

1
Warszawa, 27 czerwca 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

AG1c 5/10

Nr 26542.

Kl. 30 b, 6/01.

AG1c 5/10

Aron Geler-Reicher
(Kraków, Polska).

Sposób wytwarzania metalowo-porcelanowych koron dentystycznych.

Zgłoszono 28 października 1936 r.
Udzielono 27 kwietnia 1938 r.

Wyrabiane dotychczas korony denty-
styczne do pokrywania zębów nie zupełnie
odpowiadają wymaganiom. Korony metalo-
we (złote, platynowe) nie czynią zadość
wymaganiom estetycznym, korony zaś por-
celanowe są trudne, czasem niemożliwe do
osadzenia.

Korona będąca przedmiotem wynalaz-
ku niniejszego odróżnia się od koron zna-
nych tym, że jest łatwa do osadzenia i
zdejmowania, trwała i odpowiada wyma-
ganiom estetycznym.

Sposób wytwarzania koron metalowo -
porcelanowych, będący przedmiotem ni-
niejszego wynalazku, jest następujący.

Znanym sposobem tłoczy się z jednego
kawałka koronę z platyny lub innego me-

talu, którego punkt topliwości jest wyższy
od punktu topliwości porcelany stosowa-
nej następnie do pokrywania korony. Po
dokładnym dopasowaniu korony do przy-
gotowanego zęba - kikutu wywierca się w
jej części przedniej, jako też częściowo w
częściach bocznych kilkanaście małych o-
tworów, zwężających się stożkowato ku
zewewnętrznej stronie korony. Te stożkowa-
te otwory otrzymuje się przez przewierca-
nie korony małym świdrem, a następnie
rozwiercanie wspomnianych otworów od
wewnątrz korony świdrem większym od
tego, który był użyty poprzednio. Aby po-
większyć siłę przyczepności porcelany ry-
je się w zewnętrznej powierzchni korony
bruzdy między wywierconymi otworami.

Na tak przygotowaną frontową część korony nakłada się, wcierając silnie, rozrobioną w destylowanej wodzie porcelanę tak, aby przecisnęła się ona przez otwory w koronie do jej wnętrza. Następnie modeluje się gładkim narzędziem wewnętrzną i zewnętrzną powierzchnię przedniej części korony usuwając przy tym nadmiar porcelany.

W ten sposób otrzymuje się przednią część korony pokrytą z zewnątrz i od wewnątrz dwiema warstwami porcelany, z których zewnętrzna jest grubsza.

Koronę pokrytą w ten sposób porcelaną suszy się i wypala w piecu elektrycznym, przy czym otrzymuje się koronę metalową pokrytą z przodu porcelaną, trwale połączoną z koroną i naśladowującą po dostosowaniu koloru porcelany zęb naturalny.

Do tylnej części korony metalowo - porcelanowej, która pozostała niepowle-

czona porcelaną, można przymocować w razie potrzeby zęby sztuczne lub mostki.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania metalowo - porcelanowych koron dentystycznych, znamienny tym, że w przedniej części korony metalowej wywierca się kilkanaście otworów zwężających się stożkowato ku stronie zewnętrznej, wypełnia się te otwory i pokrywa tę część korony porcelaną, po czym koronę wygładza i wypala.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że między otworami przedniej części korony ryje się bruzdy w celu zwiększenia przyczepności porcelany do korony metalowej.

Aron Geler - Reicher.

Zastępca: Inż. L. Skarżeński,
rzecznik patentowy.