



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106820374 A

(43)申请公布日 2017.06.13

(21)申请号 201710120943.1

(22)申请日 2017.04.11

(71)申请人 肖友烤

地址 325400 浙江省温州市平阳县鳌江镇
三永村

(72)发明人 肖友烤

(51)Int.Cl.

A41H 3/06(2006.01)

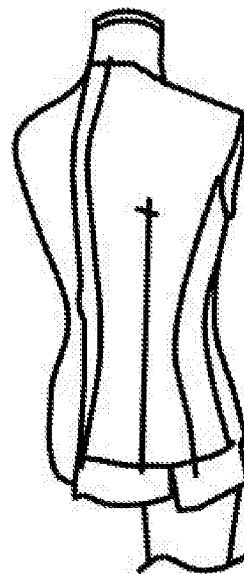
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)发明名称

覆盖式立体裁剪法

(57)摘要

本发明公开覆盖式立体裁剪法,包括以下步骤:步骤一、选用一张长宽均为80cm的白纸,按照衣饰的实际规格画一个衣饰的基本原型并用剪刀沿画好的线全部剪开,再用双面胶将剪开的线按原来的图样粘好,得到纸样I;步骤二、将步骤一中的纸样I放在人台上并用大头针固定在人台上,将位于人台上的初步纸样中多余的纸量剪掉,但需预留该有的松量,得到纸样II,然后在纸样II上画出所需要的分割线,并用红色标记线贴好位置,从而得到纸样III;步骤三、对纸样进行贴布。本发明方便快捷、易上手,有效的降低了学习的难度要求;从而使立体裁剪得到了有效的推广。



1. 覆盖式立体裁剪法,其特征是:包括以下步骤:

步骤一、选用一张长宽均为80cm的白纸,按照衣饰的实际规格画一个衣饰的基本原型并用剪刀沿画好的线全部剪开,再用双面胶将剪开的线按原来的图样粘好,得到纸样I;

步骤二、将步骤一中的纸样I放在人台上并用大头针固定在人台上,将位于人台上的初步纸样中多余的纸量剪掉,但需预留该有的松量,得到纸样II,然后在纸样II上画出所需要的分割线,并用红色标记线贴好位置,从而得到纸样III;

步骤三、对纸样进行贴布,贴布方法如下:

1) 将白胚布的纱线熨烫顺直,然后将白胚布先贴在纸样III的前中片上,在纸样III上画丝缕线时前中至少预留6cm-8cm,贴前中片时丝缕线放在前中心位置并用大头针固定且垂直地面,丝缕线平滑顺直不能有褶皱,再剪掉边缘多余的量,缝位大致预留2cm准备调整版型用;

2) 在纸样III上贴第二片时丝缕线对齐裁片中间同时也垂直地面,

3) 在纸样III上贴侧片时要注意盖在前一片上面的布料针不可以别住人台上的纸样III,

4) 剩余部位的白胚布的贴法与步骤1)-3)相似。

2. 根据权利要求1所述的覆盖式立体裁剪法,其特征是:所述步骤一中所选用的厚度为60g-80g之间。

覆盖式立体裁剪法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种覆盖式立体裁剪法。

背景技术

[0002]

目前国内所有的立体裁剪师傅都是先有型再有尺寸,往往这种立裁手法在企业都得不到重用,其中原因有以下几点:

(1)特别是职业装最求规格表统一化,导致原来的正常的立裁手法不好在企业中得到很好运用;

(2)正常的立裁需要二次处理才能看出效果速度慢而且还比较浪费材料,导致在企业中不能大量推广使用;

(3)正常的立裁学起来不易上手,松量难以控制导致初学者没办法在企业中使用,只是些老辈的制版师凭着自己平面打版的经验来做。

[0003] 随着国内服装行业的不断发展,企业对员工的上班穿着的服装要求越来越高,所以现在不管大小企业都喜欢定制职业服,所以现在职业服要求非常之高,以前做立体裁剪基本都是在时装公司才会出现随着社会的发展现在职业装也开始要立体裁剪,其目的是为了更合体穿着跟舒适。因此,在此提出一种覆盖式且可实现零松量的立体裁剪法。

发明内容

[0004] 本发明所解决的技术问题在于提供一种覆盖式立体裁剪法,以解决上述背景技术中的缺点。

[0005] 本发明所解决的技术问题采用以下技术方案来实现:覆盖式立体裁剪法,包括以下步骤:

步骤一、选用一张长宽均为80cm且厚度为60g-80g的白纸,按照衣饰的实际规格画一个衣饰的基本原型并用剪刀沿画好的线全部剪开,再用双面胶将剪开的线按原来的图样粘好,得到纸样I;

步骤二、将步骤一中的纸样I放在人台上并用大头针固定在人台上,将位于人台上的初步纸样中多余的纸量剪掉,但需预留该有的松量,得到纸样II,然后在纸样II上画出所需要的分割线,并用红色标记线贴好位置,从而得到纸样III;

步骤三、对纸样进行贴布,贴布方法如下:

2)将白胚布的纱线熨烫顺直,然后将白胚布先贴在纸样III的前中片上,在纸样III上画丝缕线时前中至少预留6cm-8cm,贴前中片时丝缕线放在前中心位置并用大头针固定且垂直地面,丝缕线平滑顺直不能有褶皱,再剪掉边缘多余的量,缝位大致预留2cm准备调整版型用;

2)在纸样III上贴第二片时丝缕线对齐裁片中间同时也垂直地面,

3)在纸样III上贴侧片时要注意盖在前一片上面的布料针不可以别住人台上的纸样III,

4) 剩余的部位的白胚布的贴法与步骤1)-3)相似。

[0006] 本发明的有益效果:方便快捷、易上手,有效的降低了学习的难度要求;从而使立体裁剪得到了有效的推广。

附图说明

[0007] 图1为本发明中纸样I经画图和剪开后的示意图。

[0008] 图2为本发明中将纸样I固定在人台上的示意图。

[0009] 图3为本发明中对纸样进行贴布和画丝缕丝的示意图。

[0010] 图4为本发明中贴完白胚布后的展开示意图。

[0011] 图5为本发明中立体裁剪配袖的示意图。

[0012] 图6为本发明中立体裁剪配袖的示意图。

具体实施方式

[0013] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本发明。

[0014] 实施例:覆盖式立体裁剪法,包括以下步骤:

步骤一、如图1、图2所示,选用一张长宽均为80cm的白纸,按照衣饰的实际规格画一个衣饰的基本原型并用剪刀沿画好的线全部剪开,再用双面胶将剪开的线按原来的图样粘好,得到纸样I;

步骤二、如图2所示,将步骤一中的纸样I放在人台上并用大头针固定在人台上,将位于人台上的初步纸样中多余的纸量剪掉,但需预留该有的松量,得到纸样II,然后在纸样II上画出所需要的分割线,并用红色标记线贴好位置,从而得到纸样III;

如图3、图4所示,步骤三、对纸样进行贴布,贴布方法如下:

3) 将白胚布的纱线熨烫顺直,然后将白胚布先贴在纸样III的前中片上,在纸样III上画丝缕线时前中至少预留6cm-8cm,贴前中片时丝缕线放在前中心位置并用大头针固定且垂直地面,丝缕线平滑顺直不能有褶皱,再剪掉边缘多余的量,缝位大致预留2cm准备调整版型用;

2) 在纸样III上贴第二片时丝缕线对齐裁片中间同时也垂直地面,

3) 在纸样III上贴侧片时要注意盖在前一片上面的布料针不可以别住人台上的纸样III,

4) 剩余的部位的白胚布的贴法与步骤1)-3)相似。

[0015] 其中,本发明中进一步的,如图5和图6所示,衣饰中立体裁剪配领的方法如下,取一块胚布画好后中线和领脚宽;领脚下口线引着后领圈用大头针固定后领圈上;将领子下翻下现外圈太紧可以直接用剪刀剪开不够的量,同时前领一起翻开如发现外圈小即可用剪刀剪开,用铅笔大致的画出领子形状;用剪刀修掉多余的量贴上领子所需形状的标记线,最后贴出驳头的形状即可。

[0016] 其中,本发明中进一步的,立体裁剪配袖的方法:先看袖笼圈要量出袖笼的高度再取一块胚布画好一个十字架。袖笼固定方法:用手轻推白胚布贴到人台上左右松量一致再用大头针固定。然后用画好十字架的布料贴到袖笼底部对准十字架的中心用大头针固定,找出所需要让袖子向前偏移多少后在画出袖笼圈的位置,要画好整个袖笼圈包括肩点位。

在画袖山时要比原来画好的降1CM圆画顺,画出袖山高线,定袖肥画斜线。画出袖肥后对称画好袖笼底部,再用标记线图贴出袖山弧线,用大头针别好袖低缝。装袖时,用大头针在袖笼内固定时缝合袖底缝一定要对齐,前后各3根针即可。用隐形针法定好袖笼圈,这样一片袖的原型就这样完成了。要注意的是:袖底缝对齐袖中线,画好袖肘线画前袖偏先是进来。画直线再做一个2.8cm的省道,画后缝线要先定好袖口大小到袖肘围画有个省道。用大头针别好前袖缝再用大头针别好后袖缝。用大头针在袖笼内固定时缝合时,袖底缝一定要对侧缝,在用大头针往上别的时候,记住袖子一定要用法隐形针法袖山加吃势量。

[0017] 最后贴好原来设计好的线用标记线全部贴出来,找一块熨烫好的布料复制前后片袖子。用大头针做出正个袖子,将完整的袖子装到衣服上。

[0018] 本技术可对高级职业装实现批量生产,适应性强;可实现“零”宽松,不至于衣服过大或者过小。本技术可以用在外套上也可以用在内衣上,既能控制松量,又能做分割线处理。

[0019] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征及本发明的优点,本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内,本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

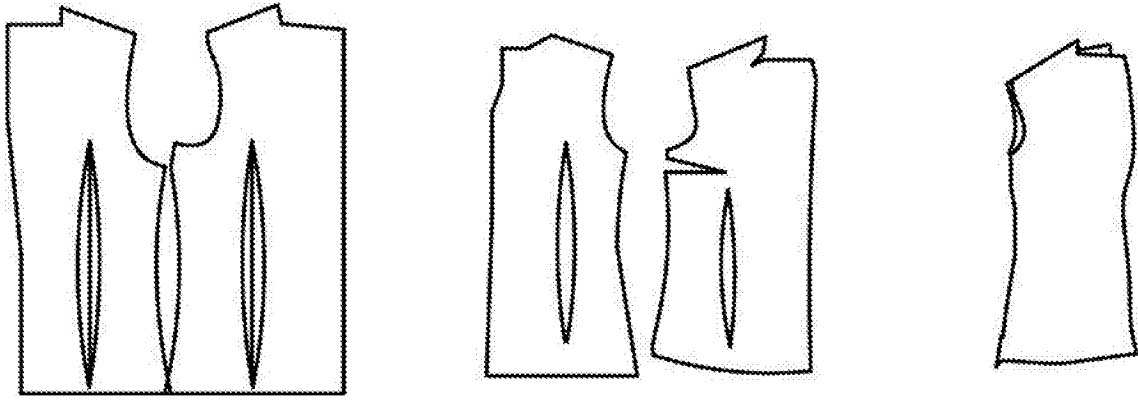


图1

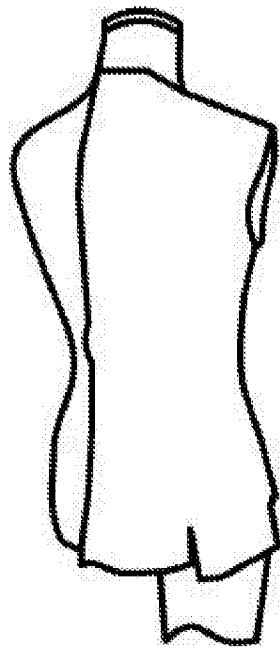


图2

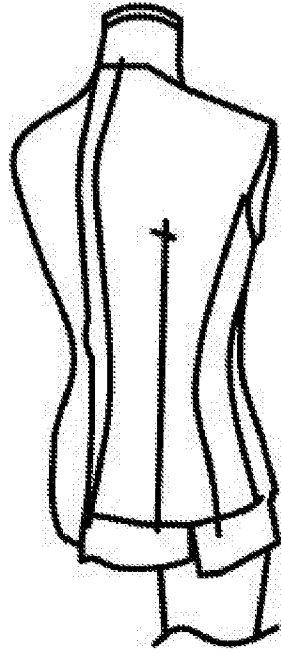


图3

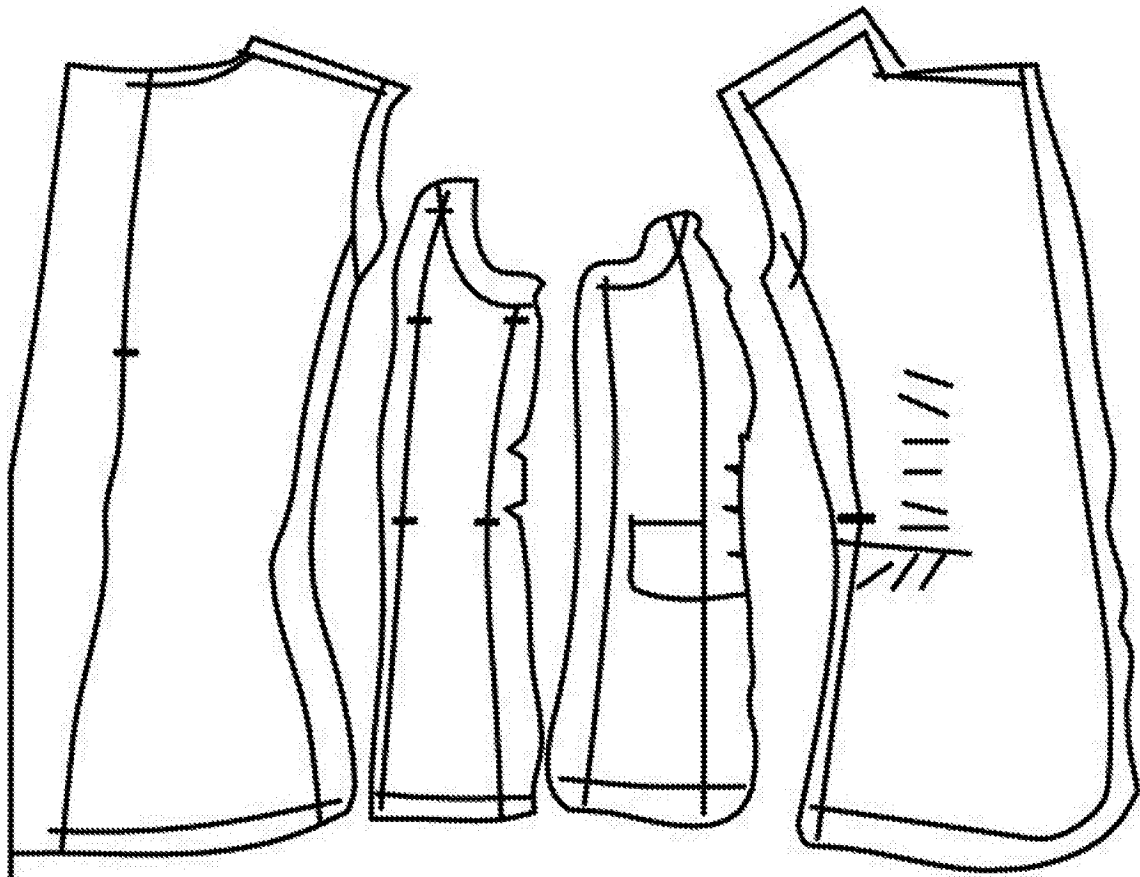


图4

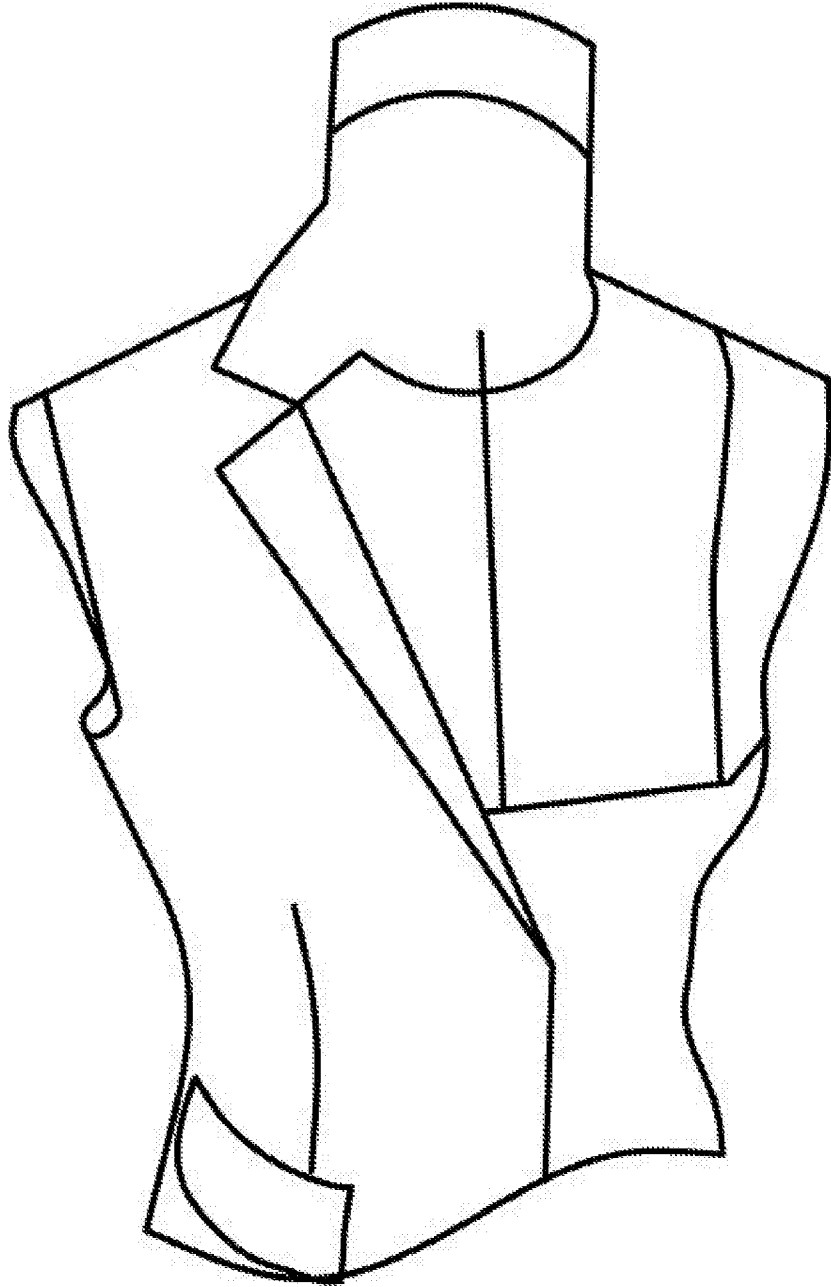


图5

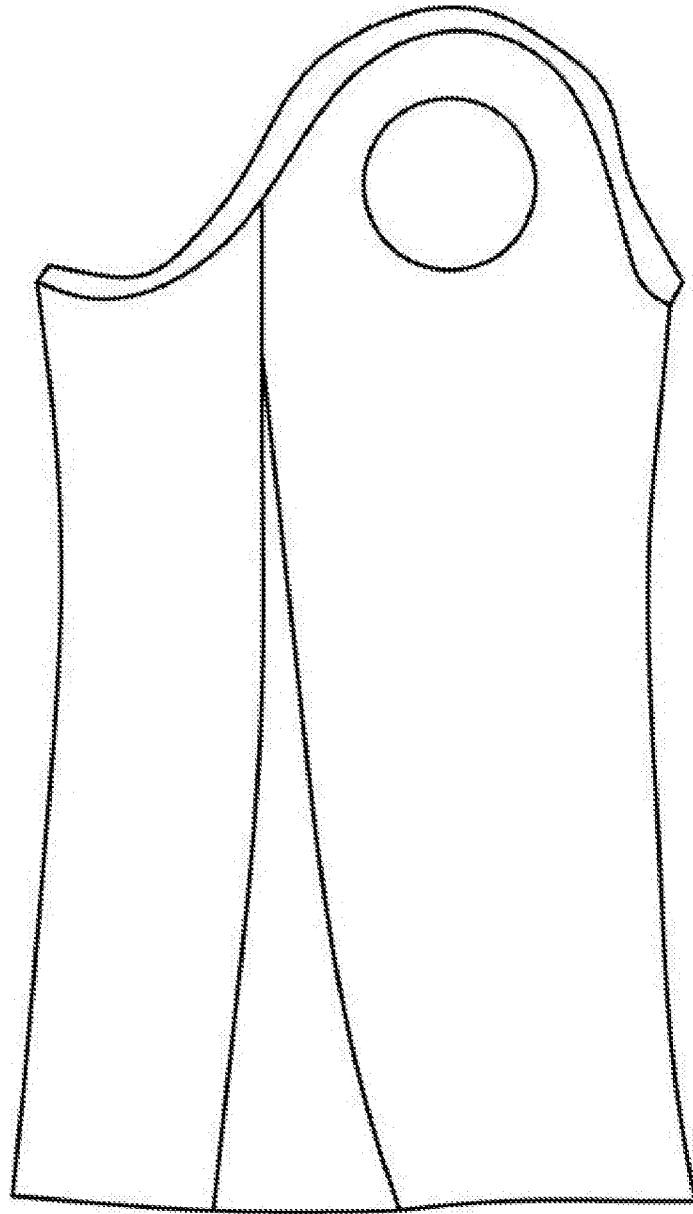


图6