



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217670708 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 28

(21) 申请号 202123305649.9

(22) 申请日 2021.12.26

(73) 专利权人 武汉金源泰科技有限公司
地址 430000 湖北省武汉市蔡甸区常福工业示范园常喜大道以南

(72) 发明人 陈克清

(51) Int. Cl.
B29C 45/17 (2006.01)
B29C 45/03 (2006.01)

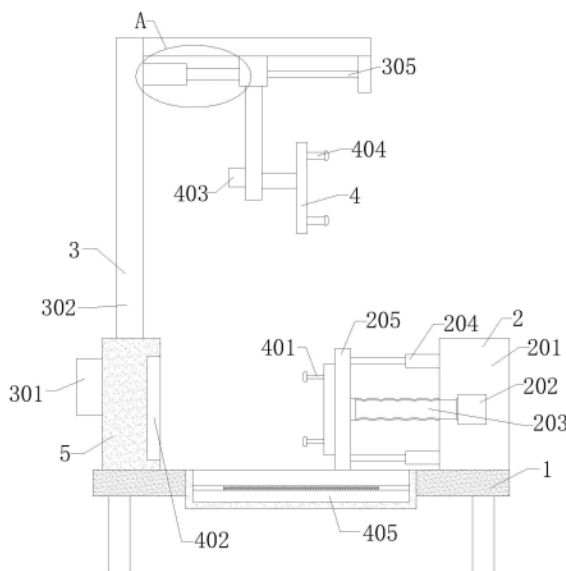
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种双注塑口注塑机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双注塑口注塑机,涉及注塑机技术领域。该双注塑口注塑机,包括底座、拿取机构和辅助组件,所述底座的顶部设置有支板,所述底座的顶部设置有两组塑型模具,支板的一侧外壁上开设有槽,槽内固定安装有塑型板,底座的顶部设置有第二活动板,第二活动板的底部固定安装有连接板,所述辅助组件包括注塑机构和调节机构,注塑机构位于调节机构的下方。该双注塑口注塑机,通过部件间的配合使用,代替人工进行出料处理,减轻工人的工作压力,防止出料时原料粘连在装置上,提高装置出料的工作效率,调节装置的位置,提高装置使用的灵活性,提高产品加工的质量,结构简单,使用方便,实用性强。



1. 一种双注塑口注塑机,包括底座(1)、拿取机构(4)和辅助组件,其特征在于:所述底座(1)的顶部设置有支板(5);

所述底座(1)的顶部设置有两组塑型模具(401),支板(5)的一侧外壁上开设有槽,槽内固定安装有塑型板(402),底座(1)的顶部设置有第二活动板(304),第二活动板(304)的底部固定安装有连接板;

所述辅助组件包括注塑机构(2)和调节机构(3),支板(5)的顶部设置有调节机构(3),底座(1)的顶部设置有注塑机构(2),注塑机构(2)位于调节机构(3)的下方。

2. 根据权利要求1所述的一种双注塑口注塑机,其特征在于:所述拿取机构(4)包括塑型模具(401)、塑型板(402)、气泵(403)、导气杆(404)和收集盒(405),连接板的一侧外壁上固定安装有气泵(403),连接板的另一侧外壁上固定安装有导气杆(404),气泵(403)与导气杆(404)之间固定连接管道,底座(1)的顶部开设有洞口,洞口内固定安装有收集盒(405),收集盒(405)的内部设置有隔板,隔板的顶部开设有洞口,洞口内固定安装有防护网。

3. 根据权利要求2所述的一种双注塑口注塑机,其特征在于:所述注塑机构(2)包括原料箱(201)、水泵(202)、导料管(203)、第一液压缸(204)和第一活动板(205),底座(1)的顶部固定安装有原料箱(201),原料箱(201)的顶部固定安装有水泵(202),水泵(202)的输入端固定安装有导料管(203),原料箱(201)的外壁上固定安装有两组第一液压缸(204),第一液压缸(204)的一端固定连接第一活动板(205),导料管(203)的一端与第一活动板(205)的一侧外壁固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种双注塑口注塑机,其特征在于:所述调节机构(3)的底部设置有拿取机构(4),拿取机构(4)的底部设置有拿取机构(4),调节机构(3)位于注塑机构(2)的上方。

5. 根据权利要求4所述的一种双注塑口注塑机,其特征在于:所述调节机构(3)包括传感器(301)、升降板(302)、第二液压缸(303)、第二活动板(304)和导向杆(305),支板(5)的顶部开设有槽,槽内活动安装有升降板(302),支板(5)的一次外壁上固定安装有传感器(301),升降板(302)的一侧外壁上固定安装有第二液压缸(303),第二液压缸(303)的一端固定连接第二活动板(304),第二液压缸(303)的内侧顶部固定安装有导向杆(305),第二活动板(304)的一侧外壁上开设有孔洞,导向杆(305)活动安装于孔洞内。

6. 根据权利要求5所述的一种双注塑口注塑机,其特征在于:所述传感器(301)与升降板(302)电连接。

一种双注塑口注塑机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑机技术领域,特别涉及一种双注塑口注塑机。

背景技术

[0002] 在塑料制品加工过程中,需要使用注塑机对原料进行注模处理,传统机器的单一注塑口无法满足加工需求,需要双注塑口注塑机来满足生产需求,在注塑完成后,需要对产品进行出料,部分机器在出料过程中会粘附在装置上,需要人工进行辅助出料,加大了工人的工作压力,出料过程存在安装隐患,根据以上问题,现需一种双注塑口注塑机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于至少解决现有技术中存在的技术问题之一,提供一种双注塑口注塑机,能够解决注塑出料的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种双注塑口注塑机,包括底座、拿取机构和辅助组件,所述底座的顶部设置有支板;

[0005] 所述底座的顶部设置有两组塑型模具,支板的一侧外壁上开设有槽,槽内固定安装有塑型板,底座的顶部设置有第二活动板,第二活动板的底部固定安装有连接板;

[0006] 所述辅助组件包括注塑机构和调节机构,支板的顶部设置有调节机构,底座的顶部设置有注塑机构,注塑机构位于调节机构的下方。

[0007] 优选的,所述拿取机构包括塑型模具、塑型板、气泵、导气杆和收集盒,连接板的一侧外壁上固定安装有气泵,连接板的另一侧外壁上固定安装有导气杆,气泵与导气杆之间固定连接有管道,底座的顶部开设有洞口,洞口内固定安装有收集盒,收集盒的内部设置有隔板,隔板的顶部开设有洞口,洞口内固定安装有防护网,提高产品出料质量,防止破损造成损失。

[0008] 优选的,所述注塑机构包括原料箱、水泵、导料管、第一液压缸和第一活动板,底座的顶部固定安装有原料箱,原料箱的顶部固定安装有水泵,水泵的输入端固定安装有导料管,原料箱的外壁上固定安装有两组第一液压缸,第一液压缸的一端固定连接第一活动板,导料管的一端与第一活动板的一侧外壁固定连接,提高注塑的工作效率,减轻工人的工作压力。

[0009] 优选的,所述调节机构的底部设置有拿取机构,拿取机构的底部设置有拿取机构,调节机构位于注塑机构的上方,提高装置使用的灵活性。

[0010] 优选的,所述调节机构包括传感器、升降板、第二液压缸、第二活动板和导向杆,支板的顶部开设有槽,槽内活动安装有升降板,支板的一次外壁上固定安装有传感器,升降板的一侧外壁上固定安装有第二液压缸,第二液压缸的一端固定连接第二活动板,第二液压缸的内侧顶部固定安装有导向杆,第二活动板的一侧外壁上开设有孔洞,导向杆活动安装于孔洞内,优化装置使用的方式。

[0011] 优选的,所述传感器与升降板电连接,便于调节装置位置提高加工效率。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] (1)、该双注塑口注塑机,通过塑型模具、塑型板、气泵、导气杆和收集盒的配合使用,代替人工进行出料处理,减轻工人的工作压力,防止出料时原料粘连在装置上,优化装置使用体验,提高装置出料的工作效率,结构简单,使用方便。

[0014] (2)、该双注塑口注塑机,通过传感器、升降板、第二液压缸、第二活动板和导向杆的配合使用,调节装置的位置,提高装置使用的灵活性,提高产品加工的质量,解决在出料过程中装置固定性低,导致产品破损的问题,降低工人的工作强度,实用性强。

附图说明

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明:

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的左视图;

[0018] 图3为本实用新型的A部放大图。

[0019] 附图标记:底座1、注塑机构2、原料箱201、水泵202、导料管203、第一液压缸204、第一活动板205、调节机构3、传感器301、升降板302、第二液压缸303、第二活动板304、导向杆305、拿取机构4、塑型模具401、塑型板402、气泵403、导气杆404、收集盒405、支板5。

具体实施方式

[0020] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例,本实用新型之较佳实施例在附图中示出,附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述,使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案,但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,涉及到方位描述,例如上、下、前、后、左、右等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 在本实用新型的描述中,大于、小于、超过等理解为不包括本数,以上、以下、以内等理解为包括本数。如果有描述到第一、第二只是用于区分技术特征为目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量或者隐含指明所指示的技术特征的先后关系。

[0023] 本实用新型的描述中,除非另有明确的限定,设置、安装、连接等词语应做广义理解,所属技术领域技术人员可以结合技术方案的具体内容合理确定上述词语在本实用新型中的具体含义。

[0024] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种双注塑口注塑机,包括底座1、拿取机构4和辅助组件,底座1的顶部设置有支板5,底座1的顶部设置有两组塑型模具401,支板5的一侧外壁上开设有槽,槽内固定安装有塑型板402,底座1的顶部设置有第二活动板304,第二活动板304的底部固定安装有连接板,辅助组件包括注塑机构2和调节机构3,支板5的顶部设置有调节机构3,底座1的顶部设置有注塑机构2,注塑机构2位于调节机构3的下方,拿取机构4包括塑型模具401、塑型板402、气泵403、导气杆404和收集盒405,连接板的一

侧外壁上固定安装有气泵403,连接板的另一侧外壁上固定安装有导气杆404,气泵403与导气杆404之间固定连接有管道,底座1的顶部开设有洞口,洞口内固定安装有收集盒405,收集盒405的内部设置有隔板,隔板的顶部开设有洞口,洞口内固定安装有防护网,取代人工出料方式,减轻工人的工作压力,保护产品出料质量,提高装置出料的工作效率,结构简单,使用方便。

[0025] 进一步的,注塑机构2包括原料箱201、水泵202、导料管203、第一液压缸204和第一活动板205,底座1的顶部固定安装有原料箱201,原料箱201的顶部固定安装有水泵202,水泵202的输入端固定安装有导料管203,原料箱201的外壁上固定安装有两组第一液压缸204,第一液压缸204的一端固定连接有第一活动板205,导料管203的一端与第一活动板205的一侧外壁固定连接,代替传统装置,提高加工效率。

[0026] 更进一步的,调节机构3的底部设置有拿取机构4,拿取机构4的底部设置有拿取机构4,调节机构3位于注塑机构2的上方,提高装置使用的灵活性,优化使用方式。

[0027] 再进一步的,调节机构3包括传感器301、升降板302、第二液压缸303、第二活动板304和导向杆305,支板5的顶部开设有槽,槽内活动安装有升降板302,支板5的一次外壁上固定安装有传感器301,升降板302的一侧外壁上固定安装有第二液压缸303,第二液压缸303的一端固定连接有第二活动板304,第二液压缸303的内侧顶部固定安装有导向杆305,第二活动板304的一侧外壁上开设有孔洞,导向杆305活动安装于孔洞内,传感器301与升降板302电连接,便于根据调节装置的位置,提高装置使用的灵活性,提高装置固定性,减少产品破损的问题,降低工人的工作强度,实用性强。

[0028] 工作原理:启动水泵202,通过导料管203将原料箱201中的原料传输至塑型模具401处,启动第一液压缸204,使塑型模具401与塑型板402紧贴重合进行注塑,启动传感器301,带动升降板302运动,调整装置位置,启动第二液压缸303,带动第二活动板304在导向杆305的作用下移动,调整导气杆404的位置,启动气泵403,通过管道对导气杆404处的空气进行收缩,将注塑后的产品进行固定,提高装置的稳定性,使产品离开塑型模具401,再次启动气泵403,使产品脱离导气杆404,收集至收集盒405内,完成注塑处理。

[0029] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明,但是本实用新型不限于上述实施例,在技术领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下作出各种变化。

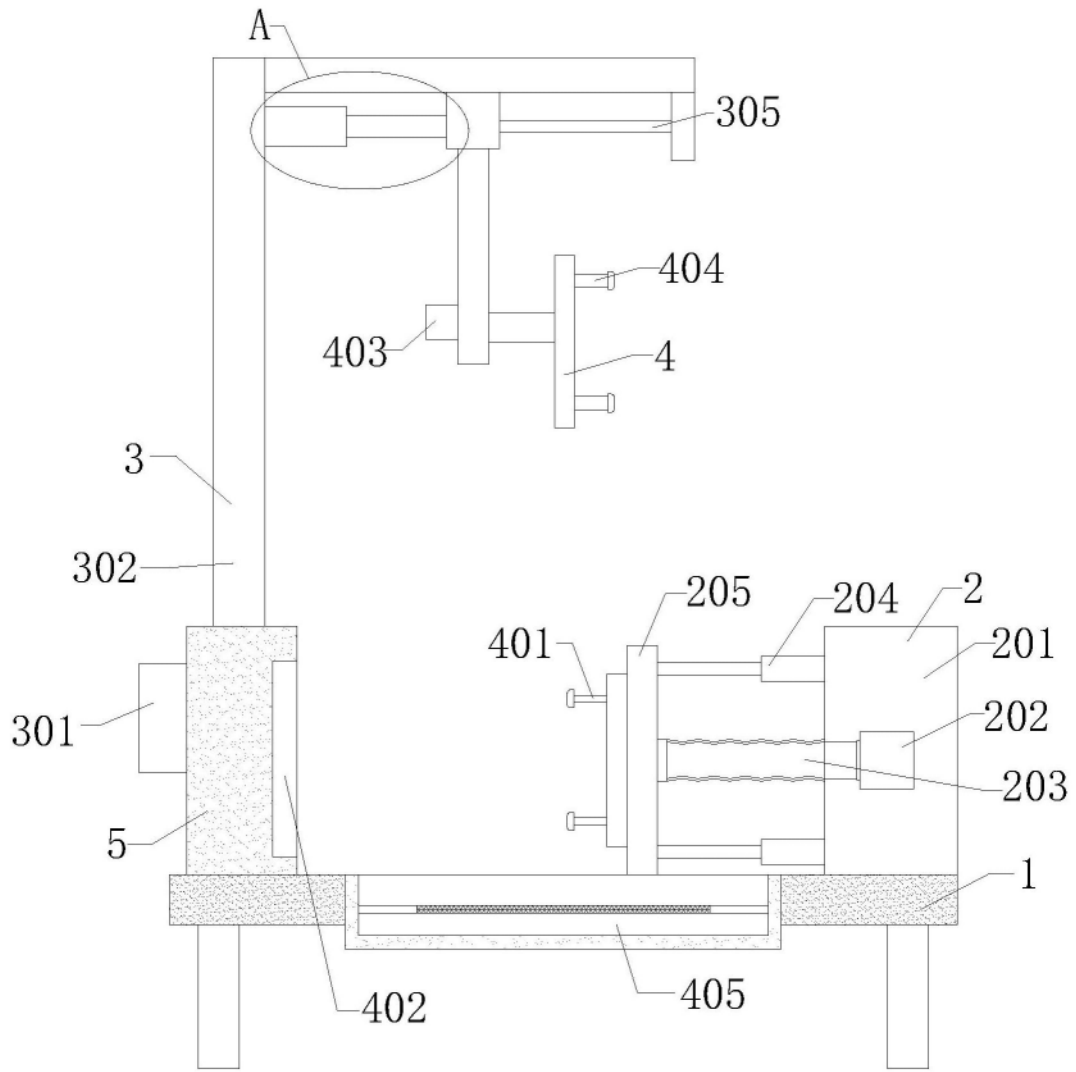


图1

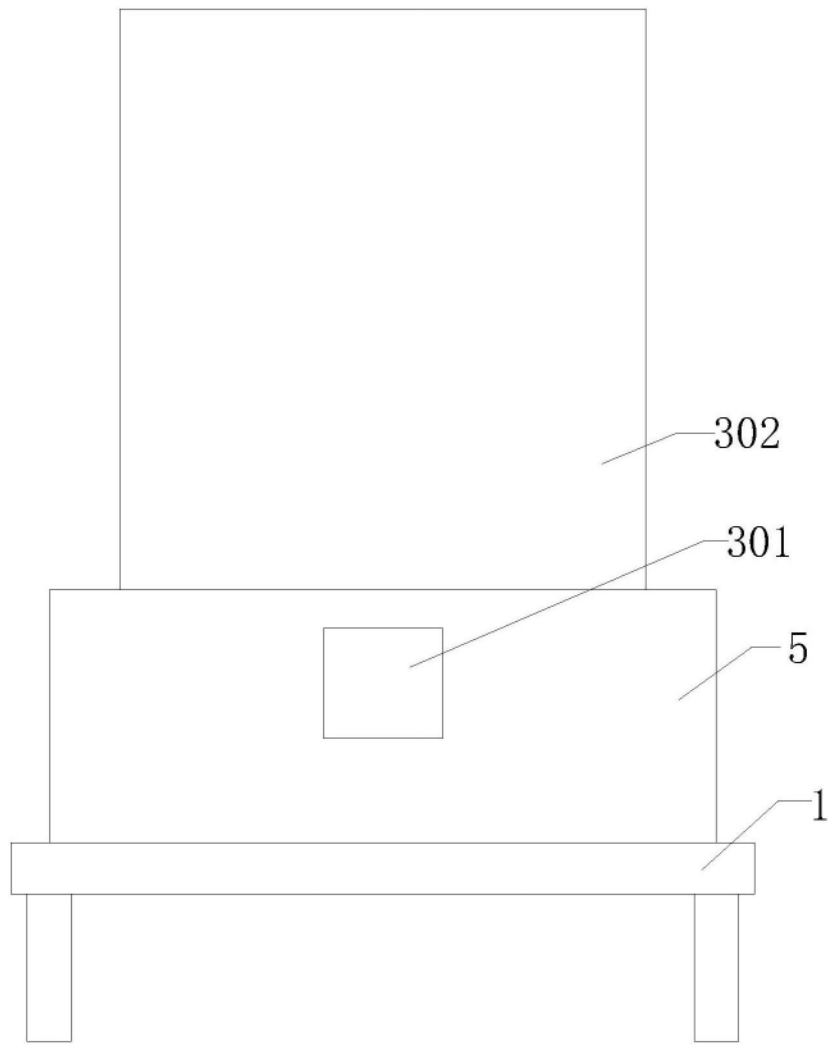


图2

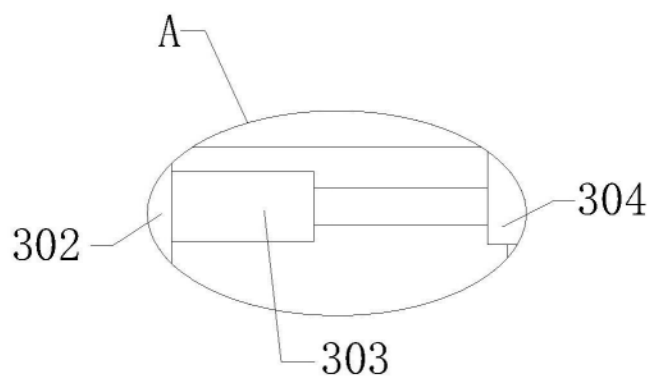


图3