



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214888550 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 26

(21) 申请号 202120188401.X

(22) 申请日 2021.01.25

(73) 专利权人 芜湖吉信机械有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市芜湖县陶辛镇
工业集中区

(72) 发明人 胡小宝 胡凡 谢晓芽

(74) 专利代理机构 合肥方舟知识产权代理事务
所(普通合伙) 34158

代理人 刘跃

(51) Int. Cl.

F16F 7/00 (2006.01)

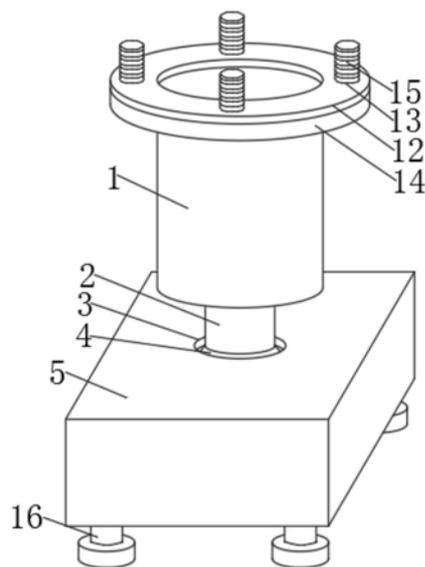
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种机械加工的减震器部件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种机械加工的减震器部件,包括圆形柱,所述圆形柱的下端外表面开设有减震安装槽,所述减震安装槽的内壁焊接有环形限位板一,所述环形限位板一的外表面固定连接有沥青阻尼垫一,所述环形限位板一的上端外表面固定连接有挤压弹簧,所述挤压弹簧的上端外表面固定连接有环形限位板二,所述环形限位板二的内壁固定安装有减震滑杆,所述圆形柱的下端设置有支撑台,所述支撑台的上端外表面开设有圆形槽,所述圆形槽的内壁活动连接有转动圆球,所述圆形柱的外表面固定安装有安装环;本实用新型结构简单,双重减震提高减震的效果,延长机械的使用寿命,有利于对该减震器的安装,节约减震器的安装时间。



1. 一种机械加工的减震器部件,包括圆形柱(1),其特征在于:所述圆形柱(1)的下端外表面开设有减震安装槽(11),所述减震安装槽(11)的内壁焊接有环形限位板一(7),所述环形限位板一(7)的外表面固定连接有沥青阻尼垫一(8),所述环形限位板一(7)的上端外表面固定连接有挤压弹簧(10),所述挤压弹簧(10)的上端外表面固定连接有环形限位板二(9),所述环形限位板二(9)的内壁固定安装有减震滑杆(2),所述圆形柱(1)的下端设置有支撑台(5),所述支撑台(5)的上端外表面开设有圆形槽(3),所述圆形槽(3)的内壁活动连接有转动圆球(4),所述圆形柱(1)的外表面固定安装有安装环(14),所述安装环(14)的上端外表面开设有通孔(13),所述通孔(13)的内壁滑动连接有螺栓(15),所述安装环(14)的上端外表面固定连接有防护垫片(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种机械加工的减震器部件,其特征在于:所述支撑台(5)的下端外表面焊接有防滑支撑脚(16),所述防滑支撑脚(16)的数量为四组,所述防滑支撑脚(16)的下端外表面固定连接有防滑垫。

3. 根据权利要求1所述的一种机械加工的减震器部件,其特征在于:所述减震安装槽(11)的内壁固定连接有柔性防护网(6),所述柔性防护网(6)与圆形柱(1)之间通过强胶粘合连接。

4. 根据权利要求1所述的一种机械加工的减震器部件,其特征在于:所述环形限位板一(7)与挤压弹簧(10)之间为一体焊接,所述挤压弹簧(10)与环形限位板二(9)之间为一体焊接,所述环形限位板二(9)的外表面固定连接有沥青阻尼垫二(17),所述沥青阻尼垫二(17)与减震安装槽(11)的内壁相互贴合。

5. 根据权利要求1所述的一种机械加工的减震器部件,其特征在于:所述环形限位板二(9)与减震滑杆(2)之间为一体焊接,所述环形限位板一(7)与环形限位板二(9)的数量均为两组,所述沥青阻尼垫一(8)与减震滑杆(2)的外表面相互贴合。

6. 根据权利要求1所述的一种机械加工的减震器部件,其特征在于:所述转动圆球(4)与减震滑杆(2)之间为一体成型,所述防护垫片(12)与安装环(14)之间通过强胶粘合连接。

一种机械加工的减震器部件

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工技术领域,具体涉及一种机械加工的减震器部件。

背景技术

[0002] 机械加工是指通过一种机械设备对工件的外形尺寸或性能进行改变的过程,按加工方式上的差别可分为切削加工和压力加工;

[0003] 现有的机械加工的过程中容易产生强烈的振动,长时间的振动容易造成机械零部件的松动,振动的过程中会产生刺耳的噪音,工作人员长时间在噪音中工作容易对听力造成影响,为此,我们提出一种机械加工的减震器部件。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种机械加工的减震器部件,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种机械加工的减震器部件,包括圆形柱,所述圆形柱的下端外表面开设有减震安装槽,所述减震安装槽的内壁焊接有环形限位板一,所述环形限位板一的外表面固定连接有沥青阻尼垫一,所述环形限位板一的上端外表面固定连接有挤压弹簧,所述挤压弹簧的上端外表面固定连接有环形限位板二,所述环形限位板二的内壁固定安装有减震滑杆,所述圆形柱的下端设置有支撑台,所述支撑台的上端外表面开设有圆形槽,所述圆形槽的内壁活动连接有转动圆球,所述圆形柱的外表面固定安装有安装环,所述安装环的上端外表面开设有通孔,所述通孔的内壁滑动连接有螺栓,所述安装环的上端外表面固定连接有防护垫片。

[0006] 优选的,所述支撑台的下端外表面焊接有防滑支撑脚,所述防滑支撑脚的数量为四组,所述防滑支撑脚的下端外表面固定连接有防滑垫。

[0007] 优选的,所述减震安装槽的内壁固定连接有柔性防护网,所述柔性防护网与圆形柱之间通过强胶粘合连接。

[0008] 优选的,所述环形限位板一与挤压弹簧之间为一体焊接,所述挤压弹簧与环形限位板二之间为一体焊接,所述环形限位板二的外表面固定连接有沥青阻尼垫二,所述沥青阻尼垫二与减震安装槽的内壁相互贴合。

[0009] 优选的,所述环形限位板二与减震滑杆之间为一体焊接,所述环形限位板一与环形限位板二的数量均为两组,所述沥青阻尼垫一与减震滑杆的外表面相互贴合。

[0010] 优选的,所述转动圆球与减震滑杆之间为一体成型,所述防护垫片与安装环之间通过强胶粘合连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1.通过设置有环形限位板一、环形限位板二、挤压弹簧与沥青阻尼垫一,当机械加工产生振动时,挤压弹簧的设置有利于使机械加工过程中产生的振动转化为往复运动,多组挤压弹簧的设置有利于快速的缩小往复运动的幅度,直至机械完全恢复静止,沥青阻尼

垫一与沥青阻尼垫二的设置有利于缩短往复运动所用的时间,双重减震提高减震的效果,延长机械的使用寿命。

[0013] 2.通过设置有安装环、通孔、防护垫片与螺栓,当需要对该减震器进行安装时,机械下端开设有螺纹孔,在螺栓的作用下使防护垫片与机械的下端外表面相互贴合,有利于对该减震器的安装,节约减震器的安装时间。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的正剖视图;

[0016] 图3为本实用新型环形限位板二与沥青阻尼垫二的结构示意图;

[0017] 图中:1、圆形柱;2、减震滑杆;3、圆形槽;4、转动圆球;5、支撑台;6、柔性防护网;7、环形限位板一;8、沥青阻尼垫一;9、环形限位板二;10、挤压弹簧;11、减震安装槽;12、防护垫片;13、通孔;14、安装环;15、螺栓;16、防滑支撑脚;17、沥青阻尼垫二。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0020] 请参阅图1至图3,本实用新型提供一种技术方案:一种机械加工的减震器部件,包括圆形柱1,圆形柱1的下端外表面开设有减震安装槽11,减震安装槽11的内壁焊接有环形限位板一7,环形限位板一7的外表面固定连接有机加工有沥青阻尼垫一8,沥青阻尼垫一8的设置有利于在该机械往复运动时增加往复运动产生的摩擦力,缩短往复运动所用的时间,环形限位板一7的上端外表面固定连接有机加工有挤压弹簧10,挤压弹簧10的上端外表面固定连接有机加工有环形限位板二9,挤压弹簧10的设置有利于使机械加工过程中产生的振动转化为往复运动,多组挤压弹簧10的设置有利于快速的缩小往复运动的幅度,直至机械完全恢复静止,环形限位板二9的内壁固定安装有机加工有减震滑杆2,圆形柱1的下端设置有机加工有支撑台5,支撑台5的上端外表面开设有圆形槽3,圆形槽3的内壁活动连接有机加工有转动圆球4,有利于增加该减震器的灵活性,圆形柱1的外表面固定安装有机加工有安装环14,安装环14的上端外表面开设有通孔13,通孔13的内壁滑动连接有机加工有螺栓15,在螺栓15的作用下使防护垫片12与机械的下端外表面相互贴合,安装环14的上端外表面固定连接有机加工有防护垫片12,防护垫片12的作用有利于防止机械在加工时噪音的产生。

[0021] 进一步的,支撑台5的下端外表面焊接有机加工有防滑支撑脚16,防滑支撑脚16的数量为四组,防滑支撑脚16的下端外表面固定连接有机加工有防滑垫,有利于保证该机械加工过程中的稳定性,减震安装槽11的内壁固定连接有机加工有柔性防护网6,柔性防护网6与圆形柱1之间通过强胶粘合连接,以便于防止灰尘的进入。

[0022] 进一步的,环形限位板一7与挤压弹簧10之间为一体焊接,挤压弹簧10与环形限位

板二9之间为一体焊接,环形限位板二9的外表面固定连接有沥青阻尼垫二17,沥青阻尼垫二17与减震安装槽11的内壁相互贴合,环形限位板二9与减震滑杆2之间为一体焊接,环形限位板一7与环形限位板二9的数量均为两组,沥青阻尼垫一8与减震滑杆2的外表面相互贴合,转动圆球4与减震滑杆2之间为一体成型,防护垫片12与安装环14之间通过强胶粘合连接。

[0023] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型的一种机械加工的减震器部件,当机械加工产生振动时,挤压弹簧10的设置有利于使机械加工过程中产生的振动转化为往复运动,多组挤压弹簧10的设置有利于快速的缩小往复运动的幅度,直至机械完全恢复静止,沥青阻尼垫一8与沥青阻尼垫二17的设置有利于在该机械往复运动时增加往复运动产生的摩擦力,有利于缩短往复运动所用的时间,本实用新型结构简单,双重减震提高减震的效果,延长机械的使用寿命,当需要对该减震器进行安装时,机械下端开设有螺纹孔,操作者使圆形柱1放置在机械的下端,在螺栓15的作用下使防护垫片12与机械的下端外表面相互贴合,防护垫片12的作用有利于防止机械在加工时噪音的产生,有利于对该减震器的安装,节约减震器的安装时间,较为实用。

[0024] 以上所述,仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其它修改或者等同替换,只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

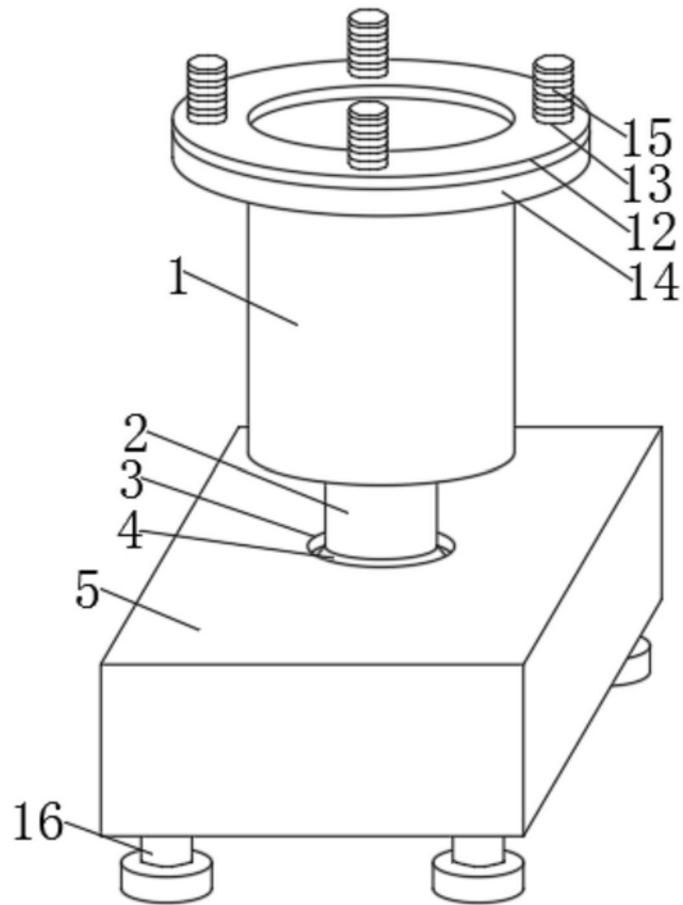


图1

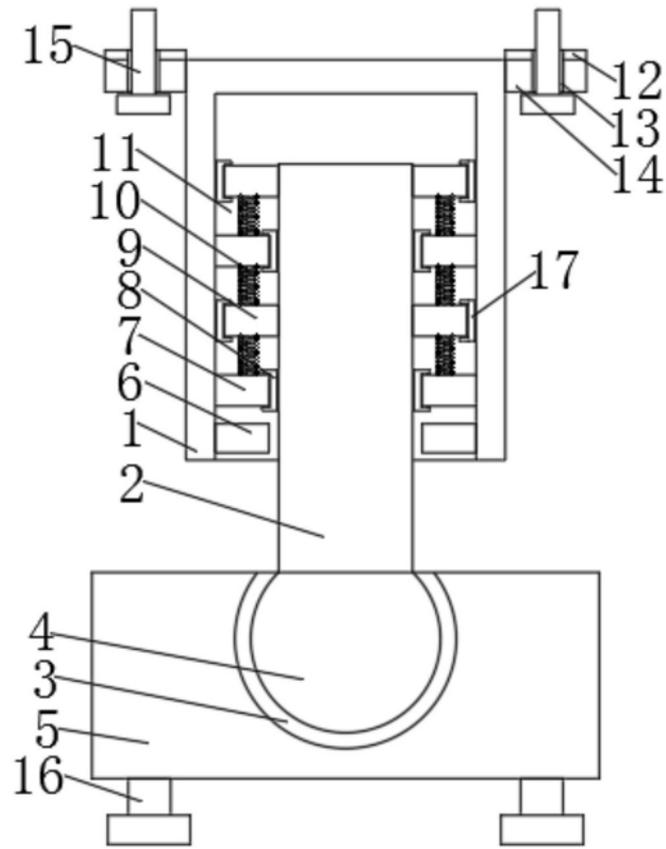


图2

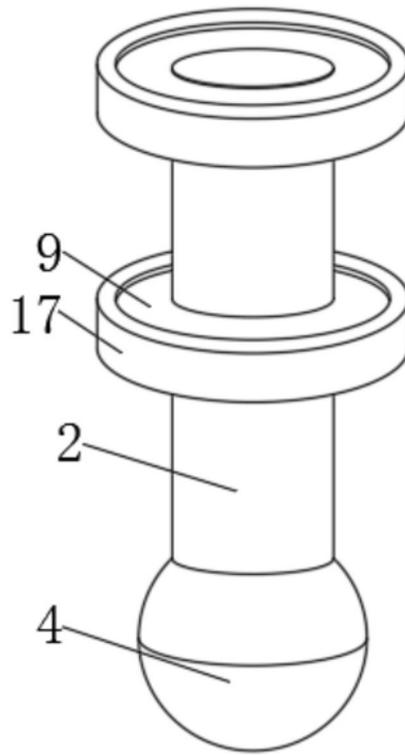


图3