

(19) **DANMARK**



(12) **FREMLÆGGELSESSKRIFT** (11) **146992 B**

DIREKTORATET FOR  
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENEN

(21) Patentansøgning nr.: 1323/80

(51) Int.Cl.<sup>3</sup>: **A 24 C 1/04**

(22) Indleveringsdag: 27 mar 1980

(41) Alm. tilgængelig: 28 sep 1981

(44) Fremlagt: 12 mar 1984

(86) International ansøgning nr.: —

(30) Prioritet: —

(71) Ansøger: \*SKANDINAVISK TOBAKSKOMPAGNI A/S; 2860 Søborg, DK.

(72) Opfinder: Ian \*Kjær; DK, Hans Jessen \*Møller; DK.

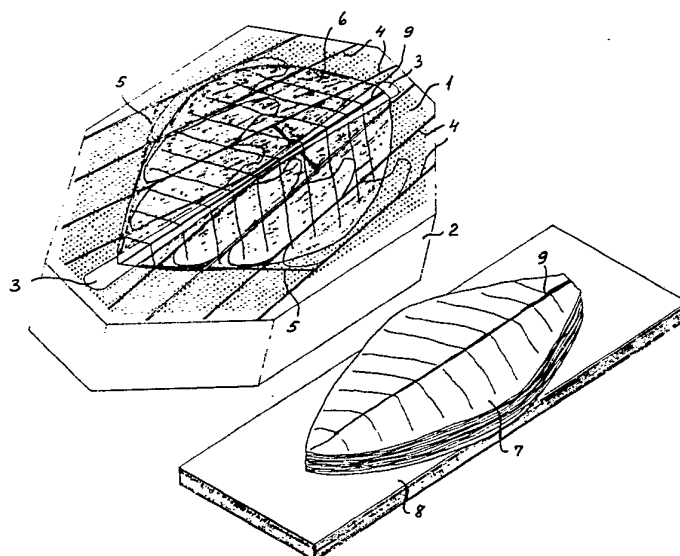
(74) Fuldmægtig: Internationalt Patent-Bureau

(54) **Apparat til samtidig udskæring af flere dæks- eller omblade eller emner hertil af et tobaksblad**

(57) Sammen drag:

1323-80

Et bredebord for hele tobaksblade (6), hvoraf der skal udstanses dæks- eller omblade, udgøres af en perforeret plade (1), som danner loft i en sugkasse (2) og har et fortrinsvis fra undersiden belyst felt (3), inden for hvilket tobaksbladets midterribbe (9) bør placeres, samt yderligere, ligeledes ved belysning fremhævede markeringsstreger (4, 5) til lettelse af den optimale placering af tobaksbladet i forhold til det ønskede udstansningsmønster.



Ved fremstilling af cerutter og lignende rullede tobaksvarer er det sædvanlig praksis at anvende et kombineret brede- og stansebord, på hvilket et strippet tobaksblad fastholdes ved sugning efter at  
5 være placeret i ønsket stilling i forhold til stansekniven. Derpå bevæges en rulle hen over denne kniv til udskæring af et dæksblad, som ved hjælp af en svingarm med et sugemundstykke overføres til en rullemekanisme, i hvilken dæksbladet påføres en forberedt vikkel. Eventuelt kan der af hvert halve  
10 tobaksblad successivt udstanses to eller flere dæksblade, og det påhviler da operatøren forud for hver udstansning at placere tobaksbladet således på bordet, at det ønskede antal dæksblade kan fremstilles  
15 under hensyntagen til dels eventuelle huller eller andre defekter i tobaksbladet, dels beliggenheden af sideribberne i dette.

Det er også kendt at foretage udstansning i hele eller halve tobaksblade uafhængigt af overrulningen, idet de udstansede dæksblade da kan opsamles  
20 i bobiner for senere anvendelse, men også i dette tilfælde kræves der fra operatørens side betydelig omhu ved placeringen af tobaksbladene, for at spildet kan reduceres til et minimum. Operatørens eneste hjælpemiddel i så henseende er sædvanligvis selve stansekniven, der ses på oversiden af tobaksbladet efter påføringen af undertrykket til dettes fastholdelse, men på dette tidspunkt kan placeringen ikke ændres eller korrigeres uden ophævelse af undertrykket. En  
25 anden mulighed, specielt ved anvendelse af bredeborde uden stansekniv, er at indtegne stansemønstret eller andre markeringer på bredebordet, men ej heller dette er en tilfredsstillende løsning, eftersom markeringerne eller i hvert fald væsentlige dele af dem skjules af det pålagte tobaksblad.  
30

Denne ulempe er fjernet ved et fra  
DAS 1.188.995 kendt apparat til enkeltvis udskæring  
af dæks- eller omblade, ved hvilket det på et stanse-  
bord lagte tobaksblad belyses i et mønster svarende  
5 til konturen af det dæks- eller omblad, der skal ud-  
skæres. Med henblik herpå kan der mellem oversiden af  
stansebordet og en parallelstråle-lyskilde være anbragt  
en skabelon med en åbning, hvis kontur er identisk med  
udskæringsmønsteret, så at tobaksbladet belyses i et  
10 felt, hvis kontur svarer præcis til dette mønster  
eller der kan inden for en i stansebordet indbygget,  
bevægelig kniv være anbragt en lyskilde, der nedefra  
belyser feltet inden for knivens kontur, så at dette  
felt bliver synligt gennem det pålagte tobaksblad.

15 Til optimering af tobaksudnyttelsen og  
aflastning af operatøren er der yderligere udviklet  
en teknik, ved hvilken der anvendes flere stanseknive,  
som indstilles efter et skanderingsbillede af tobaks-  
bladet, se eksempelvis britisk offentliggørelses-  
20 skrift 2.015.865. I dette tilfælde lægges tobaks-  
bladet i vilkårlig stilling på et lysgennemskinneligt  
bord og gennemlyses nedefra, og ved skandering dannes  
et billede, som viser beliggenheden af bladets peri-  
feri og ribber og desuden afslører eventuelle defekter  
25 i form af huller eller misfarvninger. Fra dette billede  
styres indstillingen af stanseknivene, så at kun de  
brugbare felter af bladet kommer til at indgå i de  
udstansede dæks- eller omblade. Denne teknik kræver  
dog meget store investeringer, og på grund af stanse-  
30 knivenes indstillingsbevægelse kan produktionshastig-  
heden næppe blive tilstrækkelig høj til berettigelse  
af disse investeringer.

Gennem den foreliggende opfindelse tilsig-  
tes det ved multiudstansning af dæks- og omblade at  
35 løse placeringsproblemet uden behov for nævneværdige  
ekstrainvesteringer og under bibeholdelse af det

manuelle arbejde, men således at dette arbejde lettes og fremskyndes i væsentlig grad.

Nærmere angivet angår opfindelsen et apparat til samtidig udskæring af flere dæks- eller omblade eller  
5 emner hertil af et tobaksblad og med et stansebord, som har en ved belysning fra undersiden synliggjort markering til lettelse af tobaksbladets optimale placering i forhold til udstansningsmønsteret, og hvortil tobaksbladet kan fastholdes ved sugning gennem  
10 perforeringer i bordet, og ifølge opfindelsen opnås det angivne formål ved, at bordet har lysgennemskinnelige partier, der danner dels et centralt, langstrakt felt med facon som et slankt timeglas, dels to på hver sin side af dette felt liggende systemer af rette,  
15 inden for hvert system parallelle linier, hvis indbyrdes afstande svarer til bredden af stansesnittene, og som danner en lille vinkel med midterlinien i det centrale felt.

Det ønskede udstansningsmønster giver normalt  
20 et vist spillerum for tobaksbladets placering, men det bør under alle omstændigheder påses, at i hvert fald de tykkere dele af midterribben ikke kommer til at indgå i de udstansede dele. Denne hovedbetingelse opfyldes nemt ved brugen af det angivne apparat, eftersom  
25 det centrale, timeglasformede felt direkte markerer det tilladte placeringsområde for midterribben og derved tydeligt angiver den frihed, som operatøren har til forskydning af tobaksbladet med henblik på undgåelse af defekter i de udstansede dæks- eller omblade.  
30 I denne henseende udgør de to systemer af rette linier et værdifuldt hjælpemiddel, fordi de gør det muligt for operatøren at skønne, om eventuelle defekter med en given placering af tobaksbladet falder inden for udskæringskonturerne, så at placeringen bør ændres  
35 ved forskydning af bladet for opnåelse af det optimale resultat. Herefter kan bladet fikseres ved etablering af et passende undertryk eller forstærkning af et alle-

rede tilvejebragt undertryk, hvorefter udstansningen kan foretages enten ved hjælp af i stansebordet indbyggede knive eller under udnyttelse af bordet som stanseunderlag.

- 5                En udførelsesform for apparatet ifølge opfindelsen er vist på tegningen og nærmere forklaret med henvisning dertil.

10                I den viste udførelsesform består apparatets stansebord af en perforeret plade 1, der danner oversiden af en kasse 2, som indeholder en eller flere ikke viste lyskilder, og i hvilken der på kendt måde kan etableres et undertryk, fortrinsvis af variabel størrelse. Pladen 1 har en kontur, der i meget grove træk svarer til omkredsen af de største tobaksblade, 15 som skal behandles, og er i hovedsagen lysuigennemskinnelig bortset fra et felt 3, der strækker sig centralt langs pladens midte, og to på hver sin side af feltet 3 beliggende systemer af parallelle linier 4, der tjener som hjælpemidler ved placering af et tobaksblad 20 6 på bordet, idet de markerer de bladstrimler, inden for hvilke dæks- eller ombladene bliver udskåret.

Den bedste udnyttelse af tobaksbladet forudsætter normalt, at stansesnittedenes forreste ender lægges tæt ud til bladomkredsen ved spidsenden, og den i så 25 henseende optimale placering af bladet 6 er markeret ved de belyste skråstreger 5.

Tobaksbladene tages enkeltvis fra toppen af en stabel 7 på et forrådsbord 8 og føres ind på den perforerede plade 1, indtil bladets midterribbe 30 9 ligger i det belyste markeringsfelt 3. Herunder kan der i kassen 2 opretholdes et let undertryk, så at bladet 6 holdes an mod pladen 1, men dog uden vanskelighed kan forskydes på denne.

Med konturlinier er der antydnet et ønsket 35 udstansningsmønster, der skulle give tre dæks- eller omblade på hver side af midterribben, men af disse er dog de to yderste i dette tilfælde uanvendelige,

fordi de falder delvis uden for omkredsen af tobaks-  
bladet 6. En bedre udnyttelse af dette kunne selv-  
sagt opnås ved valg af en anden størrelse af mindst  
ét af stansesnittene for hver bladhalvdel. Det ses,  
5 at de fire øvrige snit giver en vis frihed med hensyn  
til beliggenheden på tobaksbladet 6, og dette kan  
følgelig drejes og forskydes inden for visse grænser,  
indtil operatøren skønner, at udstansningsresultatet  
bliver optimalt. Grænserne for den mulige drejning og  
10 tværforskydning er markeret af det belyste markerings-  
felt 3, der har facon som et slankt timeglas, hvilket  
beror på, at en eventuel drejning af bladet 6 sædvan-  
ligvis bør foregå om et punkt i nærheden af dets midte.

## P A T E N T K R A V

Apparat til samtidig udskæring af flere dæks- eller omblade eller emner hertil af et tobaksblad (6) og med et stansebord (1), som har en ved belysning fra undersiden synliggjort markering til

5 lettelse af tobaksbladets optimale placering i forhold til udstansningsmønsteret, og hvortil tobaksbladet kan fastholdes ved sugning gennem perforeringer i bordet, k e n d e t e g n e t ved, at bordet (1) har lysgennemskinnelige partier, der danner dels et cen-

10 tralt, langstrakt felt (3) med facon som et slankt timeglas, dels to på hver sin side af dette felt liggende systemer af rette, inden for hvert system parallelle linier (4), hvis indbyrdes afstande svarer til bredden af stansesnittene, og som danner en lille

15 vinkel med midterlinien i det centrale felt.

Fremdragne publikationer:

DE fremlæggesesskrift nr. 1188995.

