

19



Octrooi Centrum
Nederland

11 2000294

12 C OCTROOI²⁰

21 Aanvraag om octrooi: 2000294

51 Int.Cl.:
G07F11/62 (2006.01) G07F17/12 (2006.01)

22 Ingediend: 30.10.2006

41 Ingeschreven:
06.05.2008 I.E. 2008/07

47 Dagtekening:
06.05.2008

45 Uitgegeven:
01.07.2008 I.E. 2008/07

73 Octrooihouder(s):
Bercomex B.V. te Hoorn.

72 Uitvinder(s):
Gerrit Arend Jan Nijland te Neede.

74 Gemachtigde:
Mr. Ir. J.H.F. de Vries te 1062 XK
Amsterdam.

54 Inrichting voor het afgeven van producten.

57 Een inrichting voor het afgeven van producten wordt beschreven, met productvakken die zijn gerangschikt volgens boven elkaar geplaatste horizontale rijen en naast elkaar gelegen verticale kolommen. Voor de productvakken zijn beweegbare horizontale en verticale lamellen geplaatst die beweegbaar zijn naar een positie voor het vrijgeven van een rij respectievelijk kolom, zodat ter plaatse van het kruispunt van de vrijgemaakte rij en vrijgemaakte kolom een productvak toegankelijk is voor het wegnemen van een zich daarin bevindend product.

NL C 2000294

De inhoud van dit octrooi komt overeen met de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

Octrooi Centrum Nederland is een agentschap van het ministerie van Economische Zaken.

Inrichting voor het afgeven van producten

De uitvinding betreft een inrichting voor het afgeven van producten, met productvakken die zijn gerangschikt volgens boven elkaar geplaatste horizontale rijen en naast elkaar gelegen verticale kolommen.

5 Bij een bekende inrichting van het bovengenoemde type wordt na betaling door een klant (contant geld, credit-card) een door de klant geselecteerd product vanuit het betreffende productvak door middel van bijvoorbeeld een spiraaltransporteur in een uitgiftevak gedeponneerd waar de
10 klant het product in ontvangst kan nemen (een nadeel van dit type inrichting is, dat het niet geschikt is voor kwetsbare producten, zoals bijvoorbeeld bossen bloemen).

Een andere bekende inrichting van het in de aanhef genoemde type bezit productvakken die elk zijn voorzien van
15 een eigen toegangsdeur. Na betaling kan een klant de toegangsdeur van het gewenste productvak openen en het product uit het productvak nemen. Nadelen van een dergelijke inrichting zijn onder andere dat deze een technisch kwetsbaar systeem vormt, dat de klant in een specifieke volgorde een
20 groot aantal handelingen moet verrichten en dat de klant zelf vaak na het wegnemen van het product de betreffende toegangsdeur weer moet sluiten (zo niet, dan zijn de overige producten in de inrichting niet meer optimaal geconditioneerd, bevindt de inrichting zich niet in een toestand om
25 een volgend product af te geven en vormt de openstaande toegangsdeur een obstakel voor passanten).

Met het oog op het voorgaande beoogt de uitvinding een verbeterde inrichting van het in de aanhef genoemde type te verschaffen.

30 Aldus wordt de inrichting volgens de uitvinding in zijn meest ruime aspect gekenmerkt door voor de productvakken geplaatste beweegbare horizontale en verticale lamellen die beweegbaar zijn naar een positie voor het vrijgeven van

een rij respectievelijk kolom, zodat ter plaatse van het kruispunt van de vrijgemaakte rij en vrijgemaakte kolom een productvak toegankelijk is voor het wegnemen van een zich daarin bevindend product.

5 De producten kunnen na het vrijgeven van een betreffend productvak daaruit door een klant worden weggenomen, en de inrichting is derhalve ook geschikt voor kwetsbare producten. Na het wegnemen van het product kunnen de lamellen eventueel automatisch terugbewegen naar hun positie
10 voor de rijen en kolommen productvakken, zodat deze opnieuw allemaal zijn afgesloten.

Alhoewel de inrichting volgens de uitvinding in zijn meest ruime aspect volgens de hoofdconclusie voorzien zou kunnen zijn van slechts één horizontale lamel en slechts
15 één verticale lamel (bijvoorbeeld elk voorzien van slechts één met een rij of kolom productvakken overeenkomende opening), geniet het de voorkeur, dat het aantal horizontale lamellen overeenkomt met het aantal rijen en/of het aantal verticale lamellen overeenkomt met het aantal kolommen. Dit
20 verschaft het voordeel van een compacte inrichting, omdat voor het vrijgeven van een rij of kolom productvakken ten hoogste telkens slechts één horizontale of verticale lamel naar een positie naast (niet overlappend met) de productvakken moet worden bewogen.

25 Binnen het kader van een dergelijke uitvoeringsvorm is het denkbaar dat zowel het aantal horizontale lamellen als het aantal verticale lamellen overeenkomt met het aantal rijen respectievelijk kolommen, maar dan zal voor het vrijgeven van een productvak zowel een horizontale lamel
30 alsook een verticale lamel naar een positie naast (niet overlappend met) de productvakken moeten worden bewogen, hetgeen zowel de verticale als de horizontale afmeting van de inrichting bepaalt (en vergroot).

Een andere, compactere, variant is, dat het aantal
35 horizontale lamellen overeenkomt met het aantal rijen en het

aantal verticale lamellen een minder bedraagt dan het aantal kolommen. Voor het vrijgeven van een productvak hoeft nu slechts een horizontale lamel naast (niet overlappend met) de productvakken te worden geplaatst. De verticale lamellen kunnen voor het vrijgeven van het betreffende productvak op geschikte wijze binnen de omvang (overlappend met) de productvakken worden geplaatst zonder dat een verticale lamel zich naast (niet overlappend met) de productvakken bevindt. Op deze wijze wordt alleen de verticale afmeting van de inrichting vergroot, doch niet de horizontale afmeting.

Omgekeerd, en volledig analoog, is het echter ook mogelijk, dat het aantal verticale lamellen overeenkomt met het aantal kolommen en het aantal horizontale lamellen een minder bedraagt dan het aantal rijen. Dit vergroot alleen de horizontale afmeting van de inrichting en niet de verticale afmeting.

In het voorgaande is er bij de uiteenzettingen omtrent de toename van de verticale en/of horizontale afmeting van de inrichting bij het verplaatsen van de lamellen naar een stand van het vrijgeven van een productvak stilzwijgend van uitgegaan dat de inrichting is voorzien van ten minste een aantal verticale lamellen of ten minste een aantal horizontale lamellen, waarbij tijdens het bewegen van een lamel voor het vrijgeven van een rij respectievelijk kolom de naast de betreffende lamel gelegen lamellen naar behoefte eveneens beweegbaar zijn.

Er is echter ook een variant van de inrichting volgens de uitvinding denkbaar die is voorzien van ten minste een aantal verticale lamellen of ten minste een aantal horizontale lamellen, waarbij tijdens het bewegen van een lamel voor het vrijgeven van een rij respectievelijk kolom de naast de betreffende lamel gelegen lamellen stationair blijven en de te bewegen lamel verplaatsbaar is naar een aangrenzende lamel overlappende stand. Hierdoor worden de verticale en horizontale afmetingen niet vergroot en kan de

inrichting zeer compact worden uitgevoerd, alhoewel dit waarschijnlijk ten koste zal gaan van de technische eenvoud en de inrichting complexer en derhalve wellicht ook storingsgevoeliger wordt.

5 Bij voorkeur geldt, dat de lamellen bestaan uit doorzichtige panelen uit kunststof of glas. Hierdoor zijn de in de productvakken aanwezige producten goed zichtbaar voor een klant.

10 Tevens is het mogelijk, dat de rangschikking uit productvakken aan de voorzijde wordt omlijst door een frame dat voor de tegenover elkaar gelegen uiteinden van elk der verticale en horizontale lamellen horizontale respectievelijk verticale geleidingsbanen vormt. Hierdoor wordt op constructief eenvoudige wijze een gecontroleerde beweging van
15 de lamellen gewaarborgd.

Daarnaast is de inrichting volgens de uitvinding bij voorkeur voorzien van aandrijfmiddelen voor de lamellen en besturingsmiddelen voor het activeren van de aandrijfmiddelen. Hierbij kunnen de besturingsmiddelen zijn verbonden
20 met invoermiddelen waarmee een klant een productvak kan selecteren uit welk hij/zij een product wil wegnemen.

Ter verhoging van de veiligheid van de inrichting wordt voorgesteld, dat de besturingsmiddelen zijn uitgevoerd om de lamellen na verloop van een vastgestelde tijd na het
25 uit een vrijgegeven vak wegnemen van een product terug te bewegen naar hun alle productvakken afsluitende stand. Ten eerste heeft een klant zo voldoende tijd om het gekozen product uit het betreffende productvak weg te nemen, en ten tweede worden alle productvakken automatisch weer gesloten,
30 hetgeen bij bederfelijke producten ter handhaving van de interne condities (inwendige klimaat) in de productvakken van groot voordeel is.

De uitvinding wordt hierna nader toegelicht aan de hand van de tekening waarin een aantal uitvoeringsvormen
35 daarvan is weergegeven. Hierbij toont:

Figuur 1 schematisch in een perspectivisch uiteengenomen aanzicht een uitvoeringsvorm van de inrichting volgens de uitvinding;

5 Figuur 2 schematisch de werking van de in figuur 1 getoonde inrichting, en

Figuur 3 schematisch de werking van een alternatieve uitvoeringsvorm van de inrichting volgens de uitvinding.

10 Verwijzend naar figuur 1 bezit de inrichting voor het afgeven van producten (zoals bijvoorbeeld bossen bloemen) een aantal productvakken 1-9 die zijn gerangschikt in boven elkaar gelegen rijen en naast elkaar gelegen kolommen.

15 Aan de voorzijde wordt de rangschikking uit productvakken 1-9 omlijst door een frame 10. Dit frame vormt horizontale geleidingsbanen 11,12 en verticale geleidingsbanen 13,14. Verbonden met het frame 10 zijn aandrijfmiddelen 15,16.

20 Drie horizontale lamellen 17-19 worden met hun tegenover elkaar gelegen uiteinden opgenomen in de verticale geleidingsbanen 13,14 van het frame 10 en kunnen daarin, aangedreven door het aandrijfmiddel 16, op en neer bewegen.

25 Twee verticale lamellen 20,21 worden met hun tegenover elkaar gelegen uiteinden opgenomen in de horizontale geleidingsbanen 11,12 van het frame 10 en kunnen daarin, aangedreven door het aandrijfmiddel 15, heen en weer bewegen.

De lamellen kunnen bestaan uit doorzichtig glas of kunststof, zodat de producten in de productvakken voor een klant goed zichtbaar zijn.

30 De aandrijfmiddelen 15,16 worden bestuurd door een besturingsorgaan 22, in afhankelijkheid van door een klant via een toetsenbord 23 ingevoerde gegevens (bijvoorbeeld een nummer van een productvak 1-9). Het besturingsorgaan kan ook de verdere beweging van de lamellen (zoals een tijdsvertraagd sluiten daarvan) besturen.

35

Zoals uit figuur 1 blijkt, is het aantal horizontale lamellen gelijk aan de drie rijen productvakken (te weten de rijen 1-3, 4-6 en 7-9), terwijl het aantal verticale lamellen één minder bedraagt dan de drie kolommen productvakken (1,4,7 en 2,5,8 en 3,6,9).

De lengte van de horizontale geleidingsbanen 11, 12 komt in hoofdzaak overeen met de lengte van de rijen productvakken, terwijl de lengte van de verticale geleidingsbanen 13,14 ten minste de hoogte van een rij groter is dan de lengte (hoogte) van de kolommen productvakken.

In figuur 2a is schematisch een vooraanzicht van de in figuur 1 weergegeven inrichting (zonder het frame 10, de aandrijfmiddelen 15,16, het besturingsorgaan 22 en het toetsenbord 23) weergegeven in een stand, waarin alle productvakken 1-9 aan de voorzijde door lamellen zijn afgesloten. Hierbij zijn de productvakken 1,3,4,6,7,9 elk door zowel een verticale lamel als door een horizontale lamel afgesloten; de productvakken 2,5,8 zijn slechts door een horizontale lamel afgesloten.

Wanneer een klant bijvoorbeeld het product uit productvak 4 wil wegnemen, gebruikt hij het toetsenbord 23 voor het activeren van het besturingsorgaan 22 en drijven de aandrijfmiddelen 15,16 de lamellen aan voor het innemen van de in figuur 2b getoonde posities. Hierbij ontstaat ter plaatse van het productvak 4 een opening, zodat het product in dit productvak toegankelijk wordt en door de klant kan worden weggenomen.

De verticale lamel 20 is slechts één positie naar rechts verschoven en de andere verticale lamel 21 is niet verplaatst. Doordat er slechts twee verticale lamellen 20,21 zijn (tegenover drie kolommen), zullen deze zich in de getoonde uitvoeringsvorm in alle posities altijd in hoofdzaak binnen de begrenzingen van de rangschikking uit productvakken 1-9 bevinden terwijl toch elke kolom kan worden vrijgegeven (hetgeen de reden is dat de lengte van de horizontale

geleidingsbanen 11,12, als eerder opgemerkt, in hoofdzaak gelijk is aan de lengte van de rijen productvakken).

Anders is dit voor de drie horizontale lamellen 17-19, waarvan het aantal gelijk is aan het aantal boven el-
5 kaar gelegen rijen productvakken. Om een rij vrij te geven zal in de getoonde uitvoeringsvorm telkens de onderste horizontale lamel 19 tot naast (niet overlappend met) de rangschikking uit productvakken moeten worden verplaatst, zoals weergegeven in figuur 2b (ook is lamel 18 een positie omlaag
10 bewogen, uitgaande van de stand in figuur 2a). Dat is de reden waarom, in deze uitvoeringsvorm, de lengte van de verticale geleidingsbanen 13,14 groter is dan de hoogte van de kolommen.

Er kan ook voor worden gekozen om lamellen elkaar
15 te laten overlappen ter vrijgave van een rij of kolom. In het voorbeeld van figuur 2b zou dit bijvoorbeeld kunnen betekenen, dat de horizontale lamellen 18 en 19 elkaar zouden overlappen ter plaatse van de weergegeven positie van de horizontale lamel 18. Dan bestaat niet meer de noodzaak om de
20 verticale geleidingsbanen 13 en 14 langer te maken dan de hoogte van de kolommen.

In het voorgaande kan de uitvoering van de horizontale lamellen en verticale lamellen onderling worden verwisseld. Ook kan zowel het aantal horizontale lamellen als
25 het aantal verticale lamellen gelijk zijn aan het aantal rijen respektievelijk kolommen.

Ter volledigheid toont figuur 3 een uitvoeringsvorm met slechts één verticale lamel 24 en slechts één horizontale lamel 25, elk met een opening 26,27 met een afmeting
30 die in hoofdzaak overeenkomt met de afmeting van een rij respektievelijk kolom. In figuur 3a zijn alle productvakken 1-9 bedekt, terwijl in figuur 3b productvak 5 is vrijgegeven.

De uitvinding is niet beperkt tot de in het voorgaande beschreven uitvoeringsvormen, die binnen het door de

conclusies bepaalde kader van de uitvinding op velerlei wijze kunnen worden gevarieerd.

CONCLUSIES

1. Inrichting voor het afgeven van producten, met productvakken die zijn gerangschikt volgens boven elkaar geplaatste horizontale rijen en naast elkaar gelegen verticale kolommen, **gekenmerkt door** voor de productvakken geplaatste beweegbare horizontale en verticale lamellen die beweegbaar zijn naar een positie voor het vrijgeven van een rij respectievelijk kolom, zodat ter plaatse van het kruispunt van de vrijgemaakte rij en vrijgemaakte kolom een productvak toegankelijk is voor het wegnemen van een zich daarin bevindend product.

2. Inrichting volgens conclusie 1, waarbij het aantal horizontale lamellen overeenkomt met het aantal rijen en/of het aantal verticale lamellen overeenkomt met het aantal kolommen.

3. Inrichting volgens conclusie 1, waarbij het aantal horizontale lamellen overeenkomt met het aantal rijen en het aantal verticale lamellen een minder bedraagt dan het aantal kolommen.

4. Inrichting volgens conclusie 1, waarbij het aantal verticale lamellen overeenkomt met het aantal kolommen en het aantal horizontale lamellen een minder bedraagt dan het aantal rijen.

5. Inrichting volgens een der voorgaande conclusies, voorzien van ten minste een aantal verticale lamellen of ten minste een aantal horizontale lamellen, waarbij tijdens het bewegen van een lamel voor het vrijgeven van een rij respectievelijk kolom de naast de betreffende lamel gelegen lamellen naar behoefte eveneens beweegbaar zijn.

6. Inrichting volgens een der conclusies 1-4, voorzien van ten minste een aantal verticale lamellen of ten minste een aantal horizontale lamellen, waarbij tijdens het bewegen van een lamel voor het vrijgeven van een rij respectievelijk kolom de naast de betreffende lamel gelegen lamel-

len stationair blijven en de te bewegen lamel verplaatsbaar is naar een aangrenzende lamel overlappende stand.

5 7. Inrichting volgens een der voorgaande conclusies, waarbij de lamellen bestaan uit doorzichtige panelen uit kunststof of glas.

10 8. Inrichting volgens een der voorgaande conclusies, waarbij de rangschikking uit productvakken aan de voorzijde wordt omlijst door een frame dat voor de tegenover elkaar gelegen uiteinden van elk der verticale en horizontale lamellen horizontale respectievelijk verticale geleidingsbanen vormt.

15 9. Inrichting volgens een der voorafgaande conclusies, verder voorzien van aandrijfmiddelen voor de lamellen en besturingsmiddelen voor het activeren van de aandrijfmiddelen.

20 10. Inrichting volgens conclusie 9, waarbij de besturingsmiddelen zijn verbonden met invoermiddelen waarmee een klant een productvak kan selecteren uit welk hij/zij een product wil wegnemen.

25 11. Inrichting volgens conclusie 10, waarbij de besturingsmiddelen zijn uitgevoerd om de lamellen na verloop van een vastgestelde tijd na het uit een vrijgegeven vak wegnemen van een product terug te bewegen naar hun alle productvakken afsluitende stand.

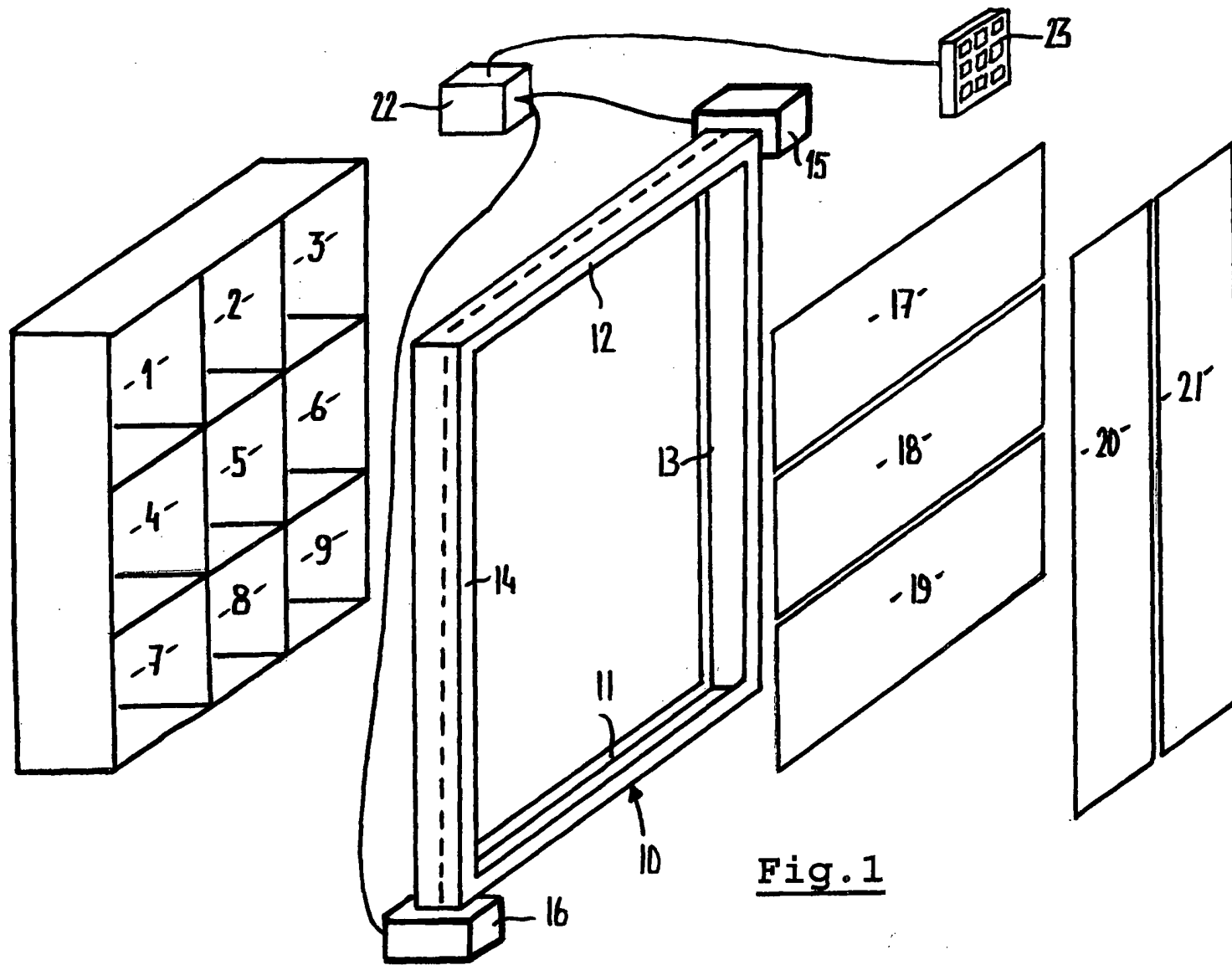


Fig. 1

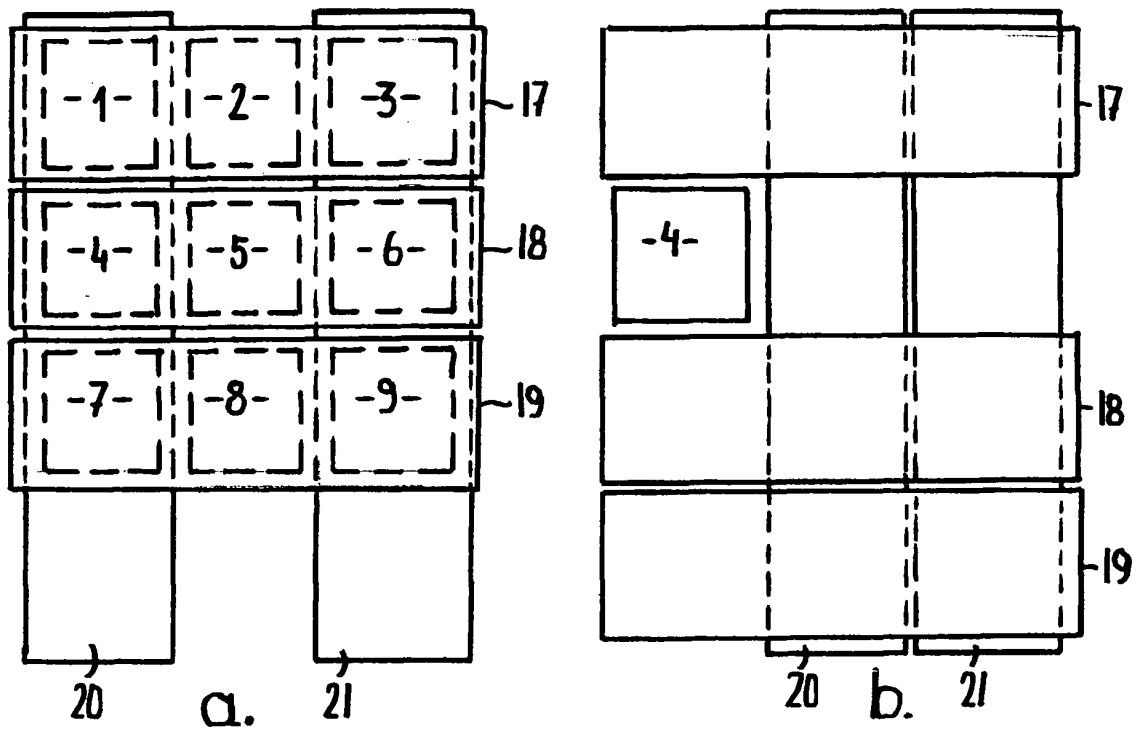


Fig. 2

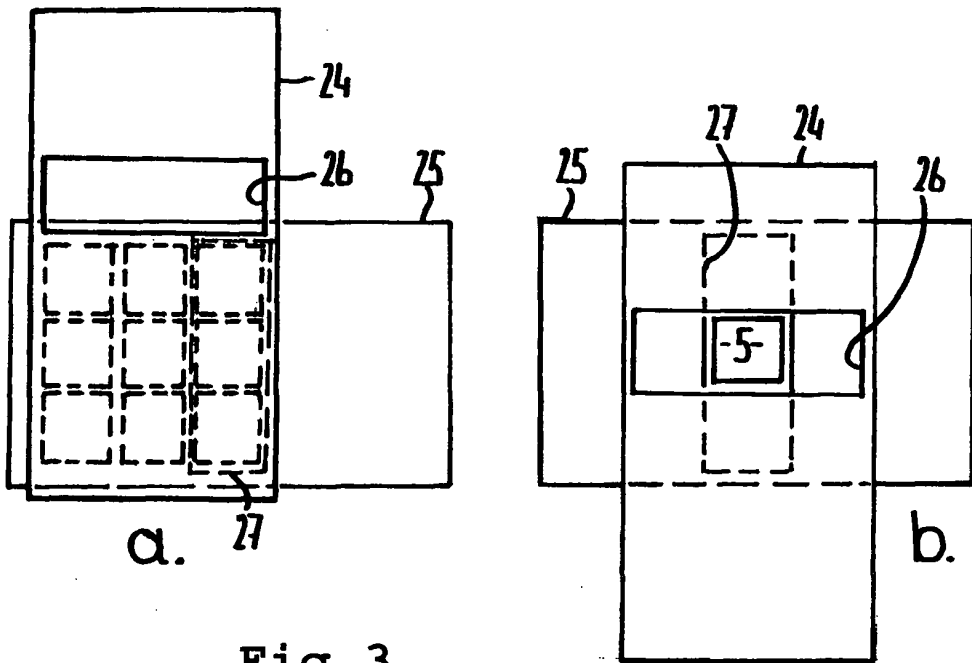


Fig. 3

SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)

RAPPORT BETREFFENDE NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE

IDENTIFICATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE	KENMERK VAN DE AANVRAGER OF VAN DE GEMACHTIGDE NL9275-Vo/hv
Nederlands aanvraag nr. 2000294	Indieningsdatum 30-10-2006
	Ingeroepen voorrangdatum
Aanvrager (Naam) BERCOMEX B.V.	
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type 29-03-2007	Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr. SN 48209
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)	
Volgens de internationale classificatie (IPC) G07F11/62 G07F17/12	
II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK	
Onderzochte minimumdocumentatie	
Classificatiesysteem	Classificatiesymbolen
IPC8	G07F
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen	
III. <input type="checkbox"/>	GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES (opmerkingen op aanvullingsblad)
IV. <input type="checkbox"/>	GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING (opmerkingen op aanvullingsblad)

**ONDERZOEKSHAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek
NL 2000294

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP
INV. G07F11/62 G07F17/12

Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.

B. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK

Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen)
G07F

Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen

Tijdens het onderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden)
EPO-Internal

C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie *	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
Y	WO 02/29194 A (SWISSLOG ITALIA S P A [IT]; GAMBARELLI FRANCO [IT]) 11 april 2002 (2002-04-11) samenvatting bladzijde 2, regel 15 - bladzijde 3, regel 1	1-11
Y	US 2005/060938 A1 (FITZGERALD ROBERT M [US]) 24 maart 2005 (2005-03-24) alinea [0040]	1-11
A	US 2002/130135 A1 (FITZGERALD ROBERT M [US] ET AL) 19 september 2002 (2002-09-19) samenvatting	1-11

Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C.

Leden van dezelfde octroofamilie zijn vermeld in een bijlage

* Speciale categorieën van aangehaalde documenten

A niet tot de categorie X of Y behorende literatuur die de stand van de techniek beschrijft

D in de octrooiaanvraag vermeld

E eerdere octrool(aanvraag), gepubliceerd op of na de indieningsdatum, waarin dezelfde uitvinding wordt beschreven

L om andere redenen vermelde literatuur

O niet-schriftelijke stand van de techniek

P tussen de voorrangsdatum en de indieningsdatum gepubliceerde literatuur

T na de indieningsdatum of de voorrangsdatum gepubliceerde literatuur die niet bezwarend is voor de octrooiaanvraag, maar wordt vermeld ter verheldering van de theorie of het principe dat ten grondslag ligt aan de uitvinding

X de conclusie wordt als niet nieuw of niet inventief beschouwd ten opzichte van deze literatuur

Y de conclusie wordt als niet inventief beschouwd ten opzichte van de combinatie van deze literatuur met andere geciteerde literatuur van dezelfde categorie, waarbij de combinatie voor de vakman voor de hand liggend wordt geacht

Z lid van dezelfde octroofamilie of overeenkomstige octrooipublicatie

Datum waarop het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type werd voltooid

15 Juni 2007

Verzenddatum van het rapport van het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type

Naam en adres van de instantie

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

De bevoegde ambtenaar

Wolles, Bart

**ONDERZOEKSHAPPORT BETREFFENDE HET
 RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
 VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Informatie over leden van dezelfde octroofamilie

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
 de stand van de techniek

NL 2000294

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
WO 0229194	A	11-04-2002	AU 8440701 A 15-04-2002
			EP 1325206 A1 09-07-2003
			IT M020000214 A1 05-04-2002
			US 2004031574 A1 19-02-2004
US 2005060938	A1	24-03-2005	GEEN
US 2002130135	A1	19-09-2002	GEEN



File No. SN48209	Filing date (day/month/year) 30.10.2006	Priority date (day/month/year)	Application No. NL2000294
International Patent Classification (IPC) INV. G07F11/62 G07F17/12			
Applicant Bercomex B.V. te Hoorn			

This opinion contains indications relating to the following items:

- Box No. I Basis of the opinion
- Box No. II Priority
- Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- Box No. IV Lack of unity of invention
- Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- Box No. VI Certain documents cited
- Box No. VII Certain defects in the application
- Box No. VIII Certain observations on the application

Examiner Wolles, Bart

WRITTEN OPINION

Application number

NL2000294

Box No. I Basis of this opinion

1. This opinion has been established on the basis of the latest set of claims filed before the start of the search.
2. With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the application and necessary to the claimed invention, this opinion has been established on the basis of:
 - a. type of material:
 - a sequence listing
 - table(s) related to the sequence listing
 - b. format of material:
 - on paper
 - in electronic form
 - c. time of filing/furnishing:
 - contained in the application as filed.
 - filed together with the application in electronic form.
 - furnished subsequently for the purposes of search.
3. In addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing and/or table relating thereto has been filed or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that in the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
4. Additional comments:

Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty	Yes: Claims	1-11
	No: Claims	
Inventive step	Yes: Claims	
	No: Claims	1-11
Industrial applicability	Yes: Claims	1-11
	No: Claims	

2. Citations and explanations

see separate sheet

Re Item V

**Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
citations and explanations supporting such statement**

Reference is made to the following documents:

- D1: WO 02/29194 A (SWISSLOG ITALIA S P A [IT]; GAMBARELLI FRANCO [IT])
11 April 2002 (2002-04-11)
- D2: US 2005/060938 A1 (FITZGERALD ROBERT M [US]) 24 maart 2005 (2005-03-24)
- D3: US 2002/130135 A1 (FITZGERALD ROBERT M [US] ET AL) 19 September
2002 (2002-09-19)

The present application does not meet the criteria of patentability, because the subject-matter of claims 1-11 does not involve an inventive step.

The document D1 is regarded as being the closest prior art to the subject-matter of claim 1, and discloses (the references in parentheses applying to this document):

'Inrichting voor het afgeven van producten, met productievakken die zijn gerangschikt volgens boven elkaar geplaatste horizontale rijen en naast elkaar gelegen verticale kolommen, gekenmerkt door voor de productievakken geplaatste beweegbare horizontaal gestrekte opening en vertikaal gestrekte opening die beweegbaar zijn naar een positie voor het vrijgeven van een rij respectievelijk kolom, zodat ter plaatse van het kruispunt van de vrijgemaakte rij en vrijgemaakte kolom een productievak toegankelijk is voor het wegnemen van een zich daarin bevindend product' (abstract, page 2, line 15 - page 3, line 1 and page 4, lines 2 - 6).

The subject-matter of claim 1 therefore differs from this known document D1 in that: claim 1 comprises *'beweegbare horizontale en verticale lamellen'* instead of *'een beweegbare horizontaal gestrekte opening en vertikaal gestrekte opening'* as in D1

The problem to be solved by the present invention may therefore be regarded as finding an alternative way of creating a *'vertikaal gestrekte opening en een horizontaal gestrekte*

opening'.

The solution proposed in claim 1 of the present application cannot be considered as involving an inventive step for the following reasons:

'*beweegbare horizontale lamellen*' are described in document D2 (see paragraph 40) and are also used to provide access to 'productvakken' of a '*inrichting voor het afgeven van producten*'. This alternative way of creating a '*horizontaal gestrekte opening*' can therefore also be applied to a '*vertikaal gestrekte opening*' since this is repeating the same solution to the same problem. The skilled person would therefore regard '*beweegbare lamellen*' as an alternative to the '*beweegbare horizontaal gestrekte opening en vertikaal gestrekte opening*' as described in document D1 and would include said '*beweegbare lamellen*' from document D2 as an alternative in the '*inrichting voor het afgeven van producten*' described in document D1 and thereby arrive at the features defined by claim 1 without inventive step.

Dependent claims 2 to 11 do not contain any features which, in combination with the features of any claim to which they refer, meet the requirements of inventive step, see documents D1-D3 and the corresponding passages cited in the search report.