



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

212452

(11) (B1)

(22) Prihlášené 25 07 78
(21) (PV 4933-78)

(40) Zverejnené 31 08 81

(45) Vydané 15 06 84

(51) Int. Cl.³
G 01 B 7/04

(75)
Autor vynálezu

GALLÉ MARIÁN ing., VANÍČEK MATEJ ing., BRATISLAVA, HALMO JÁN ing.,
VEĽKÉ LEVÁRE, ČIMO ALEXANDER, BRATISLAVA

(54) Zariadenie na triedenie sklenených trubíc a rúr

1

Predmetom vynálezu je zariadenie na triedenie sklenených trubíc a rúr.

Pri doterajšom známom spôsobe výroby sklenených trubíc sa odrezané výrobky, po ručnom odvážení a nutnom uložení v medzisklade pre ich vychladnutie, ručne kalibrovali na kalibrovacích stoloch do určených tolerančných skupín. Ručné triedenie vyžaduje veľa pracovných síl, presné nastavovanie kalibrovacích stolov a priestorovo náročné medzisklady.

Tieto nedostatky rieši zariadenie na triedenie sklenených trubíc a rúr.

Podstatou vynálezu je zariadenie na triedenie sklenených trubíc vyznačujúce sa tým, že merací prístroj, ktorý vyhodnocuje priemer sklenených trubíc, je spojený s posuvným registrom, ktorý je ovládaný zo zdroja hodinových impulzov odvodených z pohybu rezacieho stroja. Výstupom posuvného registra je riadený ovládací elektromagnet, ktorý cez tiahlo nastavuje polohu preklápacej dosky, uloženej v ložiskách na rám triediaceho stola, pričom vytriedené trubice sú zbierané v odkladacích žľaboch.

Výhody vynálezu sú v tom, že sa odstráni dvojité manipulácia s výrobkami, odstráni sa ručné triedenie trubíc a znížia sa nároky na priestory medziskladu.

Na pripojenom výkrese je na obr. 1 znázornená schéma usporiadania zariadenia, na obr. 2 je čelný pohľad na triediaci stôl a na obr. 3 je bočný pohľad na triediaci stôl.

Merací prístroj 1 je spojený s posuvným registrom 4, ktorý je ovládaný zo zdroja hodinových impulzov 3 pripojeného na rezacom stroji 2. Meraná trubica 6 prechádza meracím prístrojom 1 cez rezací stroj 2 na triediaci stôl 20. Triediaci stôl 20 je usporiadaný tak, že

na ráme 21 je pripevnený ovládací elektromagnet 22, ktorý je cez tiahlo 23 spojený s preklápacou doskou 24, uloženou v ložiskách 26 na ráme 21 triediaceho stola 20.

Odkladacie žľaby 25 sú pripevnené pod preklápacou doskou 24 na ráme 21 triediaceho stola 20.

Zariadenie na triedenie sklenených trubíc a rúr podľa vynálezu pracuje nasledovne.

Sklenená trubica 6 prechádza cez merací prístroj 1 ku rezaciemu stroju 2. Po odrezaní trubice alebo rúry je táto na triediacom stole 20 v závislosti na riadiacom impulze z posuvného registra 4 vytriedená medzi rozmerovo vyhovujúce alebo nevyhovujúce.

Každá odrezaná trubica je zmeraná v meracom prístroji 1 počas chodu cez toto zariadenie. Elektrická hodnota "0" - rozmerovo vyhovujúca trubica, alebo "1" - rozmerovo nevyhovujúca trubica je uložená v posuvnom registri 4. Táto hodnota je spolu s trubicou, v závislosti na chode rezacieho stroja 2, z ktorého sa odvodzujú hodinové impulzy pre posuvný register 4 v zdroji hodinových impulzov 3, posúvaná až na koniec posuvného registra 4, odkiaľ vychádza riadiaci impulz pre triediaci stôl 20.

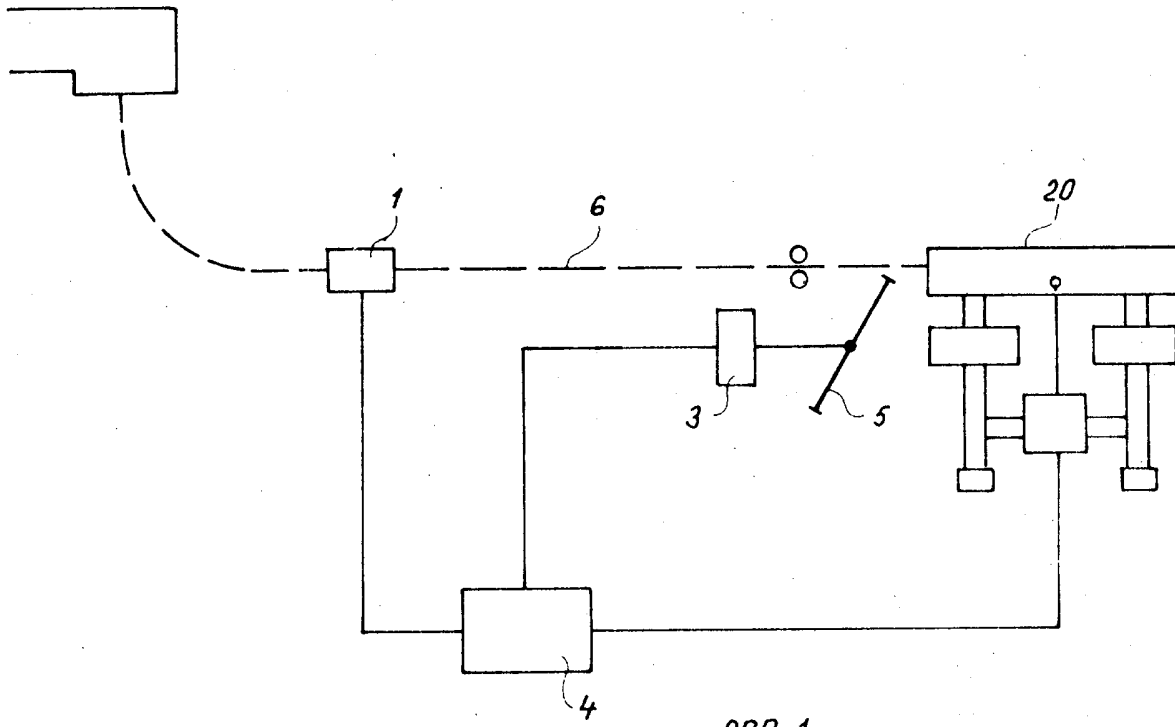
Triediaci stôl 20 triedi trubice 6 do žlabov 25 pomocou preklápacej dosky 24 s tiahlom 23 a elektromagnetom 22, ktorý spracováva výstupný impulz z posuvného registra 4.

Vynález ako zariadenie sa môže využívať pri všetkých spôsoboch strojnej výroby najmä sklenených trubíc a rúr.

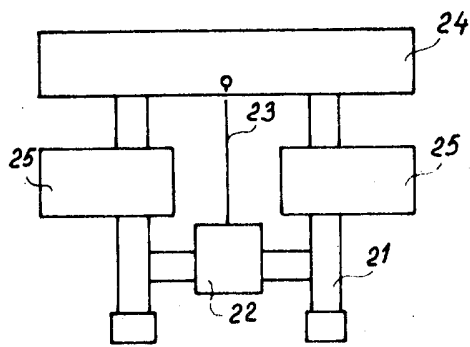
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Zariadenie na triedenie sklenených trubíc a rúr vyznačujúce sa tým, že merací prístroj (1) je spojený s posuvným registrom (4), pripojeným ku zdroju hodinových impulzov (3) odvodených z pohybu rezacieho stroja (5), pričom výstup posuvného registra (4) je pripojený na ovládací elektromagnet (22) triediaceho stola (20), ktorý je cez tiahlo (23) spojený s preklápacou doskou (24), upevnenou v ložiskách (26) na ráme (21) triediaceho stola (20) a pod preklápacou doskou (24) sú umiestnené odkladacie žľaby (25).

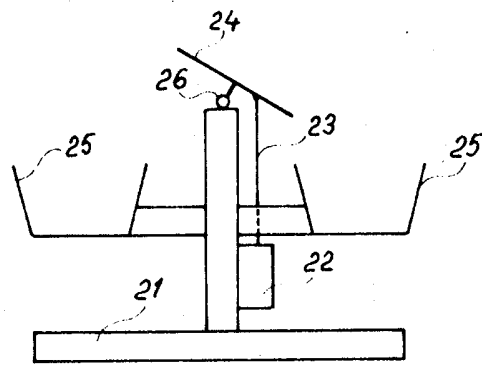
1 list výkresov



OBR.1



OBR.2



OBR.3