

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2020年9月17日 (17.09.2020)



(10) 国际公布号
WO 2020/182222 A1

- (51) 国际专利分类号：
A23F3/06 (2006.01) **B30B 1/38** (2006.01)
- (21) 国际申请号：
PCT/CN2020/086239
- (22) 国际申请日：
2020年4月23日 (23.04.2020)
- (25) 申请语言：
中文
- (26) 公布语言：
中文
- (30) 优先权：
201910186781.0 2019年3月13日 (13.03.2019) CN
- (72) 发明人；及
- (71) 申请人：麦淦锋 (MAI, Gaifeng) [CN/CN]；中国香港特别行政区葵涌蓝田街15至19号宋氏大厦³楼, Hong Kong (CN)。
- (74) 代理人：成都四合天行知识产权代理有限公司 (CHENGDU SIHETIANXING INTELLECTUAL PROPERTY CO., LTD.)；中国四川省成都市高新区天府大道北段28号1栋1单元12层5号, Sichuan 610000 (CN)。
- (81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护)：AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW。
- (84) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护)：ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT,

(54) Title LIGHT-TYPE CONVENIENT PNEUMATIC TEA BRICK PREPARATION DEVICE

(54) 发明名称：一种轻型便捷气动式茶砖制备装置

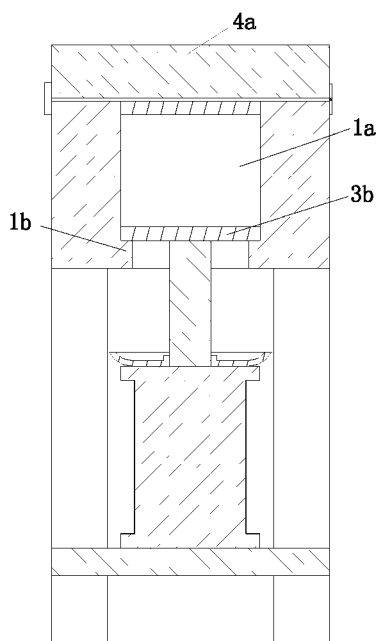


图3

(57) Abstract: A light-type convenient pneumatic tea brick preparation device is disclosed in the present invention. The device comprises a work station, a support device arranged at the bottom of the work station, a stamping device arranged at the top of the support device, and a limiting device arranged at the top of the work station; a rectangular accommodation cavity having an upward opening is provided at the bottom of the work station; the support device comprises a support assembly; the stamping device comprises a power assembly, a stamping assembly, and a waterproofing assembly; and the stamping assembly comprises a stamping block. The rectangular accommodation cavity and the stamping block together constitute a work bin in which tea leaves may be placed; the tea leaves in the work bin are extruded so as to form a tea brick by means of stamping carried out by the stamping block; the tea brick resulting from the stamping can be pushed out together with the limiting block for easy removal, and a water-receiving tray is arranged at the bottom of the work station to receive water produced in the extrusion process.

(57) 摘要：一种轻型便捷气动式茶砖制备装置，包括工作台、设置在工作台底部的支撑装置、设置在支撑装置顶部的冲压装置和设置在工作台顶部的限位装置，所述工作台的底部设有一个敞口向上的矩形容纳腔，所述支撑装置包括支撑组件，所述冲压装置包括动力组件、冲压组件和防水组件，所述冲压组件包括冲压块。通过限位块、矩形容纳腔和冲压块共同构成一个用于盛放茶叶的工作仓，再通过冲压块进行冲压，将工作仓内的茶叶挤压成茶砖，完成冲压的茶砖可和限位块一同顶出，便于取出，并且工作台底部设有接水盘，用来接挤压过程中的水分。

RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布：

- 包括国际检索报告(条约第21条(3))。
- 在修改权利要求的期限届满之前进行，在收到该修改后将重新公布(细则48.2(h))。
- 包括关于请求恢复一项或多项优先权要求的信息(细则26之二.3和48.2(b)(vi))。

一种轻型便捷气动式茶砖制备装置

技术领域

本发明涉及茶叶加工技术领域，特别涉及一种轻型便捷气动式茶砖制备装置。

背景技术

茶砖是由被蒸煮过的茶叶通过模具压制制成，在某些地区，茶砖很受人们的欢迎，但是在茶砖的制作过程中，模具一般都是有一个封闭的容纳腔，将茶砖压制在模具中干燥后往往很难取出来，或者取出来茶砖又松散了，因此针对这一现象，设计一种便于制备茶砖并取出的小型茶砖制备机。

发明内容

本发明的目的在于针对现有技术的不足，提供一种轻型便捷气动式茶砖制备装置。

为解决上述问题，本发明提供以下技术方案：

一种轻型便捷气动式茶砖制备装置，包括工作台、设置在工作台底部的支撑装置、设置在支撑装置顶部的冲压装置和设置在工作台顶部的限位装置，所述工作台的底部设有一个敞口向上的矩形容纳腔，所述支撑装置包括支撑组件，所述支撑组件固定设置在工作台的底部，所述冲压装置包括动力组件、冲压组件和防水组件，所述动力组件固定设置在支撑组件的顶部，所述冲压组件固定设置在动力组件的输出端上，所述防水组件套设在动力组件的输出端上，所述冲压组件包括冲压块，所述冲压块设置在矩形容纳腔的内部，所述矩形容纳腔的底部设有承接冲压块的凸起，所述限位装置包括限位组件，所述限位组件包括限位块，所述限位块设置在矩形容纳腔的顶部，所述冲压块、矩形容纳腔和限位块构成用于制

备茶砖的工作仓。

进一步的，所述动力组件包括第一气缸和设置在第一气缸顶部的气缸轴，所述第一气缸固定设置在支撑组件的顶部，所述气缸轴设置在第一气缸的顶部，所述冲压块固定设置在气缸轴的顶部。

进一步的，所述防水组件包括接水盘，所述接水盘套设在气缸轴上并位于第一气缸的顶部。

进一步的，所述支撑组件包括四个支撑脚和一个用于固定第一气缸的支撑板，四个所述支撑脚呈矩形分布在工作台的底部，所述支撑板水平且固定设置在四个支撑脚上。

进一步的，所述限位组件还包括限位盖，所述限位盖设置在工作台的顶部且限位盖的一端与工作台铰接，所述限位盖远离铰接处的一端设有若干卡扣，所述工作台的侧壁上设有若干卡块，每个所述卡扣和每个卡块卡接配合。

进一步的，所述限位块和冲压块为大小相同的矩形板状结构并且与矩形容纳腔的横截面大小一致。

进一步的，所述限位块的底部设有用于冲压塑形的条纹，所述冲压块的顶部设有用于冲压塑形的条纹。

有益效果：本发明所述的一种轻型便捷气动式茶砖制备装置，通过限位块、矩形容纳腔和冲压块共同构成一个用于盛放茶叶的工作仓，再通过冲压块进行冲压，将工作仓内的茶叶挤压成茶砖，完成冲压的茶砖可和限位块一同顶出，便于取出，并且工作台底部设有接水盘，用来接挤压过程中的水分，机器小巧便捷，便于小规模加工制造使用。

附图说明

图 1 为本发明所述一种轻型便捷气动式茶砖制备装置的立体结构示意图；

图 2 为本发明所述一种轻型便捷气动式茶砖制备装置的主视图；

图 3 为图 2 中沿 A-A 线的剖视图；

图 4 为本发明所述一种轻型便捷气动式茶砖制备装置的立体拆分结构示意图。

附图中分述标记如下：工作台 1，矩形容纳腔 1a，凸起 1b，支撑装置 2，支撑组件 2a，支撑脚 2b，支撑板 2c，冲压装置 3，动力组件 3a，冲压组件 3b，防水组件 3c，冲压块 3d，第一气缸 3e，气缸轴 3f，接水盘 3g，限位装置 4，限位组件 4a，限位块 4b，限位盖 4c，卡扣 4d，卡块 4e。

具体实施方式

下面结合说明书附图和实施例，对本发明的具体实施例做进一步详细描述：

参照图 1 至图 4 所示的一种轻型便捷气动式茶砖制备装置，包括工作台 1、设置在工作台 1 底部的支撑装置 2、设置在支撑装置 2 顶部的冲压装置 3 和设置在工作台 1 顶部的限位装置 4，所述工作台 1 的底部设有一个敞口向上的矩形容纳腔 1a，所述支撑装置 2 包括支撑组件 2a，所述支撑组件 2a 固定设置在工作台 1 的底部，所述冲压装置 3 包括动力组件 3a、冲压组件 3b 和防水组件 3c，所述动力组件 3a 固定设置在支撑组件 2a 的顶部，所述冲压组件 3b 固定设置在动力组件 3a 的输出端上，所述防水组件 3c 套设在动力组件 3a 的输出端上，所述冲压组件 3b 包括冲压块 3d，所述冲压块 3d 设置在矩形容纳腔 1a 的内部，所述矩形容纳腔 1a 的底部设有承接冲压块 3d 的凸起 1b，所述限位装置 4 包括限位组件 4a，所述限位组件 4a 包括限位块 4b，所述限位块 4b 设置在矩形容纳腔 1a 的顶部，所述冲压块 3d、矩形容纳腔 1a 和限位块 4b 构成用于制备茶砖的工作仓，工作台

1 内的矩形容纳腔 1a 是茶砖成型的地方，支撑组件 2a 一方面支撑工作台 1，另一方面用来支撑动力组件 3a，动力组件 3a 提供竖直方向的动力，使得冲压块 3d 能够在矩形容纳腔 1a 内上下移动，限位块 4b 用于限制冲压块 3d 向上移动的位置，在冲压块 3d 向上冲压的过程中，将对蒸过的茶叶形成挤压，防水组件 3c 用来承接冲压中的水分。

所述动力组件 3a 包括第一气缸 3e 和设置在第一气缸 3e 顶部的气缸轴 3f，所述第一气缸 3e 固定设置在支撑组件 2a 的顶部，所述气缸轴 3f 设置在第一气缸 3e 的顶部，所述冲压块 3d 固定设置在气缸轴 3f 的顶部，打开第一气缸 3e，第一气缸 3e 带动气缸轴 3f 向上运动并同时带动冲压块 3d 向上运动。

所述防水组件 3c 包括接水盘 3g，所述接水盘 3g 套设在气缸轴 3f 上并位于第一气缸 3e 的顶部，在冲压块 3d 向上运动挤压的过程中，将煮完的茶叶中的水分挤出，接水盘 3g 用于承接水分。

所述支撑组件 2a 包括四个支撑脚 2b 和一个用于固定第一气缸 3e 的支撑板 2c，四个所述支撑脚 2b 呈矩形分布在工作台 1 的底部，所述支撑板 2c 水平且固定设置在四个支撑脚 2b 上，四个支撑脚 2b 主要用来支撑工作台 1，支撑板 2c 主要用来支撑和固定第一气缸 3e。

所述限位组件 4a 还包括限位盖 4c，所述限位盖 4c 设置在工作台 1 的顶部且限位盖 4c 的一端与工作台 1 铰接，所述限位盖 4c 远离铰接处的一端设有若干卡扣 4d，所述工作台 1 的侧壁上设有若干卡块 4e，每个所述卡扣 4d 和每个卡块 4e 卡接配合，将蒸煮过的茶叶适量的放在矩形容纳腔 1a 内，盖上限位块 4b，再将限位盖 4c 旋转盖上，扣上卡扣 4d。

所述限位块 4b 和冲压块 3d 为大小相同的矩形板状结构并且与矩形容纳腔 1a

的横截面大小一致，冲压块 3d、限位块 4b 和矩形容纳腔 1a 横截面大小均相同，在挤压的过程中可挤压出长方体形状的茶砖。

所述限位块 4b 的底部设有用于冲压塑形的条纹，所述冲压块 3d 的顶部设有用于冲压塑形的条纹，当茶砖表面需要塑形增加条纹，可通过改变限位块 4b 和冲压块 3d 表面的条纹。

工作原理：首先打开限位盖 4c，取出限位块 4b，将蒸煮过的茶叶适量的放在矩形容纳腔 1a 内，盖上限位块 4b，再将限位盖 4c 旋转盖上，扣上卡扣 4d，打开第一气缸 3e，第一气缸 3e 带动气缸轴 3f 向上运动并同时带动冲压块 3d 向上运动，因限位块 4b 为静止不动的状态，冲压块 3d 向上运动挤压，茶叶中的水分挤出，接水盘 3g 用于承接水分避免污染，当挤压塑形完毕，关闭第一气缸 3e，打开限位盖 4c，此时茶砖制成，但不好取出，可再次打开第一气缸 3e，第一气缸 3e 将限位块 4b 顶出并同时顶出茶砖，此时取出基本成型的茶砖。

以上所述，仅是本发明的较佳实施例而已，并非对本发明的技术范围作出任何限制，故凡是依据本发明的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同变化与修饰，均仍属于本发明的技术方案的范围。

1、一种轻型便捷气动式茶砖制备装置，其特征在于：包括工作台（1）、设置在工作台（1）底部的支撑装置（2）、设置在支撑装置（2）顶部的冲压装置（3）和设置在工作台（1）顶部的限位装置（4），所述工作台（1）的底部设有一个敞口向上的矩形容纳腔（1a），所述支撑装置（2）包括支撑组件（2a），所述支撑组件（2a）固定设置在工作台（1）的底部，所述冲压装置（3）包括动力组件（3a）、冲压组件（3b）和防水组件（3c），所述动力组件（3a）固定设置在支撑组件（2a）的顶部，所述冲压组件（3b）固定设置在动力组件（3a）的输出端上，所述防水组件（3c）套设在动力组件（3a）的输出端上，所述冲压组件（3b）包括冲压块（3d），所述冲压块（3d）设置在矩形容纳腔（1a）的内部，所述矩形容纳腔（1a）的底部设有承接冲压块（3d）的凸起（1b），所述限位装置（4）包括限位组件（4a），所述限位组件（4a）包括限位块（4b），所述限位块（4b）设置在矩形容纳腔（1a）的顶部，所述冲压块（3d）、矩形容纳腔（1a）和限位块（4b）构成用于制备茶砖的工作仓；

所述动力组件（3a）包括第一气缸（3e）和设置在第一气缸（3e）顶部的气缸轴（3f），所述第一气缸（3e）固定设置在支撑组件（2a）的顶部，所述气缸轴（3f）设置在第一气缸（3e）的顶部，所述冲压块（3d）固定设置在气缸轴（3f）的顶部；所述限位组件（4a）还包括限位盖（4c），所述限位盖（4c）设置在工作台（1）的顶部且限位盖（4c）的一端与工作台（1）铰接，所述限位盖（4c）远离铰接处的一端设有若干卡扣（4d），所述工作台（1）的侧壁上设有若干卡块（4e），每个所述卡扣（4d）和每个卡块（4e）卡接配合。

2、根据权利要求1所述的一种轻型便捷气动式茶砖制备装置，其特征在于：所述防水组件（3c）包括接水盘（3g），所述接水盘（3g）套设在气缸轴（3f）上并位于第一气缸（3e）的顶部。

3、根据权利要求1所述的一种轻型便捷气动式茶砖制备装置，其特征在于：所述支撑组件（2a）包括四个支撑脚（2b）和一个用于固定第一气缸（3e）的支撑板（2c），四个所述支撑脚（2b）呈矩形分布在工作台（1）的底部，所述

支撑板（2c）水平且固定设置在四个支撑脚（2b）上。

4、根据权利要求 1 所述的一种轻型便捷气动式茶砖制备装置，其特征在于：所述限位块（4b）和冲压块（3d）为大小相同的矩形板状结构并且与矩形容纳腔（1a）的横截面大小一致。

5、根据权利要求 4 所述的一种轻型便捷气动式茶砖制备装置，其特征在于：所述限位块（4b）的底部设有用于冲压塑形的条纹，所述冲压块（3d）的顶部设有用于冲压塑形的条纹。

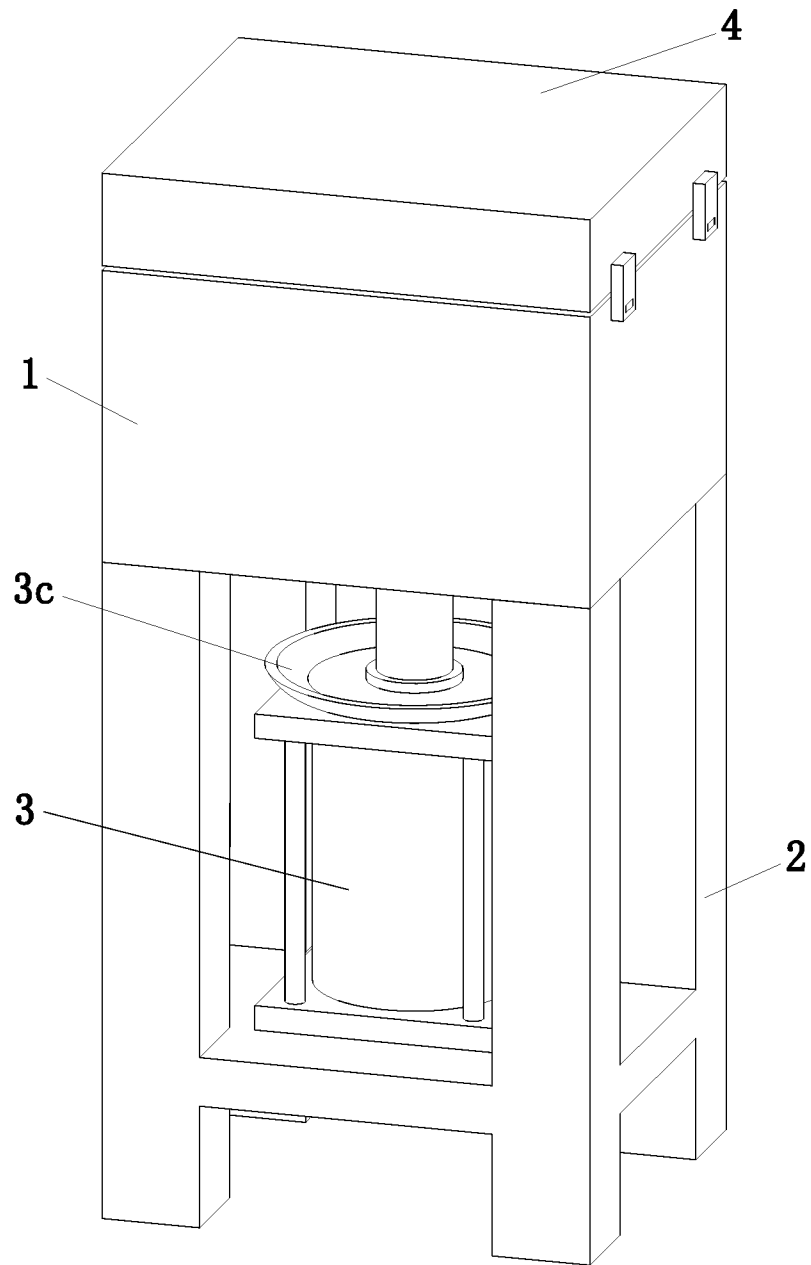


图 1

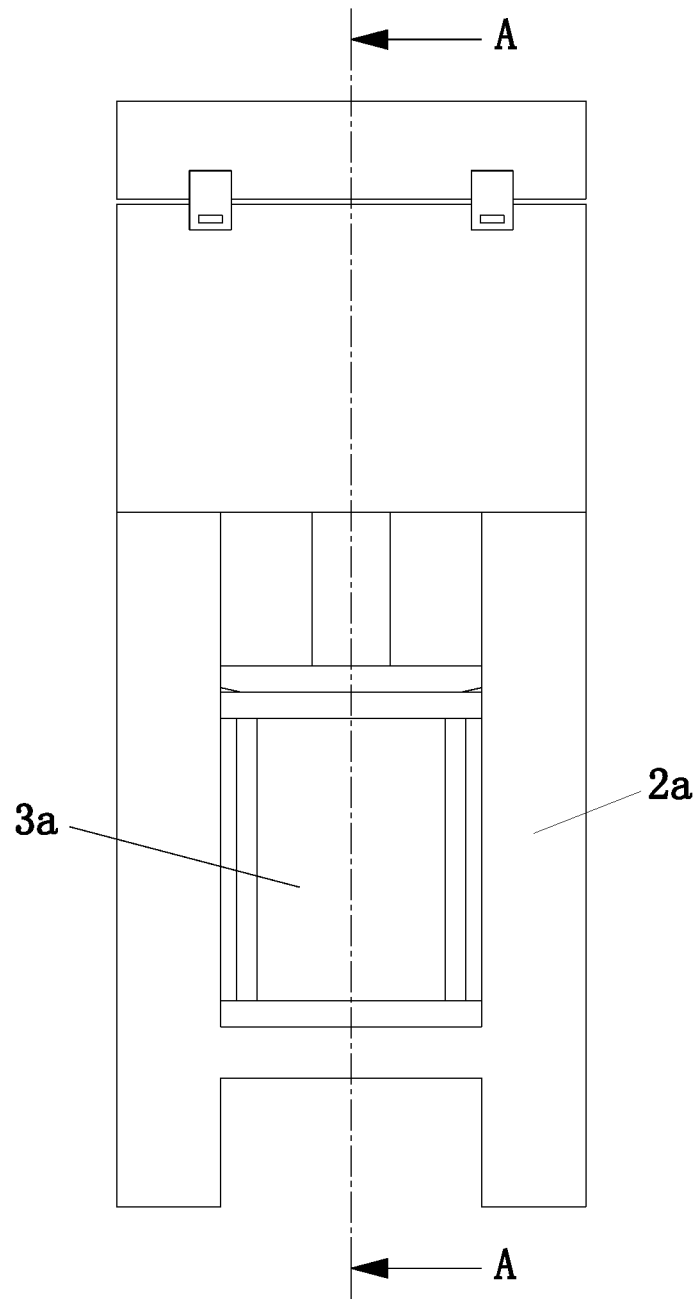


图 2

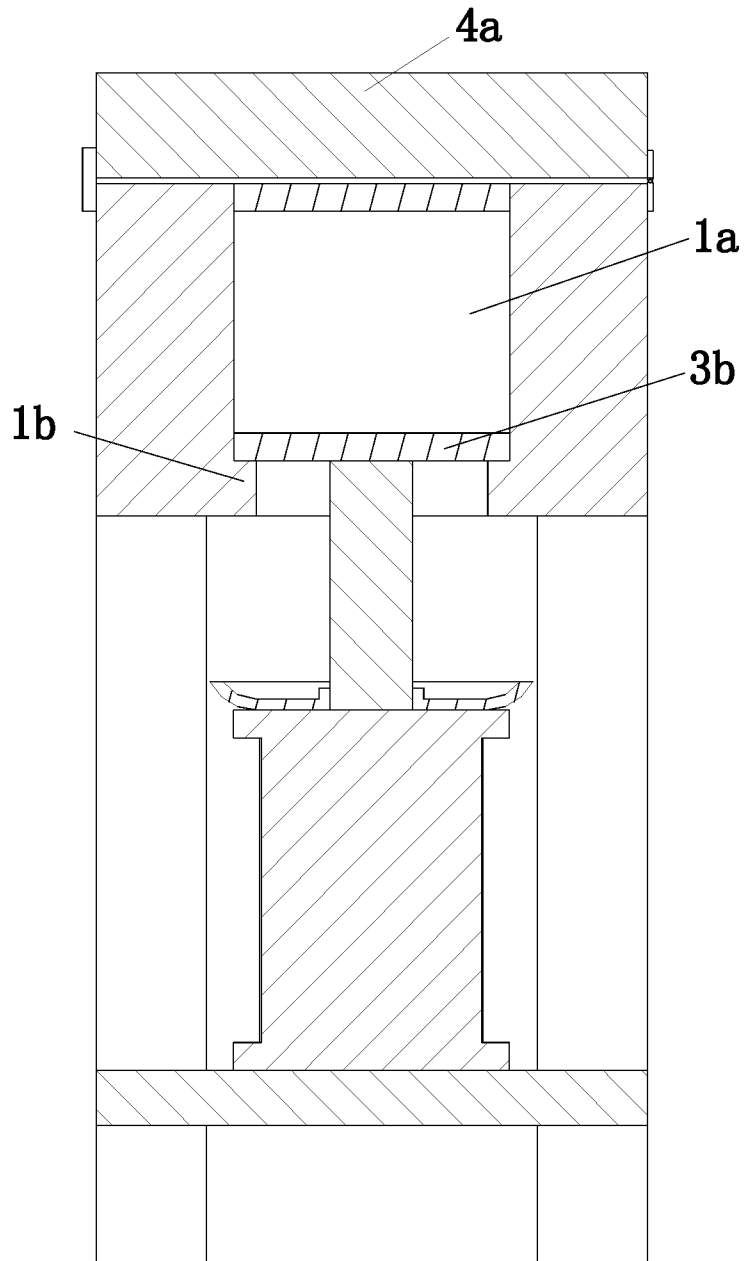


图 3

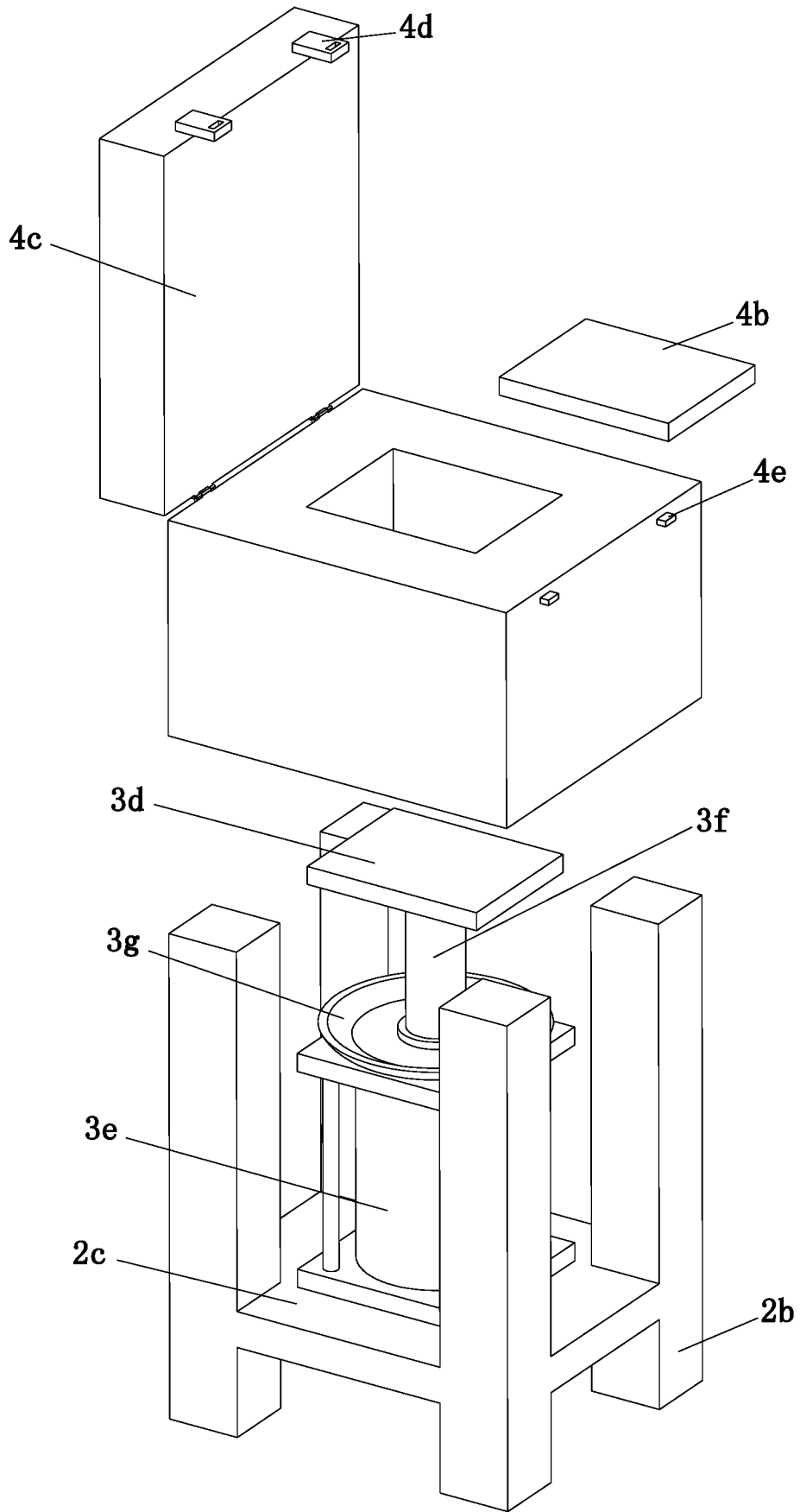


图 4

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN2020/086239

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER		
A23F 3/06(2006.01)i ; B30B 1/38(2006.01)i		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED		
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) A23F B30B		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used) CNABS, CNTXT, DWPI, SIPOABS, CNKI, 百度学术 ,BAIDU XUESHU 茶 ,砖 ,块 ,压 ,机 ,器 ,装 ,置 ,设 ,备 ,接 ,水 ,沥 ,水 ,盘 ,气 ,缸 ,tea, brick, press, machine, device, equipment, receive, water, plate, cylinder		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	CN 205553308 U (LI, Qiulan) 07 September 2016 (2016-09-07) embodiment 1, and figure 1	1-5
Y	CN 208263506 U (JIANGSU XIAOYING BEAN FOOD CO., LTD.) 21 December 2018 (2018-12-21) description, paragraphs [0005] and [0016], and figure 1	1-5
Y	CN 2753573 Y (ZHENG, Youlin) 25 January 2006 (2006-01-25) description, page 2, the last two paragraphs, and figure 1	1-5
Y	CN 201745188 U (FAN, Rongming) 16 February 2011 (2011-02-16) description, paragraphs [0009] and [0010], and figures 1 and 2	1-5
PX	CN 210054481 U (MAI, Ganfeng) 14 February 2020 (2020-02-14) claims 1-5	1-5
PX	CN 109938118 A (MAI, Ganfeng) 28 June 2019 (2019-06-28) claims 1-5	1-5
A	CN 206808587 U (HUBEI ZHAO LI QIAO TEA FACTORY CO., LTD.) 29 December 2017 (2017-12-29) entire document	1-5
<input checked="" type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input checked="" type="checkbox"/> See patent family annex.		
* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "&" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 07 July 2020		Date of mailing of the international search report 24 July 2020
Name and mailing address of the ISA/CN China National Intellectual Property Administration (ISA/CN) No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao Haidian District, Beijing 100088 China Facsimile No. (86-10)62019451		Authorized officer Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/CN2020/086239

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	CN 103240909 A (YAAN TEA FACTORY CO., LTD.) 14 August 2013 (2013-08-14) entire document	1-5

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/CN2020/086239

Patent document cited in search report	Publication date (day/month/year)	Patent family member(s)	Publication date (day/month/year)
CN 205553308	U 07 September 2016	None	
CN 208263506	U 21 December 2018	None	
CN 2753573	Y 25 January 2006	None	
CN 201745188	U 16 February 2011	None	
CN 210054481	U 14 February 2020	None	
CN 109938118	A 28 June 2019	None	
CN 206808587	U 29 December 2017	None	
CN 103240909	A 14 August 2013	CN 103240909 B	19 August 2015

国际检索报告

国际申请号

PCT/CN2020/086239

<p>A. 主题的分类</p> <p>A23F 3/06(2006.01)i; B30B 1/38(2006.01)i</p> <p>按照国际专利分类(IPC)或者同时按照国家分类和IPC两种分类</p>																										
<p>B. 检索领域</p> <p>检索的最低限度文献(标明分类系统和分类号)</p> <p>A23F B30B</p> <p>包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献</p> <p>在国际检索时查阅的电子数据库(数据库的名称, 和使用的检索词(如使用))</p> <p>CNABS, CNTXT, DWPI, SIPOABS, CNKI, 百度学术, 茶, 砖, 块, 压, 机, 器, 装置, 设备, 接水, 沥水, 盘, 气缸, tea, brick, press, machine, device, equipment, receive, water, plate, cylinder</p>																										
<p>C. 相关文件</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类型*</th> <th>引用文件, 必要时, 指明相关段落</th> <th>相关的权利要求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Y</td> <td>CN 205553308 U (李求兰) 2016年 9月 7日 (2016 - 09 - 07) 实施例1, 说明书附图1</td> <td>1-5</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>CN 208263506 U (江苏小鹰豆制品食品有限公司) 2018年 12月 21日 (2018 - 12 - 21) 说明书0005、0016段, 说明书附图1</td> <td>1-5</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>CN 2753573 Y (郑友林) 2006年 1月 25日 (2006 - 01 - 25) 说明书第2页倒数第1-2段, 说明书附图1</td> <td>1-5</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>CN 201745188 U (范荣明) 2011年 2月 16日 (2011 - 02 - 16) 说明书0009-0010段, 说明书附图1-2</td> <td>1-5</td> </tr> <tr> <td>PX</td> <td>CN 210054481 U (麦淦锋) 2020年 2月 14日 (2020 - 02 - 14) 权利要求1-5</td> <td>1-5</td> </tr> <tr> <td>PX</td> <td>CN 109938118 A (麦淦锋) 2019年 6月 28日 (2019 - 06 - 28) 权利要求1-5</td> <td>1-5</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 206808587 U (湖北省赵李桥茶厂有限责任公司) 2017年 12月 29日 (2017 - 12 - 29) 全文</td> <td>1-5</td> </tr> </tbody> </table>			类型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求	Y	CN 205553308 U (李求兰) 2016年 9月 7日 (2016 - 09 - 07) 实施例1, 说明书附图1	1-5	Y	CN 208263506 U (江苏小鹰豆制品食品有限公司) 2018年 12月 21日 (2018 - 12 - 21) 说明书0005、0016段, 说明书附图1	1-5	Y	CN 2753573 Y (郑友林) 2006年 1月 25日 (2006 - 01 - 25) 说明书第2页倒数第1-2段, 说明书附图1	1-5	Y	CN 201745188 U (范荣明) 2011年 2月 16日 (2011 - 02 - 16) 说明书0009-0010段, 说明书附图1-2	1-5	PX	CN 210054481 U (麦淦锋) 2020年 2月 14日 (2020 - 02 - 14) 权利要求1-5	1-5	PX	CN 109938118 A (麦淦锋) 2019年 6月 28日 (2019 - 06 - 28) 权利要求1-5	1-5	A	CN 206808587 U (湖北省赵李桥茶厂有限责任公司) 2017年 12月 29日 (2017 - 12 - 29) 全文	1-5
类型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求																								
Y	CN 205553308 U (李求兰) 2016年 9月 7日 (2016 - 09 - 07) 实施例1, 说明书附图1	1-5																								
Y	CN 208263506 U (江苏小鹰豆制品食品有限公司) 2018年 12月 21日 (2018 - 12 - 21) 说明书0005、0016段, 说明书附图1	1-5																								
Y	CN 2753573 Y (郑友林) 2006年 1月 25日 (2006 - 01 - 25) 说明书第2页倒数第1-2段, 说明书附图1	1-5																								
Y	CN 201745188 U (范荣明) 2011年 2月 16日 (2011 - 02 - 16) 说明书0009-0010段, 说明书附图1-2	1-5																								
PX	CN 210054481 U (麦淦锋) 2020年 2月 14日 (2020 - 02 - 14) 权利要求1-5	1-5																								
PX	CN 109938118 A (麦淦锋) 2019年 6月 28日 (2019 - 06 - 28) 权利要求1-5	1-5																								
A	CN 206808587 U (湖北省赵李桥茶厂有限责任公司) 2017年 12月 29日 (2017 - 12 - 29) 全文	1-5																								
<p><input checked="" type="checkbox"/> 其余文件在C栏的续页中列出。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 见同族专利附件。</p> <p>* 引用文件的具体类型: “A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件 “E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利 “L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件(如具体说明的) “O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件 “P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件 “T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件 “X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性 “Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性 “&” 同族专利的文件</p>																										
<p>国际检索实际完成的日期</p> <p>2020年 7月 7日</p>		<p>国际检索报告邮寄日期</p> <p>2020年 7月 24日</p>																								
<p>ISA/CN的名称和邮寄地址</p> <p>中国国家知识产权局(ISA/CN) 中国北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088</p> <p>传真号 (86-10)62019451</p>		<p>授权官员</p> <p>刘洋</p> <p>电话号码 86-(010)-62411057</p>																								

C. 相关文件		
类型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求
A	CN 103240909 A (四川省雅安茶厂有限公司) 2013年 8月 14日 (2013 - 08 - 14) 全文	1-5

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号

PCT/CN2020/086239

检索报告引用的专利文件			公布日 (年/月/日)	同族专利	公布日 (年/月/日)
CN	205553308	U	2016年 9月 7日	无	
CN	208263506	U	2018年 12月 21日	无	
CN	2753573	Y	2006年 1月 25日	无	
CN	201745188	U	2011年 2月 16日	无	
CN	210054481	U	2020年 2月 14日	无	
CN	109938118	A	2019年 6月 28日	无	
CN	206808587	U	2017年 12月 29日	无	
CN	103240909	A	2013年 8月 14日	CN	103240909 B 2015年 8月 19日