7. 根据权利要求6所述的一种单面胶膜的贴膜装置,其特征在于,所述电机是伺服电机或步进电机。

8. 根据权利要求1-6中任意一项所述的一种单面胶膜的贴膜装置,其特征在于,所述单面胶膜上等间距设有撕裂线。

一种单面胶膜的贴膜装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴标设备领域,尤其涉及一种单面胶膜的贴膜装置。

背景技术

[0002] 贴标机是一种通过某种机电控制机构将标签按照人工预订的位置进行粘贴、粘连,从而达到包装目的一种机械装置,其可极大的降低人工成本,提高效率。

[0003] 现有的贴标机普遍采用不干胶标签,而不干胶标签由离型纸、面纸以及粘胶剂组成,其中离型纸占据了不干胶标签的主要成本,使得贴标或贴膜成本居高不下。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术中存在的不足,提供一种单面胶膜的贴膜装置,其无需使用带有离型纸的不干胶标签,进而极大的降低贴标或贴膜成本。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案予以实现:一种单面胶膜的贴膜装置,包括机架、滑台机构以及贴膜机构,滑台机构带动产品左右滑动,贴膜机构包括竖向滑台组件、送料组件、贴膜组件以及夹板组件,竖向滑台组件包括竖向气缸以及与机架滑动连接的竖向滑台,竖向气缸推拉竖向滑台,送料组件包括与竖向滑台转动连接的送料辊以及多组导向辊,送料辊上放置有成卷的单面胶膜,贴膜组件位于夹板组件的前侧,夹板组件用于夹持单面胶膜,贴膜组件按压胶面位于下侧的单面胶膜贴在产品上表面。

[0006] 根据上述技术方案,优选地,夹板组件包括上定板、下浮板以及第一气缸,上定板与竖向滑台固定连接,第一气缸固定在上定板上,第一气缸的自由端通过支架与下浮板相连接,上定板和下浮板间歇夹紧单面胶膜。

[0007] 根据上述技术方案,优选地,贴膜组件包括第二气缸和压辊,第二气缸与竖向滑台固定连接,压辊与第二气缸的自由端相连接。

[0008] 根据上述技术方案,优选地,下浮板的上表面贴设有不粘胶的隔离层。

[0009] 根据上述技术方案,优选地,滑台机构包括水平滑台、电机以及丝杠组件,电机通过丝杠组件驱动水平滑台水平滑动。

[0010] 根据上述技术方案,优选地,水平滑台上设有可调节的定位台,定位台包括叠落的X向调节组件和Y向调节组件,X向调节组件和Y向调节组件均包括基板和滑板,滑板与基板可调节滑动连接。

[0011] 根据上述技术方案,优选地,电机是伺服电机或步进电机。

[0012] 根据上述技术方案,优选地,单面胶膜上等间距设有撕裂线。

[0013] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的滑台机构带动产品左右往复滑动,贴膜机构将定长的单面胶膜粘贴在产品表面,该装置无需使用带有离型纸的不干胶标签,进而极大的降低贴标或贴膜成本。

附图说明

[0014] 图1示出了根据本实用新型的实施例的等轴侧结构示意图；

[0015] 图2示出了根据本实用新型的实施例中贴膜机构的等轴侧结构示意图；

[0016] 图3示出了根据本实用新型的实施例的正视结构示意图；

[0017] 图中：1、机架；2、滑台机构；3、贴膜机构；4、产品；5、竖向滑台组件；6、送料组件；7、贴膜组件；8、夹板组件；9、竖向气缸；10、竖向滑台；11、送料辊；12、导向辊；13、单面胶膜；14、第二气缸；15、压辊；16、上定板；17、下浮板；18、第一气缸；19、隔离层；20、水平滑台；21、电机；22、定位台；23、X向调节组件；24、Y向调节组件。

具体实施方式

[0018] 下面将结合附图对实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例是实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于实用新型保护的范围。

[0019] 如图所示，本实用新型提供了一种单面胶膜的贴膜装置，包括机架1、滑台机构2以及贴膜机构3，滑台机构2带动产品4左右滑动，其中贴膜机构3包括竖向滑台组件5、送料组件6、贴膜组件7以及夹板组件8，竖向滑台组件5包括竖向气缸9以及与机架1滑动连接的竖向滑台10，竖向气缸9推拉竖向滑台10，送料组件6包括与竖向滑台10转动连接的送料辊11以及多组导向辊12，送料辊11上放置有成卷的单面胶膜13，单面胶膜13上等间距预设设有撕裂线，贴膜组件7位于夹板组件8的前侧，夹板组件8用于夹持单面胶膜13，贴膜组件7按压胶膜面位于下侧的单面胶膜13贴在产品4上表面，贴膜组件7包括第二气缸14和压辊15，第二气缸14与竖向滑台10固定连接，压辊15与第二气缸14的自由端相连接，而夹板组件8包括上定板16、下浮板17以及第一气缸18，上定板16与竖向滑台10固定连接，第一气缸18固定在上定板16上，第一气缸18的自由端通过支架与下浮板17相连接，上定板16和下浮板17间歇夹紧单面胶膜13。

[0020] 工作过程：

[0021] 机械手或工作人员将产品4放置在滑台机构2上；滑台机构2带动产品4从左往右平移；然后在竖向气缸9的带动下，贴膜机构3整体下压；滑台机构2带动产品4从右往左移动；直至产品4移到贴膜机构3下方设定位置，第二气缸14推动压辊15，压辊15将单面胶膜13压在产品4表面，同时滑台机构2带动产品4继续向左平移，可假设单张膜的长度120mm；直至贴膜完成，滑台机构2停顿，此时滑台机构2将后面的单面胶膜13向左侧拉动了120mm，即正好单张膜的长度；夹板组件8的第一气缸18向上推动下浮板17，直至下浮板17和上定板16夹紧单面胶膜13；滑台机构2带动产品4向左侧滑动，单面胶膜13沿预设的撕裂线断开；滑台机构2带动贴膜或贴标完成的产品4返回至原位，完成贴膜或贴标过程，滑台机构2返回至原位。

[0022] 根据上述实施例，优选地，下浮板17的上表面贴设有不粘胶的隔离层19，隔离层19可选用聚四氟乙烯板，聚四氟乙烯板能够有效防止单面胶膜13粘接在下浮板17上。

[0023] 进一步的，滑台机构2包括水平滑台20、电机21以及丝杠组件，电机21通过丝杠组件驱动水平滑台20水平滑动，丝杠组件能够平稳且精确的带动产品4水平滑动。

[0024] 进一步的，水平滑台20上设有可调节的定位台22，定位台22包括叠落的X向调节组

件23和Y向调节组件24,X向调节组件23和Y向调节组件24均包括基板和滑板,滑板与基板可调节滑动连接,由于产品4的种类不同,其贴膜或贴标的位置也相应存在变化,进而可调节的定位台22能够提高适配性,满足多种产品4的贴膜或贴标需求。

[0025] 进一步的,电机21是伺服电机21或步进电机21,其精度高,进而提高贴膜或贴标精度。

[0026] 进一步的,单面胶膜13上等间距设有撕裂线,进而使其能够定长断裂。

[0027] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的滑台机构2带动产品4左右往复滑动,贴膜机构3将定长的单面胶膜13粘贴在产品4表面,该装置无需使用带有离型纸的不干胶标签,进而极大的降低贴标或贴膜成本。

[0028] 在实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0029] 在实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在实用新型中的具体含义。

[0030] 最后应说明的是:以上各实施例仅用以说明实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述各实施例对实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离实用新型各实施例技术方案的范围。

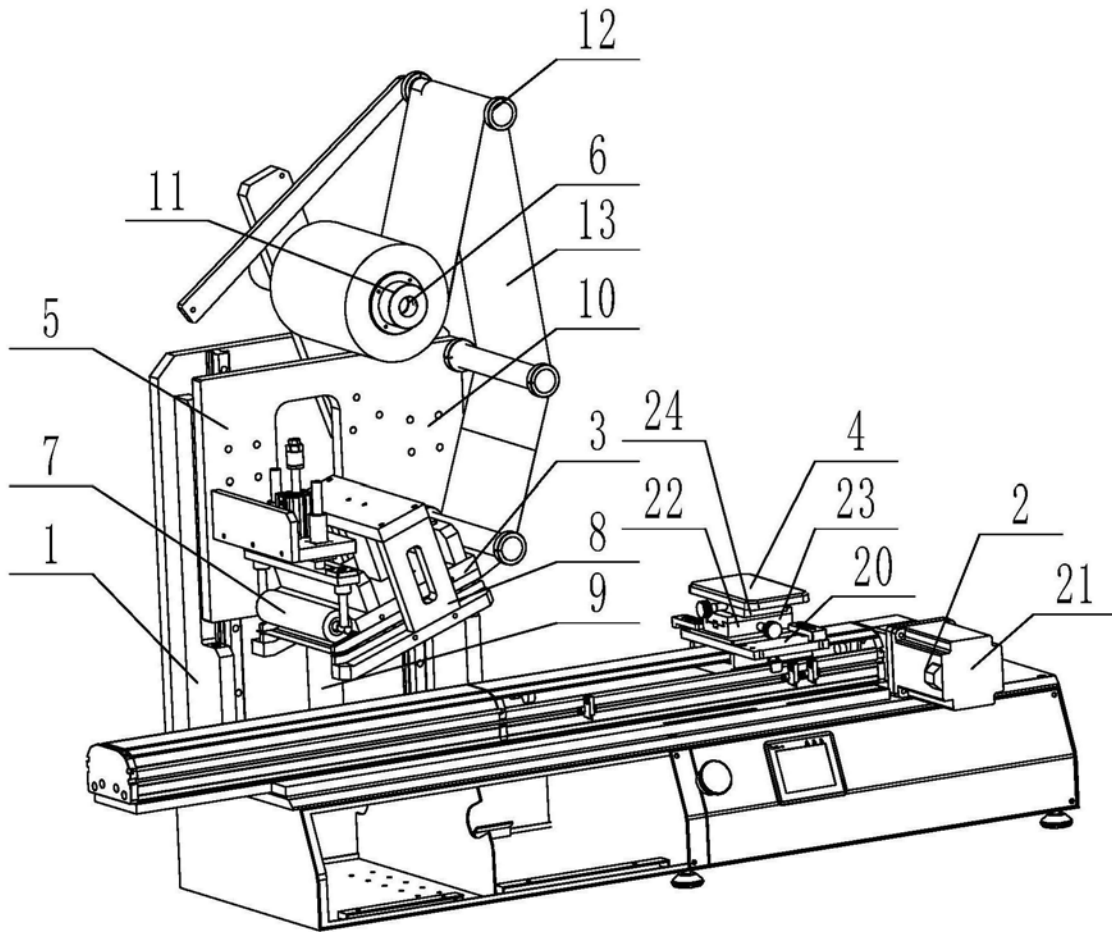


图1

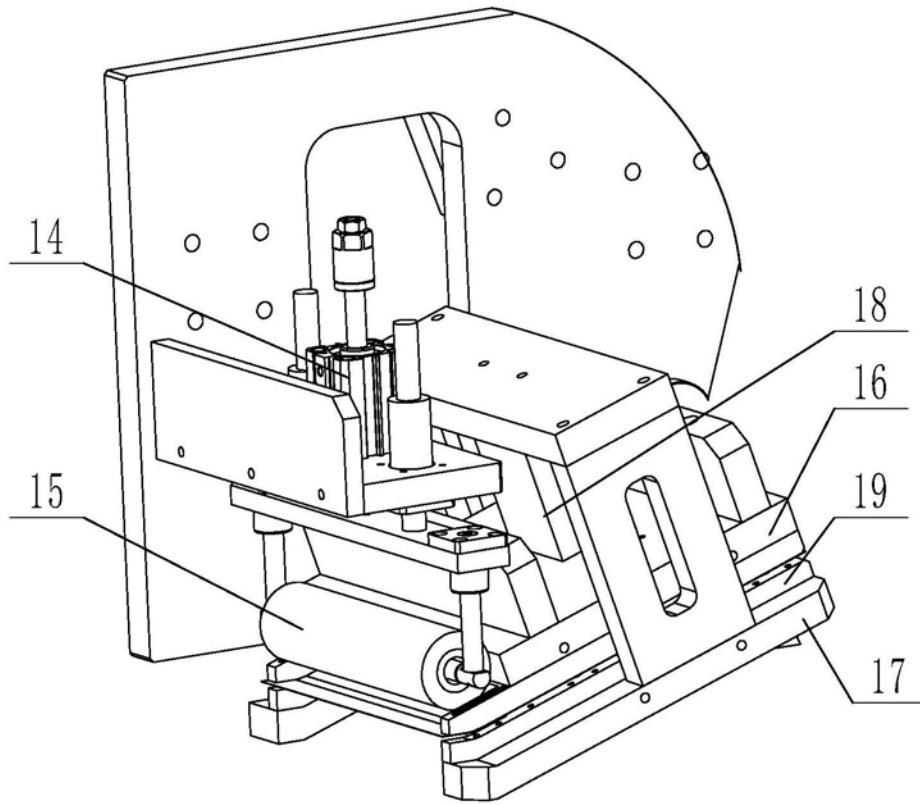


图2

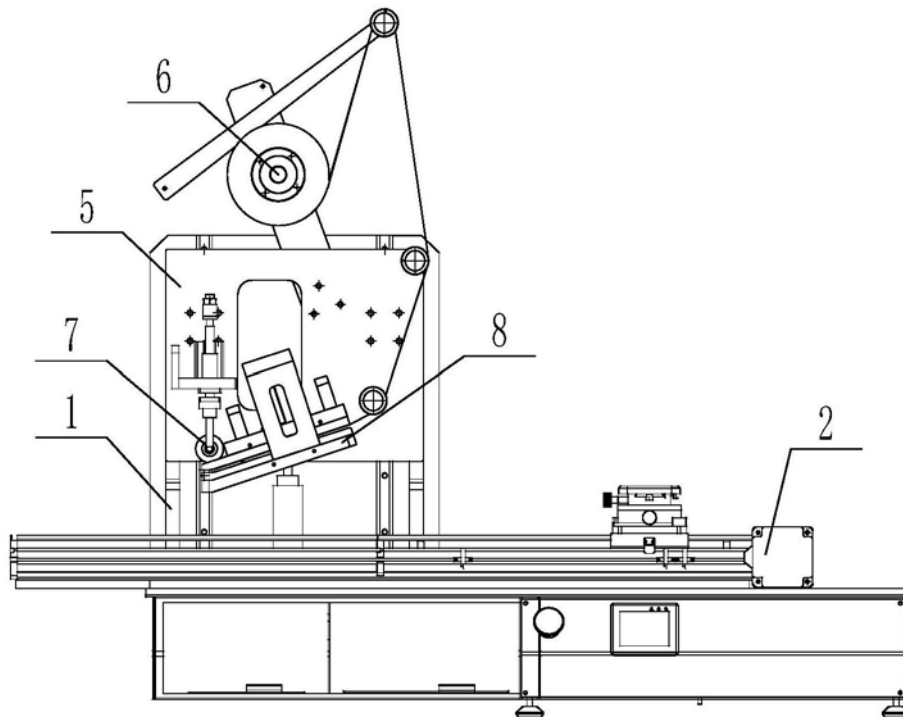


图3