(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 116687187 A
(43)申请公布日 2023.09.05

(21)申请号 202310945410.2

(22)申请日 2023.07.31

(71)申请人 浙江宝宝馋了食品科技有限公司
地址 310018 浙江省杭州市钱塘区下沙街道泰美国际大厦1幢2007室

(72)发明人 李超 胡芬 毛小雨

(74)专利代理机构 杭州航璞专利代理有限公司 33498
专利代理师 邱国栋

(51)Int.Cl.
A47J 19/00(2006.01)
A47J 19/04(2006.01)
A47J 43/07(2006.01)
A47J 43/20(2006.01)

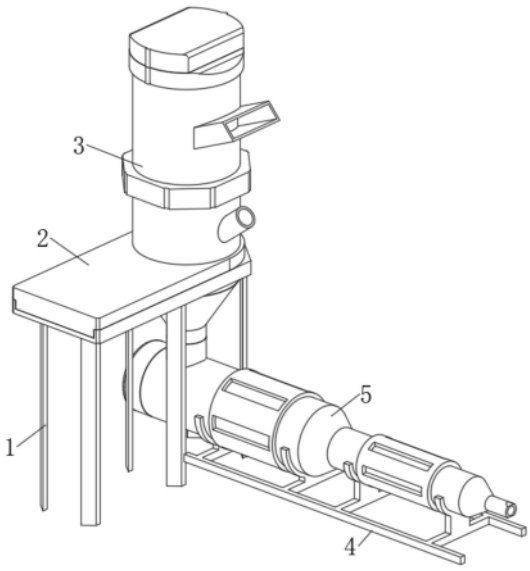
权利要求书2页 说明书6页 附图8页

(54)发明名称

婴幼儿辅食加工的压力机

(57)摘要

本发明公开了婴幼儿辅食加工的压力机，具体涉及辅食加工技术领域，包括第一支撑架，所述第一支撑架的顶端固定安装有控料组件，所述控料组件的顶端一侧固定安装有碎压机构，所述第一支撑架的侧端底部固定安装有第二支撑架，所述第二支撑架的顶端固定安装有挤压机构，所述挤压机构的顶端和控料组件的底端固定安装，本发明，通过设置碎压机构，能够对需要挤压榨汁的辅食原料进行挤压榨汁，同时对需要粉碎的辅食原料进行自动粉碎，粉碎的同时，汁料和粉碎的辅食原料进行逐步同步混合，制备出辅食混合原料，提升辅食的加工效率；通过设置控料组件，进行辅食混合原料的自动卸料，便于后续辅食混合原料的加工生产。



CN 116687187 A

1.婴幼儿辅食加工的压力机,包括第一支撑架(1),其特征在于:所述第一支撑架(1)的顶端固定安装有控料组件(2),所述控料组件(2)的顶端一侧固定安装有碎压机构(3),所述第一支撑架(1)的侧端底部固定安装有第二支撑架(4),所述第二支撑架(4)的顶端固定安装有挤压机构(5),所述挤压机构(5)的顶端和控料组件(2)的底端固定安装。

2.根据权利要求1所述的婴幼儿辅食加工的压力机,其特征在于:所述碎压机构(3)包括压力框(31)和粉碎框(33),所述压力框(31)的外侧中部一体成型有第一进料框(32),所述粉碎框(33)的外侧中部一体成型有第二进料框(34),所述压力框(31)的外侧底部固定套设有限位环(36),所述限位环(36)的外侧转动套设有内螺筒(361),所述粉碎框(33)的外侧顶部固定套设有和内螺筒(361)配合使用的外螺管(362),所述内螺筒(361)螺纹安装在外螺管(362)的外侧,所述压力框(31)、压力框(31)之间活动卡设有过滤隔盘(35),所述过滤隔盘(35)的上表面和下表面均设有密封垫圈(351),所述密封垫圈(351)对应和压力框(31)的下表面、粉碎框(33)的上表面接触,所述压力框(31)的顶部螺纹安装有封盖(37)。

3.根据权利要求2所述的婴幼儿辅食加工的压力机,其特征在于:所述压力框(31)中滑动卡设有压力盘(38),所述压力盘(38)的中部活动贯穿往复螺杆(39),所述压力盘(38)的中部固定卡设有和往复螺杆(39)配合使用的往复套筒(391),所述往复套筒(391)活动套接在往复螺杆(39)的外侧,所述封盖(37)的中部固定卡设有第一轴承(371),所述第一轴承(371)的中部固定卡设有驱动轴(310),所述驱动轴(310)的底端中部固定安装有第一卡凸(311),所述第一卡凸(311)活动卡接在往复螺杆(39)的顶端。

4.根据权利要求3所述的婴幼儿辅食加工的压力机,其特征在于:所述过滤隔盘(35)的中部固定卡设有第二轴承(312),所述第二轴承(312)的中部固定卡设有粉碎轴(313),所述粉碎轴(313)的底部延伸至粉碎框(33)中,所述粉碎轴(313)的外侧通过螺栓固定安装有均匀分布的多个粉碎刀架(314),所述往复螺杆(39)的底端固定安装有共驱轴(315),所述共驱轴(315)的底端中部固定安装有第二卡凸(316),所述第二卡凸(316)活动卡接在粉碎轴(313)的顶端。

5.根据权利要求3所述的婴幼儿辅食加工的压力机,其特征在于:所述封盖(37)的顶端中部固定安装有第一电机(6),所述第一电机(6)的驱动端和驱动轴(310)的顶端同轴固定安装,所述封盖(37)的顶端固定安装有第一防护罩(61),所述第一电机(6)位于第一防护罩(61)中。

6.根据权利要求2所述的婴幼儿辅食加工的压力机,其特征在于:所述控料组件(2)包括控料底框(21),所述控料底框(21)的底端一侧固定安装有排料斗框(22),所述控料底框(21)靠近排料斗框(22)的一侧开设有排料底槽(201),所述控料底框(21)的上表面开设有控料滑槽(202),所述控料滑槽(202)和排料底槽(201)相互连通,所述控料底框(21)的顶端固定卡设有控料顶框(23),所述控料顶框(23)靠近排料斗框(22)的一侧开设有排料顶槽(203),所述排料底槽(201)、排料顶槽(203)和排料斗框(22)的位置竖直对应,所述排料顶槽(203)和控料滑槽(202)相互连通,所述控料滑槽(202)中滑动卡设有控料封板(24),所述控料封板(24)的尺寸大于排料顶槽(203)和控料滑槽(202)的尺寸,所述控料封板(24)位于排料顶槽(203)和排料底槽(201)之间,所述控料滑槽(202)中设有对称分布的两个电动伸缩杆(25),所述电动伸缩杆(25)固定安装在控料顶框(23)的内侧端,所述电动伸缩杆(25)的驱动端和控料封板(24)固定安装。

7.根据权利要求6所述的婴幼儿辅食加工的压力机，其特征在于：所述碎压机构(3)通过粉碎框(33)固定卡接在排料顶槽(203)中。

8.根据权利要求1所述的婴幼儿辅食加工的压力机，其特征在于：所述挤压机构(5)包括第一导料筒(51)，所述第一导料筒(51)的一侧固定安装有压聚斗管(52)，所述压聚斗管(52)远离第一导料筒(51)的一侧固定安装有第二导料筒(53)，所述第一导料筒(51)、第二导料筒(53)固定安装在第二支撑架(4)的顶端，所述第二导料筒(53)远离压聚斗管(52)的一侧固定安装有排料口(54)，所述第一导料筒(51)远离压聚斗管(52)的一侧顶部固定安装有进料管(55)，所述进料管(55)的顶端和排料斗框(22)的底端固定安装，所述第一导料筒(51)、压聚斗管(52)、第二导料筒(53)的中部设有导料轴(56)，所述导料轴(56)的一端部转动安装在第一导料筒(51)远离压聚斗管(52)的一侧中部，所述第一导料筒(51)位置处的导料轴(56)外壁固定套设有第一导料绞龙(57)，所述压聚斗管(52)、第二导料筒(53)位置处的导料轴(56)外壁固定套设有第二导料绞龙(58)，所述第一导料筒(51)远离压聚斗管(52)的一侧中部固定安装有第二电机(59)，所述第二电机(59)的驱动端和导料轴(56)的端部同轴固定安装。

9.根据权利要求8所述的婴幼儿辅食加工的压力机，其特征在于：所述第一导料筒(51)的外侧固定安装有加热件(7)，所述第二导料筒(53)的外侧固定安装有冷却件(8)。

10.根据权利要求8所述的婴幼儿辅食加工的压力机，其特征在于：所述第一导料筒(51)远离压聚斗管(52)的一侧固定安装有第二防护罩(9)，所述第二电机(59)位于第二防护罩(9)中。

婴幼儿辅食加工的压力机

技术领域

[0001] 本发明涉及辅食加工技术领域，具体为婴幼儿辅食加工的压力机。

背景技术

[0002] 婴幼儿辅食是指一些除了母乳之外的食物，包括果汁、菜汁等液体的食物，米粉、果泥、菜泥等半固体食物，煮的很烂的米饭、面条、切成很小块的水果、蔬菜等固体食物；

婴幼儿辅食的制作，首先要根据孩子辅食添加的年龄和顺序选择适合孩子的食材，另外，在旁人指导的过程当中，根据孩子的年龄可以加工成糊状、泥状、细颗粒、粗颗粒以及固体、条形等形状，满足孩子的吞咽、咀嚼以及用磨牙食物促进牙齿萌出，锻炼孩子抓取食物的协调能力等等。辅食的添加一方面是满足孩子的营养需求，另一方面也是增加孩子对不同食材的接受度，还有锻炼孩子吞咽、咀嚼和抓取食物的能力；

婴幼儿辅食加工时需要进行固体、条形状的加工，传统加工后多是人工加工，进行各原料的人工粉碎、榨汁、混合，在使用压力模具挤出，形成固体或条形状的婴幼儿辅食，比较麻烦，为此，我们提出婴幼儿辅食加工的压力机用于解决上述问题。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供婴幼儿辅食加工的压力机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：婴幼儿辅食加工的压力机，包括第一支撑架，所述第一支撑架的顶端固定安装有控料组件，所述控料组件的顶端一侧固定安装有碎压机构，所述第一支撑架的侧端底部固定安装有第二支撑架，所述第二支撑架的顶端固定安装有挤压机构，所述挤压机构的顶端和控料组件的底端固定安装。

[0005] 优选地，所述碎压机构包括压力框和粉碎框，所述压力框的外侧中部一体成型有第一进料框，所述粉碎框的外侧中部一体成型有第二进料框，所述压力框的外侧底部固定套设有限位环，所述限位环的外侧转动套设有内螺筒，所述粉碎框的外侧顶部固定套设有和内螺筒配合使用的外螺管，所述内螺筒螺纹安装在外螺管的外侧，所述压力框、压力框之间活动卡设有过滤隔盘，所述过滤隔盘的上表面和下表面均设有密封垫圈，所述密封垫圈对应和压力框的下表面、粉碎框的上表面接触，所述压力框的顶部螺纹安装有封盖。

[0006] 优选地，所述压力框中滑动卡设有压力盘，所述压力盘的中部活动贯穿往复螺杆，所述压力盘的中部固定卡设有和往复螺杆配合使用的往复套筒，所述往复套筒活动套接在往复螺杆的外侧，所述封盖的中部固定卡设有第一轴承，所述第一轴承的中部固定卡设有驱动轴，所述驱动轴的底端中部固定安装有第一卡凸，所述第一卡凸活动卡接在往复螺杆的顶端。

[0007] 优选地，所述过滤隔盘的中部固定卡设有第二轴承，所述第二轴承的中部固定卡设有粉碎轴，所述粉碎轴的底部延伸至粉碎框中，所述粉碎轴的外侧通过螺栓固定安装有均匀分布的多个粉碎刀架，所述往复螺杆的底端固定安装有共驱轴，所述共驱轴的底端中

部固定安装有第二卡凸，所述第二卡凸活动卡接在粉碎轴的顶端。

[0008] 优选地，所述封盖的顶端中部固定安装有第一电机，所述第一电机的驱动端和驱动轴的顶端同轴固定安装，所述封盖的顶端固定安装有第一防护罩，所述第一电机位于第一防护罩中。

[0009] 优选地，所述控料组件包括控料底框，所述控料底框的底端一侧固定安装有排料斗框，所述控料底框靠近排料斗框的一侧开设有排料底槽，所述控料底框的上表面开设有控料滑槽，所述控料滑槽和排料底槽相互连通，所述控料底框的顶端固定卡设有控料顶框，所述控料顶框靠近排料斗框的一侧开设有排料顶槽，所述排料底槽、排料顶槽和排料斗框的位置竖直对应，所述排料顶槽和控料滑槽相互连通，所述控料滑槽中滑动卡设有控料封板，所述控料封板的尺寸大于排料顶槽和控料滑槽的尺寸，所述控料封板位于排料顶槽和排料底槽之间，所述控料滑槽中设有对称分布的两个电动伸缩杆，所述电动伸缩杆固定安装在控料顶框的内侧端，所述电动伸缩杆的驱动端和控料封板固定安装。

[0010] 优选地，所述碎压机构通过粉碎框固定卡接在排料顶槽中。

[0011] 优选地，所述挤压机构包括第一导料筒，所述第一导料筒的一侧固定安装有压聚斗管，所述压聚斗管远离第一导料筒的一侧固定安装有第二导料筒，所述第一导料筒、第二导料筒固定安装在第二支撑架的顶端，所述第二导料筒远离压聚斗管的一侧固定安装有排料口，所述第一导料筒远离压聚斗管的一侧顶部固定安装有进料管，所述进料管的顶端和排料斗框的底端固定安装，所述第一导料筒、压聚斗管、第二导料筒的中部设有导料轴，所述导料轴的一端部转动安装在第一导料筒远离压聚斗管的一侧中部，所述第一导料筒位置处的导料轴外壁固定套设有第一导料绞龙，所述压聚斗管、第二导料筒位置处的导料轴外壁固定套设有第二导料绞龙，所述第一导料筒远离压聚斗管的一侧中部固定安装有第二电机，所述第二电机的驱动端和导料轴的端部同轴固定安装。

[0012] 优选地，所述第一导料筒的外侧固定安装有加热件，所述第二导料筒的外侧固定安装有冷却件。

[0013] 优选地，所述第一导料筒远离压聚斗管的一侧固定安装有第二防护罩，所述第二电机位于第二防护罩中。

[0014] 与现有技术相比，本发明的有益效果在于：

1.通过设置碎压机构，能够对需要挤压榨汁的辅食原料进行挤压榨汁，同时对需要粉碎的辅食原料进行自动粉碎，粉碎的同时，汁料和粉碎的辅食原料进行逐步同步混合，制备出辅食混合原料，提升辅食的加工效率。

[0015] 2.通过设置控料组件，进行辅食混合原料的自动卸料，便于后续辅食混合原料的加工生产。

[0016] 3.通过设置挤压机构，控制开启第二电机驱动导料轴缓慢转动，带动第一导料绞龙、第二导料绞龙同步缓慢转动，导入第一导料筒中的辅食混合原料进行缓慢运输，运输的同时，加热件进行有效加热，将辅食混合原料加热完毕运输至压聚斗管，进行聚缩加压进入第二导料筒中继续缓慢运输，运输的同时，冷却件进行有效冷却成型，直至运输至排料口，自动排出成型的辅食，实现辅食的自动有效加工。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图1为本发明结构示意图，

图2为本发明中部分结构拆分之后的连接示意图，

图3为本发明中碎压机构的结构示意图，

图4为本发明图3中A处的放大图，

图5为本发明图3中B处的放大图，

图6为本发明图3中C处的放大图，

图7为本发明中控料组件的结构示意图，

图8为本发明中挤压机构的结构示意图。

[0019] 图中：1、第一支撑架；2、控料组件；3、碎压机构；4、第二支撑架；5、挤压机构；6、第一电机；61、第一防护罩；7、加热件；8、冷却件；9、第二防护罩；31、压力框；32、第一进料框；33、粉碎框；34、第二进料框；35、过滤隔盘；351、密封垫圈；36、限位环；361、内螺筒；362、外螺管；37、封盖；371、第一轴承；38、压力盘；39、往复螺杆；391、往复套筒；310、驱动轴；311、第一卡凸；312、第二轴承；313、粉碎轴；314、粉碎刀架；315、共驱轴；316、第二卡凸；21、控料底框；22、排料斗框；23、控料顶框；24、控料封板；25、电动伸缩杆；201、排料底槽；202、控料滑槽；203、排料顶槽；51、第一导料筒；52、压聚斗管；53、第二导料筒；54、排料口；55、进料管；56、导料轴；57、第一导料绞龙；58、第二导料绞龙；59、第二电机。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0021] 实施例：如图1-8所示，本发明提供了婴幼儿辅食加工的压力机，包括第一支撑架1，所述第一支撑架1的顶端固定安装有控料组件2，所述控料组件2的顶端一侧固定安装有碎压机构3，所述第一支撑架1的侧端底部固定安装有第二支撑架4，所述第二支撑架4的顶端固定安装有挤压机构5，所述挤压机构5的顶端和控料组件2的底端固定安装。

[0022] 所述碎压机构3包括压力框31和粉碎框33，所述压力框31的外侧中部一体成型有第一进料框32，所述粉碎框33的外侧中部一体成型有第二进料框34，使用时，通过第一进料框32向压力框31中放入需要挤压榨汁的辅食原料，通过第二进料框34向粉碎框33中放入需要粉碎的辅食原料；

所述压力框31的外侧底部固定套设有限位环36，所述限位环36的外侧转动套设有内螺筒361，所述粉碎框33的外侧顶部固定套设有和内螺筒361配合使用的外螺管362，所述内螺筒361螺纹安装在外螺管362的外侧，进行压力框31和粉碎框33之间的螺纹安装，从而便于拆卸压力框31和粉碎框33，对压力框31和粉碎框33进行清洁，所述压力框31、压力框31

之间活动卡设有过滤隔盘35，所述过滤隔盘35的上表面和下表面均设有密封垫圈351，所述密封垫圈351对应和压力框31的下表面、粉碎框33的上表面接触，通过设置密封垫圈351，进行过滤隔盘35和压力框31、压力框31之间的密封，所述压力框31的顶部螺纹安装有封盖37，通过设置封盖37，进行压力框31顶部的密封。

[0023] 所述压力框31中滑动卡设有压力盘38，所述压力盘38的中部活动贯穿往复螺杆39，所述压力盘38的中部固定卡设有和往复螺杆39配合使用的往复套筒391，所述往复套筒391活动套接在往复螺杆39的外侧，通过驱动往复螺杆39转动，配合使用往复套筒391，带动压力盘38在压力框31中竖直来回升降，从而通过压力盘38对压力框31中的辅食原料进行往复升降挤压榨汁，汁料通过过滤隔盘35过滤后进入粉碎框33中，所述封盖37的中部固定卡设有第一轴承371，所述第一轴承371的中部固定卡设有驱动轴310，所述驱动轴310的底端中部固定安装有第一卡凸311，所述第一卡凸311活动卡接在往复螺杆39的顶端，进行驱动轴310、往复螺杆39之间的卡接，使用时，通过带动驱动轴310在封盖37的中部进行转动，从而控制往复螺杆39进行转动。

[0024] 所述过滤隔盘35的中部固定卡设有第二轴承312，所述第二轴承312的中部固定卡设有粉碎轴313，所述粉碎轴313的底部延伸至粉碎框33中，所述粉碎轴313的外侧通过螺栓固定安装有均匀分布的多个粉碎刀架314，所述往复螺杆39的底端固定安装有共驱轴315，所述共驱轴315的底端中部固定安装有第二卡凸316，所述第二卡凸316活动卡接在粉碎轴313的顶端，往复螺杆39转动的同时，带动共驱轴315、粉碎轴313同步转动，从而对粉碎框33中的辅食原料进行同步自动粉碎，粉碎的同时，汁料和粉碎的辅食原料进行逐步同步混合，制备出辅食混合原料，提升辅食的加工效率。

[0025] 所述封盖37的顶端中部固定安装有第一电机6，所述第一电机6的驱动端和驱动轴310的顶端同轴固定安装，所述封盖37的顶端固定安装有第一防护罩61，所述第一电机6位于第一防护罩61中，使用时，控制开启第一电机6带动驱动轴310在封盖37的中进行高速转动。

[0026] 所述控料组件2包括控料底框21，所述控料底框21的底端一侧固定安装有排料斗框22，所述控料底框21靠近排料斗框22的一侧开设有排料底槽201，所述控料底框21的上表面开设有控料滑槽202，所述控料滑槽202和排料底槽201相互连通，所述控料底框21的顶端固定卡设有控料顶框23，所述控料顶框23靠近排料斗框22的一侧开设有排料顶槽203，所述碎压机构3通过粉碎框33固定卡接在排料顶槽203中，进行碎压机构3、控料组件2之间的安装固定；

所述排料底槽201、排料顶槽203和排料斗框22的位置竖直对应，所述排料顶槽203和控料滑槽202相互连通，所述控料滑槽202中滑动卡设有控料封板24，所述控料封板24的尺寸大于排料顶槽203和控料滑槽202的尺寸，所述控料封板24位于排料顶槽203和排料底槽201之间，通过控料封板24对排料顶槽203进行封堵，防止辅食原料没有加工混合完毕时通过排料顶槽203排入排料底槽201，所述控料滑槽202中设有对称分布的两个电动伸缩杆25，所述电动伸缩杆25固定安装在控料顶框23的内侧端，所述电动伸缩杆25的驱动端和控料封板24固定安装，当辅食原料加工混合完毕形成辅食混合原料时，控制开启电动伸缩杆25驱动控料封板24在控料滑槽202中滑动，使控料封板24和排料顶槽203、排料底槽201错位，此时，辅食混合原料可通过粉碎框33的底部、排料顶槽203、排料底槽201排入排料斗框

22中，进行辅食混合原料的自动卸料，便于后续辅食混合原料的加工生产。

[0027] 所述挤压机构5包括第一导料筒51，所述第一导料筒51的一侧固定安装有压聚斗管52，所述压聚斗管52远离第一导料筒51的一侧固定安装有第二导料筒53，所述第一导料筒51、第二导料筒53固定安装在第二支撑架4的顶端，所述第一导料筒51的外侧固定安装有加热件7，所述第二导料筒53的外侧固定安装有冷却件8；

所述第二导料筒53远离压聚斗管52的一侧固定安装有排料口54，所述第一导料筒51远离压聚斗管52的一侧顶部固定安装有进料管55，所述进料管55的顶端和排料斗框22的底端固定安装，排入排料斗框22中的辅食混合原料通过进料管55导入第一导料筒51中，经过加热件7进行加热；

所述第一导料筒51、压聚斗管52、第二导料筒53的中部设有导料轴56，所述导料轴56的一端部转动安装在第一导料筒51远离压聚斗管52的一侧中部，所述第一导料筒51位置处的导料轴56外壁固定套设有第一导料绞龙57，所述压聚斗管52、第二导料筒53位置处的导料轴56外壁固定套设有第二导料绞龙58，所述第一导料筒51远离压聚斗管52的一侧中部固定安装有第二电机59，所述第二电机59的驱动端和导料轴56的端部同轴固定安装，使用时，控制开启第二电机59驱动导料轴56缓慢转动，带动第一导料绞龙57、第二导料绞龙58同步缓慢转动，导入第一导料筒51中的辅食混合原料进行缓慢运输，运输的同时，加热件7进行有效加热，将辅食混合原料加热完毕运输至压聚斗管52，进行聚缩加压进入第二导料筒53中继续缓慢运输，运输的同时，冷却件8进行有效冷却成型，直至运输至排料口54，自动排出成型的辅食，实现辅食的自动有效加工。

[0028] 所述第一导料筒51远离压聚斗管52的一侧固定安装有第二防护罩9，所述第二电机59位于第二防护罩9中，通过设置第二防护罩9对第二电机59进行防护。

[0029] 工作原理：使用时，通过第一进料框32向压力框31中放入需要挤压榨汁的辅食原料，通过第二进料框34向粉碎框33中放入需要粉碎的辅食原料；

控制开启第一电机6带动驱动轴310在封盖37的中进行高速转动，控制往复螺杆39进行转动，配合使用往复套筒391，带动压力盘38在压力框31中竖直来回升降，从而通过压力盘38对压力框31中的辅食原料进行往复升降挤压榨汁，汁料通过过滤隔盘35过滤后进入粉碎框33中；

往复螺杆39转动的同时，带动共驱轴315、粉碎轴313同步转动，带动共驱轴315、粉碎轴313同步转动，从而对粉碎框33中的辅食原料进行同步自动粉碎，粉碎的同时，汁料和粉碎的辅食原料进行逐步同步混合，制备出辅食混合原料，提升辅食的加工效率；

当辅食原料加工混合完毕形成辅食混合原料时，控制开启电动伸缩杆25驱动控料封板24在控料滑槽202中滑动，使控料封板24和排料顶槽203、排料底槽201错位，此时，辅食混合原料可通过粉碎框33的底部、排料顶槽203、排料底槽201排入排料斗框22中，进行辅食混合原料的自动卸料；

同时，开启第二电机59驱动导料轴56缓慢转动，带动第一导料绞龙57、第二导料绞龙58同步缓慢转动，导入第一导料筒51中的辅食混合原料进行缓慢运输，运输的同时，加热件7进行有效加热，将辅食混合原料加热完毕运输至压聚斗管52，进行聚缩加压进入第二导料筒53中继续缓慢运输，运输的同时，冷却件8进行有效冷却成型，直至运输至排料口54，自动排出成型的辅食，实现辅食的自动有效加工。

[0030] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

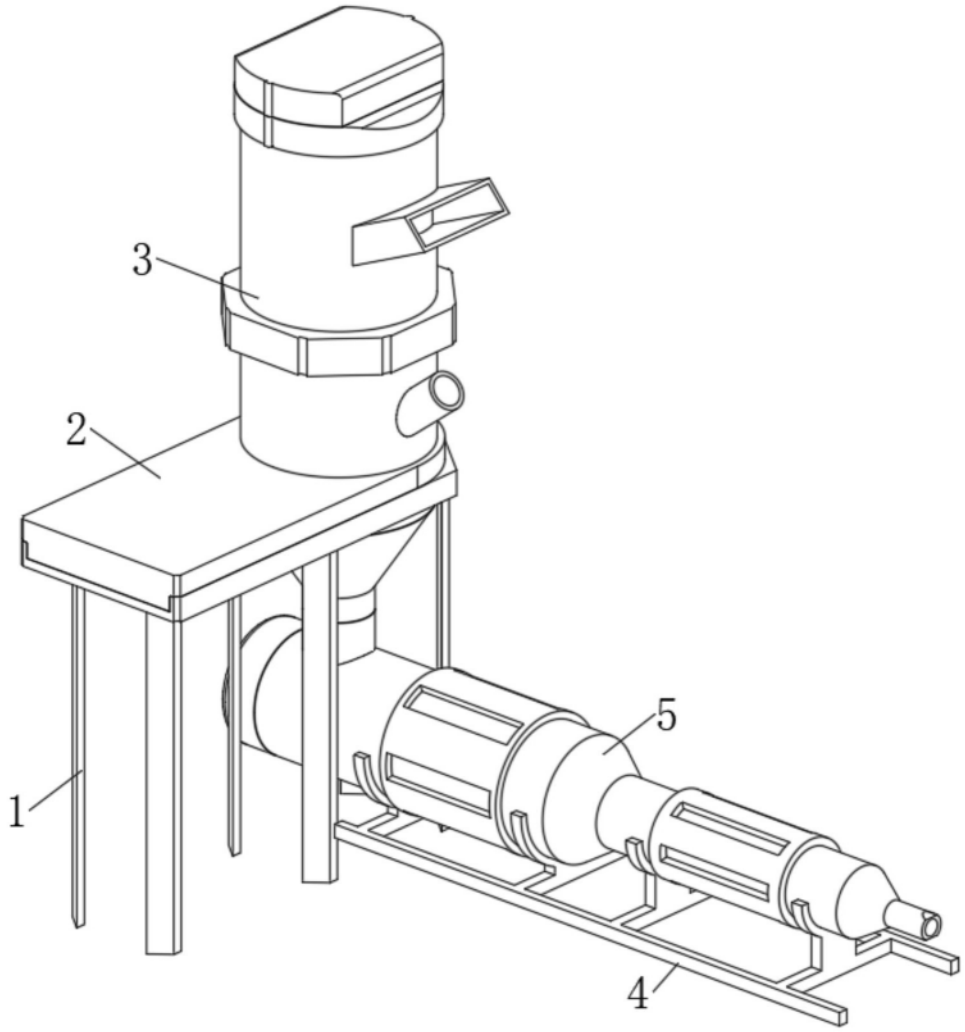


图1

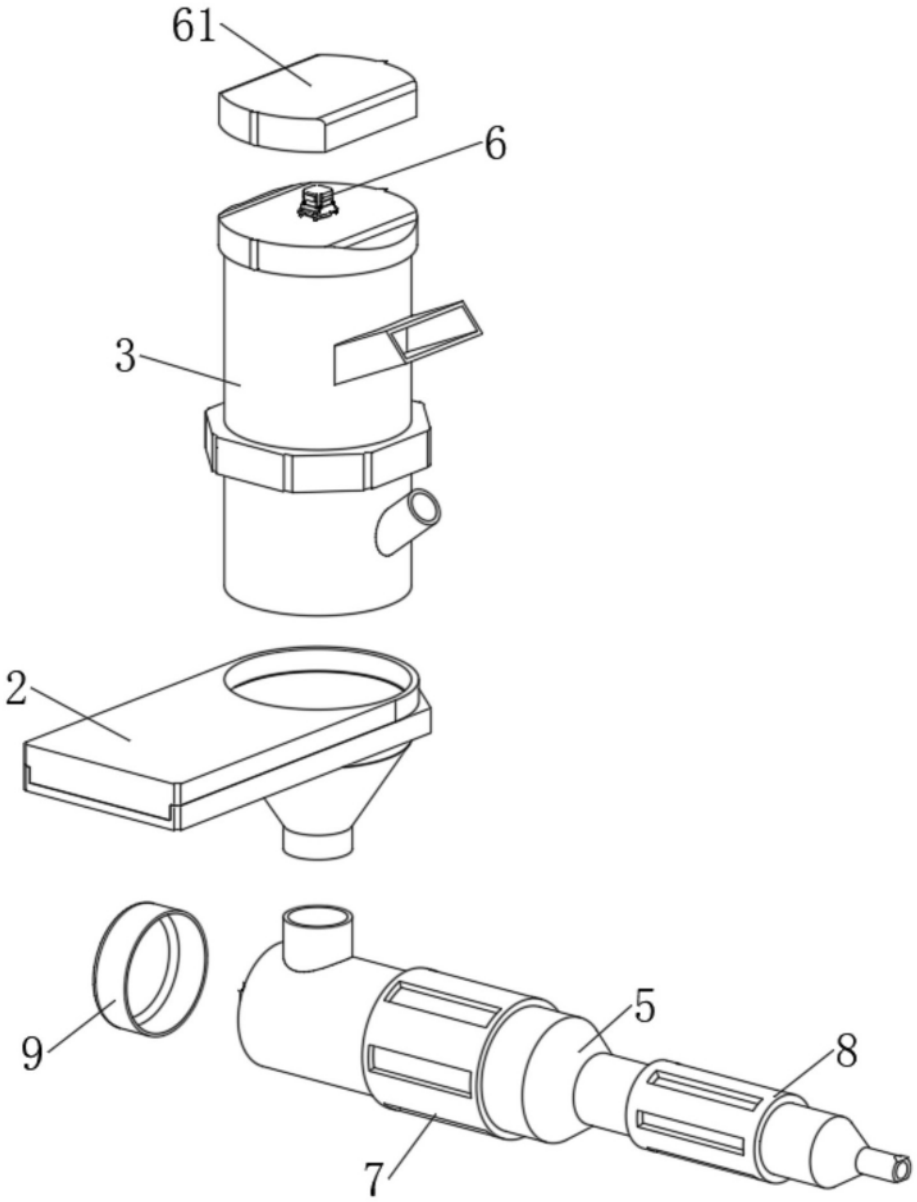


图2

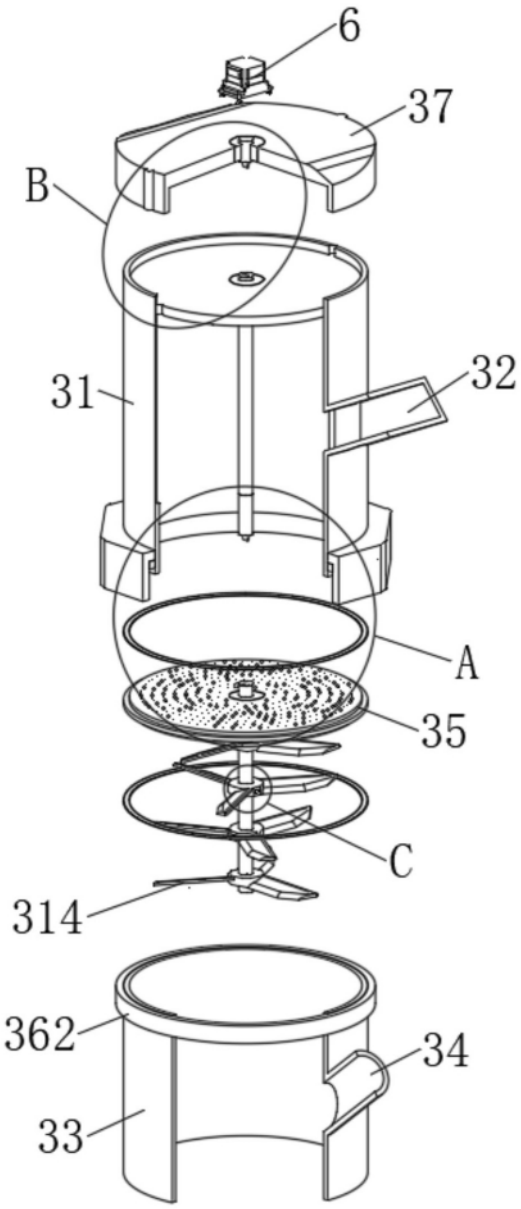


图3

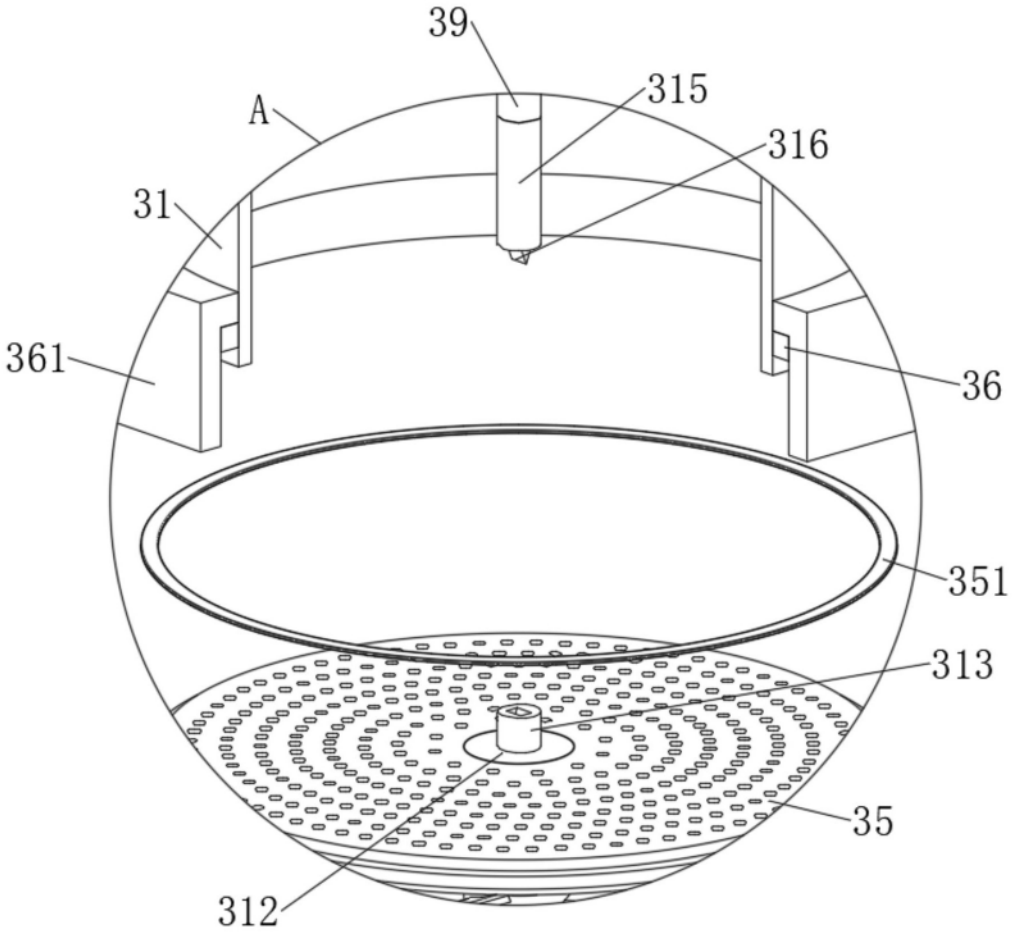


图4

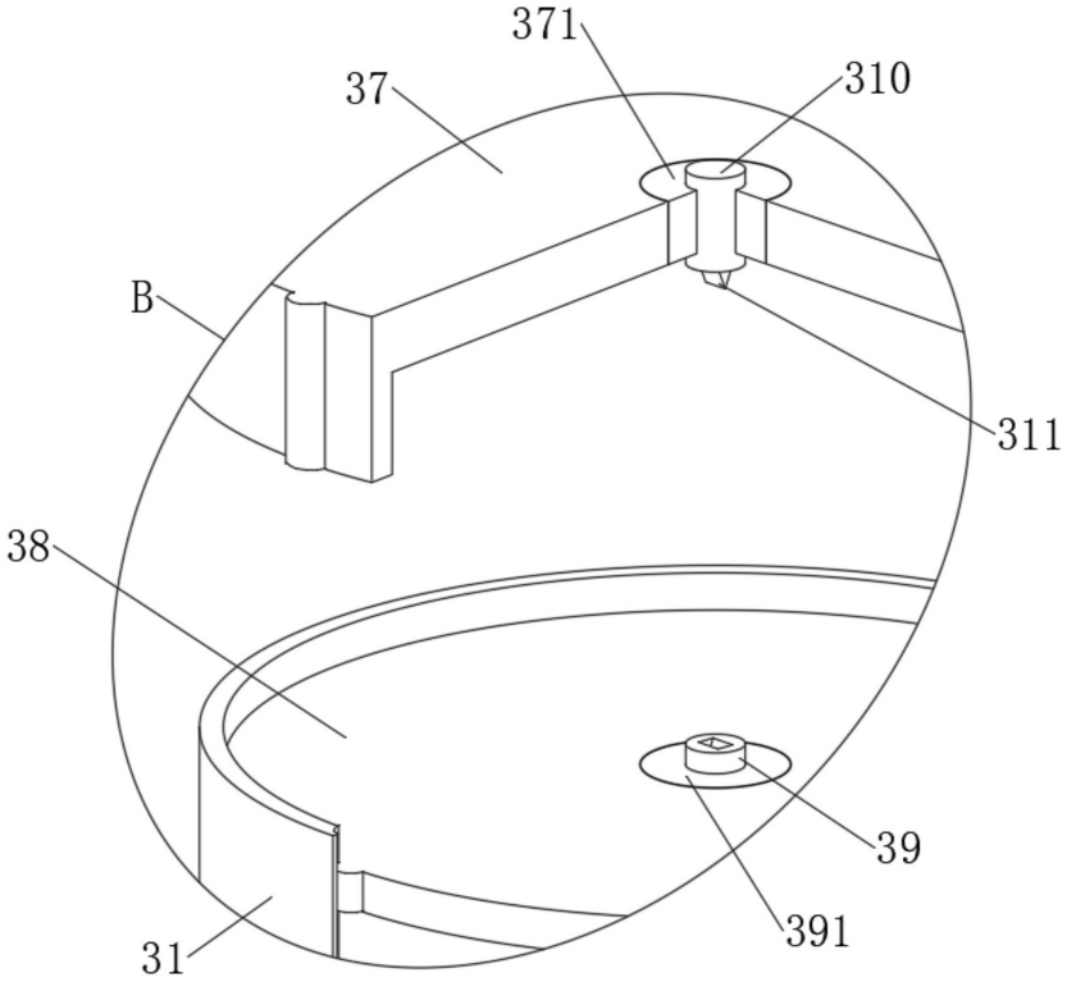


图5

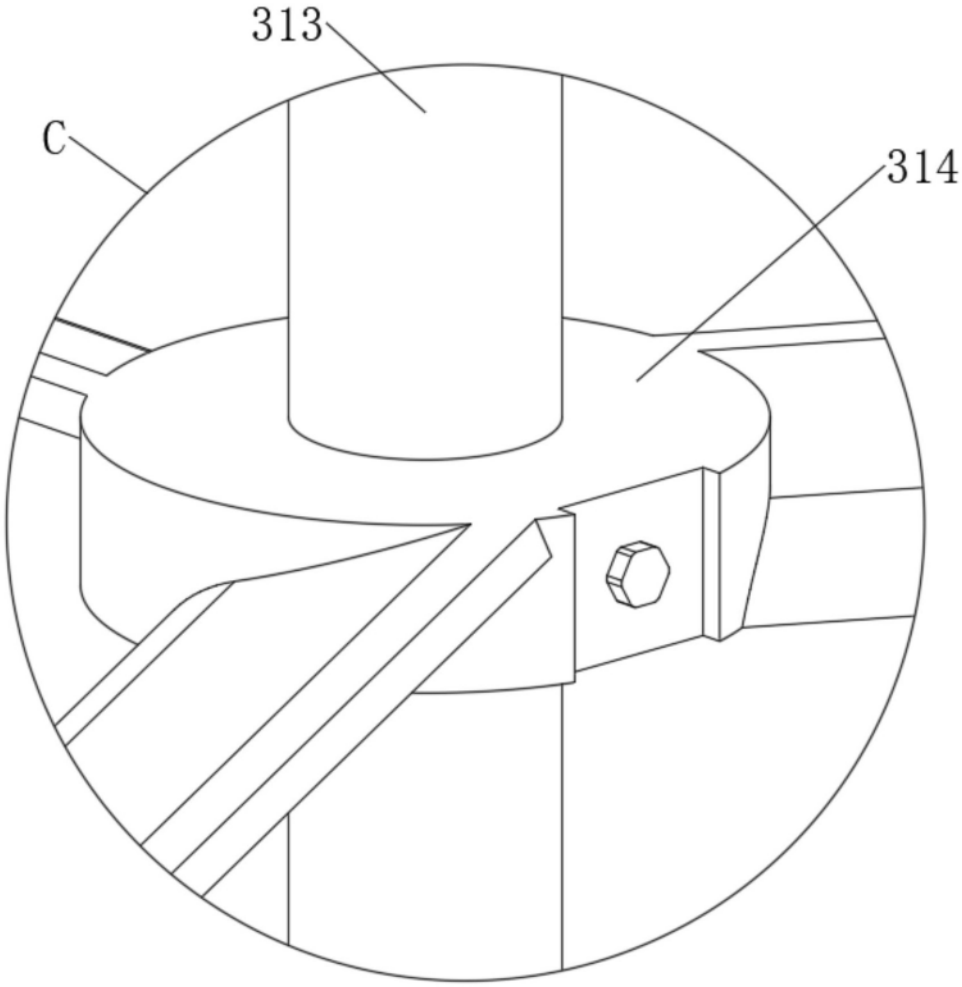


图6

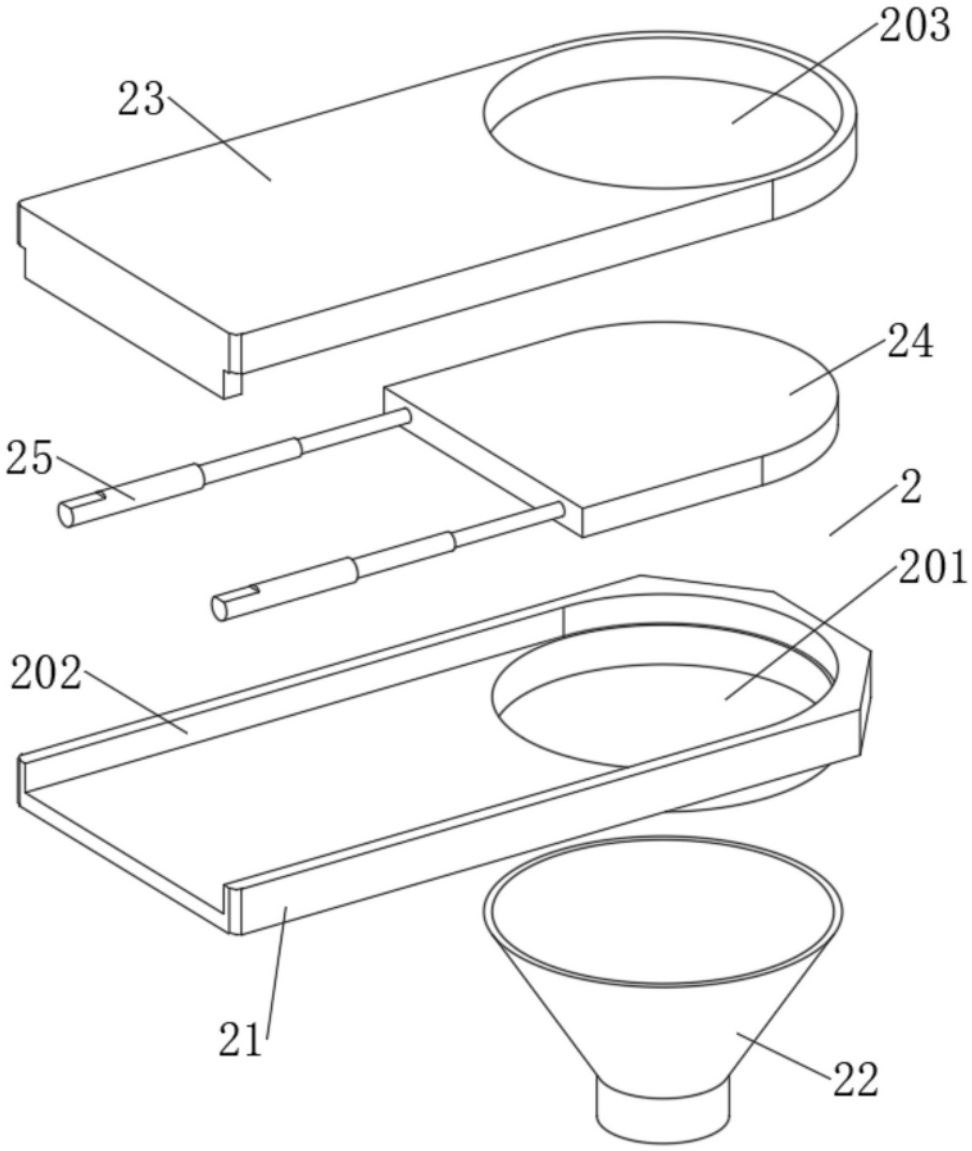


图7

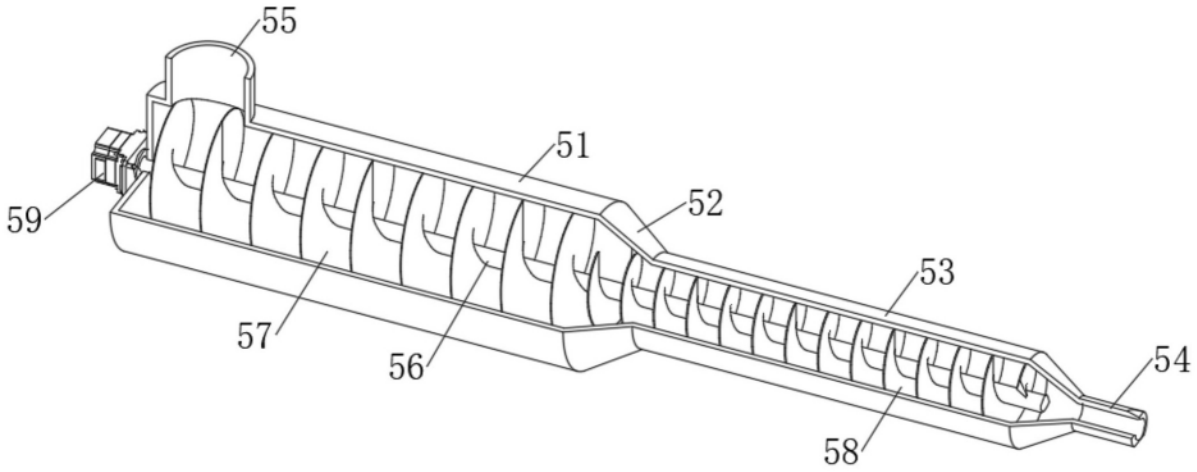


图8