



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208277084 U

(45)授权公告日 2018.12.25

(21)申请号 201820833270.4

(22)申请日 2018.05.31

(73)专利权人 沭阳县华伟木制品厂

地址 223600 江苏省宿迁市华冲镇大尖村
八组

(72)发明人 王伟渠

(51)Int.Cl.

B27D 1/08(2006.01)

B27D 1/04(2006.01)

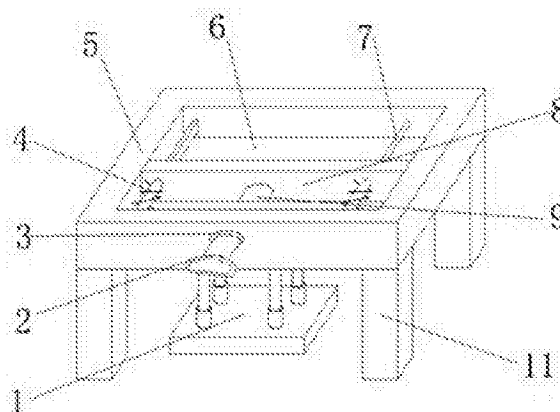
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种多层板压合用夹持装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种多层板压合用夹持装置,包括支腿、承接底板、固定框以及夹板,所述支腿设置有四个,四个所述支腿安装在固定框下端四角位置,所述固定框内壁设置有两个导向杆,两个所述导向杆环形侧面活动插接有夹板,所述夹板前端连接有弹簧,所述弹簧一端与固定框相连接,所述夹板前端中间固定安装有拉杆,所述拉杆穿过固定框前壁,所述拉杆前端焊接有拉手,所述承接底板插接在固定框下端,所述承接底板下端通过螺栓安装有升降机。本实用新型便于对多层板进行夹持,可防止木板发生滑动偏离现象,从而对木板的内部连接结构造成破坏,减轻了人力。



1. 一种多层板压合用夹持装置,包括支腿(11)、承接底板(10)、固定框(5)以及夹板(8),其特征在于:所述支腿(11)设置有四个,四个所述支腿(11)安装在固定框(5)下端四角位置,所述固定框(5)内壁设置有两个导向杆(7),两个所述导向杆(7)环形侧面活动插接有夹板(8),所述夹板(8)前端连接有弹簧(4),所述弹簧(4)一端与固定框(5)相连接,所述夹板(8)前端中间固定安装有拉杆(9),所述拉杆(9)穿过固定框(5)前壁,所述拉杆(9)前端焊接有拉手(2),所述承接底板(10)插接在固定框(5)下端,所述承接底板(10)下端通过螺栓安装有升降机(1)。

2. 根据权利要求1所述的一种多层板压合用夹持装置,其特征在于:所述拉杆(9)通过轴承环(3)与固定框(5)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种多层板压合用夹持装置,其特征在于:所述承接底板(10)为梯形结构,所述固定框(5)下端设置有限位卡槽,且限位卡槽端设置有减震垫,所述承接底板(10)卡接在限位卡槽上,所述承接底板(10)上表面设置有缓冲垫(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种多层板压合用夹持装置,其特征在于:所述导向杆(7)前半部分为圆柱体结构,后半部分为半圆结构,所述承接底板(10)的长度与两个所述导向杆(7)半圆结构之间的长度一致。

5. 根据权利要求1所述的一种多层板压合用夹持装置,其特征在于:所述拉手(2)前端为扁平状,后端为锥形,且拉手(2)上套接有防滑橡胶套。

一种多层板压合用夹持装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及多层板压合用夹持装置技术领域,具体为一种多层板压合用夹持装置。

背景技术

[0002] 多层板是由木段旋切成单板或由木方刨切成薄木,再用胶粘剂胶合而成的三层或多层的板状材料,通常用奇数层单板,并使相邻层单板的纤维方向互相垂直胶合而成。多层板在加工过程需要进行压合,保证多层板结构的稳固性,现有的技术是直接将木板放置在工作台上进行压合,没有对木板进行夹持,这样在压合时,木板容易发生滑动偏离现象,从而对木板的内部连接结构造成破坏,从而对木板造成损伤,而无法使用,同时木板需要人员搬到工作台上,加大了人力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种多层板压合用夹持装置,以解决上述背景技术中提出的木板压合时,木板容易发生滑动偏离现象,从而对木板的内部连接结构造成破坏。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种多层板压合用夹持装置,包括支腿、承接底板、固定框以及夹板,所述支腿设置有四个,四个所述支腿安装在固定框下端四角位置,所述固定框内壁设置有两个导向杆,两个所述导向杆环形侧面活动插接有夹板,所述夹板前端连接有弹簧,所述弹簧一端与固定框相连接,所述夹板前端中间固定安装有拉杆,所述拉杆穿过固定框前壁,所述拉杆前端焊接有拉手,所述承接底板插接在固定框下端,所述承接底板下端通过螺栓安装有升降机。

[0005] 优选的,所述拉杆通过轴承环与固定框连接。

[0006] 优选的,所述承接底板为梯形结构,所述固定框下端设置有限位卡槽,且限位卡槽端设置有减震垫,所述承接底板卡接在限位卡槽上,所述承接底板上表面设置有缓冲垫。

[0007] 优选的,所述导向杆前半部分为圆柱体结构,后半部分为半圆结构,所述承接底板的长度与两个所述导向杆半圆结构之间的长度一致。

[0008] 优选的,所述拉手前端为扁平状,后端为锥形,且拉手上套接有防滑橡胶套。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 1、该多层板压合用夹持装置,通过设置拉手、拉杆、夹板以及弹簧,便于对多层板进行夹持,稳定性高,防止木板发生滑动偏离现象,从而对木板的内部连接结构造成破坏。

[0011] 2、该多层板压合用夹持装置,通过设置升降机,便于将多层板的升降,减轻了人力,加快了压合速度。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型结构俯视图;

[0014] 图3为本实用新型升降示意图。

[0015] 图中:1升降机、2拉手、3轴承环、4弹簧、5固定框、6缓冲垫、7导向杆、8夹板、9拉杆、10承接底板、11支腿。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 本实用的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或者位置关系为基于附图所示的方位或者位置关系,仅是为了便于描述本实用和简化描述,而不是指示或者暗示所指的装置或者元件必须具有特定的方位,以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用的限制。

[0018] 本实用的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限制,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接,可以是机械连接,也可以是电连接,可以是直接连接,也可以是通过中间媒介相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用中的具体含义。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种多层板压合用夹持装置,包括支腿11、承接底板10、固定框5以及夹板8,所述承接底板10为梯形结构,所述固定框5下端设置有限位卡槽,可对承接底板10进行限位,且限位卡槽端设置有减震垫,在承接底板10上升与固定框5接触时,起到减震效果,所述承接底板10卡接在限位卡槽上,所述承接底板10上表面设置有缓冲垫6,在压合机下压时,对多层板,起缓冲保护作用,防止多层板被压坏,所述支腿11设置有四个,四个所述支腿11安装在固定框5下端四角位置,所述固定框5内壁设置有两个导向杆7,所述导向杆7前半部分为圆柱体结构,后半部分为半圆结构,所述承接底板10的长度与两个所述导向杆7半圆结构之间的长度一致,圆柱体结构便于弹簧4的伸缩,半圆结构,便于对承接底板10进行卡合,两个所述导向杆7环形侧面活动插接有夹板8,所述夹板8前端连接有弹簧4,所述弹簧4一端与固定框5相连接,所述夹板8前端中间固定安装有拉杆9,所述拉杆9通过轴承环3与固定框5连接,便于拉杆9的拉动,所述拉杆9穿过固定框5前壁,所述拉杆9前端焊接有拉手2,所述拉手2前端为扁平状,后端为锥形,且拉手2上套接有防滑橡胶套,便于工作人员握持,同时提高了防滑效果,所述承接底板10插接在固定框5下端,所述承接底板10下端通过螺栓安装有升降机1。

[0020] 工作原理:在使用时,工作人员首先将多层板放置在升降机1上,然后工作人员拉动拉手2,并向前拉动,拉手2向前移动带动拉杆9向前移动,拉杆9向前移动带动夹板8沿着导向杆7向前移动,同时夹板8向前移动对弹簧4进行压缩,然后启动升降机1,升降机1工作带动承接底板10向上移动,承接底板10向上移动带动多层板向上移动,当承接底板10向上移动到与固定框5下端以及与两个导向杆7的半月竖直面相卡合时,工作人员松开拉手2,然后弹簧4恢复形变带动夹板8向后移动,实现对多层板进行夹持,然后工作人员开启压合机对多层板进行压合。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

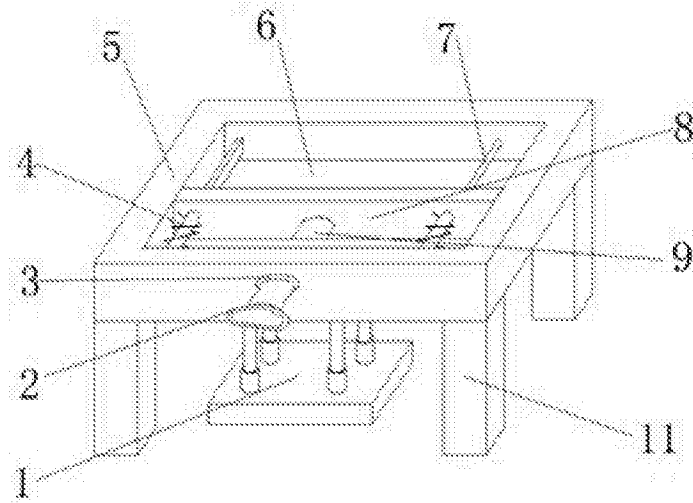


图1

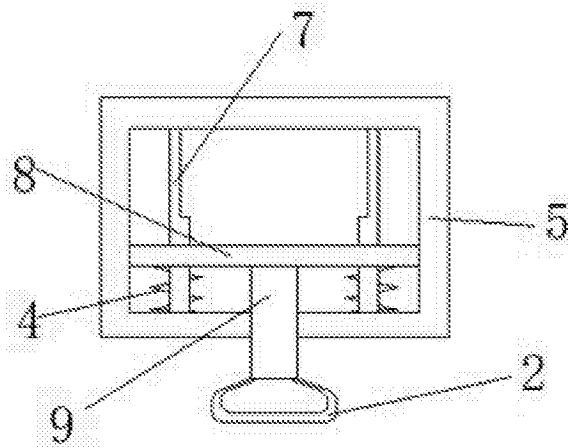


图2

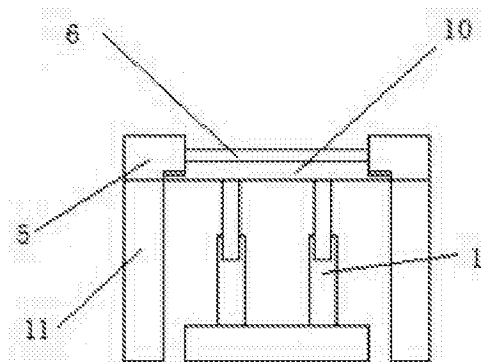


图3